企业 以人为本 质量 是企业的生命

qiye yirenweiben zhiliang shichanpindeshengming

苏ICP备05023896号

Copyright(c) 2006 Special Metal Equipment Co.,Ltd. All rights reserved

中文版
ENGLISH

公司简介 Company Profile

企业资源

Company Resources

资质	Certifications
商标	Trade Mark
机构	Organization
人员	Human Resource
场地及设备	Facilities

公司概况 Profile

企业性质	***Legal of Company*：**	股份有限公司
成立时间	***Foundation Time*：**	**2003年**
注册资本	***Registered Capital*：**	**7395万元**
公司地址	***Company Address*：**	江宁经济技术开发区吉印大道**3088**号
占地面积	***Occupying Area*：**	**34000m^2（一期），77000m^2（二期）**
主营业务	***Major Products*：**	

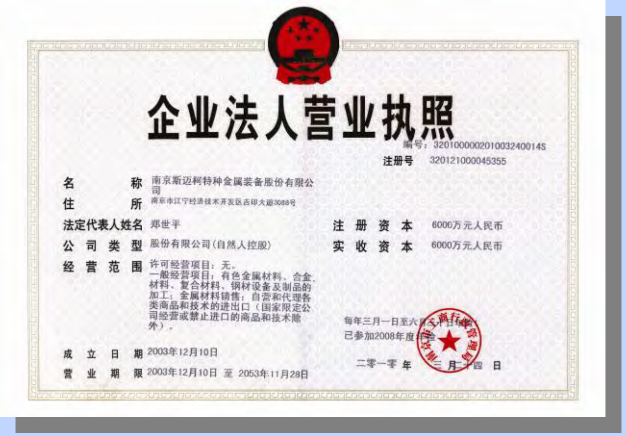
- 锆、镍、钽、钛、铜、铝、不锈钢及其复合材料非标设备

  Equipment of nonferrous metal and their clad materials, such as Zirconium, Nickel Alloy, Titanium Alloy, Copper Alloy , Aluminum, and Stainless Steel

- 有色金属管件、标准件及管道安装

  Fitting and Standard Fastener of Nonferrous Metal Materials and Pipe & Piping Line Assembling

公司资质 Certifications



企业法人营业执照

编号：320100000201003240014S

注册号 320121000045355

名称 南京斯迈柯特种金属装备股份有限公司

住所 南京市江宁经济技术开发区吉印大道3088号

法定代表人姓名 郑世平

注册资本 6000万元人民币

公司类型 股份有限公司（自然人控股）

实收资本 6000万元人民币

经营范围 许可经营项目：无。一般经营项目：有色金属材料、合金材料、复合材料、钢材设备及制品的加工；金属材料销售；自营和代理各类商品和技术的进出口（国家限定公司经营或禁止进口的商品和技术除外）。

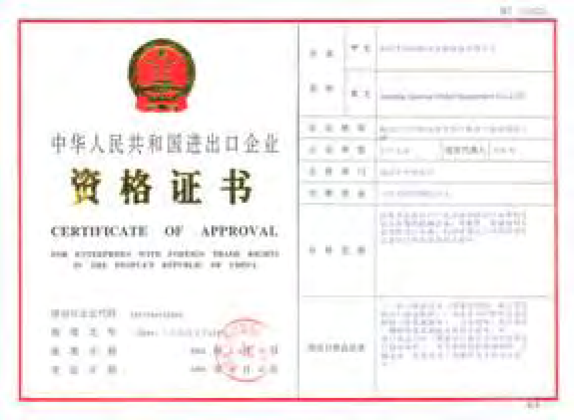
每年三月一日至六月三十日年检，已参加2008年度年检

成立日期 2003年12月10日

营业期限 2003年12月10日 至 2053年11月28日

二零一零 年 三 月 十四 日

- 营业执照 *Business License*

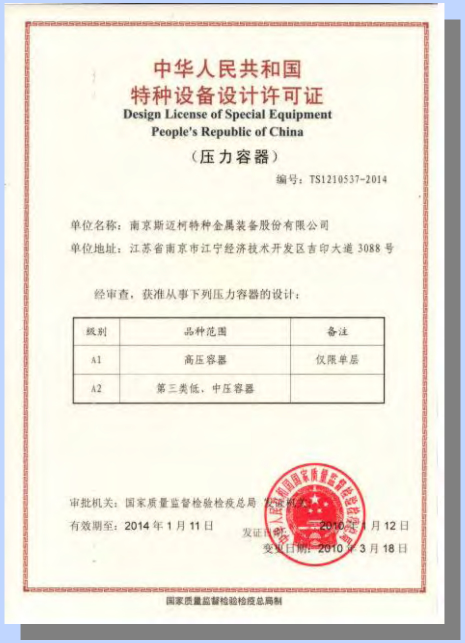


中华人民共和国进出口企业

资格证书

CERTIFICATE OF APPROVAL

- 自营进出口资格 *Foreign Trade Right*



中华人民共和国

特种设备设计许可证

Design License of Special Equipment

People's Republic of China

（压力容器）

编号：TS1210537-2014

单位名称：南京斯迈柯特种金属装备股份有限公司

单位地址：江苏省南京市江宁经济技术开发区吉印大道 3088 号

经审查，获准从事下列压力容器的设计：

级别	品种范围	备注
A1	高压容器	仅限单层
A2	第三类低、中压容器	

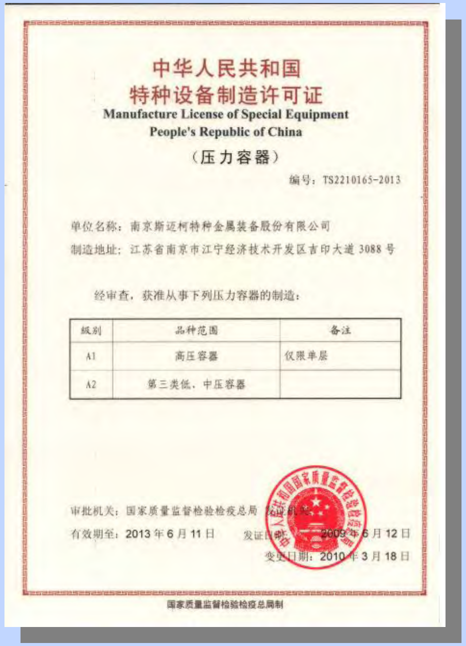
审批机关：国家质量监督检验检疫总局 发证机关：

有效期至：2014 年 1 月 11 日 发证日期：2010 年 1 月 12 日

变更日期：2010 年 3 月 18 日

国家质量监督检验检疫总局制

- **A1**级设计许可 *Design License*



中华人民共和国

特种设备制造许可证

Manufacture License of Special Equipment

People's Republic of China

（压力容器）

编号：TS2210165-2013

单位名称：南京斯迈柯特种金属装备股份有限公司

制造地址：江苏省南京市江宁经济技术开发区吉印大道 3088 号

经审查，获准从事下列压力容器的制造：

级别	品种范围	备注
A1	高压容器	仅限单层
A2	第三类低、中压容器	

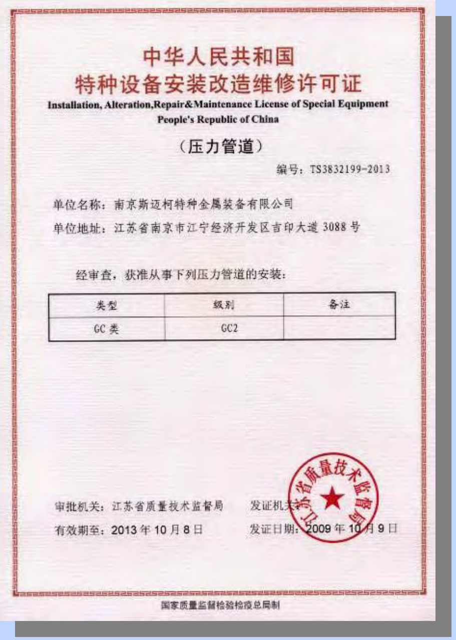
审批机关：国家质量监督检验检疫总局 发证机关：

有效期至：2013 年 6 月 11 日 发证日期：2009 年 6 月 12 日

变更日期：2010 年 3 月 18 日

国家质量监督检验检疫总局制

- **A1**级制造许可 *Manufacturing License*



中华人民共和国

特种设备安装改造维修许可证

Installation, Alteration,Repair&Maintenance License of Special Equipment

People's Republic of China

（压力管道）

编号：TS3832199-2013

单位名称：南京斯迈柯特种金属装备有限公司

单位地址：江苏省南京市江宁经济开发区吉印大道 3088 号

经审查，获准从事下列压力管道的安装：

类型	级别	备注
GC 类	GC2	

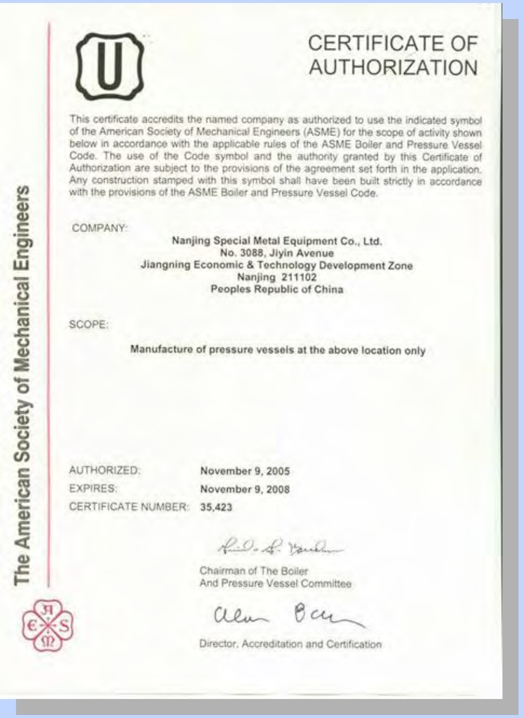
审批机关：江苏省质量技术监督局 发证机关：

有效期至：2013 年 10 月 8 日 发证日期：2009 年 10 月 9 日

国家质量监督检验检疫总局制

- **GC2**级管道安装许可 *Assembling License*

公司资质 Certifications



The American Society of Mechanical Engineers

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

This certificate accredits the named company as authorized to use the indicated symbol of the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the Code symbol and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this symbol shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

Nanjing Special Metal Equipment Co., Ltd.
No. 3088, Jiyin Avenue
Jiangning Economic & Technology Development Zone
Nanjing 211102
Peoples Republic of China

SCOPE:

Manufacture of pressure vessels at the above location only

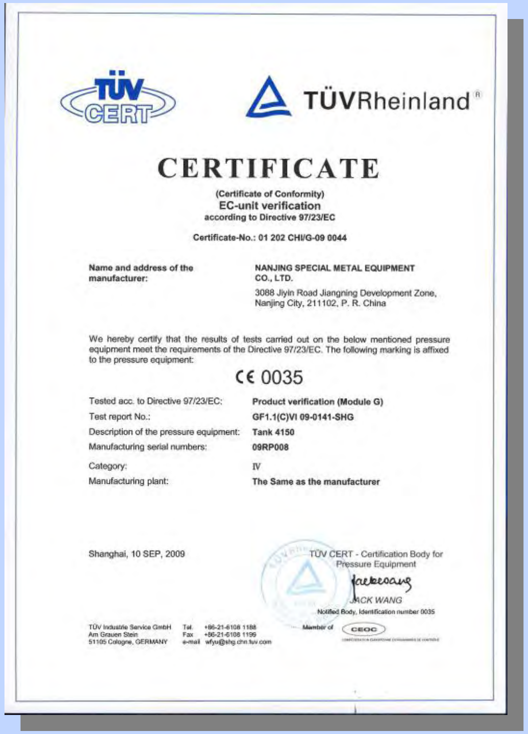
AUTHORIZED: **November 9, 2005**
EXPIRES: **November 9, 2008**
CERTIFICATE NUMBER: **35,423**

Chairman of The Boiler
And Pressure Vessel Committee

Director, Accreditation and Certification

- **ASME U 许可**

ASME U Assurance



TÜV CERT

TÜVRheinland®

CERTIFICATE

(Certificate of Conformity)
EC-unit verification
according to Directive 97/23/EC

Certificate-No.: 01 202 CHI/G-09 0044

Name and address of the manufacturer:	**NANJING SPECIAL METAL EQUIPMENT CO., LTD.** 3088 Jiyin Road Jiangning Development Zone, Nanjing City, 211102, P. R. China

We hereby certify that the results of tests carried out on the below mentioned pressure equipment meet the requirements of the Directive 97/23/EC. The following marking is affixed to the pressure equipment:

CE 0035

Tested acc. to Directive 97/23/EC:	**Product verification (Module G)**
Test report No.:	**GF1.1(C)VI 09-0141-SHG**
Description of the pressure equipment:	**Tank 4150**
Manufacturing serial numbers:	**09RP008**
Category:	IV
Manufacturing plant:	**The Same as the manufacturer**

Shanghai, 10 SEP, 2009

TÜV CERT - Certification Body for
Pressure Equipment

Jackwang

JACK WANG

Notified Body, Identification number 0035

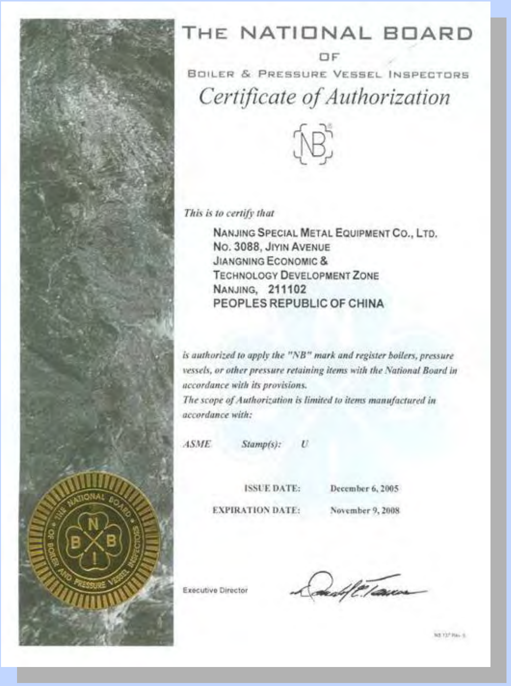
TÜV Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein
51105 Cologne, GERMANY

Tel. +86-21-6108 1188
Fax +86-21-6108 1199
e-mail wfyu@shg.chn.tuv.com

Member of CEOC

- **PED 认证**

PED Assurance



THE NATIONAL BOARD
OF
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS

Certificate of Authorization

This is to certify that

NANJING SPECIAL METAL EQUIPMENT CO., LTD.
NO. 3088, JIYIN AVENUE
JIANGNING ECONOMIC &
TECHNOLOGY DEVELOPMENT ZONE
NANJING, 211102
PEOPLES REPUBLIC OF CHINA

is authorized to apply the "NB" mark and register boilers, pressure vessels, or other pressure retaining items with the National Board in accordance with its provisions.
The scope of Authorization is limited to items manufactured in accordance with:

ASME Stamp(s): U

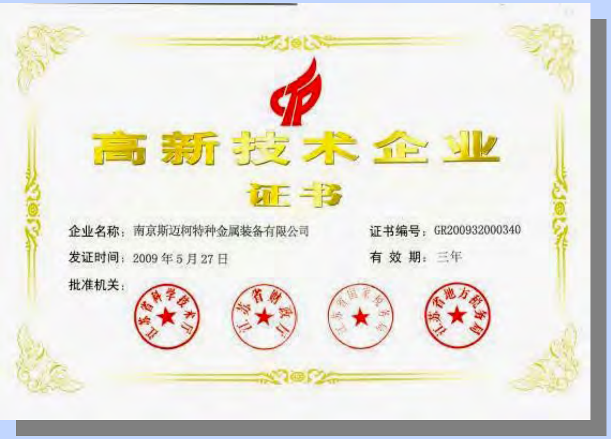
ISSUE DATE: December 6, 2005
EXPIRATION DATE: November 9, 2008

Executive Director

- **NB 注册**

The national board of Boiler & pressure vessel inspectors

公司资质 Certifications



高新技术企业

证书

企业名称：南京斯迈柯特种金属装备有限公司

证书编号：GR200932000340

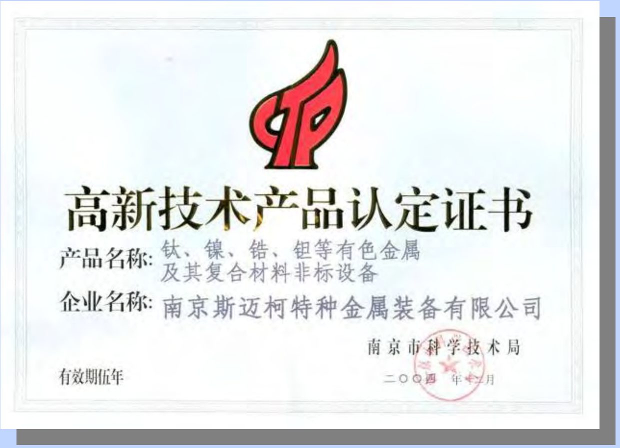
发证时间：2009 年 5 月 27 日

有 效 期：三年

批准机关：

- 高新技术企业认定

High-Tech Enterprise



高新技术产品认定证书

产品名称：钛、镍、锆、钽等有色金属
及其复合材料非标设备

企业名称：南京斯迈柯特种金属装备有限公司

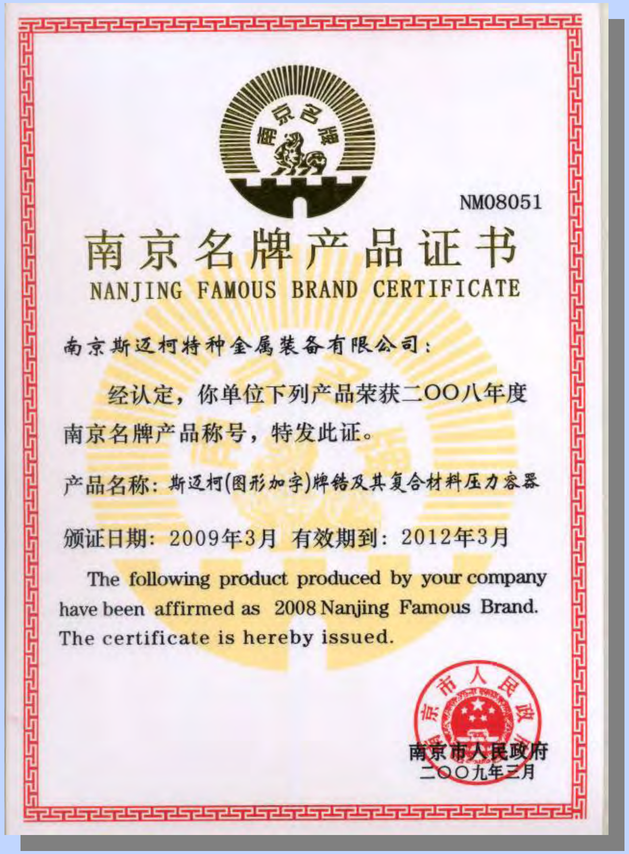
南京市科学技术局

二〇〇四 年十二月

有效期伍年

- 高新技术产品认定

High-Tech Product



NM08051

南京名牌产品证书

NANJING FAMOUS BRAND CERTIFICATE

南京斯迈柯特种金属装备有限公司：

经认定，你单位下列产品荣获二〇〇八年度南京名牌产品称号，特发此证。

产品名称：斯迈柯(图形加字)牌锆及其复合材料压力容器

颁证日期：2009年3月 有效期到：2012年3月

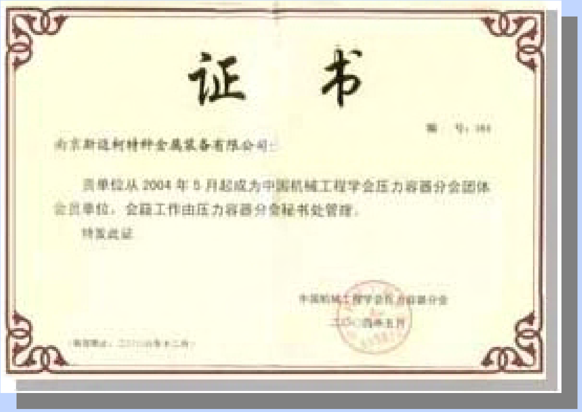
The following product produced by your company have been affirmed as 2008 Nanjing Famous Brand. The certificate is hereby issued.

南京市人民政府
二〇〇九年三月

- 名牌产品认定

Famous Brand Certificate

组织成员 Organization Member Certificates



证 书

编 号：[illegible]

南京斯迈柯特种金属装备有限公司：

贵单位从 2004 年 5 月起成为中国机械工程学会压力容器分会团体会员单位，会籍工作由压力容器分会秘书处管理。

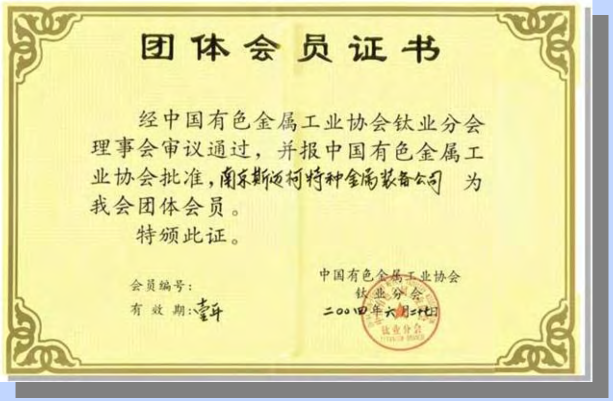
特发此证

中国机械工程学会压力容器分会

二〇〇四年五月

（有效期止：[illegible]）

- ➢ 中国压力容器学会理事
Pressure Vessel Institute



团体会员证书

经中国有色金属工业协会钛业分会理事会审议通过，并报中国有色金属工业协会批准，南京斯迈柯特种金属装备公司 为我会团体会员。

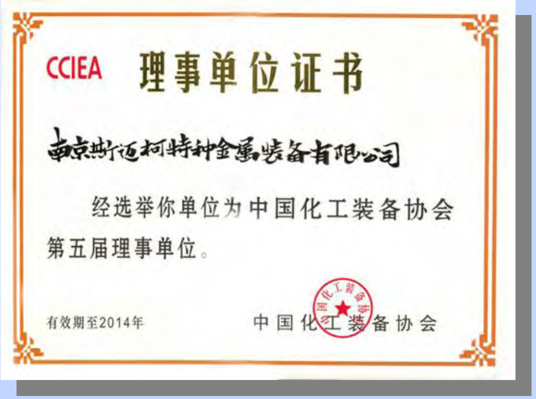
特颁此证。

会员编号：

有 效 期：壹年

中国有色金属工业协会
钛业分会
二〇〇四年六月二十七日

- ➢ 中国有色金属协会会员
Non-ferrous Metal Institute



CCIEA 理事单位证书

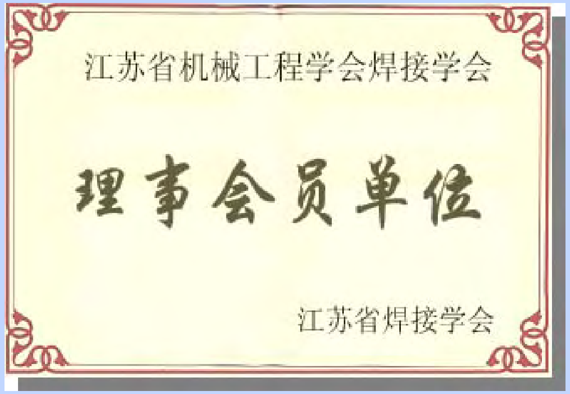
南京斯迈柯特种金属装备有限公司

经选举你单位为中国化工装备协会第五届理事单位。

有效期至2014年

中国化工装备协会

- ➢ 中国化工装备协会理事
National Chemical Equipment

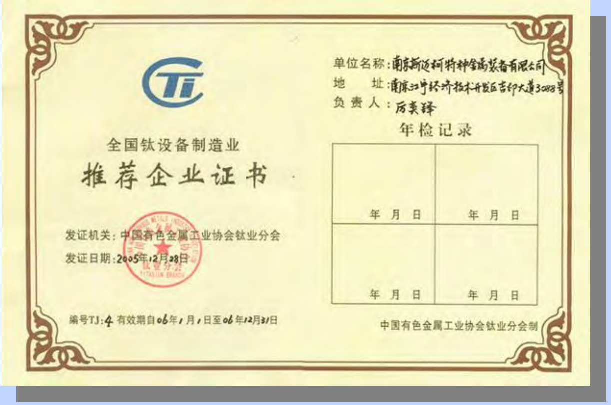


江苏省机械工程学会焊接学会

理事会员单位

江苏省焊接学会

- ➢ 江苏省焊接学会理事
Welding Institute



全国钛设备制造业

推荐企业证书

发证机关：中国有色金属工业协会钛业分会
发证日期：2005年12月28日

编号TJ：4 有效期自06年1月1日至06年12月31日

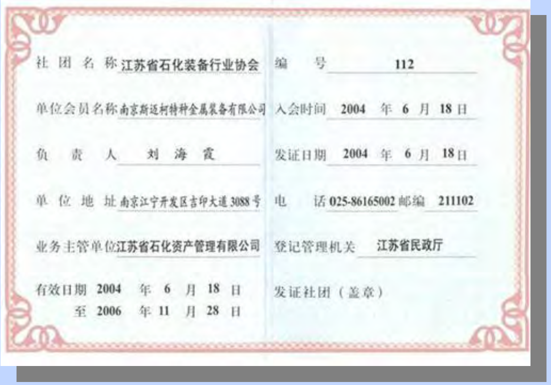
单位名称：南京斯迈柯特种金属装备有限公司
地　　址：南京江宁经济技术开发区吉印大道3088号
负 责 人：厉奕铎

年检记录

年 月 日	年 月 日
年 月 日	年 月 日

中国有色金属工业协会钛业分会制

- ➢ 钛锆铪协会推荐企业
Recommended by Titanium Institute



社 团 名 称 江苏省石化装备行业协会
单位会员名称 南京斯迈柯特种金属装备有限公司
负 责 人 刘 海 霞
单 位 地 址 南京江宁开发区吉印大道 3088 号
业务主管单位 江苏省石化资产管理有限公司
有效日期 2004 年 6 月 18 日
至 2006 年 11 月 28 日

编 号 112
入会时间 2004 年 6 月 18 日
发证日期 2004 年 6 月 18 日
电 话 025-86165002 邮编 211102
登记管理机关 江苏省民政厅
发证社团（盖章）

- ➢ 江苏省石化行业装备协会副理事长
Jiangsu Petro-chemical Equipment Association

注册商标 Registered Trade Mark

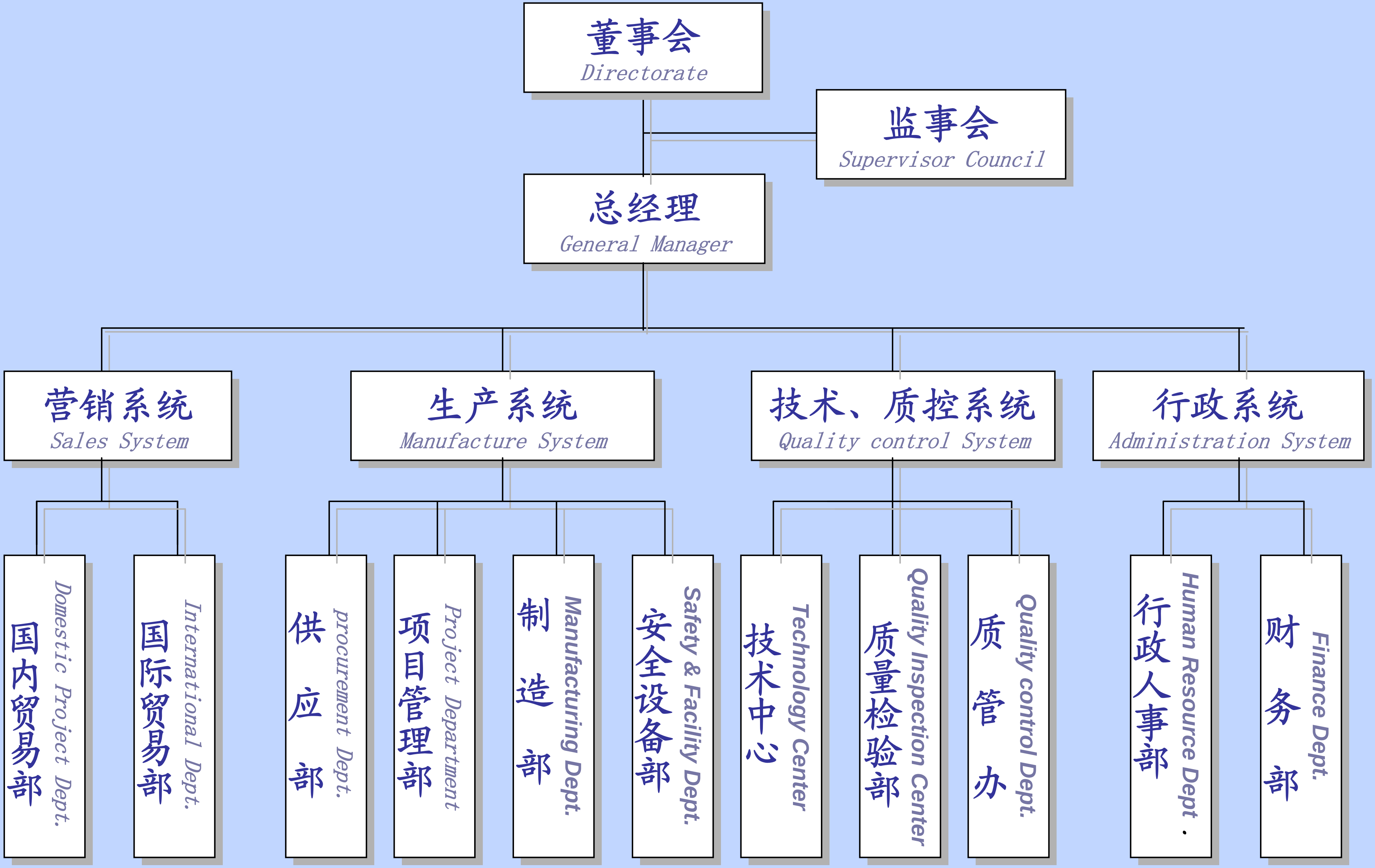
斯迈柯

南京斯迈柯特种金属装备股份有限公司商标由两个蓝色“T”字母和一红色半球构成。其中“T”包含“特种”之意；同时两个“T”又构成一“M”，形成“金属”的英文首拼字母，突出“特种金属”设备制造。斜“T”字母还似一“人”字，传递出“以人为本”的经营理念。商标图形呈稳固的三角形，象征着公司产品具有可靠的质量保证基础。上部的红色半球似冉起朝阳，寓意着我们每天都在创造新起点，以全体员工的智慧和力量为依托，斯迈柯的发展将持续取得辉煌。

The logo of Nanjing Special Metal Equipment Co., Ltd（SMEC） is made up of double “T” in blue and one half-sphere in red. “T” contains the mean of special. Double “T” comprises “M”, The first alphabet of metal , focusing on special metal equipment fabrication. leaning “T” is like “人”(human in Chinese) , expressing “hum-centered”philosophy.

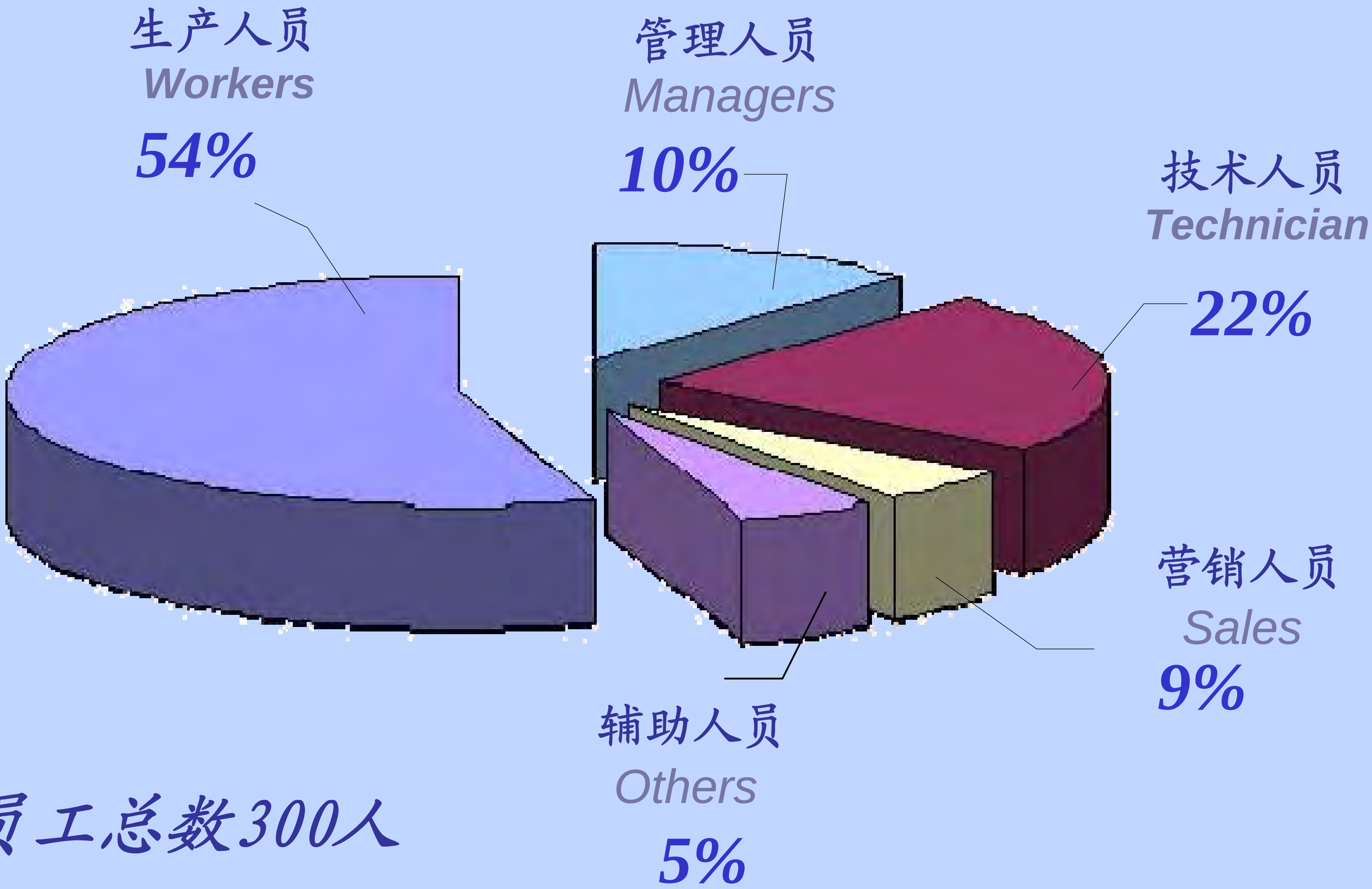
The logo shapes stable triangle , symbolizing the company' s development depends on reliable quality. the upper half-sphere is like the rising sun , reflecting SMEC creates new scratch everyday . SMEC will win splendid future with the minds and capabilities of all the employees.

组织机构 Organization



- 董事会 Directorate
  - 监事会 Supervisor Council
  - 总经理 General Manager
    - 营销系统 Sales System
      - 国内贸易部 Domestic Project Dept.
      - 国际贸易部 International Dept.
    - 生产系统 Manufacture System
      - 供应部 procurement Dept.
      - 项目管理部 Project Department
      - 制造部 Manufacturing Dept.
      - 安全设备部 Safety & Facility Dept.
    - 技术、质控系统 Quality control System
      - 技术中心 Technology Center
      - 质量检验部 Quality Inspection Center
      - 质管办 Quality control Dept.
    - 行政系统 Administration System
      - 行政人事部 Human Resource Dept.
      - 财务部 Finance Dept.

人员结构 Man power



现有员工总数300人

Total: 300 Persons

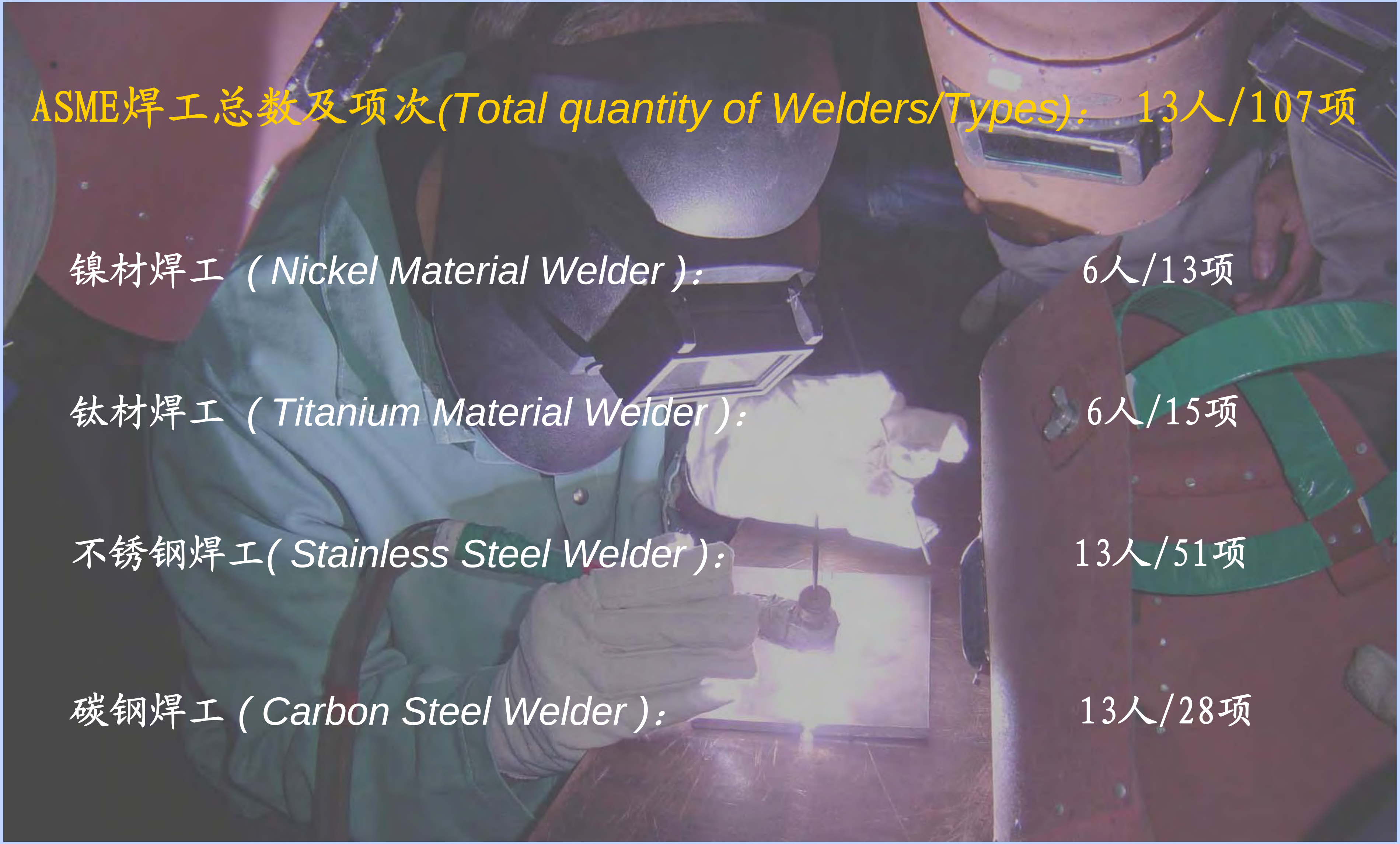
设备制造专业人员 *Number of Engineers/Workers For Equipment*

✓ 过程装备设计专业 *(Designer)* ：	18
A1、A2、A3资格人员*(A1、A2、A3 Designer)*：	5
✓ 机械制造专业 *(Mechanic Engineer)*：	18
✓ 成型及控制专业 *(Welding Engineer)*：	6
✓ 材料及热处理专业 *(Material Engineer)*：	5
✓ 检验检测专业 *(Inspector)*：	10
✓ 无损检测专业 *(Nondestructive Inspector)*：	9
ASME无损检测人员*(ASME NDE Inspector)*：	5
PED无损检测人员*(PED NDE Inspector)*:	5
✓ 冷铆、机加工 *(Processing Worker):*	105

焊工数量 Welders Number

焊工总数及项次(Total quantity of Welders/Types)：	37人/252项
锆材焊工（Zirconium Material Welder):	10人/20项
镍材焊工（Nickel Material Welder)：	14人/43项
钛材焊工（Titanium Material Welder)：	13人/40项
碳钢焊工（Carbon Steel Welder):	25人/62项
不锈钢焊工(Stainless Steel Welder)：	34人/77项
堆焊、熔化极气保焊(Gas Metal Arc Welder):	5人/9项

焊工数量 Welders Number



ASME焊工总数及项次(Total quantity of Welders/Types)：13人/107项

镍材焊工（Nickel Material Welder）：6人/13项

钛材焊工（Titanium Material Welder）：6人/15项

不锈钢焊工(Stainless Steel Welder)：13人/51项

碳钢焊工（Carbon Steel Welder）：13人/28项

焊工数量 Welders Number

PED焊工总数及项次(Total quantity of Welders/Types)：	5人/17项
锆材焊工 (Zirconium Material Welder)：	1人/2项
镍材焊工 (Nickel Material Welder)：	1人/1项
钛材焊工 (Titanium Material Welder)：	2人/5项
不锈钢焊工(Stainless Steel Welder)：	3人/3项
碳钢焊工 (Carbon Steel Welder)：	4人/6项

制造场地 Manufacturing Site Bird-eye View

斯迈柯公司厂区（一期）（Manufacturing Area: 34000m²）

制造场地 Manufacturing site

- 1# 制造主厂房(面积:2900m²， 最大起吊高度16m，单跨最大起吊重量100吨)

1# Main Manufacturing Workshop area is 2900sqm, max. lifting height 16m, single lifting crane is capable for 100 tons.

制造场地 Manufacturing site

- $2^{\#}$ 制造主厂房(面积:1800m^2， 最大起吊高度16m，单跨最大起吊重量50吨)

$2^{\#}$ Main Manufacturing Workshop area is 1800sqm, max. lifting height 16m, single lifting crane is capable for 50 tons.

制造场地 Manufacturing site

- $3^{\#}$ 制造主厂房(面积:2600m^2， 最大起吊高度16m，单跨最大起吊重量50吨)

$3^{\#}$ Main Manufacturing Workshop area is 2600sqm, max. lifting height 16m, single lifting crane is capable for 50 tons.

制造场地 Manufacturing site

- 4# 制造主厂房(面积:2600m²，最大起吊高度12m，单跨最大起吊重量30吨)

4# Main Manufacturing Workshop area is 2600sqm, max. lifting height 12m, single lifting crane is capable for 30 tons.

制造场地 Manufacturing site

- **1260 M² 焊接专用清洁场地**

1260 M² Clean Room for Welding

制造能力 *Manufacturing Capacity*

有色金属及其复合材料设备制造能力:

Nonferrous metals and their clad materials equipments:

※ 容器（厂内组装） Vessels (*Assembly in workshop*)	**≦ф5000×60000 mm**
※ 容器（现场安装） Vessels (*Assembly at site*)	**ф10000 mm**
※ 搅拌容器 (*Reactor*)	各种桨叶形式，上（下）搅拌结构 various kinds of paddles, top(bottom) agitating structure
※ 抛光容器 (*Surfaces Polishing*)	**Ra=0.1 um**
※ 复合板容器 (*Clad Materials*)	**Ta/Zr/Ti/CS**（四层）

主要装备 Main Manufacturing Facilities

DWJ-A-6
DARDI WATER CUTTER CO.,LTD.

➢ 水切割
Waterjet Cut Machine

➢ 数控线切割
CNC Wire Cutting Machine

➢ 双轴高速数控钻床
CNC Drilling Machine

➢ 刨边机
Planning Machine

➢ 油压机
Oil press Machine

➢ 折弯机
Curving Machine

主要装备 Main Manufacturing Facilities

➢ 卷板机

Rolling Machine

➢ 带极堆焊机

Overlay with band-electrode

➢ 液压胀管机

Hydraulic Pipe expander

➢ 板对接焊缝自动焊机

Butt Welding Machine

➢ 纵、环缝自动焊机

Automatic Welding Machine

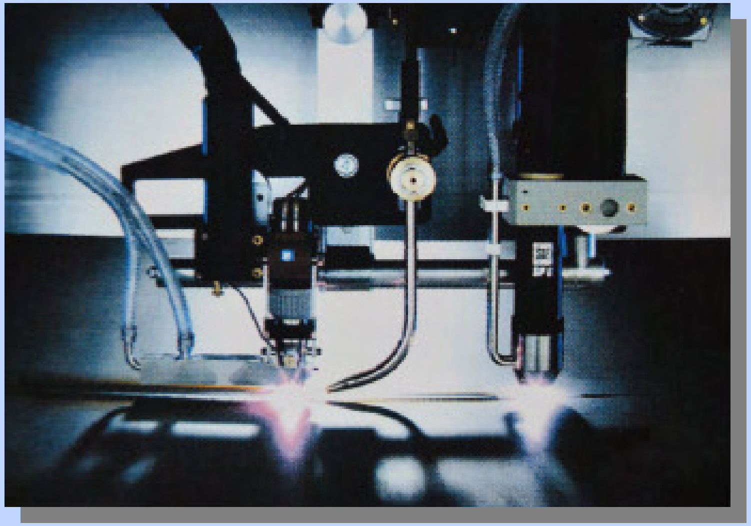
➢ 管与管板气体保护自动焊

Automatic Welding for Tube Joint

主要装备 Main Manufacturing Facilities

- 数控等离子切割

CNC Plasma Cutting Machine



- 数控等离子焊接

CNC Plasma Welding Machine

质量管理与控制

Quality control

- 质量保证体系 Quality Guarantee System
- 设计及工艺 Design and Process
- 材料 Material
- 焊接 Welding
- 无损检测 NDT
- 检验及试验 Inspection and Test
- 项目管理 Project System Management

质量方针 Quality Guideline

特色产品赢得市场

Quality Products for Market

优质服务满足顾客

Good Service for Clients

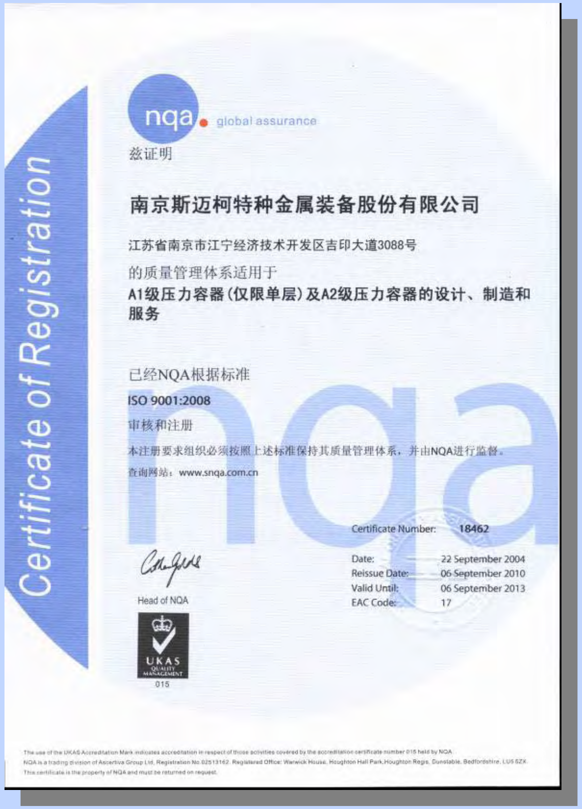
开拓创新增长效益

Development and Innovation for Profits

持续改进求得发展

Persistent Improvement for Development

体系控制 System Control



Certificate of Registration

nqa. global assurance

兹证明

南京斯迈柯特种金属装备股份有限公司

江苏省南京市江宁经济技术开发区吉印大道3088号

的质量管理体系适用于

A1级压力容器(仅限单层)及A2级压力容器的设计、制造和服务

已经NQA根据标准

ISO 9001:2008

审核和注册

本注册要求组织必须按照上述标准保持其质量管理体系，并由NQA进行监督。

查询网站：www.snqa.com.cn

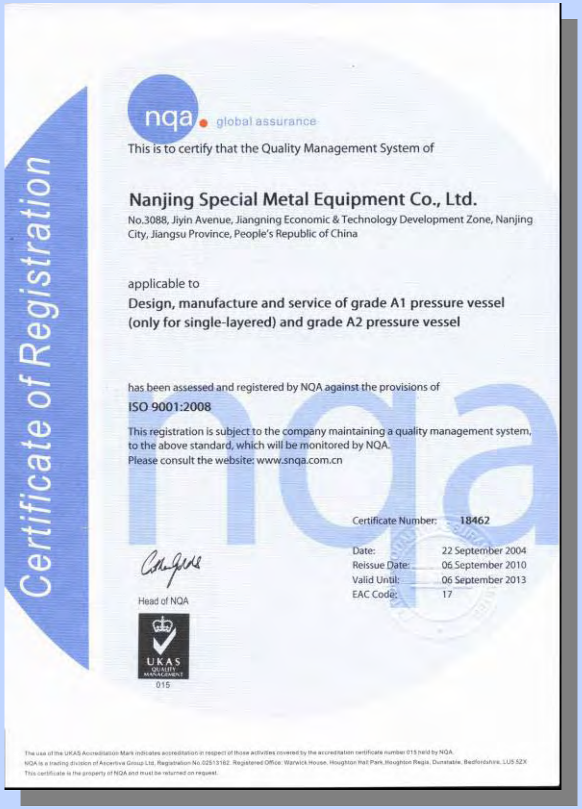
Certificate Number: 18462

Date: 22 September 2004
Reissue Date: 06 September 2010
Valid Until: 06 September 2013
EAC Code: 17

Head of NQA

UKAS QUALITY MANAGEMENT 015

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates accreditation in respect of those activities covered by the accreditation certificate number 015 held by NQA.
NQA is a trading division of Ascertiva Group Ltd, Registration No.02513162. Registered Office: Warwick House, Houghton Hall Park, Houghton Regis, Dunstable, Bedfordshire, LU5 5ZX.
This certificate is the property of NQA and must be returned on request.



Certificate of Registration

nqa. global assurance

This is to certify that the Quality Management System of

Nanjing Special Metal Equipment Co., Ltd.

No.3088, Jiyin Avenue, Jiangning Economic & Technology Development Zone, Nanjing City, Jiangsu Province, People's Republic of China

applicable to

Design, manufacture and service of grade A1 pressure vessel (only for single-layered) and grade A2 pressure vessel

has been assessed and registered by NQA against the provisions of

ISO 9001:2008

This registration is subject to the company maintaining a quality management system, to the above standard, which will be monitored by NQA.
Please consult the website: www.snqa.com.cn

Certificate Number: 18462

Date: 22 September 2004
Reissue Date: 06 September 2010
Valid Until: 06 September 2013
EAC Code: 17

Head of NQA

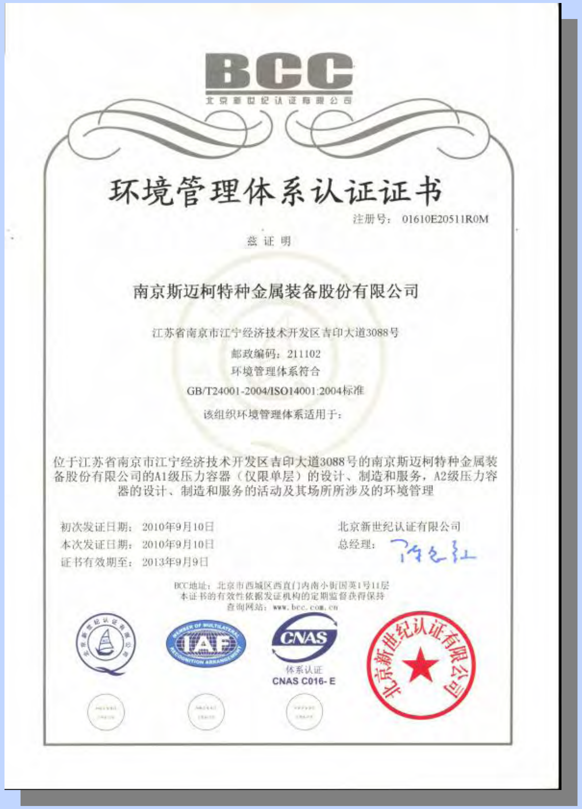
UKAS QUALITY MANAGEMENT 015

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates accreditation in respect of those activities covered by the accreditation certificate number 015 held by NQA.
NQA is a trading division of Ascertiva Group Ltd, Registration No.02513162. Registered Office: Warwick House, Houghton Hall Park, Houghton Regis, Dunstable, Bedfordshire, LU5 5ZX.
This certificate is the property of NQA and must be returned on request.

- **IS09001质量体系认证**

ISO9001 Quality Management System

体系控制 System Control



BCC
北京新世纪认证有限公司

环境管理体系认证证书

注册号： 01610E20511R0M

兹证明

南京斯迈柯特种金属装备股份有限公司

江苏省南京市江宁经济技术开发区吉印大道3088号
邮政编码：211102
环境管理体系符合
GB/T24001-2004/ISO14001:2004标准
该组织环境管理体系适用于：

位于江苏省南京市江宁经济技术开发区吉印大道3088号的南京斯迈柯特种金属装备股份有限公司的A1级压力容器（仅限单层）的设计、制造和服务，A2级压力容器的设计、制造和服务的活动及其场所所涉及的环境管理

初次发证日期： 2010年9月10日
本次发证日期： 2010年9月10日
证书有效期至： 2013年9月9日

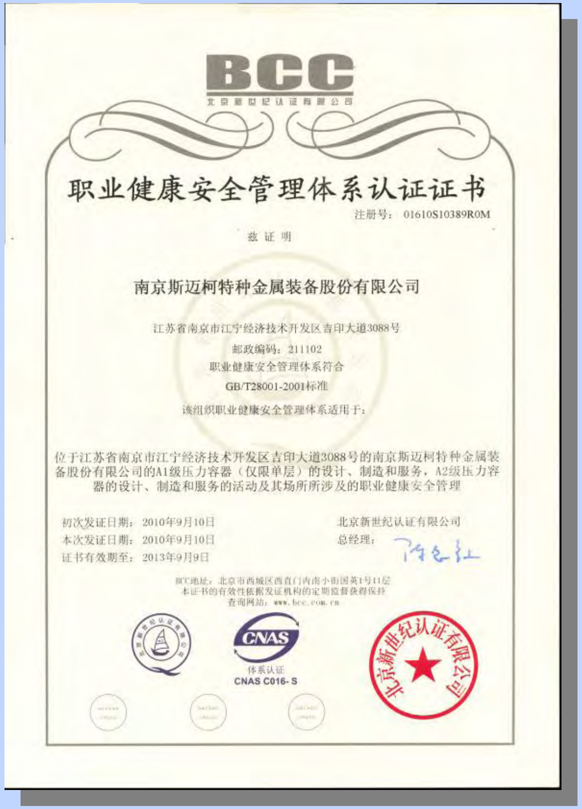
北京新世纪认证有限公司
总经理：

BCC地址：北京市西城区西直门内南小街国英1号11层
本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持
查询网站：www.bcc.com.cn

体系认证
CNAS C016- E

- **IS0 14001 环境管理体系认证**

ISO14001 Environment Management System



BCC
北京新世纪认证有限公司

职业健康安全管理体系认证证书

注册号： 01610S10389R0M

兹证明

南京斯迈柯特种金属装备股份有限公司

江苏省南京市江宁经济技术开发区吉印大道3088号
邮政编码：211102
职业健康安全管理体系符合
GB/T28001-2001标准
该组织职业健康安全管理体系适用于：

位于江苏省南京市江宁经济技术开发区吉印大道3088号的南京斯迈柯特种金属装备股份有限公司的A1级压力容器（仅限单层）的设计、制造和服务，A2级压力容器的设计、制造和服务的活动及其场所所涉及的职业健康安全管理

初次发证日期： 2010年9月10日
本次发证日期： 2010年9月10日
证书有效期至： 2013年9月9日

北京新世纪认证有限公司
总经理：

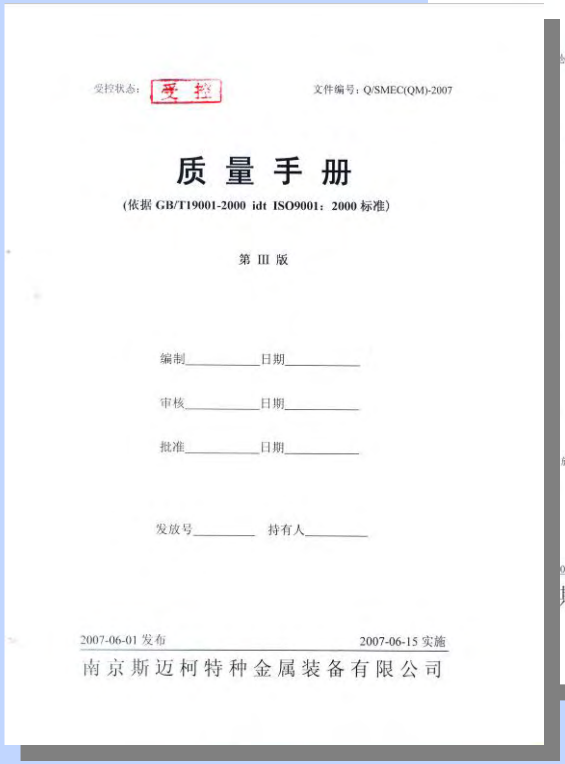
BCC地址：北京市西城区西直门内南小街国英1号11层
本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持
查询网站：www.bcc.com.cn

体系认证
CNAS C016- S

- **GB/T 28001 职业健康安全管理体系认证**

GB/T 28001 Occupational Health & Safety Management System

质量控制 Quality Control Manual



受控状态：受 控　　文件编号：Q/SMEC(QM)-2007

质 量 手 册

(依据 GB/T19001-2000 idt ISO9001：2000 标准)

第 III 版

编制__________日期__________

审核__________日期__________

批准__________日期__________

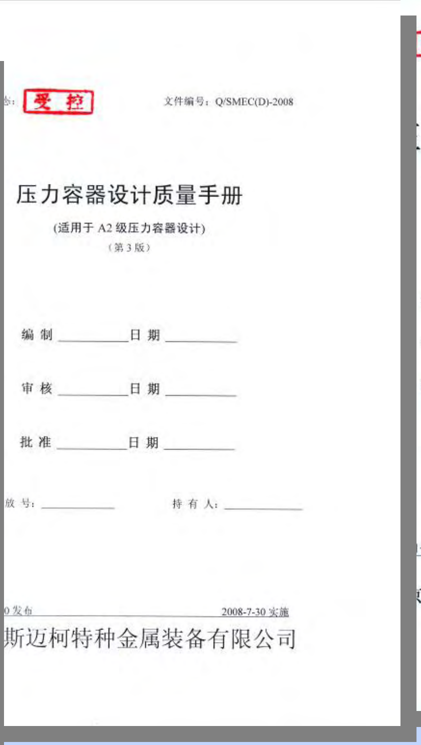
发放号________　持有人________

2007-06-01 发布　　2007-06-15 实施

南京斯迈柯特种金属装备有限公司

ISO9001-2008

Q/A Manual



态：受 控　　文件编号：Q/SMEC(D)-2008

压力容器设计质量手册

(适用于 A2 级压力容器设计)

（第 3 版）

编 制 __________日 期 __________

审 核 __________日 期 __________

批 准 __________日 期 __________

放 号：________　持 有 人：________

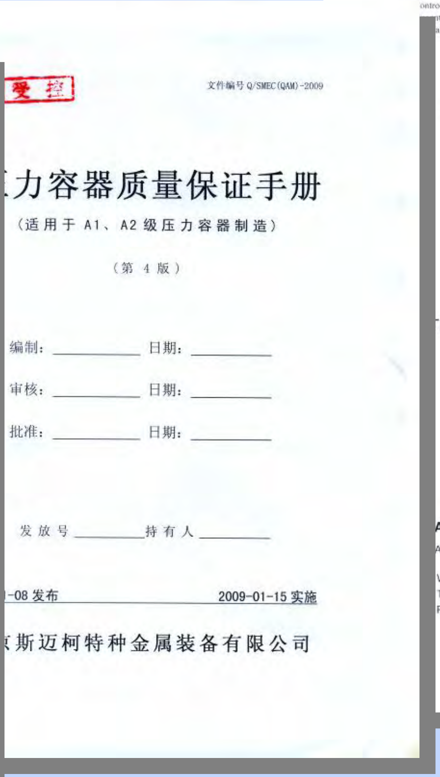
0 发布　　2008-7-30 实施

斯迈柯特种金属装备有限公司

Pressure Vessel

Designing

Q/A Manual



受 控　　文件编号 Q/SMEC(QAM)-2009

力容器质量保证手册

（适用于 A1、A2 级压力容器制造）

（第 4 版）

编制：__________ 日期：__________

审核：__________ 日期：__________

批准：__________ 日期：__________

发 放 号 ________持 有 人 ________

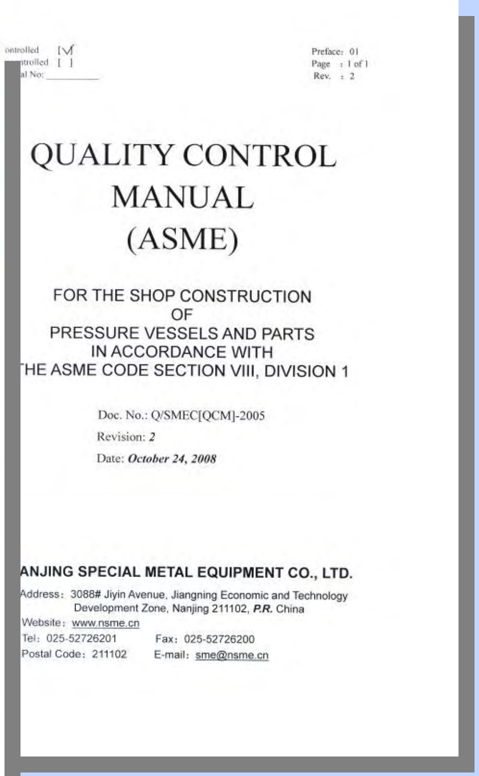
-08 发布　　2009-01-15 实施

斯迈柯特种金属装备有限公司

Pressure Vessel

Manufacturing

Q/A Manual



ontrolled [✓]
ntrolled [ ]
l No: ________

Preface: 01
Page : 1 of 1
Rev. : 2

QUALITY CONTROL
MANUAL
(ASME)

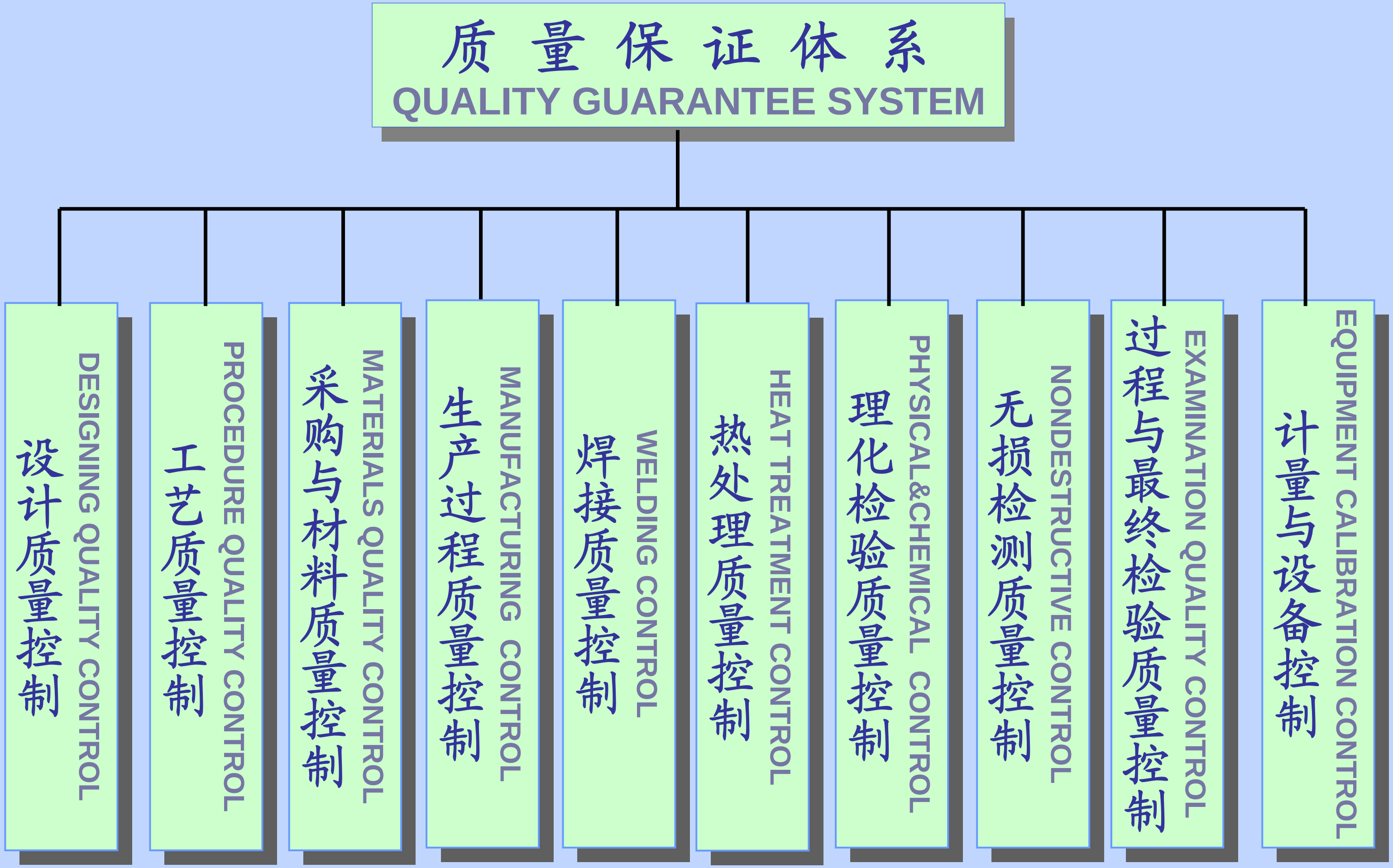
FOR THE SHOP CONSTRUCTION
OF
PRESSURE VESSELS AND PARTS
IN ACCORDANCE WITH
HE ASME CODE SECTION VIII, DIVISION 1

Doc. No.: Q/SMEC[QCM]-2005
Revision: *2*
Date: ***October 24, 2008***

ANJING SPECIAL METAL EQUIPMENT CO., LTD.
Address: 3088# Jiyin Avenue, Jiangning Economic and Technology
Development Zone, Nanjing 211102, *P.R.* China
Website: www.nsme.cn
Tel: 025-52726201　Fax: 025-52726200
Postal Code: 211102　E-mail: sme@nsme.cn

ASME Q/A Manual

压力容器制造质保体系 Quality Guarantee System



质量保证体系
QUALITY GUARANTEE SYSTEM

- 设计质量控制 DESIGNING QUALITY CONTROL
- 工艺质量控制 PROCEDURE QUALITY CONTROL
- 采购与材料质量控制 MATERIALS QUALITY CONTROL
- 生产过程质量控制 MANUFACTURING CONTROL
- 焊接质量控制 WELDING CONTROL
- 热处理质量控制 HEAT TREATMENT CONTROL
- 理化检验质量控制 PHYSICAL&CHEMICAL CONTROL
- 无损检测质量控制 NONDESTRUCTIVE CONTROL
- 过程与最终检验质量控制 EXAMINATION QUALITY CONTROL
- 计量与设备控制 EQUIPMENT CALIBRATION CONTROL

设计制造主要标准规范 Major Design & Manufacturing Specification

- **GB150 —** 钢制压力容器标准
  Chinese Code for Steel Pressure Vessel
- **GB151 —** 管壳式换热器标准
  Chinese Code for Tubular Heat Exchangers
- **JB/T4745 —** 钛制焊接容器
  Titanium Welded Vessel
- **JB/T4755 —** 铜制压力容器
  Copper Pressure Vessel
- **JB/T4756 —** 镍及镍合金压力容器
  Nickel & Nickel Alloy Pressure Vessel
- **ASME —** 美国机械工程师协会标准
  American Association of Mechanic Engineers
- **TEMA —** 美国管壳式热交换器标准
  Tubular Exchanger Manufacturers Association
- **API 650 —**美国石油学会标准
  American Petrochemical Institute Standard
- **PED 97/23/EC —** 欧盟承压设备指令
  EU Pressure Equipment Directive

参照工程技术规范 Engineering Specification

- 道化学工程规范
  DOW Engineering Specification
- 杜邦公司工程规范
  DuPont Engineering Specification
- 拜耳技术规范
  Bayer Technical Service Specification
- 巴斯夫工程规范
  BASF Engineering Specification
- 法液空技术标准
  Air Liquid Technical Standard
- 赢创技术标准
  Evonik Technical Standard
- 其他工程规范
  Other Specification

DuPont 工程规范

高压容器设备规范 2119

BASF 技术规范

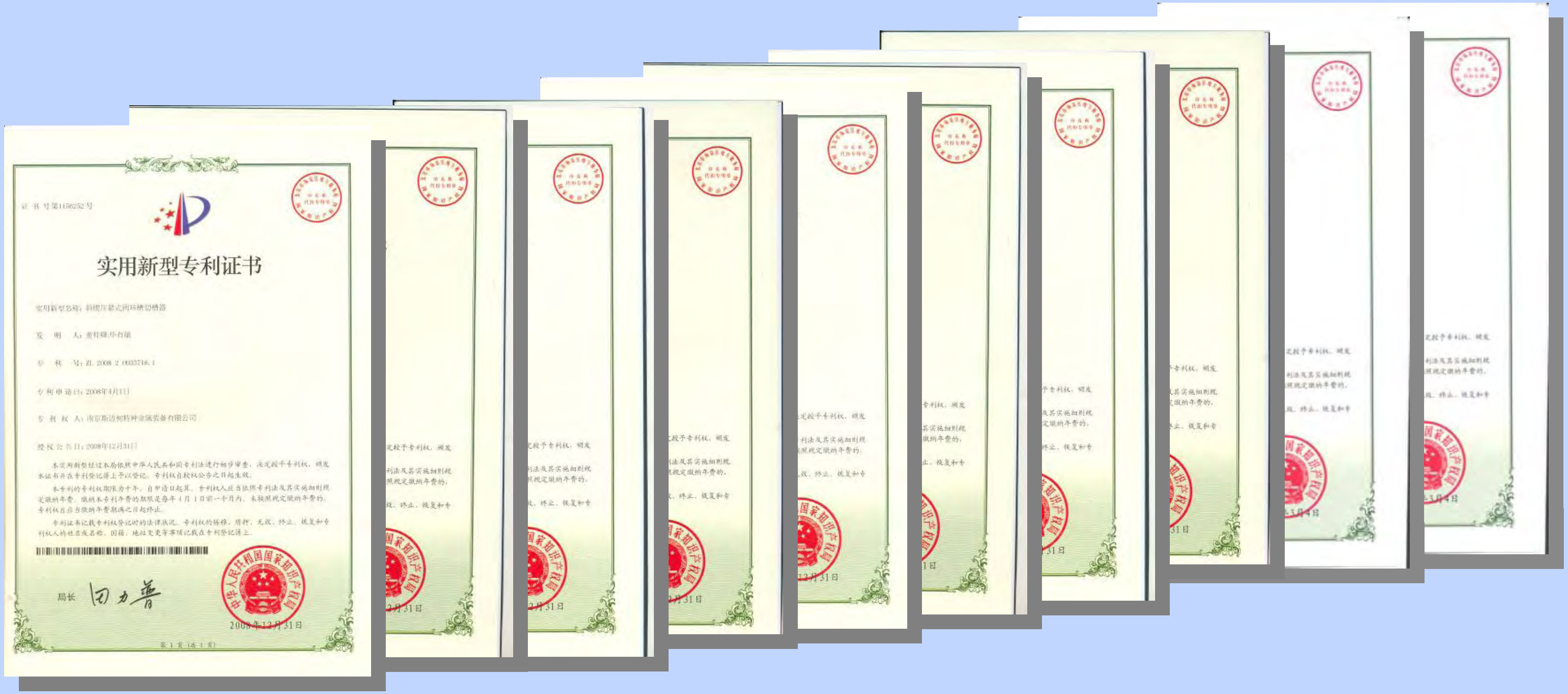
适用于 IPS 项目

BAYER 技术规范

DOW 化学工程规范

适用于 DOW 化学 2205 换热器，合同号为：08－III－001

标准与专利 Enterprice Specification and Patent



证书号第1156252号

实用新型专利证书

实用新型名称：斜楔压紧式圆环槽切槽器

发　明　人：[illegible]

专　利　号：ZL 2008 2 0033716.1

专利申请日：2008年4月1日

专　利　权　人：南京斯迈柯特种金属装备有限公司

授权公告日：2008年12月31日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。缴纳本专利年费的期限是每年4月1日前一个月内。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 田力普

2008年12月31日

第1页（共1页）

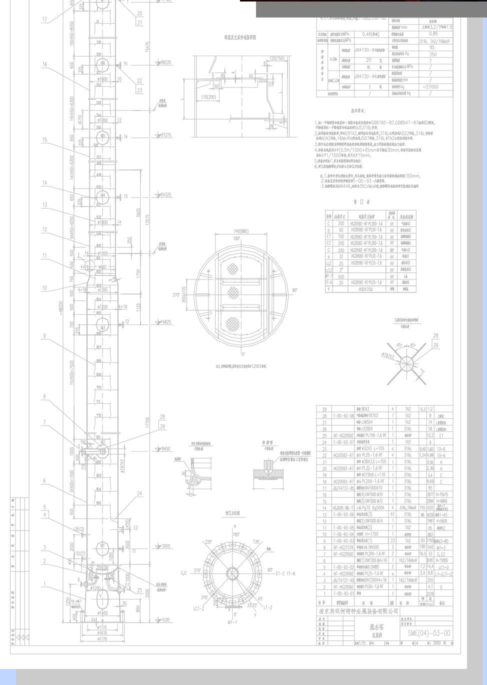
除实行企业标准外，已获得国家知识产权局授权的十项发明及实用新型专利。

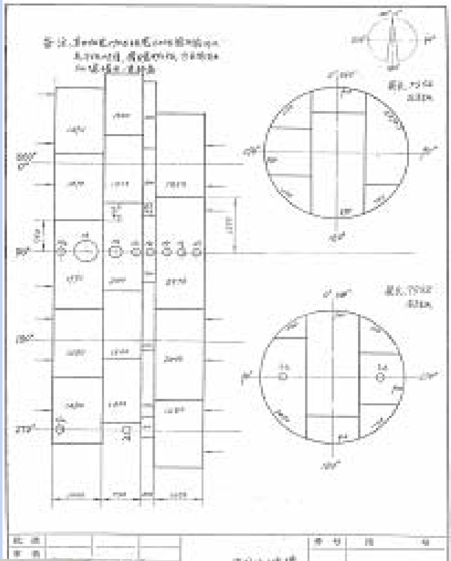
We set up enterprise specification and gained 10 patents.

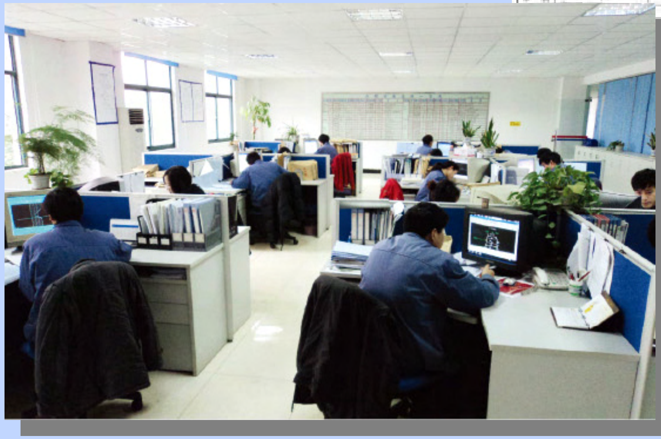
设计工艺质量控制 Quality Control For Designing and Processing

计算机辅助设计

CAD



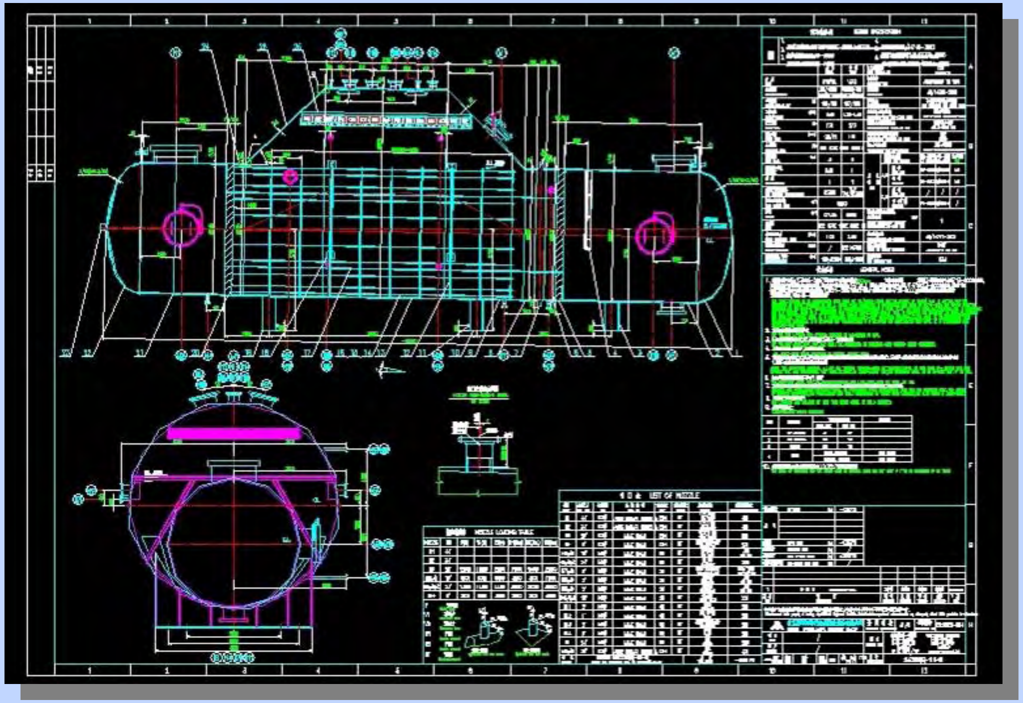


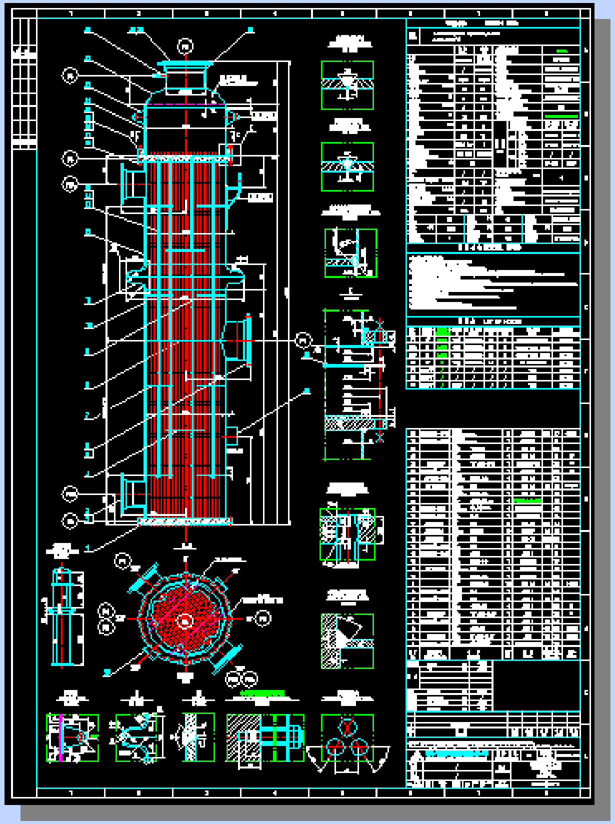


计算机辅助工艺设计

CAPP

设计图样 Drawing





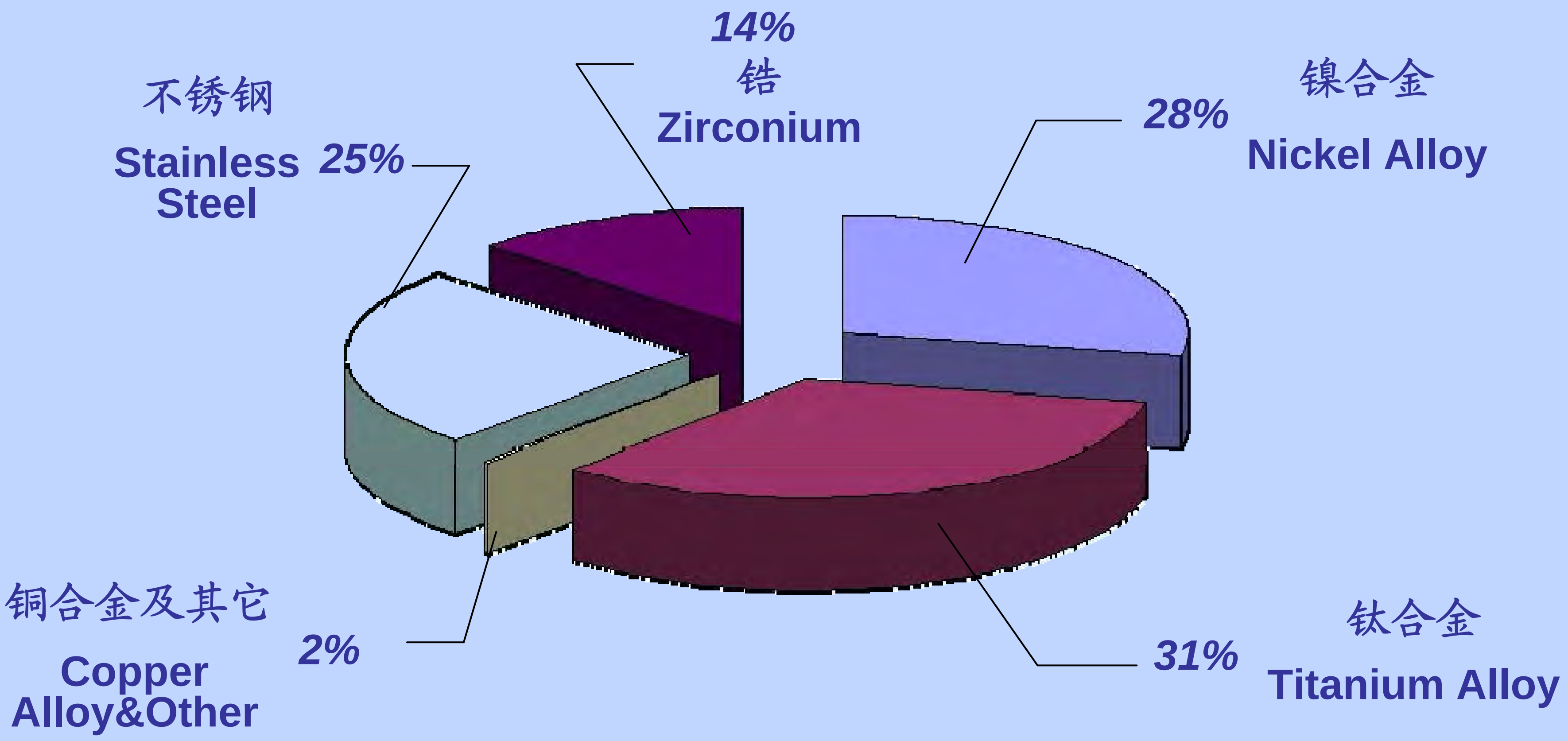
运用SW6、PV-Elite、HTRI软件设计

With SW6、PV-Elite 2009、HTRI Programme

材料品种 *Material Type*

镍及其合金: *Nickel and Alloy*	**N6（Ni200）、 Monel 400、 Inconel 600、Incoloy 800、825** **Alloy C-276 、C-22 、 C-2000 、C-59、C-4、HB-3 、Alloy 20**
钛及其合金: *Titanium and Alloy*	**TA1 （Gr1）、TA2 （Gr2）、 TA3 （Gr3）、TA9（Gr7 ）** **TA10（Gr12）、TA18（Gr9）、TC4 （Gr5）**
铜及其合金: *Copper and Alloy*	**C7I500（BFe30-1-1）、C70600（BFe10-1-1)**
锆及其合金: *Zirconium and Alloy*	**R60702 、R60705**
钽及其合金: *Tantalum and Alloy*	**Ta1、 Ta2**
不锈钢: *Stainless Steel*	**304（L）、321、 316 （ 316L、316Ti ）、317（317L ）** **310S 、 904L 、1805、2205、2507、AL-6XN、254SMo**
复合材料: *Cladding Material:*	以上述各类材料为复材的爆炸焊接复合材料（板、棒） *Explosive Cladding Materials cladding layer as above materials*

用材比例 Ratio of **Materials**



2008-2010年统计

原材料主要供方 Major Material Supplier

材料 Material	主要供应商 Major Sub-supplier		所在国家 Country of origin
钛及钛合金 Titanium and alloy	宝鸡钛业股份公司	Baoji Titanium Industry Corp.	中国 China
	西部金属股份公司	Western Metal Material Corp.	
镍及镍合金 Nickel and alloy	蒂森-克虏伯	ThyssenKrupp VDM	德国 German
	超合金股份公司	Special Metal Corp.	美国 USA
	哈氏合金国际公司	Haynes International	美国 USA
	冶联科技国际公司	Allegheny Technologies	美国 USA
	三菱特种材料公司	Mitsubishi Material Corp.	日本 Japan
	美国瑞吉有限公司	Rath Gibson Corp.	美国 USA
锆材 Zirconium	冶联科技国际公司	Allegheny Technologies	美国 USA
钽材 Tantalum	东方钽业股份公司	Orient Tantalum Corp.	中国 China
不锈钢 Stainless Steel	奥托昆普	OUTOKUMPO	芬兰 Finland
	山特维克	SANDVIK	瑞典 Sweden
	宝钢 \ 太钢公司	Bao Steel \ Tai Steel	中国 China
	华新 \ 银环 \ 久立	Walsin \ Yinhuan \ JULI	中国 China

主要分承包方 Major Sub-contractor

名称 Material	制造商 Major Sub-supplier		所在国家 Country of origin
封头压制 Head Forming	无锡西塘锻压公司 常州威洛德公司	Wuxi Xitang HeadPlate Corp. WEILUODE HeadPlate Corp.	中国 China
法兰锻件 Forging	江阴恒业锻造公司 江阴华西法兰公司	Jiangyin Hengye Forging Corp. Jiangyin Huaxi Forging Corp.	中国 China
膨胀节 Standard Parts	南京晨光东螺 山东恒通膨胀节	Nanjing CHENGUANG Corp. ShanDong HENGTONG Corp.	中国 China
密封垫片 Gasket	上海瑞欧密封材料公司 无锡华庄通用密封件厂	Shanghai Ruiou Sealing Corp. Wuxi huazhuan Sealing Corp.	中国 China
整体热处理 Heat treatment	常州飞机制造厂公司	Changzhou Aircraft Industry Corp.	中国 China
运输 Transport	南京大件运输公司	Nanjing Transport Industry Corp.	中国 China

材料质量控制 Quality Control For Material

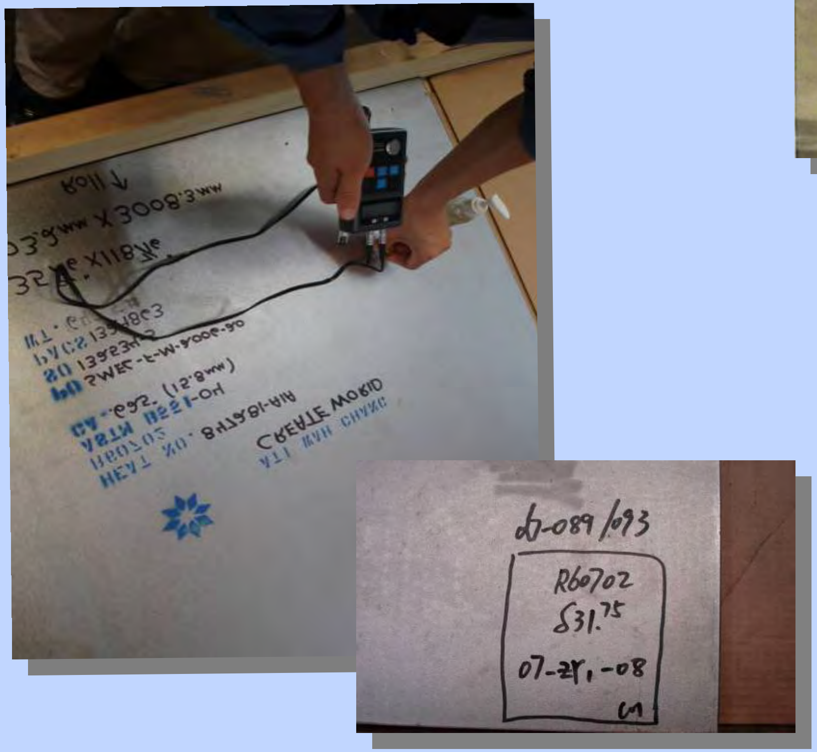
材料保管验收
Warehouse for Materials

材料质量控制 Quality Control For Material

材料保管验收
Warehouse for Materials

材料质量控制 Quality Control For Material

材料复验标记移植
Warehouse for Materials



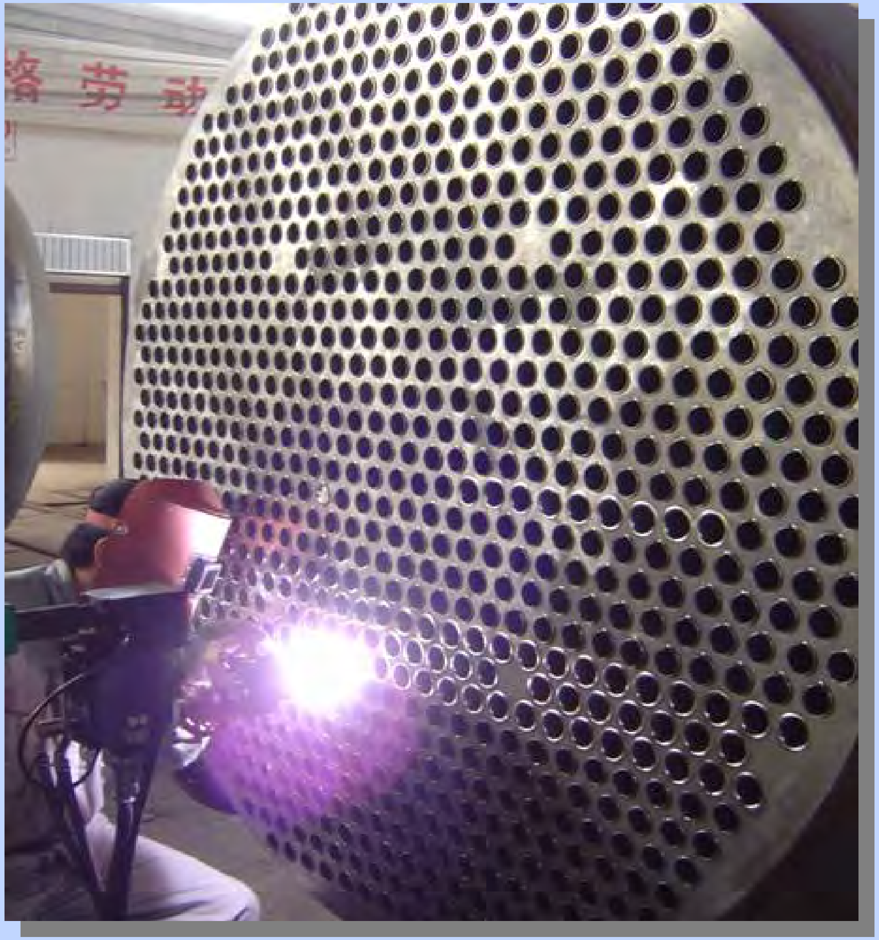
过程控制 In-Process Quality Control

表面保护

避免损伤污染

Surface Protection

焊接质量控制 Quality Control For Welding



有色金属气体保护焊接

Welding for Nonferrous Metal with gas shielding

焊材保管

Storage for welding material

焊材烘焙、发放

Roasting, Distribution for welding material

焊接质量控制 Quality Control For Welding

焊接工艺试验和工艺评定

WPS & PQR

管与复合管板对接焊

Tube to Tube Sheet Welding

C-22板对接焊

Butt Welding of C-22 Plate

焊接质量控制 Quality Control For Welding

钛合金、镍及镍基合金

Titanium, Nickel and Alloys

锆材、铜合金

Zirconium，Copper Alloys

特材焊接试样及工艺评定

Welding Specimen and PQR of Special Metal

检验质量控制 Inspection Quality Control

- 射线检测 RT
- 超声检测 UT
- 渗透检测 PT
- 磁粉检测 MT

涡流检测

Eddy current inspection

化学成分分析

Chemical Composition Analysis

力学性能试验

Mechanical Properties Testing

检验质量控制 Inspection Quality Control

温度测定

Temp Measurement

X-MET3000TX

合金成分检测

Chemical Composition Analysis

管头射线检测

Tube Joint RT

厚度测定

Thickness Measurement

硬度测定

Hardness tester

TR200
Ra 1.213μm
Ra

粗糙度测定

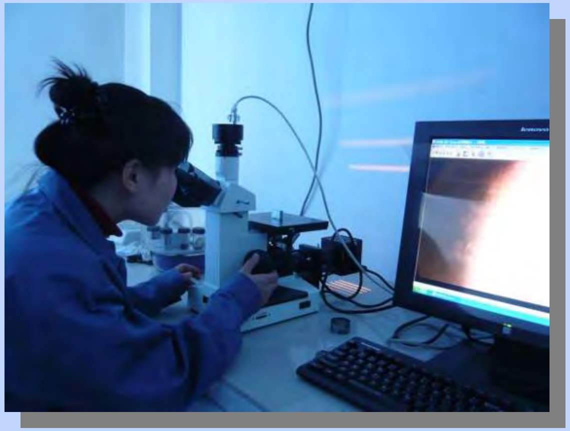
Measure Roughness

FERITSCOPE

铁素体测定

Ferrite Measurement

检验试验控制 Inspection Quality Control



金相分析

Phase Analysis

噪声检测

Noise Exam.

激光形位检测

Laser Measurement

涂层厚度测定

Coating Thickness

氦质谱检漏

Helium Leakage Test

热气循环试验

Hot Recycle Test

质量检验计划（样本） Inspection & Test Plan

任务号Task No.: 产品名称Description: 数量Qty: 文件 编号Doc. No.: 页次Page:

序号 Item	主要检验工序 Major Inspection Procedure	检验内容及要求 Inspection and Requirements	检验标准及依据 Acc.Specification	检验点 Insp.&Test		责任部门 Dept.in charge	备注 Remark
				SMEC	监检 Supervior		
1	图样审查 Drawing Review	审查图样的合法性，分类正确性，工艺合理性，制造可行性等 Drawing validity, classification, procedure rationality, feasibility;	图样、《容规》 Drawing, *RULES*	H		设计技术部 Design Dept.	
2	焊接工艺评定和焊接工艺指导书 PQR & WPS	检查产品所需焊接工艺评定必须评定合格 Check PQR for the equipment be certified.	JB4708	H	A	设计技术部 Technical Dept.	
		检查焊接工艺指导书编写符合要求 Check WPS meet the requirement	图样、PQR Drawing, PQR	R		设计技术部 Technical Dept.	
3	原材料入库检验，标记移植 Material Test before stock, Mark transplant	核对材料质保书、标记移植、外观及尺寸，必要时进行复验 Check Material Certificate, mark transplant, apperance and dimension, and test again when necessary.	材料标准 Material Specification	H		供应部 Procurement Dept.	
4	外协件，外购件检验 Sub contracted parts check	法兰、封头尺寸检验和标志 Flange,head dimension check	图样、材料标准、法兰标准(HG20592) Drawing, Specification, Flange Specification(HG20592)	W		生产部、供应部 Production Dept.&Procurement Dept.	
		检查法兰、封头质证书 Flange,head certificate review		R			
5	壳体下料、成形、焊接 Shell material preparation, forming, welding	核对材料移植标志，尺寸 check material transplant mark and dimension	GB150、WPS	W		制造部 Fabrication Dept.	
		装配间隙、错边量、坡口、清洁状况 Assembly distance, misalignment, groove, clean condition		W			
		焊缝的外观和尺寸 Welds apperance and dimension		W			
6	钛钢复合管板尺寸及组装 Titanium/CS tube sheet dimension and assembly	管板孔的公差和密封面质量 Hole tolerance and surface quality	图样、WPS、GB/T1804 Drawing,WPS,GB/T1804	W		制造部 Fabrication Dept.	
		换热管和管板焊接前的管头检查Tube to tube sheet assemble check before welding		W			
		换热管和管板的强度焊接 Strength welding for tube-tube sheet		W			
7	设备组装焊接 Assembly and welding	筒体与封头、筒体与筒体组对焊接 Shell-head, shell-shell welding	GB150、图样 GB150, Drawing	W		制造部 Fabrication Dept.	
		人孔法兰、接管法兰等与筒体、接管组对焊接 Manway flance, nozzle flange to shell and nozzle welding		W			
		支座与筒体组对焊接Bracket to shell welding		W			

质量检验计划（样本） Inspection & Test Plan

8	无损检测 NDE	筒体A、B类焊缝RT检测 RT test for Weld Type A and Type B	JB4730	w		质检部 Inspection Dept.	
		TA2焊接角焊缝、换热管头与管板角焊缝的PT检测 PT for titanium fillet welding, tube to tube sheet fillet		w			
9	最终容器内外尺寸检验 Final Dimension check	设备外观尺寸、接管方位、焊缝表面质量等 Equipment dimension, nozzle orientation, weld surface quality	《容规》、GB150、图样 *RULES*, GB150, Drawing	W		质检部 Inspection Dept.	
		设备检验文件审核符合要求 Review the Inspection Document for the equipment		R			
10	水压试验 Hydrostatic Test	检查水压试验的压力和保压时间以及泄漏情况 Check the pressure, holding time and leak condition	《容规》、GB150、JB/T4745、图样	H	A	质检部 Inspection Dept.	
11	酸洗钝化及铁离子污染试验 Pickling and Ferroxl Contamination Test	设备内外表面进行酸洗钝化 Pickling for inner and outer surface	《容规》、GB150、图样 *RULES*, GB150, Drawing	W		制造部 Fabrication Dept.	
		酸洗后表面进行铁离子污染试验 Ferroxl Contamination Test after pickling		W		质检部 Inspection Dept.	
12	清洗、表面处理及油漆 Clean, surface treatment and painting	清洗吹干设备内外表面，并进行表面除锈 Clean and blow the surface to day, and remove the surface rust	JB/T4711	W		制造部 Fabrication Dept.	
		油漆表面状况及漆膜厚度 Painting condition and film thickness		W			
13	铭牌校对 Nanmeplate check	产品铭牌内容正确，须经监检部门确认后打上监检标记 Nameplate content, stamp after supervisor checked	《容规》、图样 *RULES*, Drawing	R		质检部 Inspection Dept.	
14	发运准备及标志 Shipment preparation and mark	产品包装、防护检查 Packing and protection	JB/T4711	W		制造部 Fabrication Dept.	
		装箱、唛头检验 Packing list and shipping mark		W			
15	竣工图 As biult drawing	编制产品竣工图，核对竣工图的符合性 As biult drawing compile and check	《容规》 *RULES*	R		设计技术部 Design Dept.	
16	产品质量证明书 Quality Certificate	核对相关数据的正确性 Check the data	《容规》 *RULES*	R		质检部 Inspection Dept.	
17	产品监检证书 Supervision Certificate	监检部门审核产品资料，发放监检证书 Supervision checked the document and provide certificate	《容规》 *RULES*	R		质检部 Inspection Dept.	

检验点说明：1、**W-witness**：见证点(必须检查的工序);2、**SW**：首检见证点(成批制造的第一件或第一道工序，必须进行首检的工序);3、**H-hold**：停止点(必须进行现场检查的工序，并且在未被认可之前不得转入下道工序);4、**R-review**：文件审核点（必须有见证文件经确认后方可流转的工序）。5、**A-approval**：监检单位的A类监检点。

编制Compile：　　日期Date:　　审核Check：　　日期Date：

监督检验 Third Party Inspection

钢新美
质 场美管理 提高

执行检验计划

接受过程监督

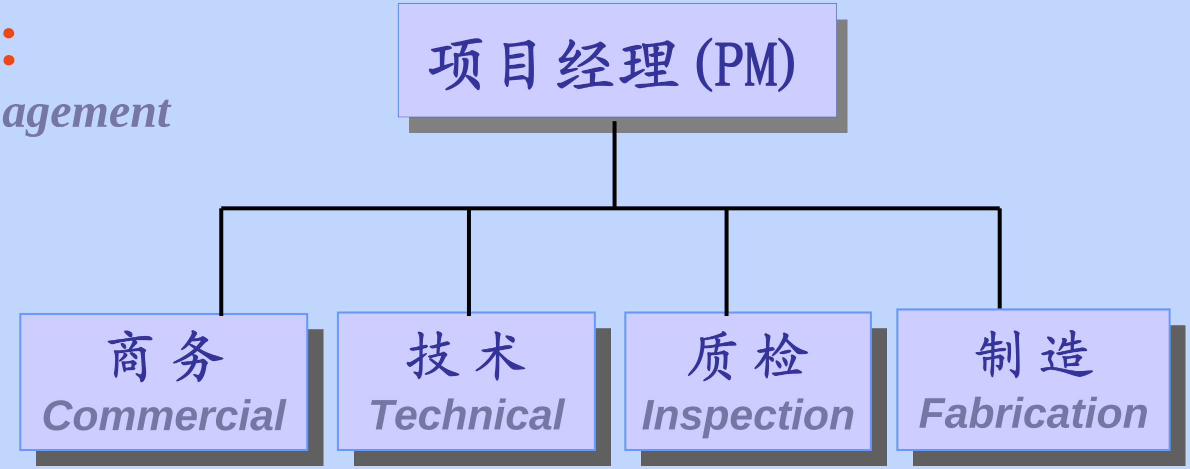
Follow ITP and

In-Process Inspection

项目管理 Quality Guarantee System

项目组织:

Project System Management

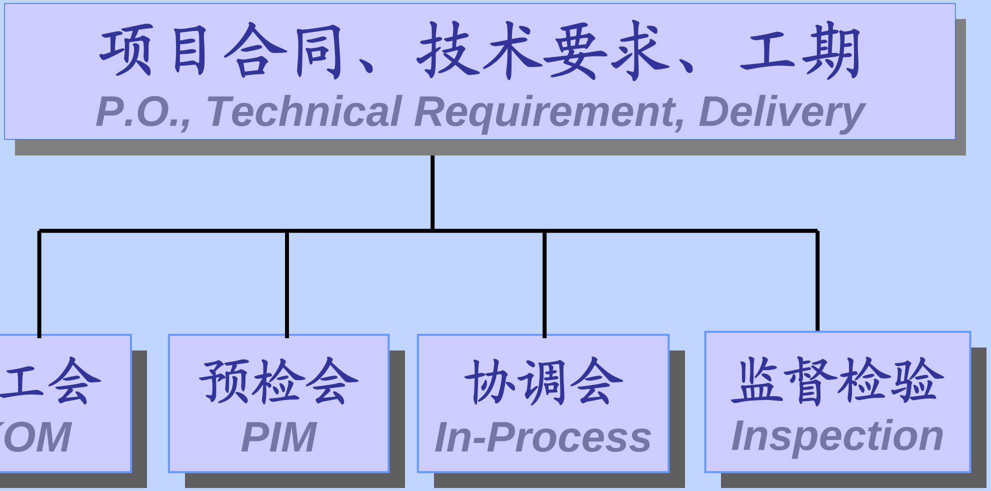


项目经理 (PM)

- 商务 Commercial
- 技术 Technical
- 质检 Inspection
- 制造 Fabrication

运行管理:

Project System Operation



项目合同、技术要求、工期
P.O., Technical Requirement, Delivery

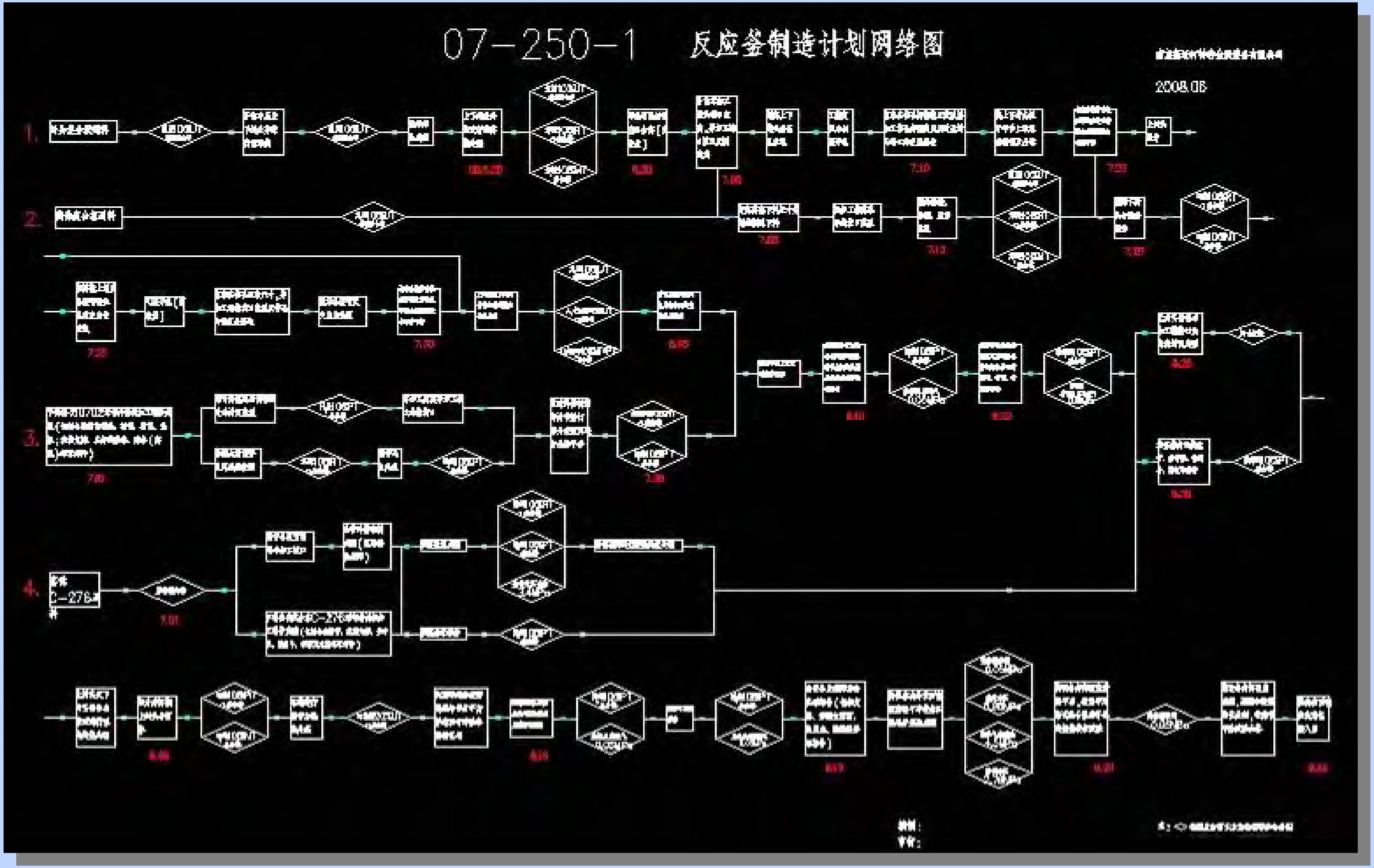
- 开工会 KOM
- 预检会 PIM
- 协调会 In-Process
- 监督检验 Inspection

制造进度计划（样本） Progress Plan

XXXX 制造进度计划：

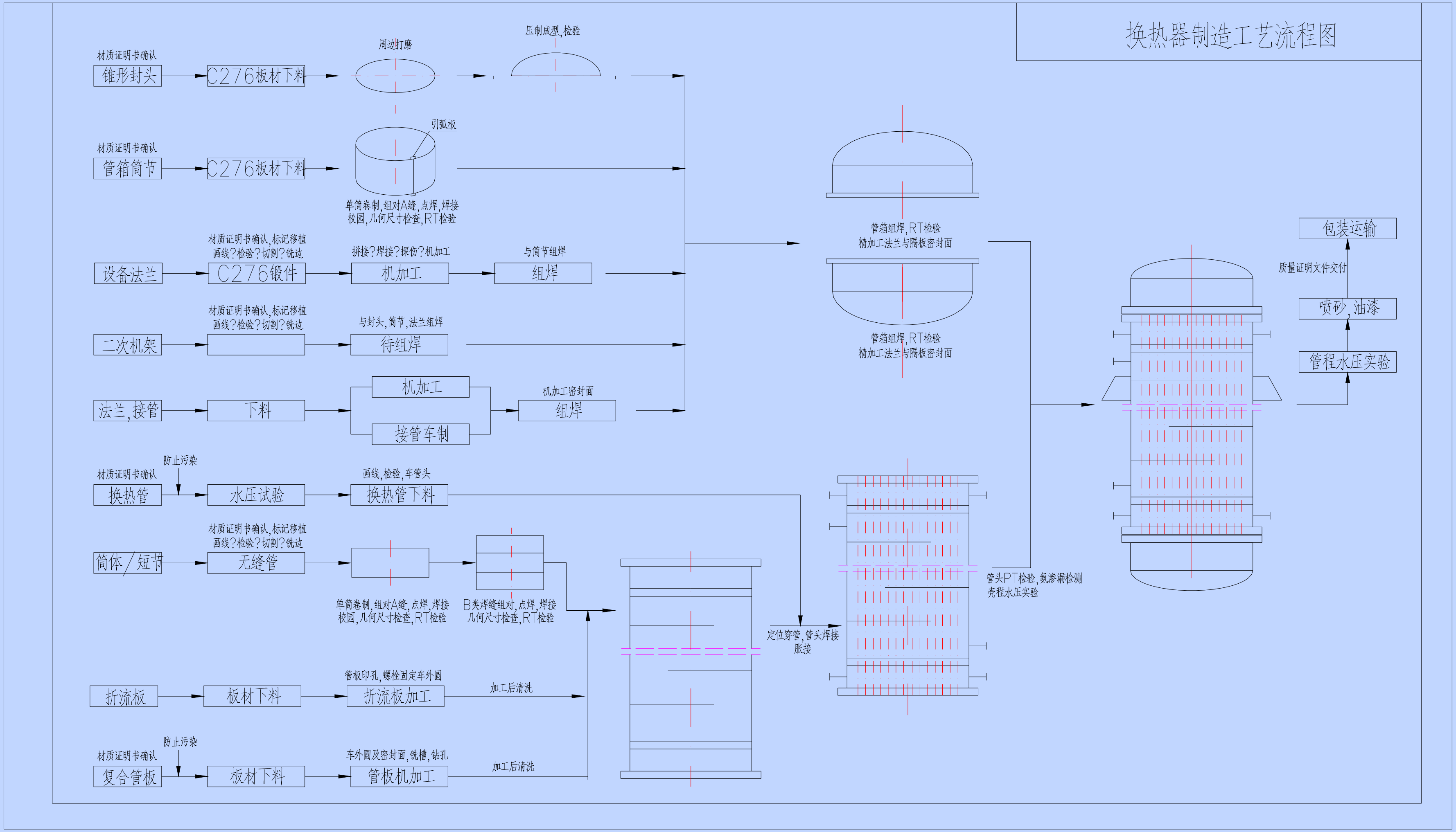
Item No.	Description	1st month				2st ~3 st month				4st month				5st month				6st month				7st month			
序号	步骤名称	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	Fabricating Drawings Design	■	■	■																					
2	Fabricating Drawing Approved by BAYER			■	■																				
3	Edit material procurement list					■																			
4	316l material tube Purchasing						■	■	■																
5	316L and 16Mn forging Purchasing			■	■	■	■	■	■																
6	316L and 16MnR material purchasing								■	■															
7	Mock-up Test										■	■													
8	Head forming by sub-vender										■	■	■												
9	Shell rolling and shell plate butt welding													■	■	■									
10	Head and shell assembling and welding															■	■								
11	RT for the longitude and latitude welding seam																■	■							
12	Nozzle hole opening on shell and head and install the nozzle on shell																	■	■						
13	T-TS welding																		■	■	■	■			
14	RT for T-TS joints																				■	■			
14	Expansion the tube																					■	■		
13	Saddle support Manufacturing and assembling																						■		
14	Hydraulic Test for shell side																							■	
15	Install the channel to the equipment																							■	
16	Hydraulic Test for Tube side																							■	
17	Inspection & Examination before delivery																							■	
18	Documentation colleting																		■	■	■	■	■	■	■
19	Packing																								■
20	Delivery to Bayer Shanghai site																								■

制造计划网络（样本） Inspection & Test Plan


07-250-1 反应釜制造计划网络图
2008.08
1.
2.
3.
4.

制造计划网络（样本） Inspection & Test Plan

换热器制造控制流程:


换热器制造工艺流程图
材质证明书确认
锥形封头
C276板材下料
周边打磨
压制成型，检验
材质证明书确认
管箱筒节
C276板材下料
引弧板
单筒卷制，组对A缝，点焊，焊接
校园，几何尺寸检查，RT检验
材质证明书确认，标记移植
画线?检验?切割?铣边
设备法兰
C276锻件
拼接?焊接?探伤?机加工
机加工
与筒节组焊
组焊
材质证明书确认，标记移植
画线?检验?切割?铣边
二次机架
与封头，筒节，法兰组焊
待组焊
法兰，接管
下料
机加工
接管车制
机加工密封面
组焊
防止污染
材质证明书确认
换热管
水压试验
画线，检验，车管头
换热管下料
材质证明书确认，标记移植
画线?检验?切割?铣边
简体／短节
无缝管
单筒卷制，组对A缝，点焊，焊接
校园，几何尺寸检查，RT检验
B类焊缝组对，点焊，焊接
几何尺寸检查，RT检验
折流板
板材下料
管板印孔，螺栓固定车外圆
折流板加工
加工后清洗
防止污染
材质证明书确认
复合管板
板材下料
车外圆及密封面，铣槽，钻孔
管板机加工
加工后清洗
管箱组焊，RT检验
精加工法兰与隔板密封面
管箱组焊，RT检验
精加工法兰与隔板密封面
定位穿管，管头焊接
胀接
管头PT检验，氨渗漏检测
壳程水压实验
包装运输
质量证明文件交付
喷砂，油漆
管程水压实验

交流与合作

Communication and Cooperation

交流合作 Communication and Cooperation

出口国家及地区: Export Countries or areas

亚太地区: *Asia Pacific Area*：	日本 *Japan* 澳大利亚 *Australia* 泰国 *Thailand* 越南 *Vietnam* 巴基斯坦 *Pakistan* 印度尼西亚 *Indonesia* 马来西亚 *Malaysia* 土耳其 *Turkey* 沙特阿拉伯 *Saudi Arabia* 印度 *India* 卡塔尔 *Qatar* 约旦 *Jordan* 中国台湾 *China Taiwan*
欧洲地区: *Europe Area*：	德国 *Germany* 瑞典 *Sweden* 葡萄牙 *Portugal* 西班牙 *Spain* 荷兰 *Holland*
美洲地区: *America Area*：	美国 *American* 哥伦比亚*Columbia* 巴西 *Brazil* 阿根廷 *Argentina*

交流合作 Communication and Cooperation

- 杜 邦 （DuPont）

- 巴斯夫 （BASF）

- 阿克苏.诺贝尔（Eka Chemicals）

- 拜耳 (Bayer)

交流合作 *Communication and Cooperation*

- 赢创 (Evonik)

- 道化学（DOW）

- 瑞士龙沙 (Lonza)

- 塞拉尼斯（Celanese）

交流合作 *Communication and Cooperation*

- 法液空（AIR LIQUIDE）

- 安德里茨（ANDRITZ）

- 三菱 (MITSUBISHI)

- 帝斯曼 (DSM)

交流合作 Communication and Cooperation

WELDING & FABRICATION
of
HAYNES INTERNATIONAL
NICKEL ALLOYS
镍基合金的加工和焊接

- 新材料应用推广

碱 厂
斯迈柯
22.5万吨/年丁辛醇项目高、低压降膜蒸发器首次国产化签约仪

- 国产化项目开工签约（P.O. Sign）

江苏丹化醋酐有限公司醋酐装置锆材主反应器竣工验收

- 重大设备竣工验收 (Final Inspection)

PTA装置大型钛设备国产化技术研讨会

- 制造技术研讨 (Technical discussion)

部分制造业绩 Part Reference

出口及涉外项目

杜邦(美国、台湾)项目 **DUPONT Project (TiO2 , Coating Project)**

拜耳公司项目 **Bayer Project (MDI Project, USA Project)**

道化学公司(美国)项目 **DOW (USA, Thailand, European Project)**

巴斯夫公司项目 **BASF Project (Shanghai MDI, Dying Project)**

阿克苏–诺贝尔项目 **AKZO NOBEL Project (ClO2 Project, India, Brazil, Portugal, Indonesia, Vietnam)**

阿科玛公司（常熟）项目 **ARKEMA (Fluorine Project)**

赢创公司(德国)项目 **Evonik (Germany, Shanghai MMA Project)**

3M公司(上海)项目 **3M (Shanghai Fine Chemicals Project)**

部分制造业绩 *Part Reference*

出口及涉外项目

阿克克瓦纳项目 **AKER KVAERNER (ClO2 Project, India)**

德希尼布项目 **Technip Project (Dystar Dying Project)**

先正达公司（美国）项目 **SYNGENTA (USA Project)**

安德里茨公司项目 **ANDRITZ (Paper&Pulping Project, Turkey)**

扬子-巴斯夫公司项目 **BASF-YPC (C1, AA AE Project)**

颇尔过滤器公司项目 **PALL (Filter Project, Saudi Ariba)**

瑞士龙沙公司项目 **LONZA (Pharmacy Project, Guangzou)**

法液空公司项目 **AIR LIQUIDE Project (Germany, Spain Project)**

部分制造业绩 Part Reference

出口及涉外项目

塞拉尼斯公司项目 **Celanese (HAC Project)**

帝斯曼公司项目 **DSM (Chinalon Nylon Project)**

璐彩特公司（上海）项目 **LUCITE (Shanghai MMA Project)**

阿法拉伐公司（上海）项目 **ALFALAVAL (Shanghai Project)**

东洋工程公司扬巴项目 **TOYO Engineering (AA AE Project)**

杰富意工程公司（潍坊）项目 **JFE (Weifang Project)**

泰国石化PTA项目 **Tuntex (PTA Project, Thailand)**

巴西石油PTA项目 **Petroquimica Suape (PTA Project, Brazil)**

部分制造业绩 Part Reference

化工装置成套或主要设备

间苯二酚：反应器

顺酐：塔器、换热器

丁基橡胶：聚合反应器

煤制乙二醇：管式反应器

纸浆漂白：发生器、冷凝器

生物制药：反应器、加热器

合成纤维：聚合釜、分离塔

PTA：塔器、结晶器、冷凝器

TDI/MDI：反应器、塔器、换热器

部分制造业绩 Part Reference

化工装置成套或主要设备

高效农药：合成釜、蒸发器

环氧丙烷：氯醇反应器、换热器

干法氟化盐：流化床、旋风分离器

氯化聚乙烯：氯化反应器、后处理釜

本体法ABS：脱挥器、脱挥冷凝器

BDO/PTMEG：塔器、换热器

氯化法钛白粉：氧化炉、高温袋滤器

低压羰基合成丁辛醇：高低压降膜蒸发器

低压羰基合成醋酸、醋酐：主反应器、塔器、换热器

部分制造业绩 Part Reference

翔鹭石化企业（厦门）有限公司165万吨/年PTA项目

浙江华联三鑫石化有限公司120万吨/年PTA项目

嘉兴石化有限公司150万吨/年PTA项目

中石化公司仪征化纤厂PTA改造扩建项目

中石化公司扬子石化PTA改造扩建项目

浙江远东石化有限公司120万吨/年PTA项目

江苏海伦石化有限公司90万吨/年PTA项目

亚东石化有限公司60万吨/年PTA改造扩建项目

中石化公司金陵石化催化剂项目

中石化公司南京化工厂1.5万吨/年防老剂项目

部分制造业绩 *Part Reference*

浙江巨化股份有限公司2万吨/年 PVDC 技改项目

南京金浦锦湖化工有限公司8万吨/年 PO项目

宜宾天原股份有限公司 10万吨/年 I M 6000吨/年ADC 项目

天津大沽化工股份有限公司 14万吨/年 I M 20万吨/年VCM 项目

山东滨化集团有限责任公司IM 二期项目

无锡格林艾普化工公司3万/年IM 扩建项目

浙江科利化工有限公司3万吨/年 CPE 项目

江西星火化工厂1500吨/年 CPE 技改项目

部分制造业绩 Part Reference

- 南通江山农药化工股份有限公司草甘膦项目
- 南京红太阳生物化学有限公司8000吨/年吡啶项目
- 山东华阳农药化工集团有限公司5000吨/年毒死蜱项目
- 江苏盐城捷阳精细化工有限公司高效农药项目
- 大连住化凯飞化学有限公司1000吨/年农药中间体项目
- 四川龙蟒集团3000吨/年KMP新建项目
- 厦门中坤化学有限公司香料扩建项目
- 埃斯特维华义（绍兴）公司化学中间体项目
- 山东金能煤炭气化有限公司煤焦油深加工项目

部分制造业绩 Part Reference

山东海化股份有限公司 4万吨/年CMS 30万吨/年 $CaCl_2$ 项目

焦作市多氟多化工有限公司3万吨/年AHF项目

河南神马尼龙化工公司10万吨/年尼龙66盐扩建项目

甘肃白银氟化盐有限公司3万吨/年AHF项目

江西福丰氟化学有限公司AHF项目

浙江巨化股份有限公司氟化厂HFC-134a项目

浙江汉盛氟化学有限公司2.1万吨/年AHF 项目

上海三爱富新材料股份有限公司氟化工项目

部分制造业绩 Part Reference

醋酸（酐）、有机硅项目

江苏索普60万吨/年醋酸项目

华鲁恒升35万吨/年醋酸项目

榆天化15万吨/年醋酸项目

河南顺达20万吨/年醋酸项目

天津碱厂20万吨/年醋酸项目

国电英力特30万吨/年醋酸项目

南通醋酸纤维四期项目

部分制造业绩 Part Reference

醋酸（酐）、有机硅项目

江苏丹化醋酐项目扩建工程

安徽皖维2万吨/年醋酐项目

山东鲁南10万吨/年醋酐项目

上海焦化2万吨/年醋酐项目

华鲁恒升2万吨/年醋酐项目

新安化工2万吨/年有机硅项目

新安迈图10万吨/年有机硅项目

部分制造业绩介绍

Reference Profile

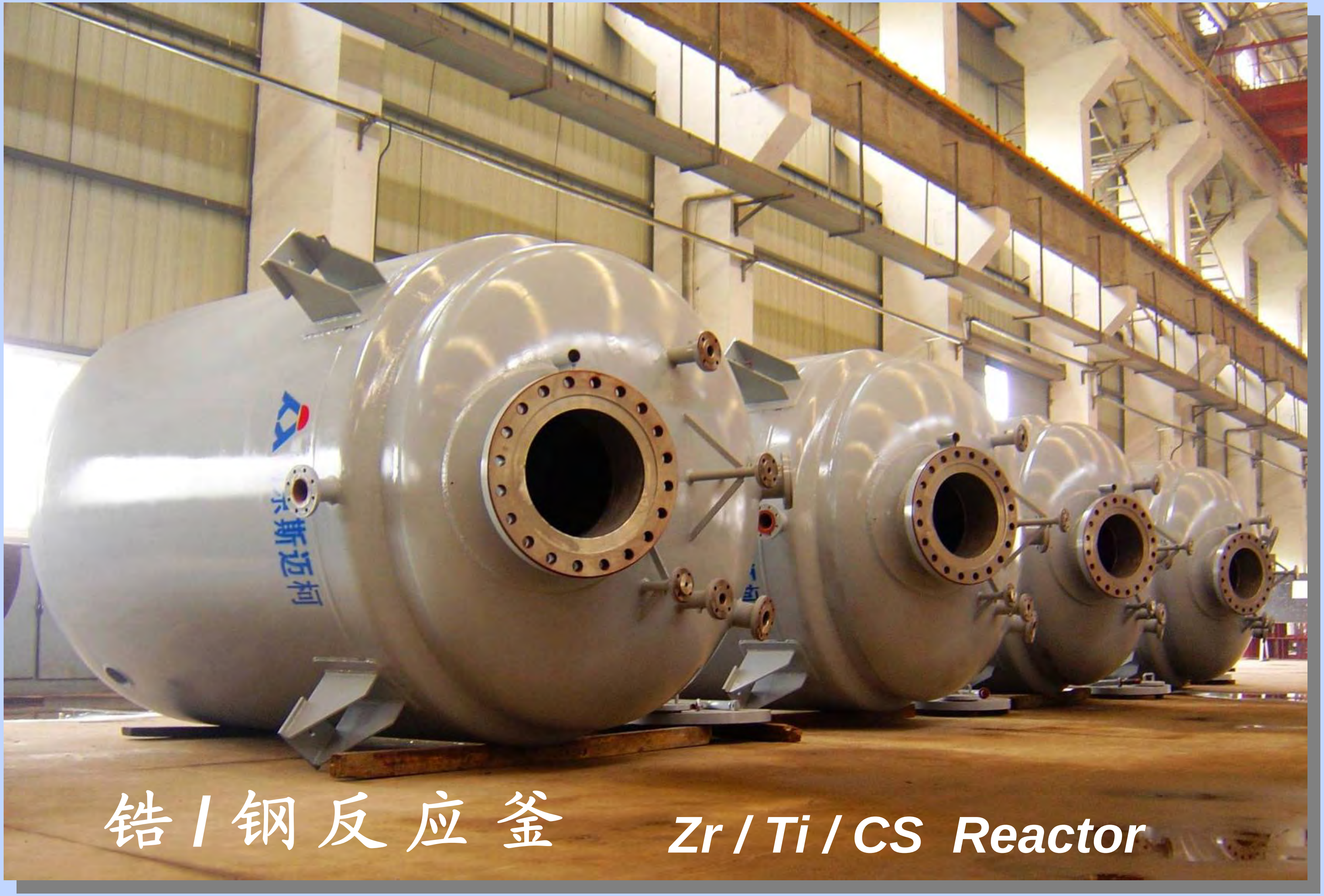
➢锆合金	Zirconium Alloy
➢镍及镍合金	Nickel & Nickel Alloy
➢钛及钛钢复合板	Titanium & Titanium Clad
➢出口设备	Export Equipments
➢铜合金	Copper Alloy
➢不锈钢及其复合板	Stainless Steel & Cladding
➢管道及管线安装	Pipe & Piping Line Assembling
➢有色金属零部件	Nonferrous Metal Materials Parts

部分制造业绩 Part Reference

锆合金

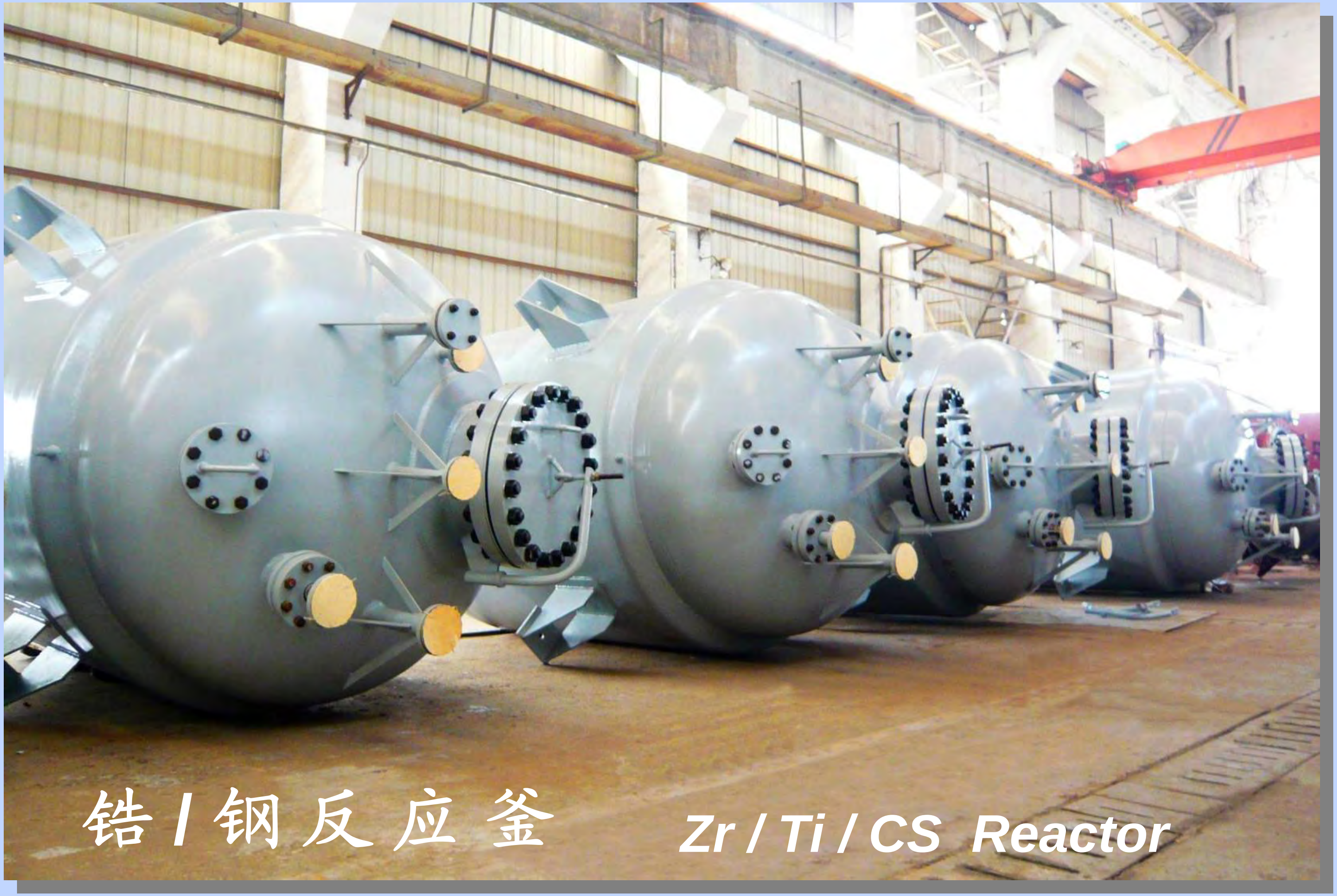
Zirconium Alloy

部分制造业绩 Part Reference



锆 / 钢反应釜 Zr / Ti / CS Reactor

部分制造业绩 Part Reference

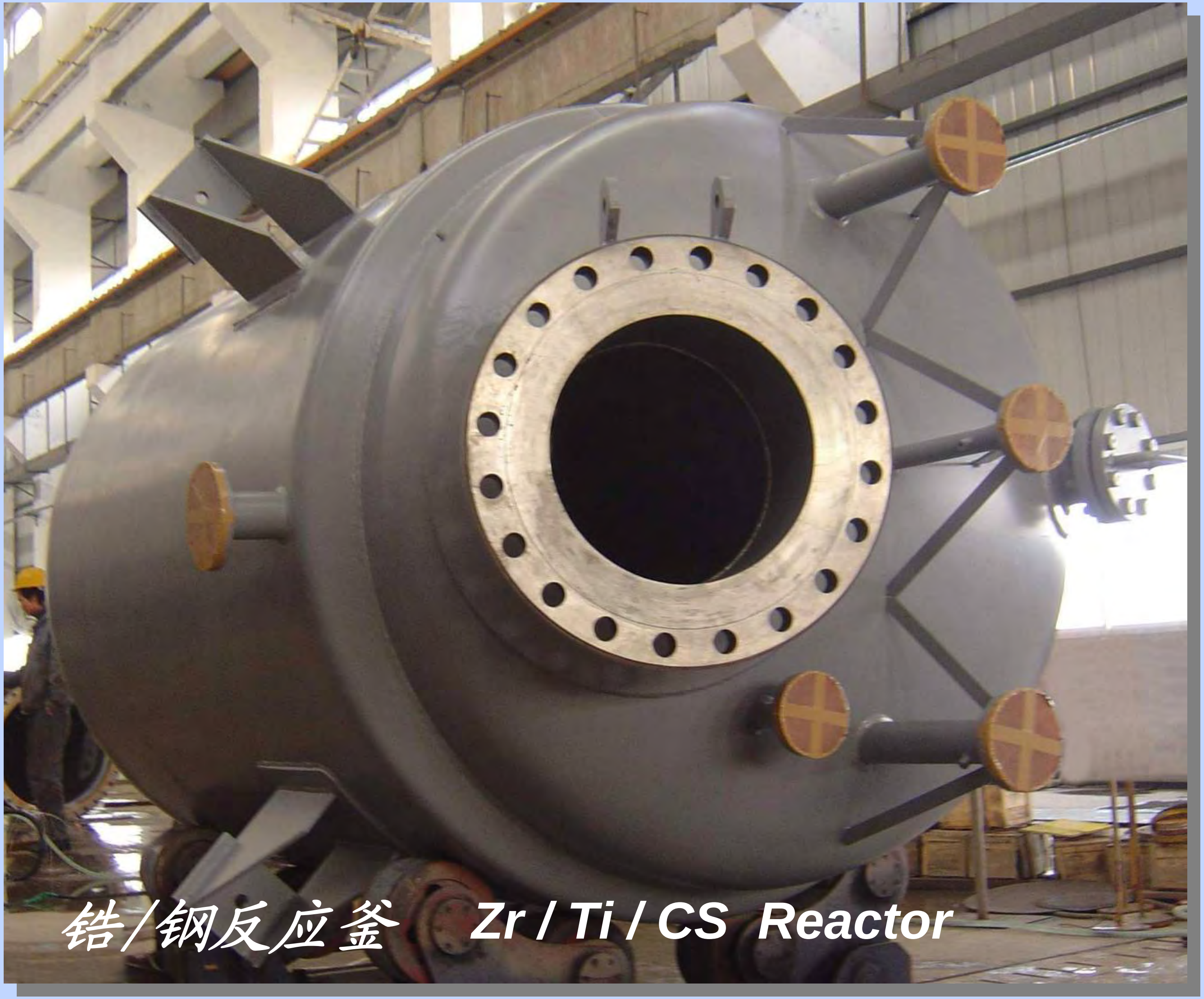


锆/钢反应釜 Zr / Ti / CS Reactor

部分制造业绩 Part Reference

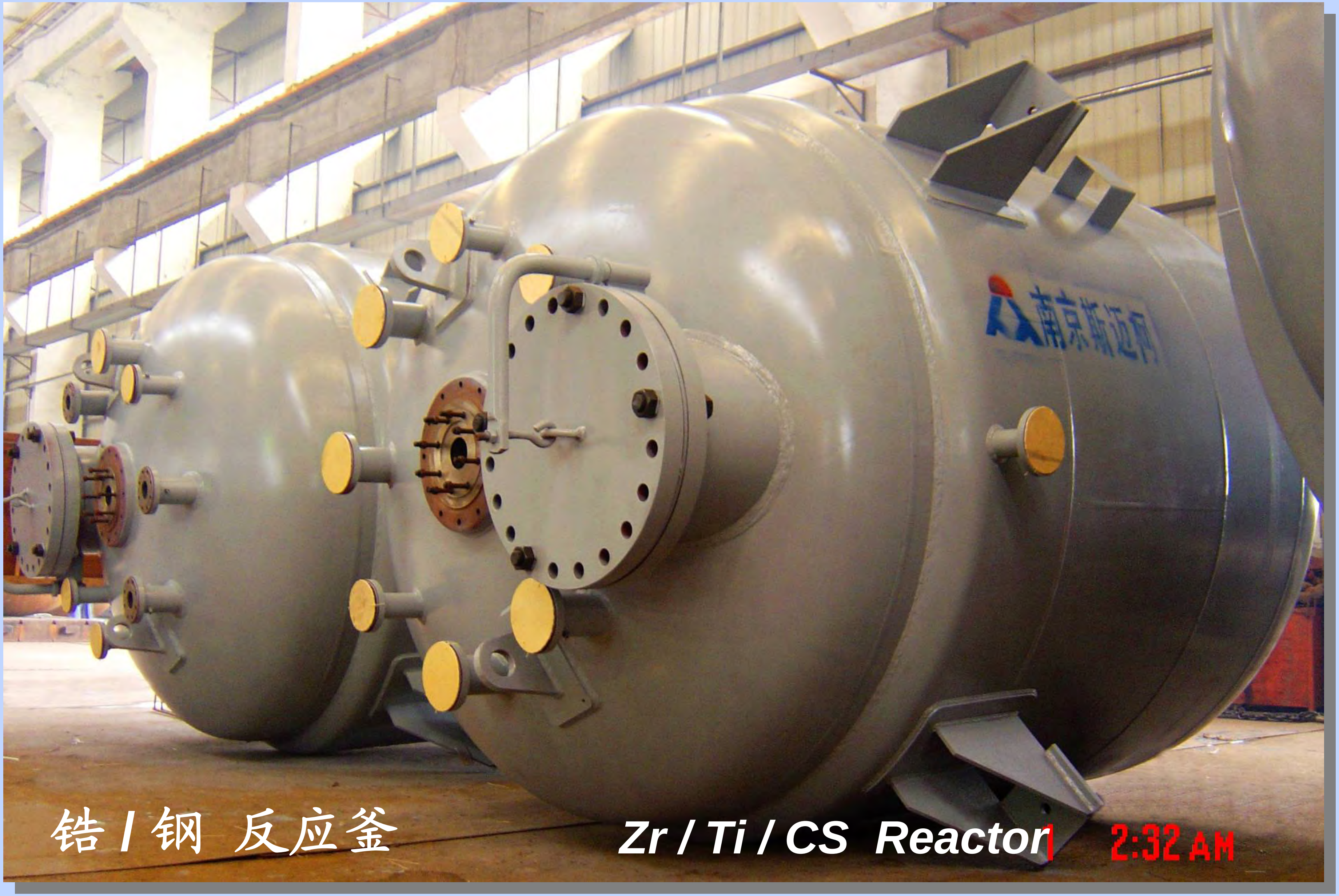
锆 / 钢 反 应 釜 Zr / Ti / CS Reactor

部分制造业绩 Part Reference



锆/钢反应釜 Zr / Ti / CS Reactor

部分制造业绩 Part Reference


南京斯迈柯
2:32 AM

锆 / 钢 反应釜

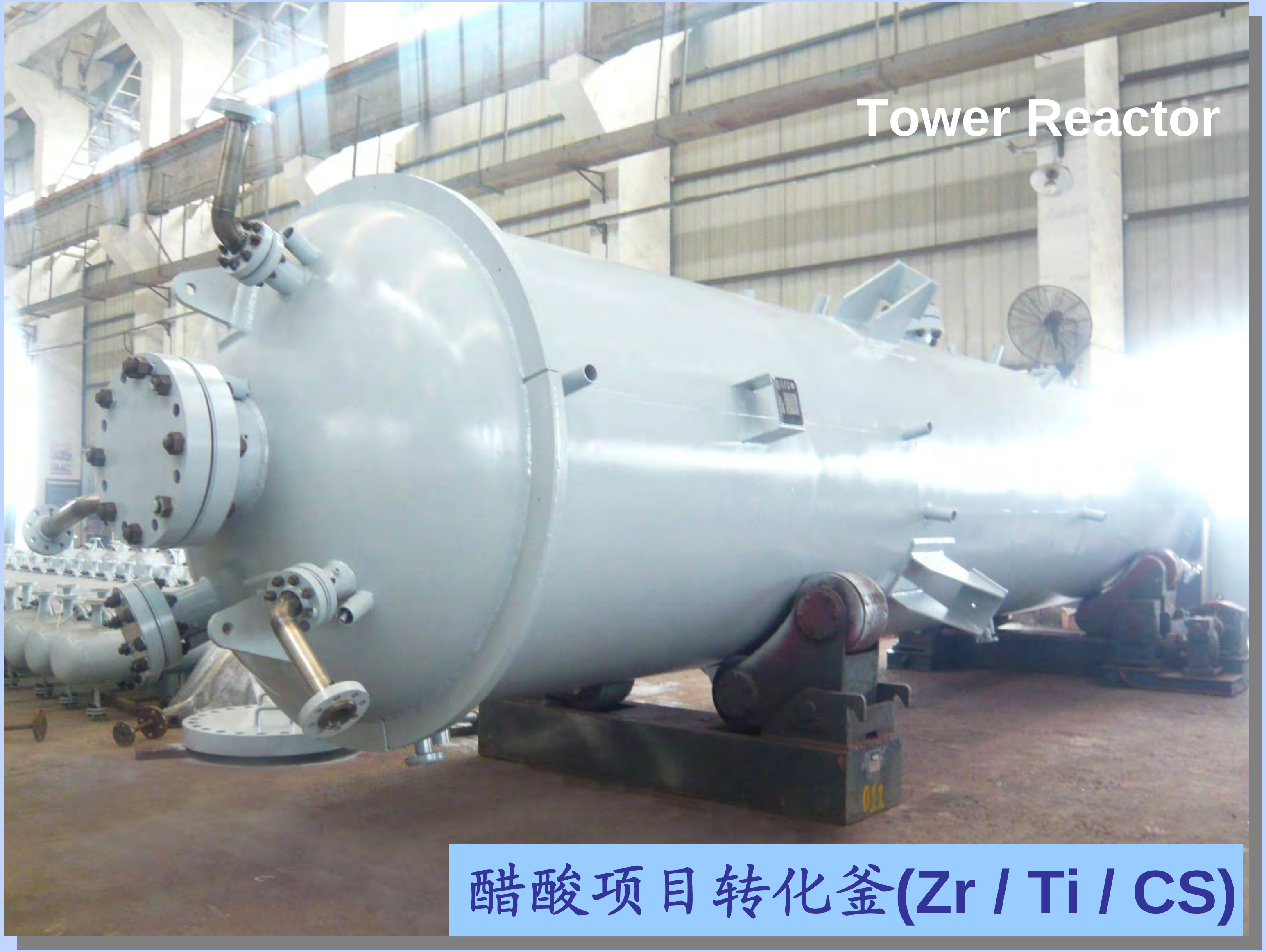
Zr / Ti / CS Reactor

部分制造业绩 *Part Reference*

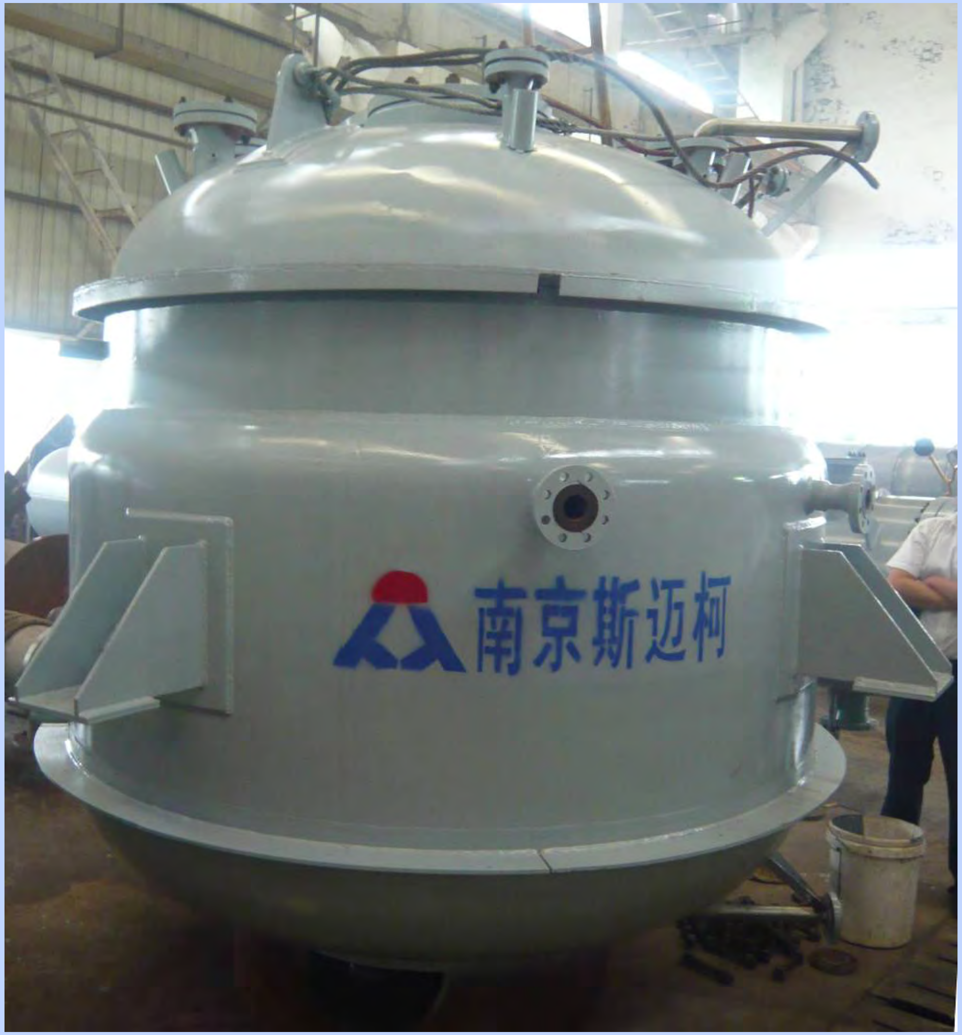
Tower Reactor

锆 塔式反应器 (Zr / Ti / CS)

部分制造业绩 *Part Reference*


Tower Reactor

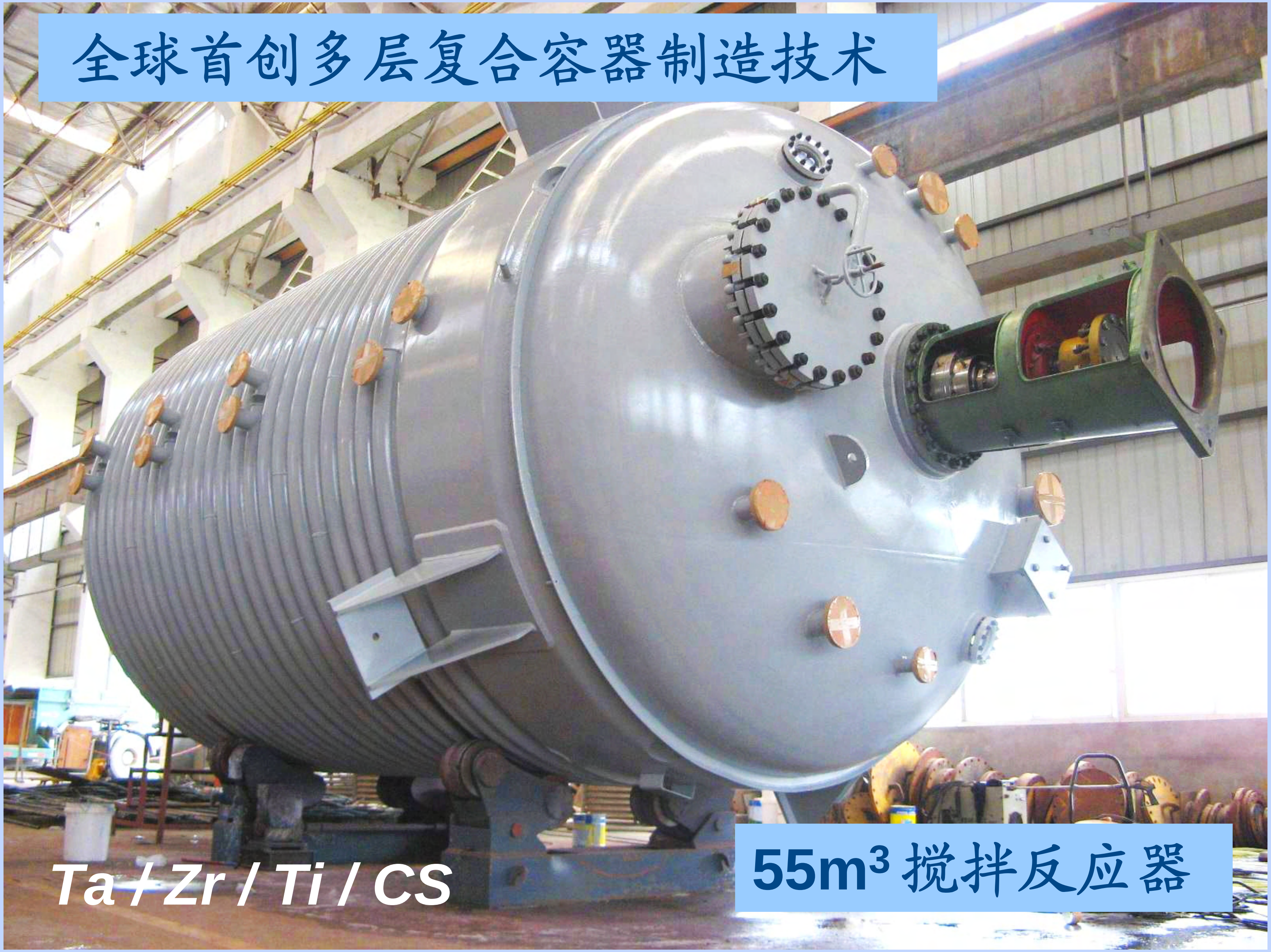
醋酸项目转化釜(Zr / Ti / CS)



醋酸项目催化剂制备釜

Zr / Ti / CS Reactor

部分制造业绩 Part Reference

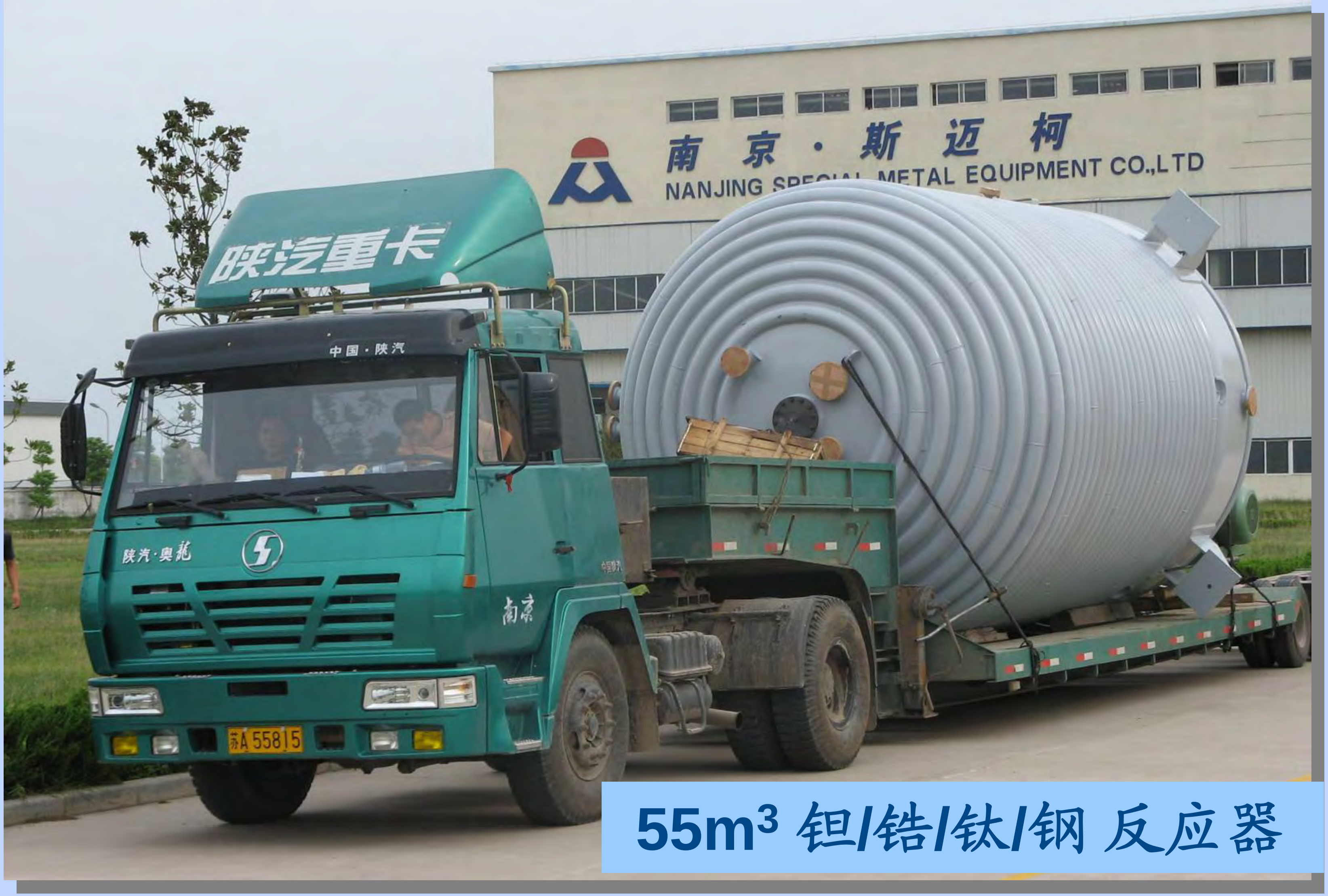


全球首创多层复合容器制造技术

Ta / Zr / Ti / CS

55m³ 搅拌反应器

部分制造业绩 Part Reference


南京·斯迈柯
NANJING SPECIAL METAL EQUIPMENT CO.,LTD
陕汽重卡
中国·陕汽
陕汽·奥龙
南京
苏A 55815

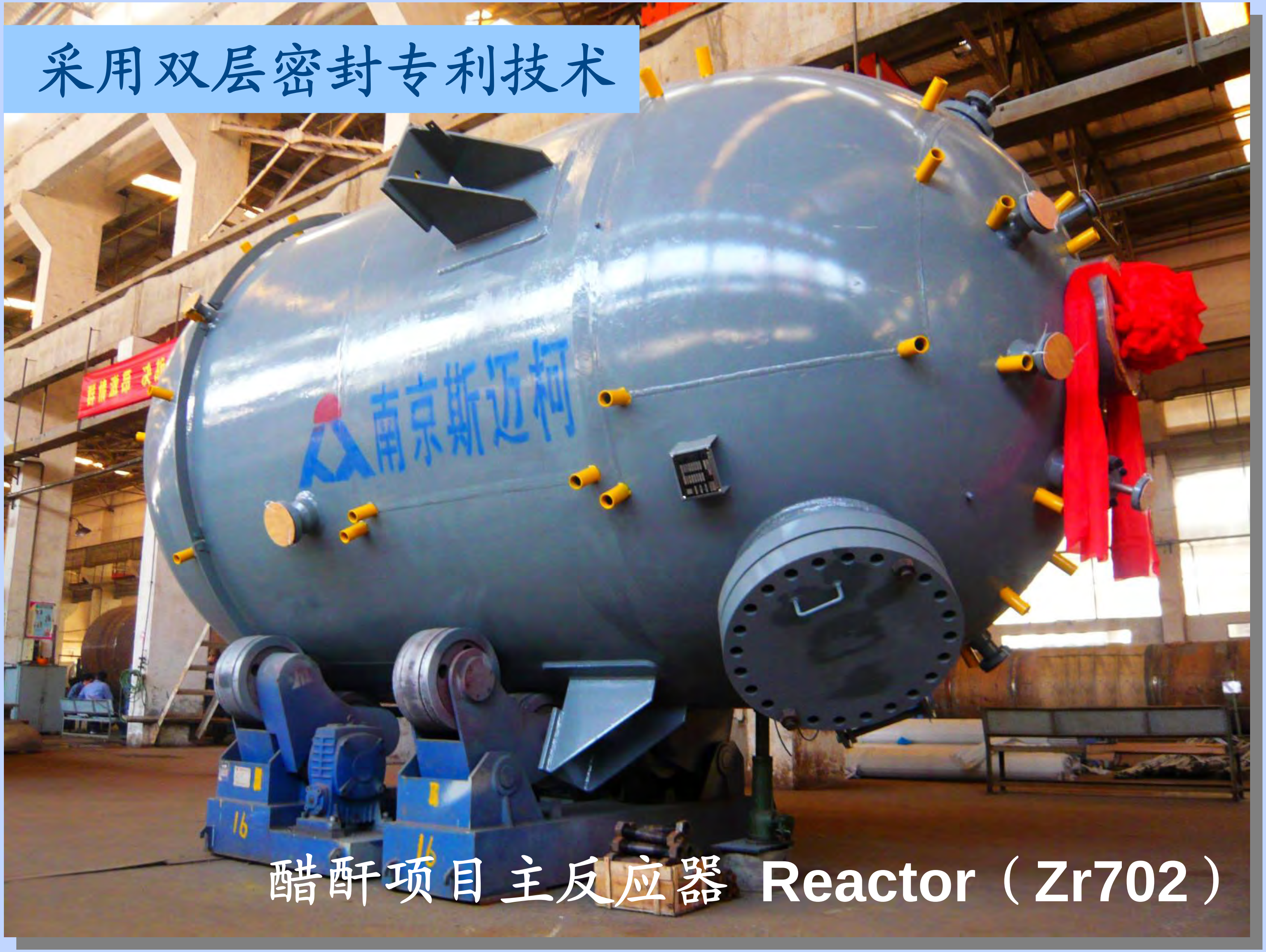
55m^3 钽/锆/钛/钢 反应器

部分制造业绩 Part Reference

55m³ 锆 / 钢 反应器

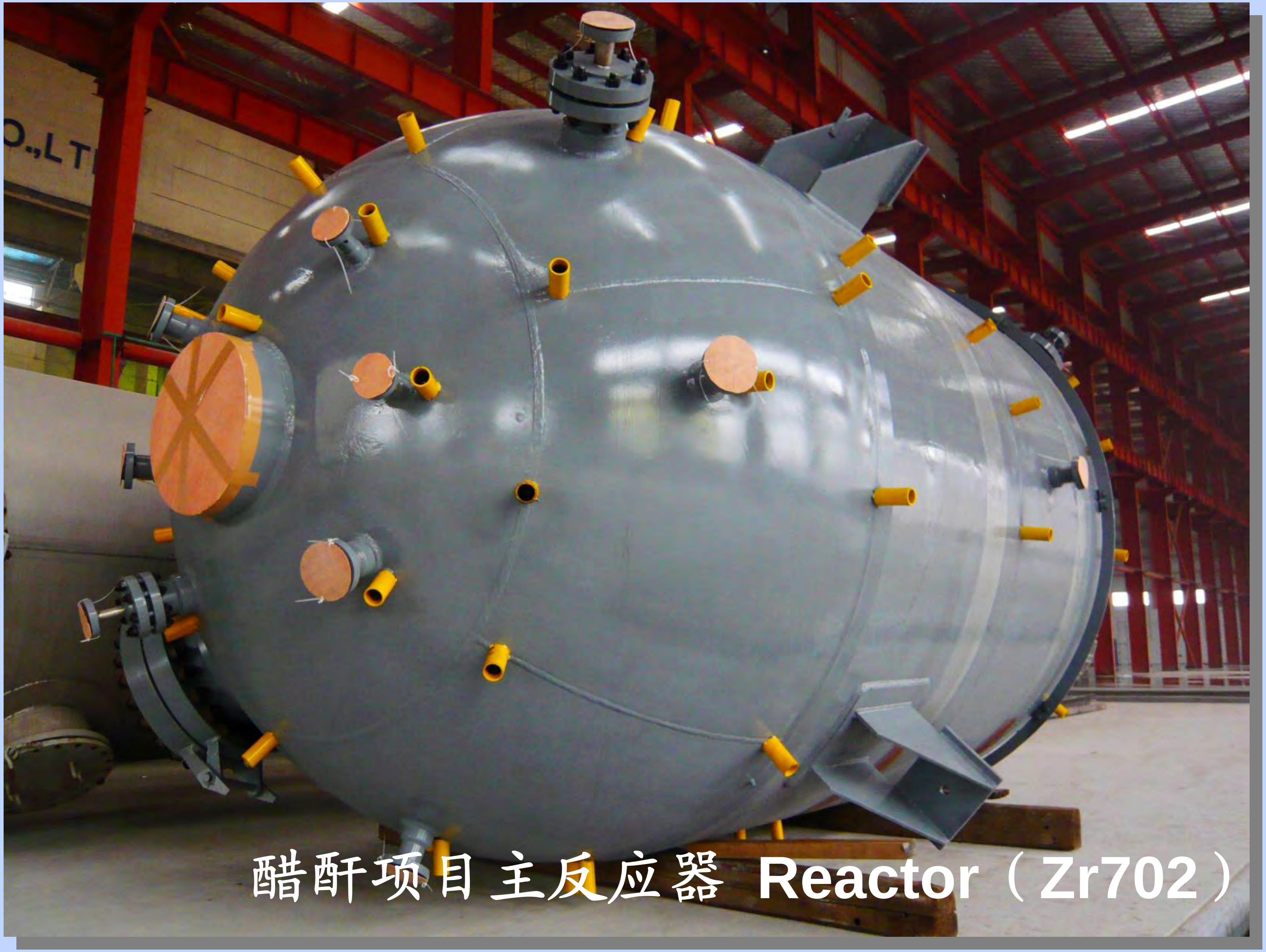
部分制造业绩 Part Reference

采用双层密封专利技术



醋酐项目主反应器 Reactor（Zr702）

部分制造业绩 Part Reference

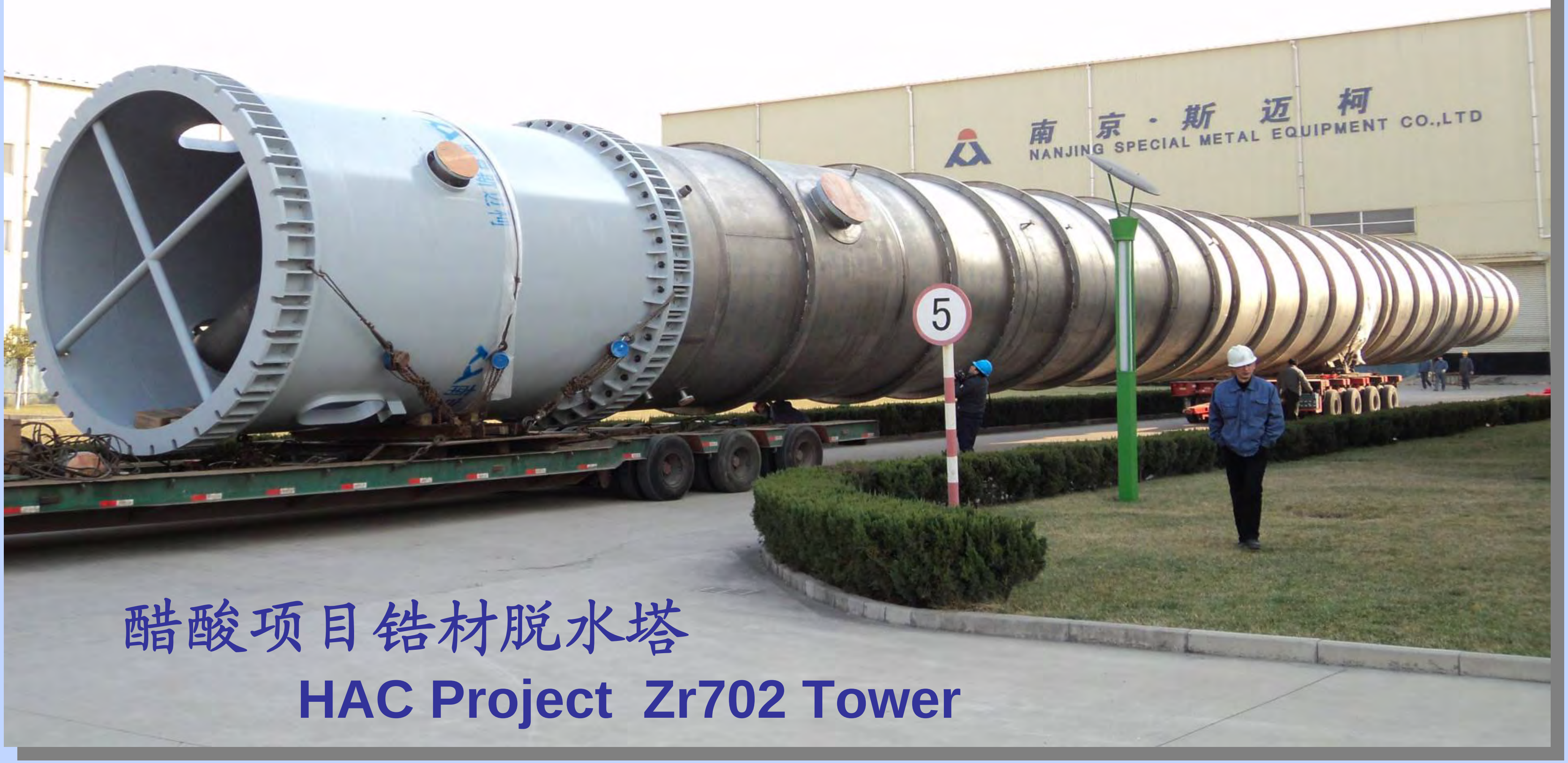


醋酐项目主反应器 Reactor（Zr702）

部分制造业绩 Part Reference

醋酐项目主反应器 Reactor（Zr702）

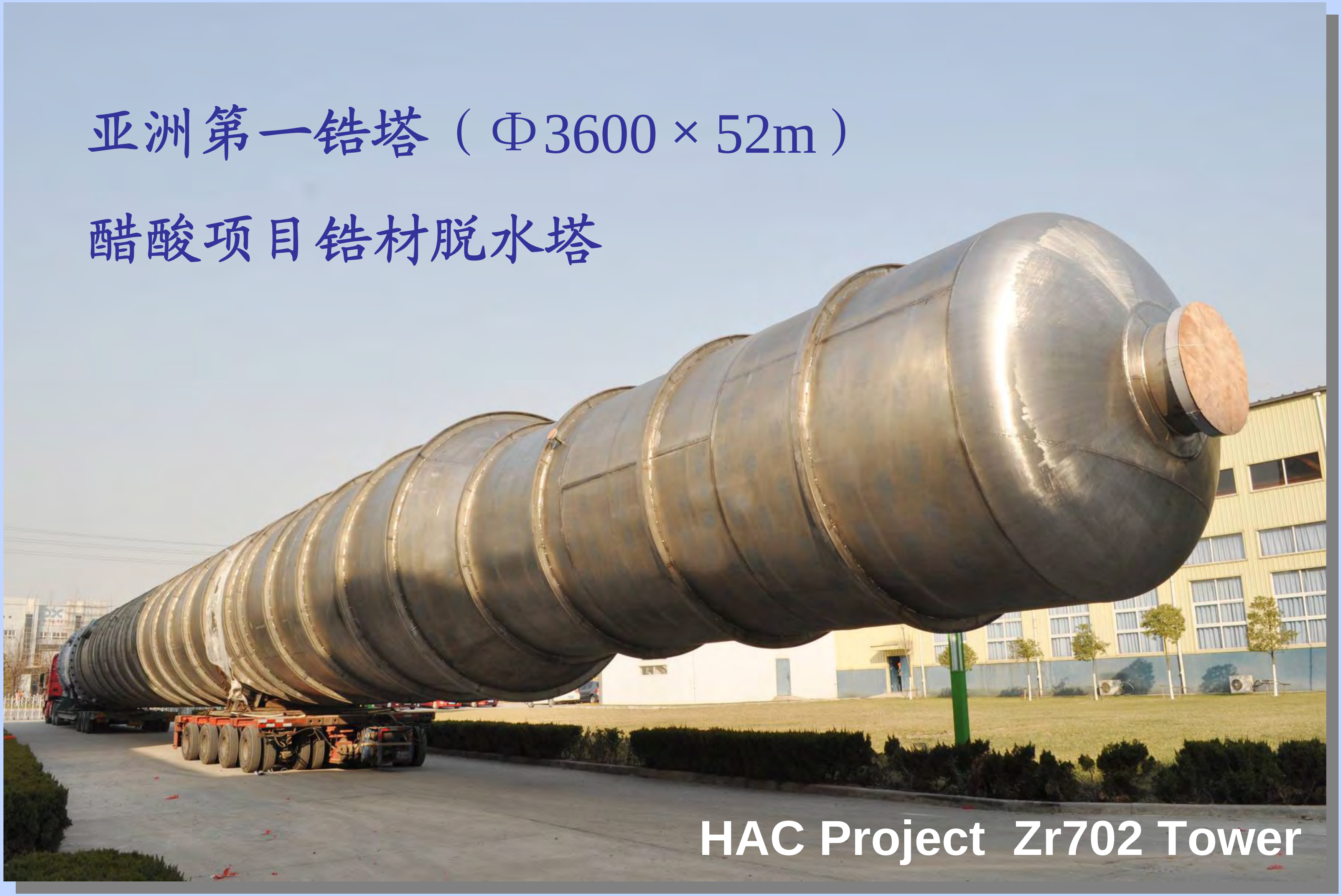
亚洲第一锆塔（Φ3600 × 52m）


南京·斯迈柯
NANJING SPECIAL METAL EQUIPMENT CO.,LTD
5

醋酸项目锆材脱水塔

HAC Project Zr702 Tower

部分制造业绩 Part Reference

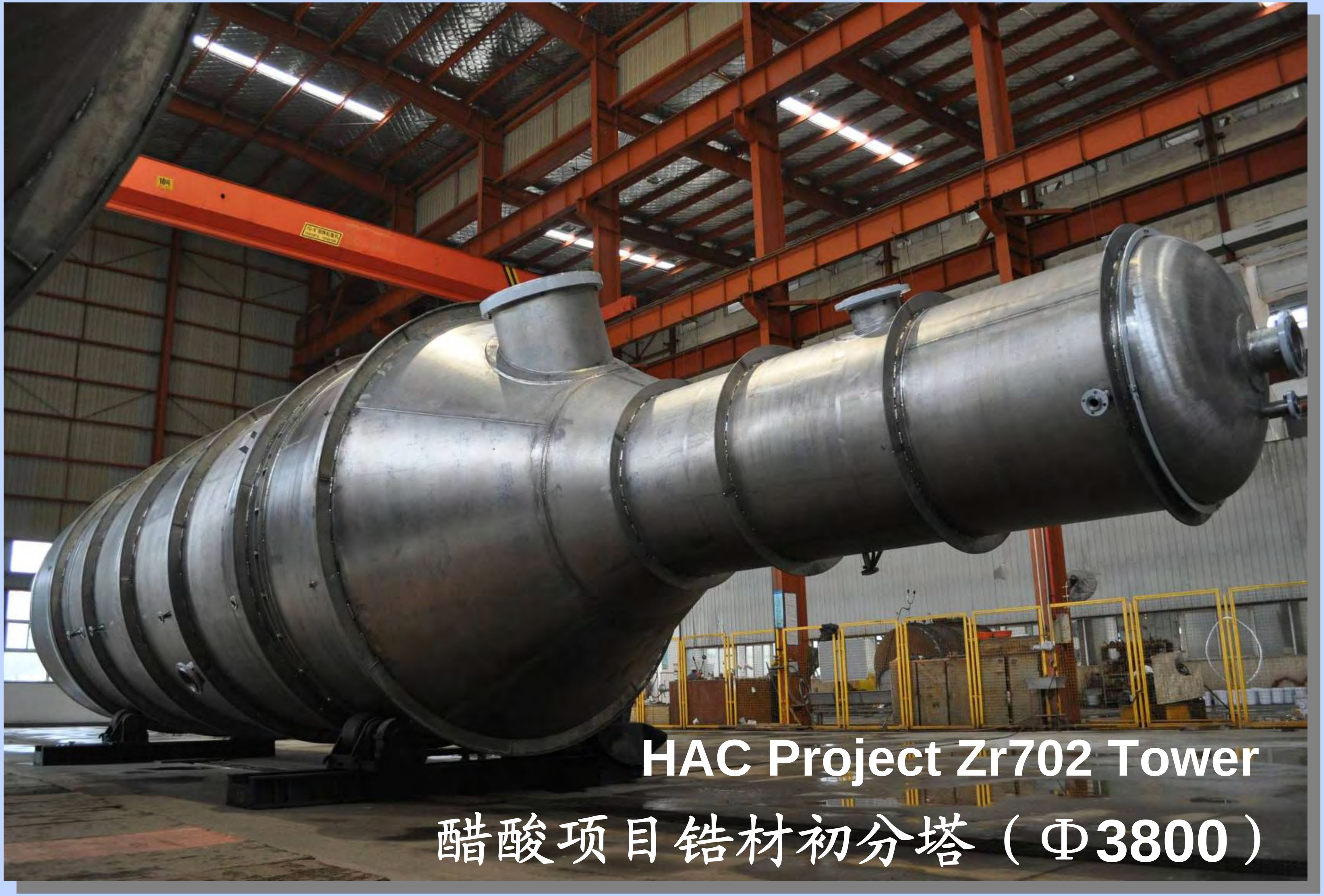


亚洲第一锆塔（Φ3600 × 52m）

醋酸项目锆材脱水塔

HAC Project Zr702 Tower

部分制造业绩 Part Reference



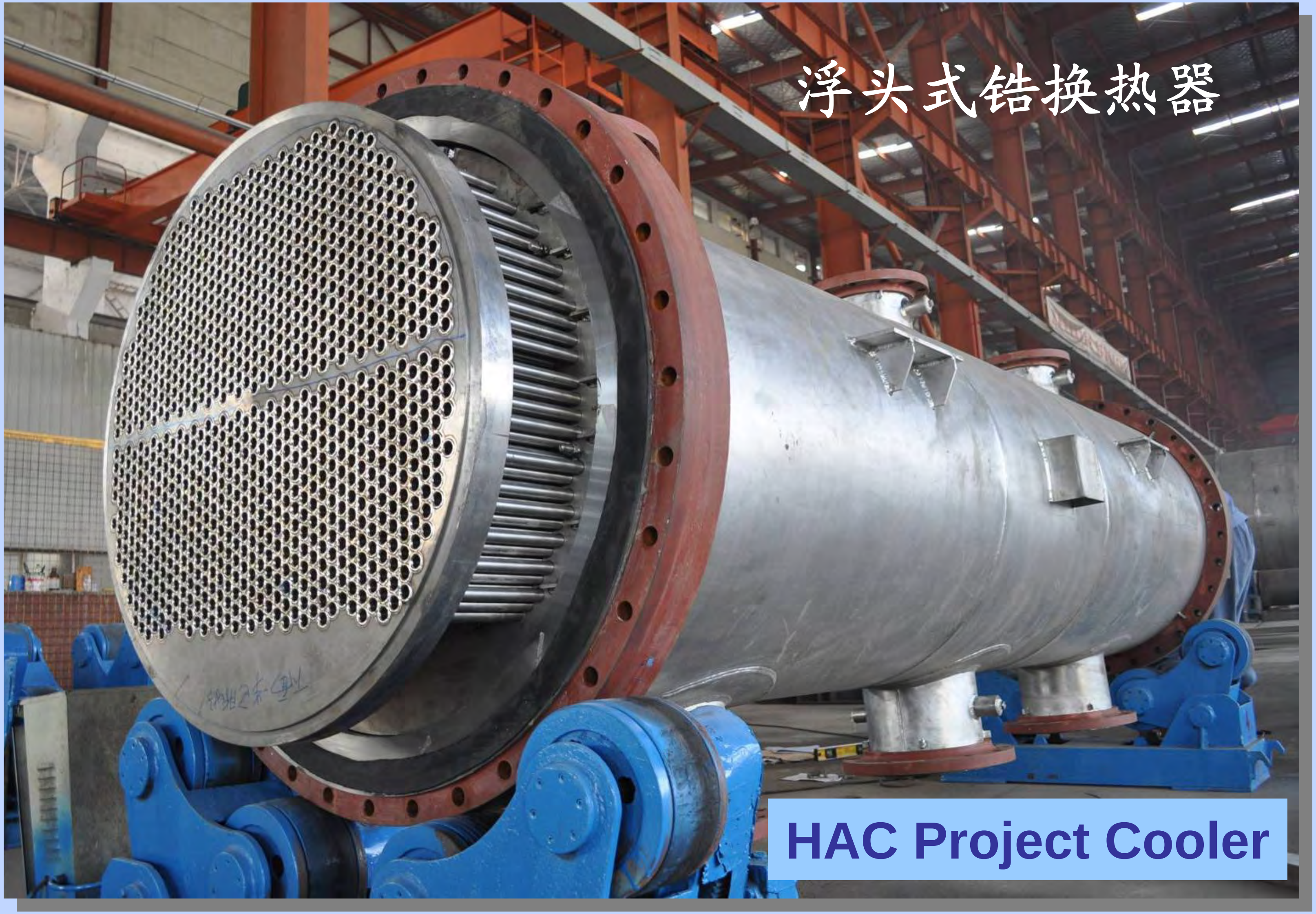
HAC Project Zr702 Tower

醋酸项目锆材初分塔（Φ3800）

HAC Project Tower

醋酸项目锆材塔器
（Zr702）

部分制造业绩 Part Reference



浮头式锆换热器

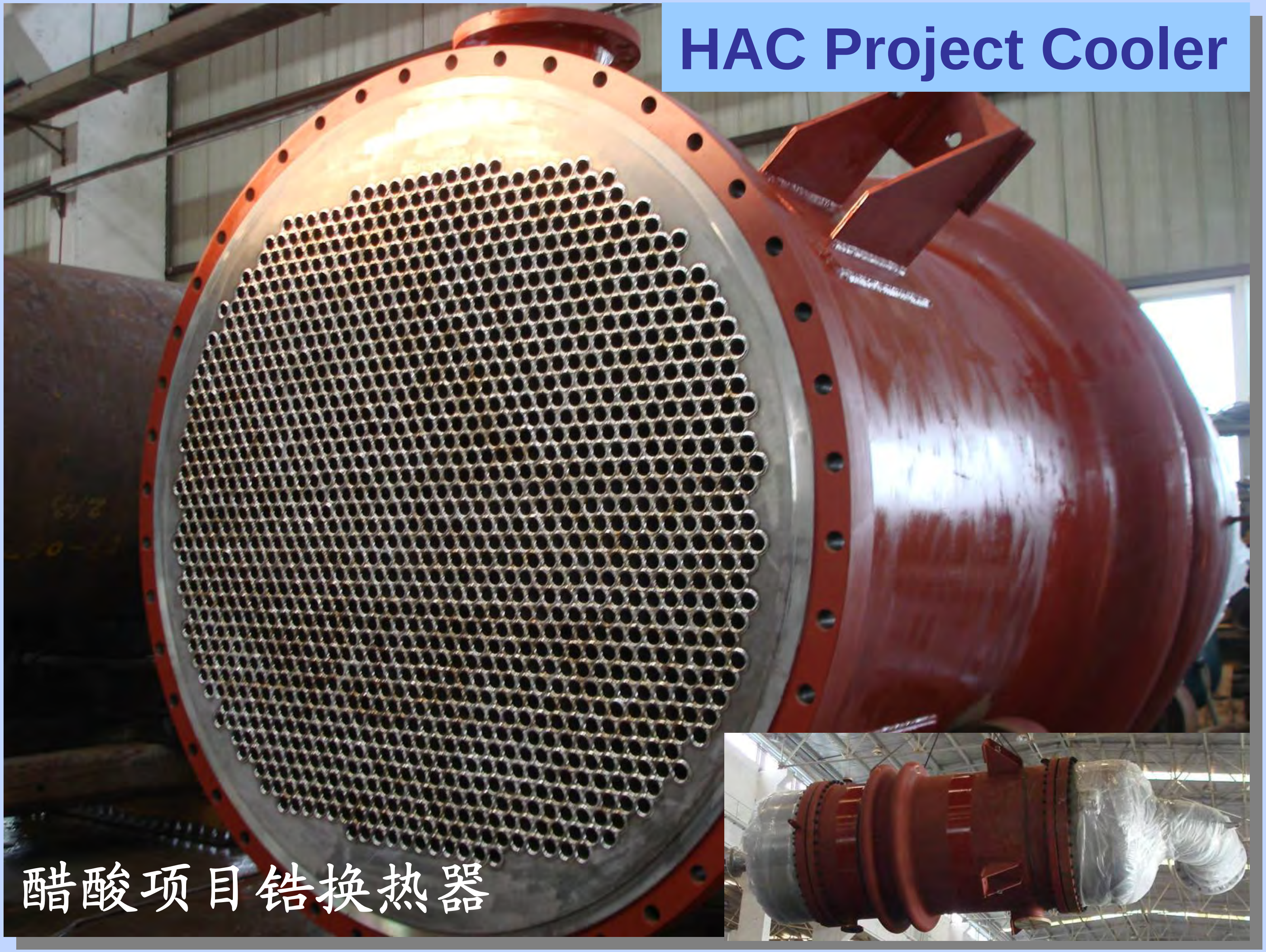
HAC Project Cooler

部分制造业绩 Part Reference

醋酸项目锆换热器

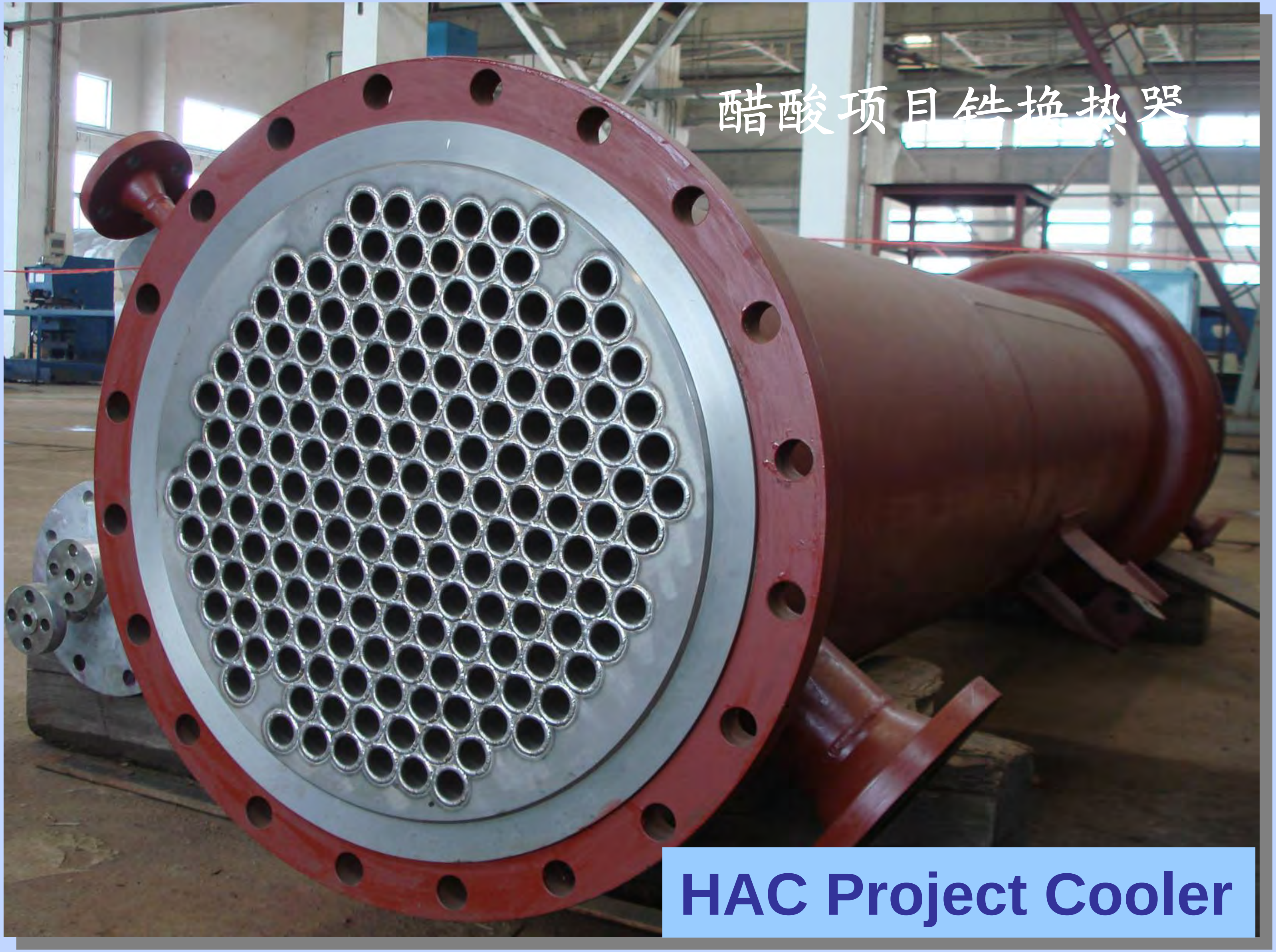
HAC Project Cooler

HAC Project Cooler



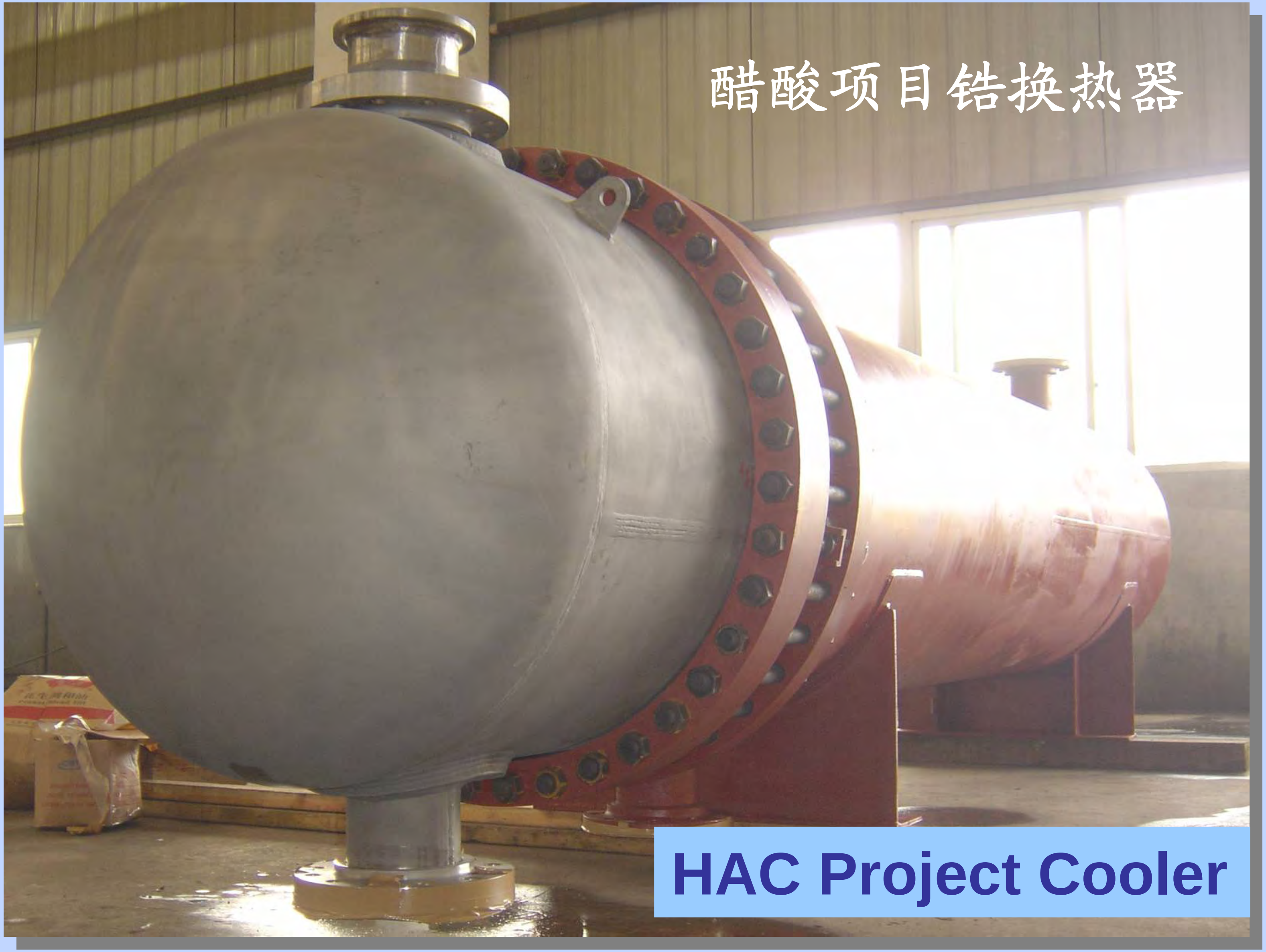
醋酸项目锆换热器

部分制造业绩 Part Reference



醋酸项目钛换热器

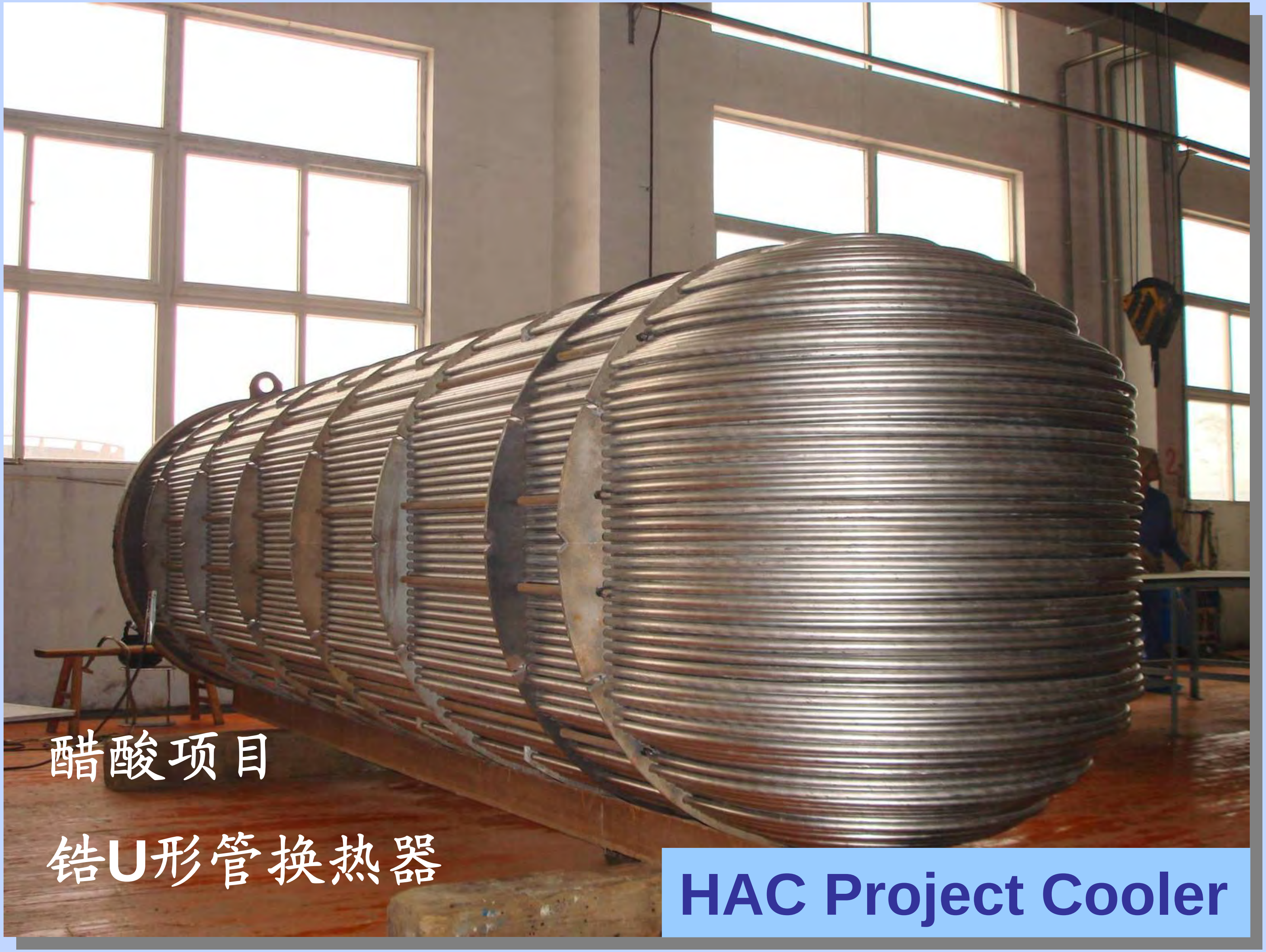
HAC Project Cooler



醋酸项目锆换热器

HAC Project Cooler

部分制造业绩 Part Reference

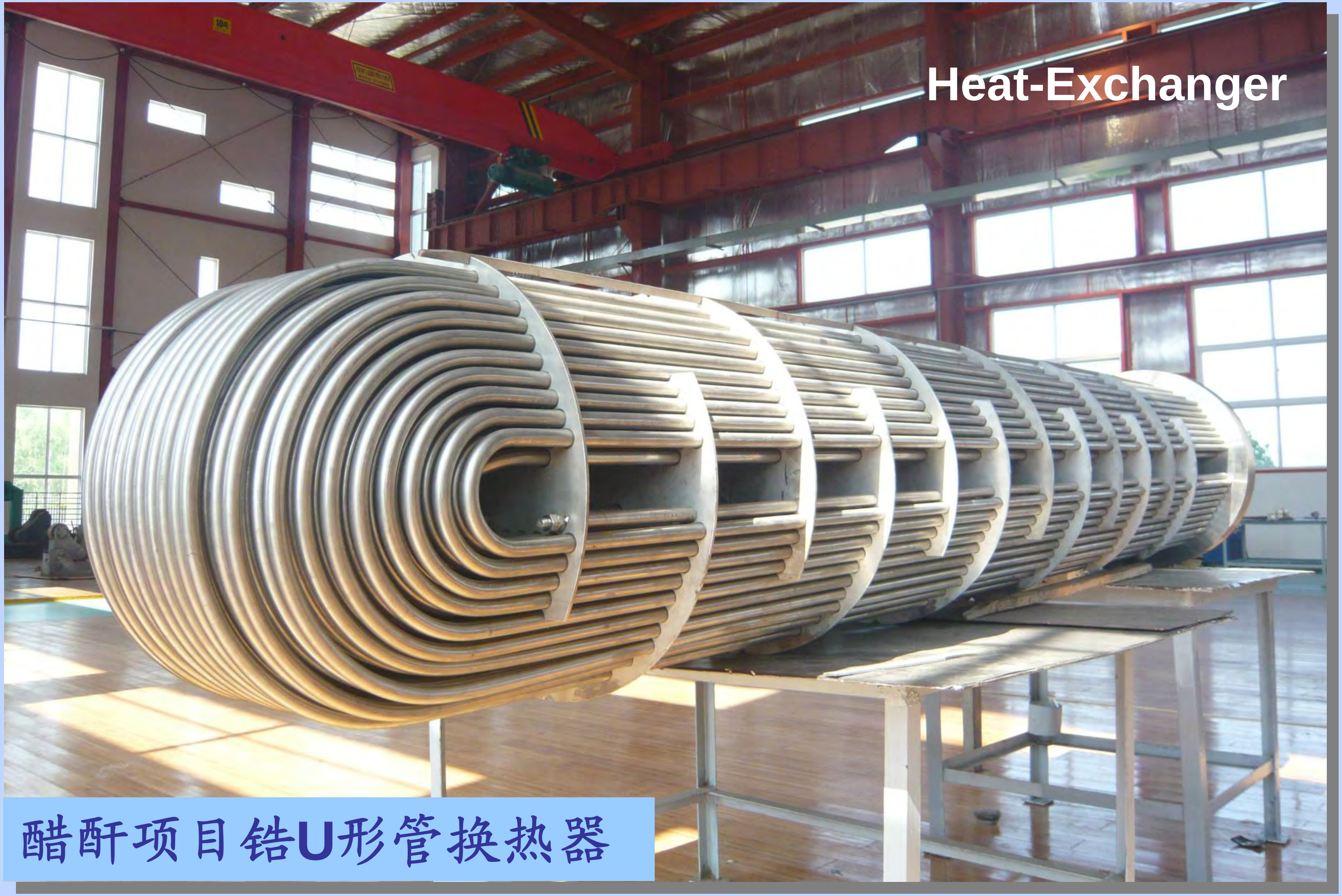


醋酸项目

锆U形管换热器

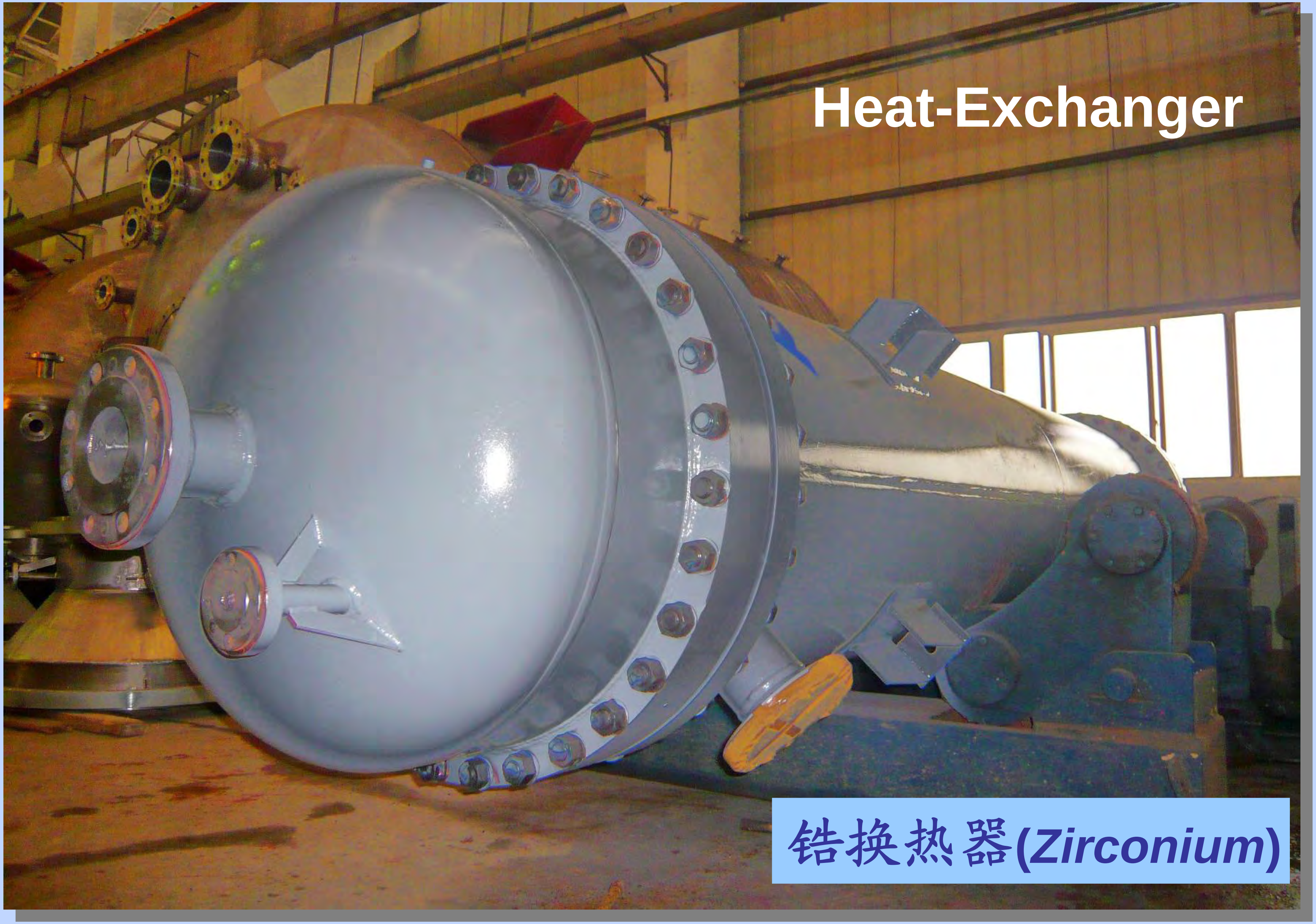
HAC Project Cooler

部分制造业绩 Part Reference


Heat-Exchanger

酷酐项目锆U形管换热器

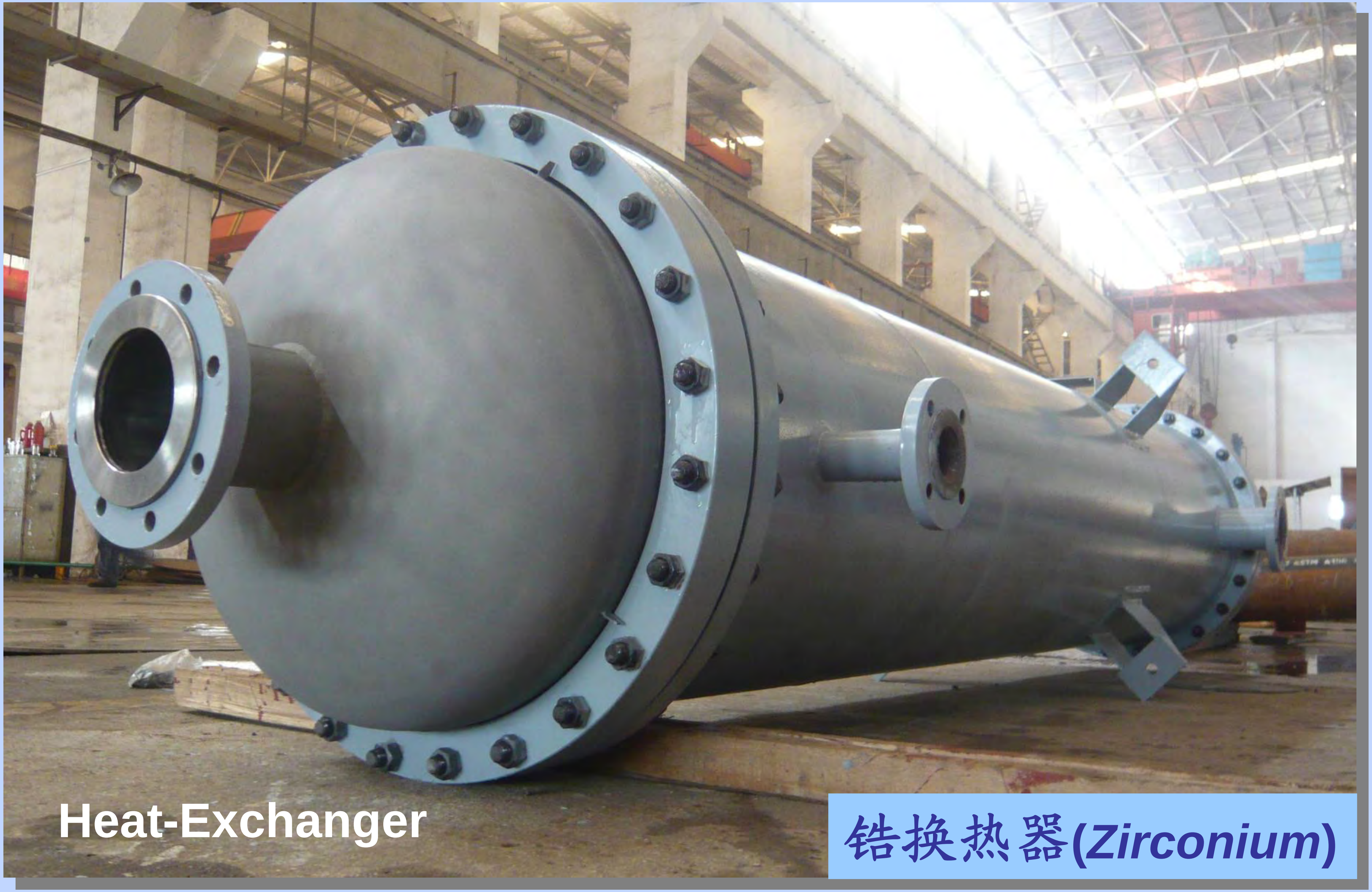
部分制造业绩 *Part Reference*



Heat-Exchanger

锆换热器*(Zirconium)*

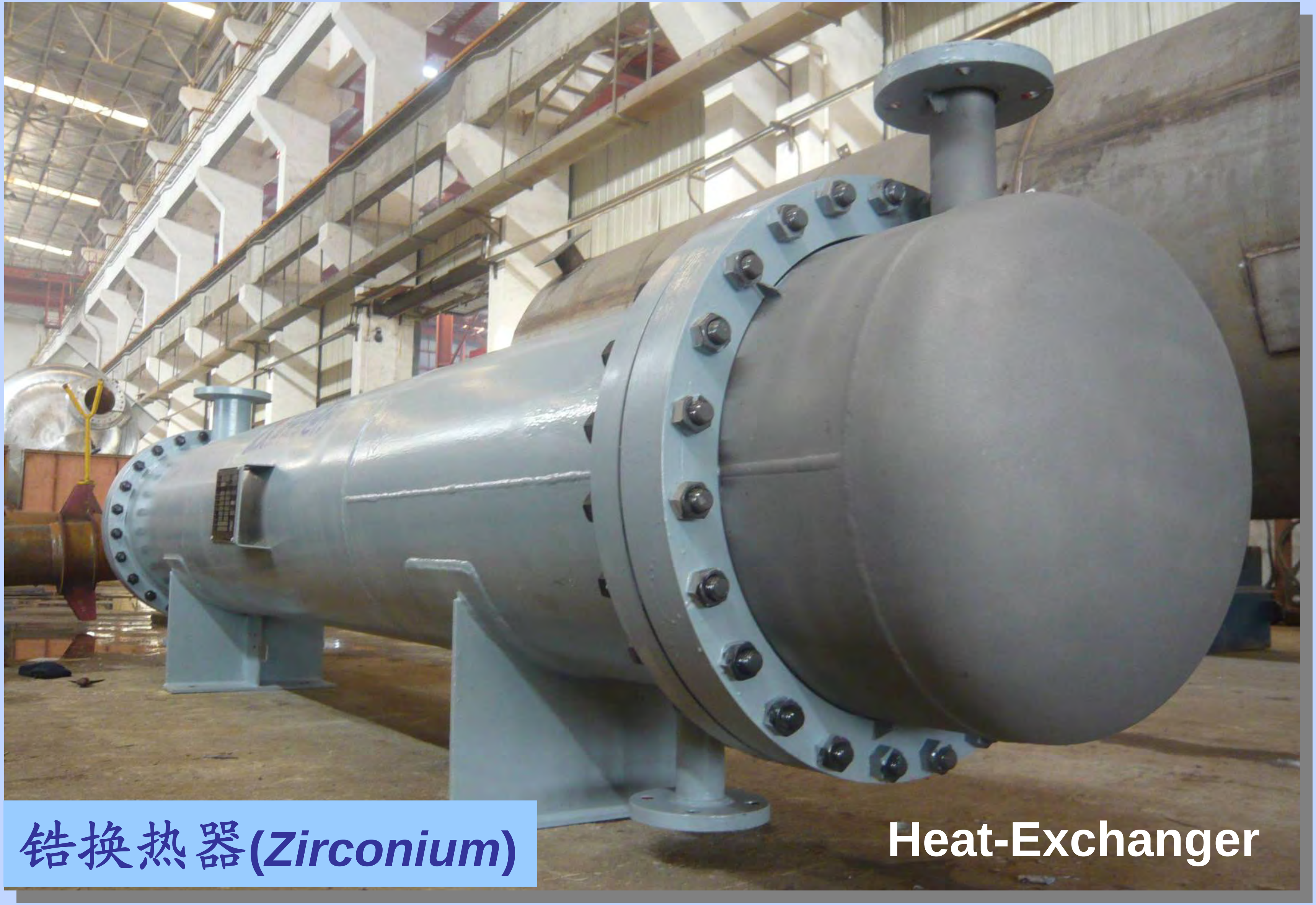
部分制造业绩 Part Reference



Heat-Exchanger

锆换热器(Zirconium)

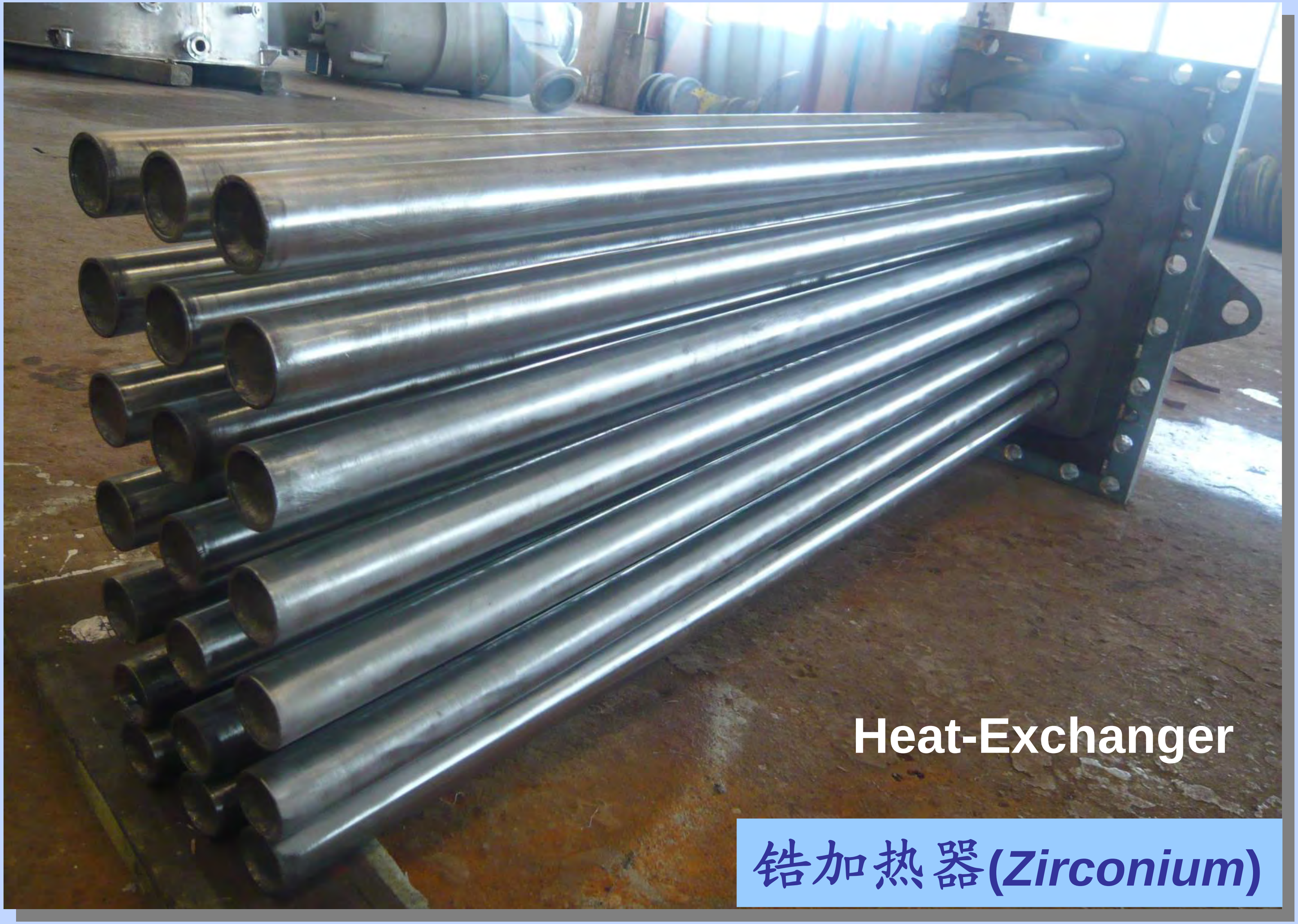
部分制造业绩 Part Reference



锆换热器(Zirconium)

Heat-Exchanger

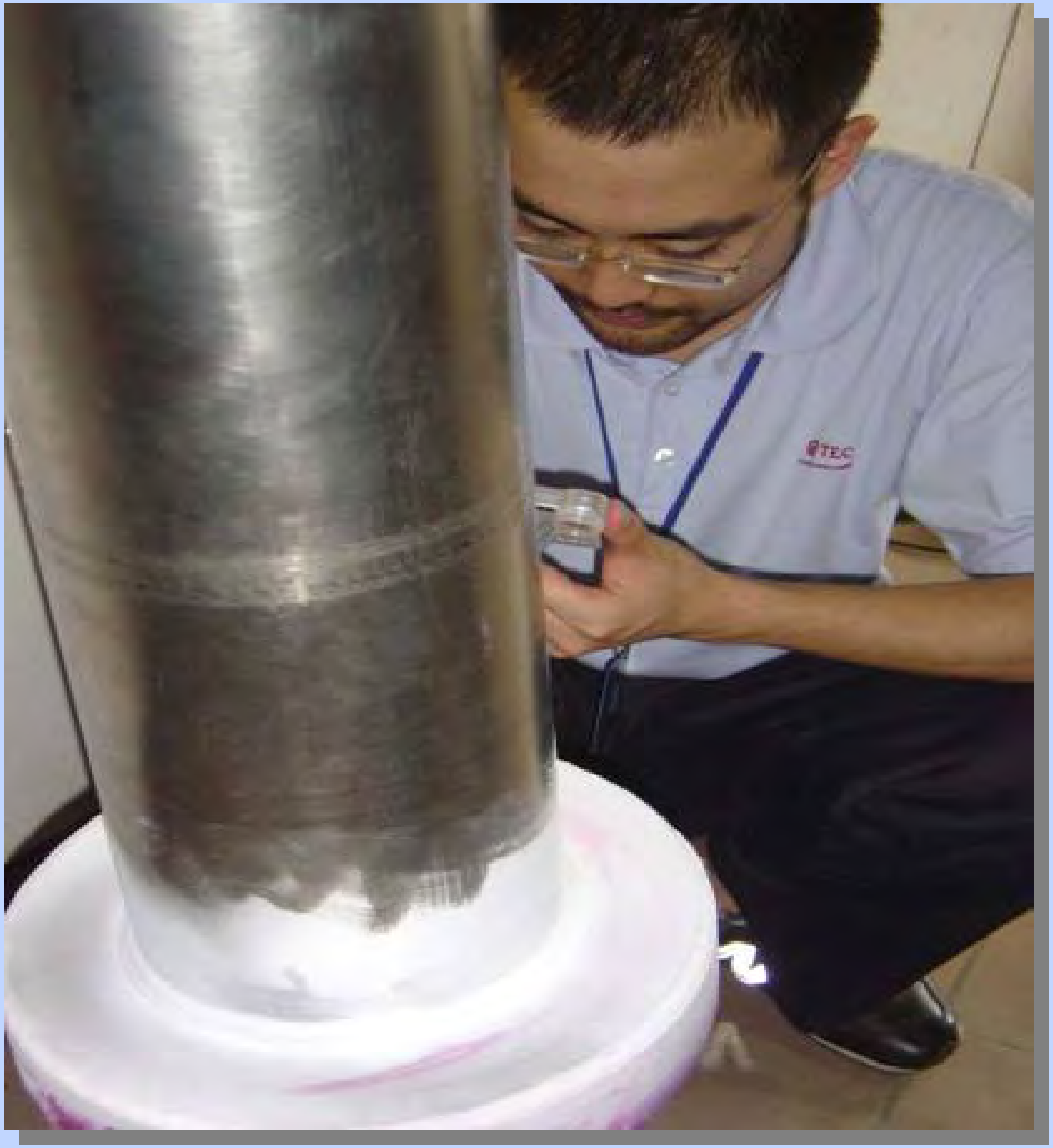
部分制造业绩 Part Reference



Heat-Exchanger

锆加热器(Zirconium)

部分制造业绩 Part Reference



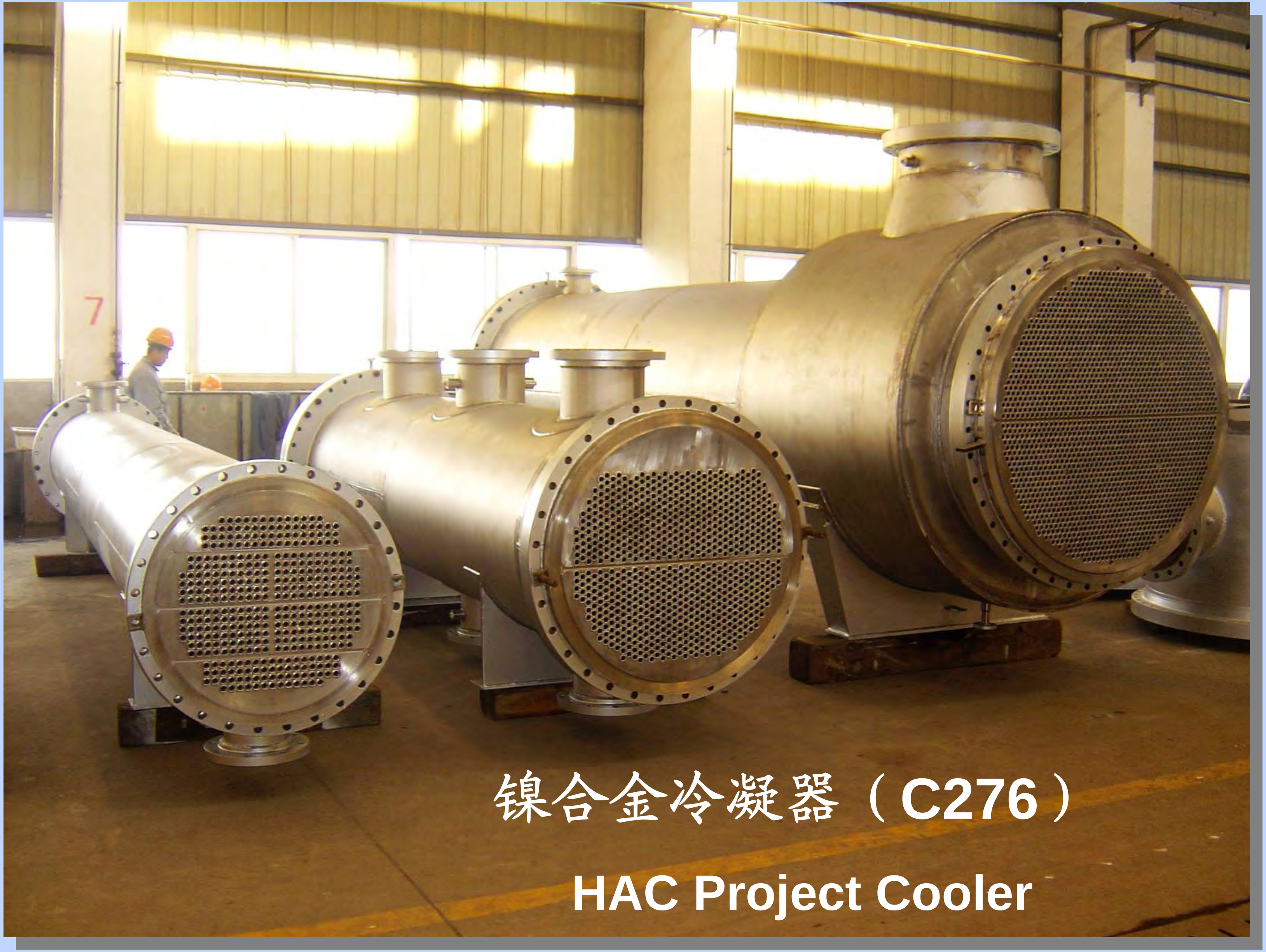
锆 搅 拌 轴

Zirconium Agitating

镍及镍合金

Nickel & Nickel Alloy

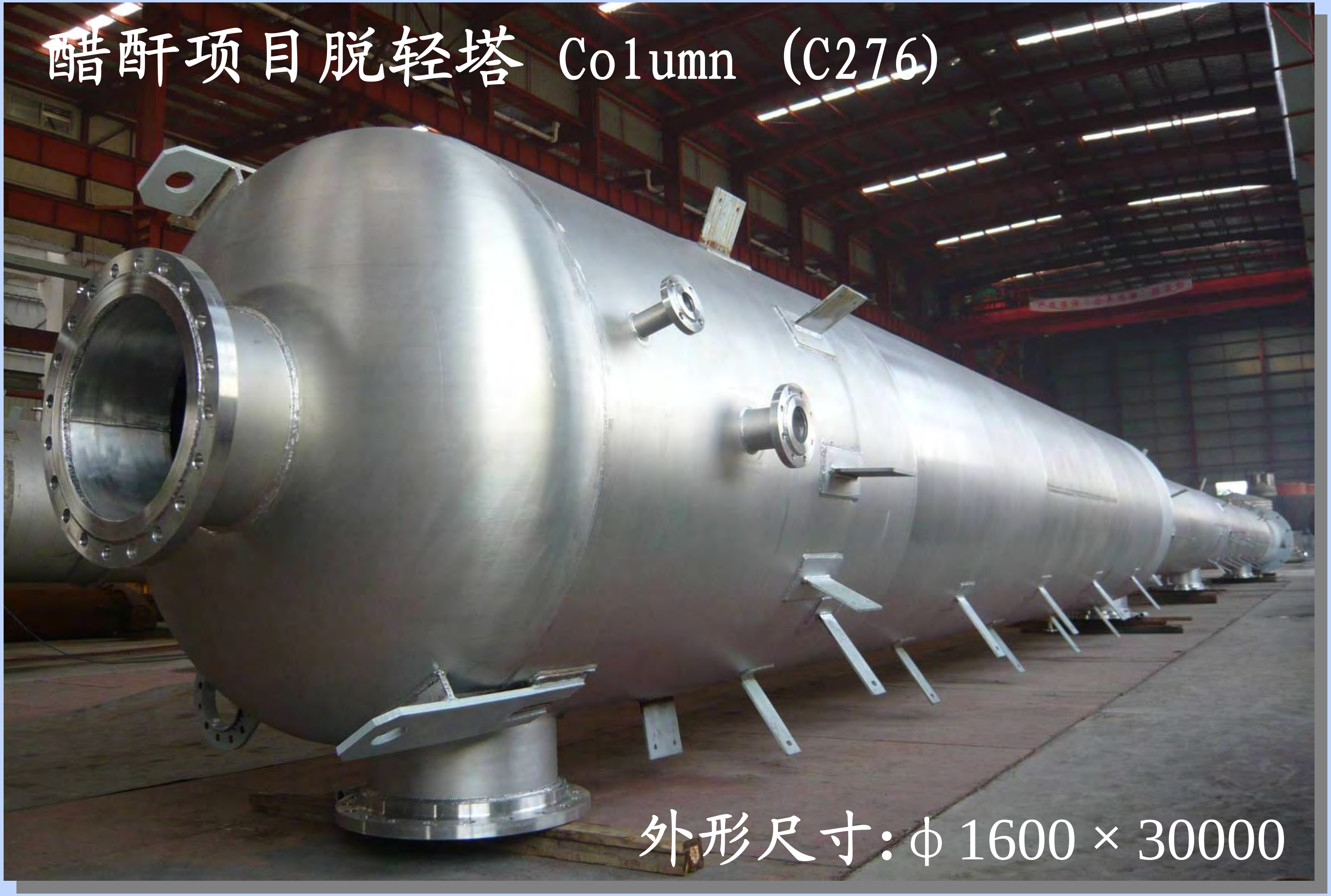
部分制造业绩 Part Reference



镍合金冷凝器（C276）

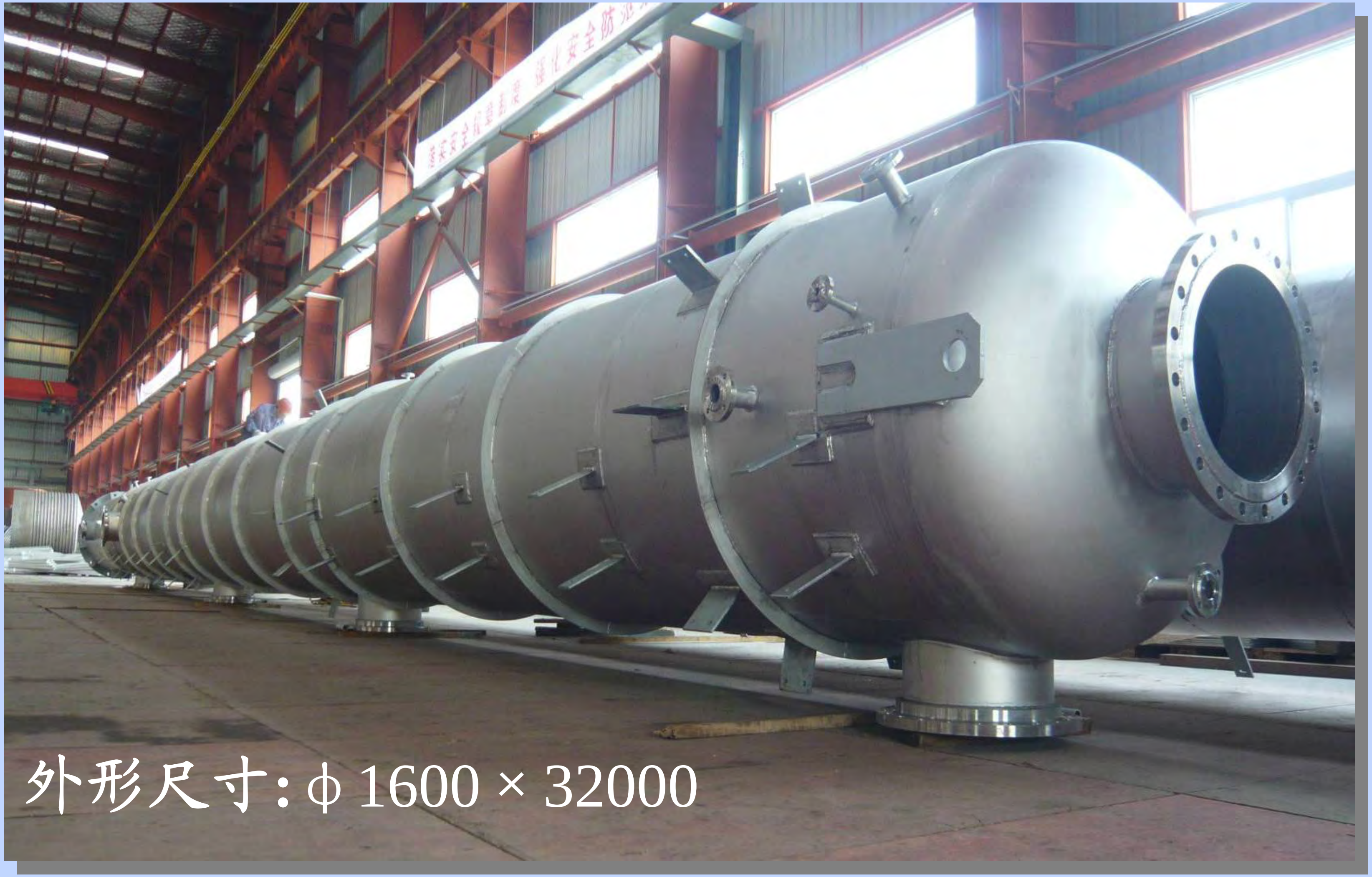
HAC Project Cooler

部分制造业绩 Part Reference


醋酐项目脱轻塔 Column (C276)

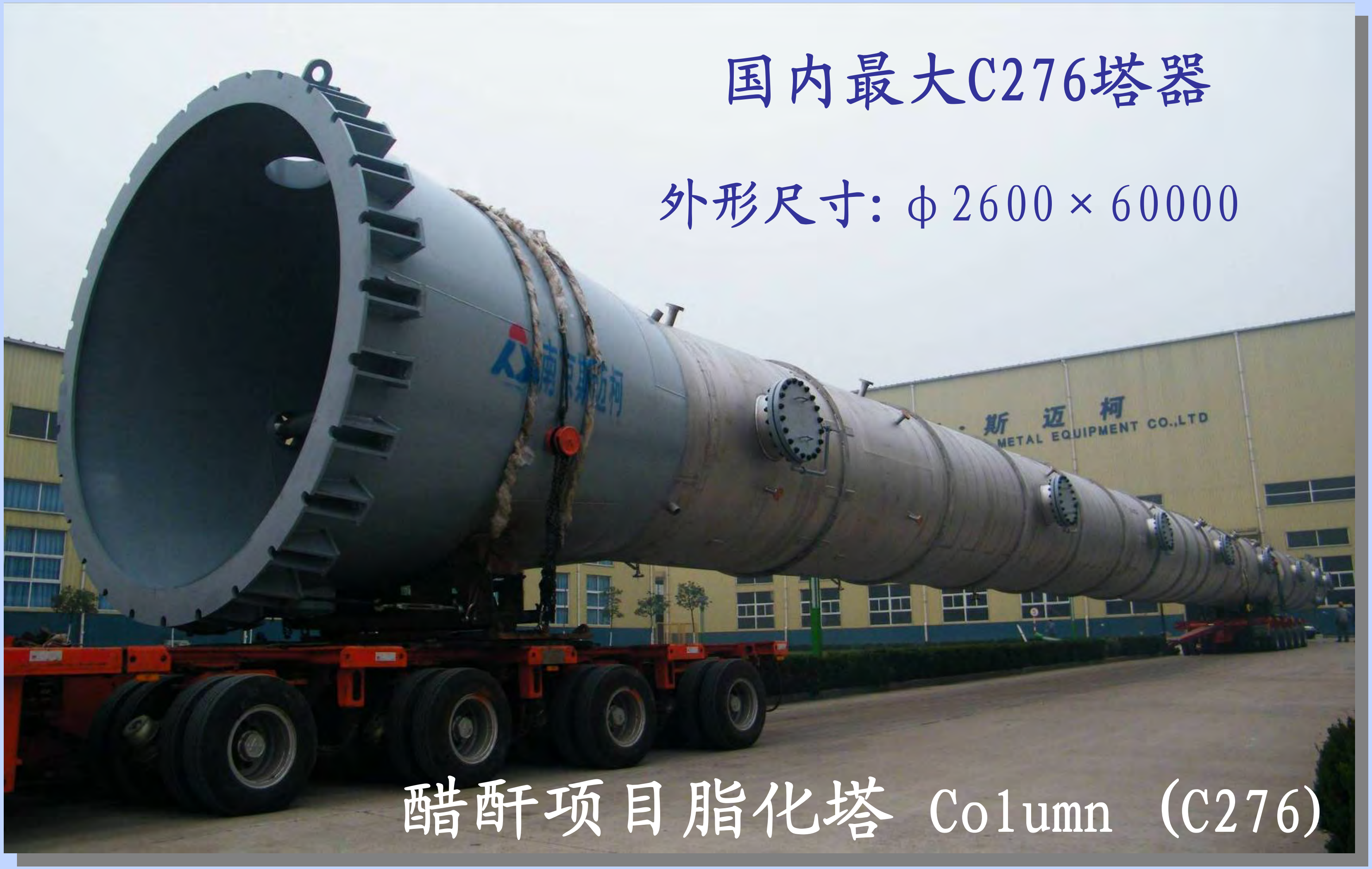
外形尺寸：ϕ 1600 × 30000

部分制造业绩 Part Reference


外形尺寸:ϕ1600 × 32000

醋酐项目醋酐塔 Column (C276)

部分制造业绩 Part Reference

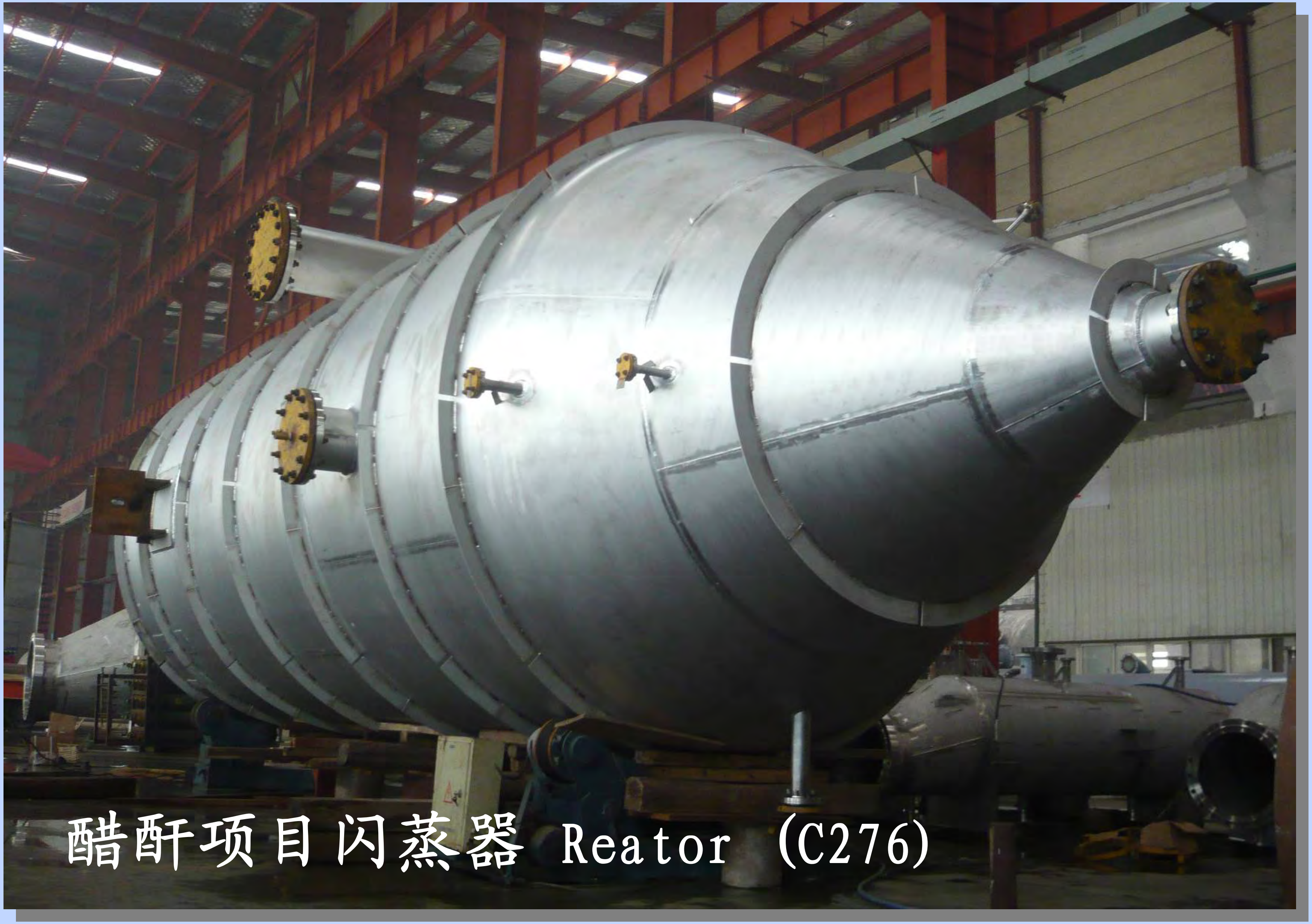

斯 迈 柯 METAL EQUIPMENT CO.,LTD

国内最大C276塔器

外形尺寸: ф2600×60000

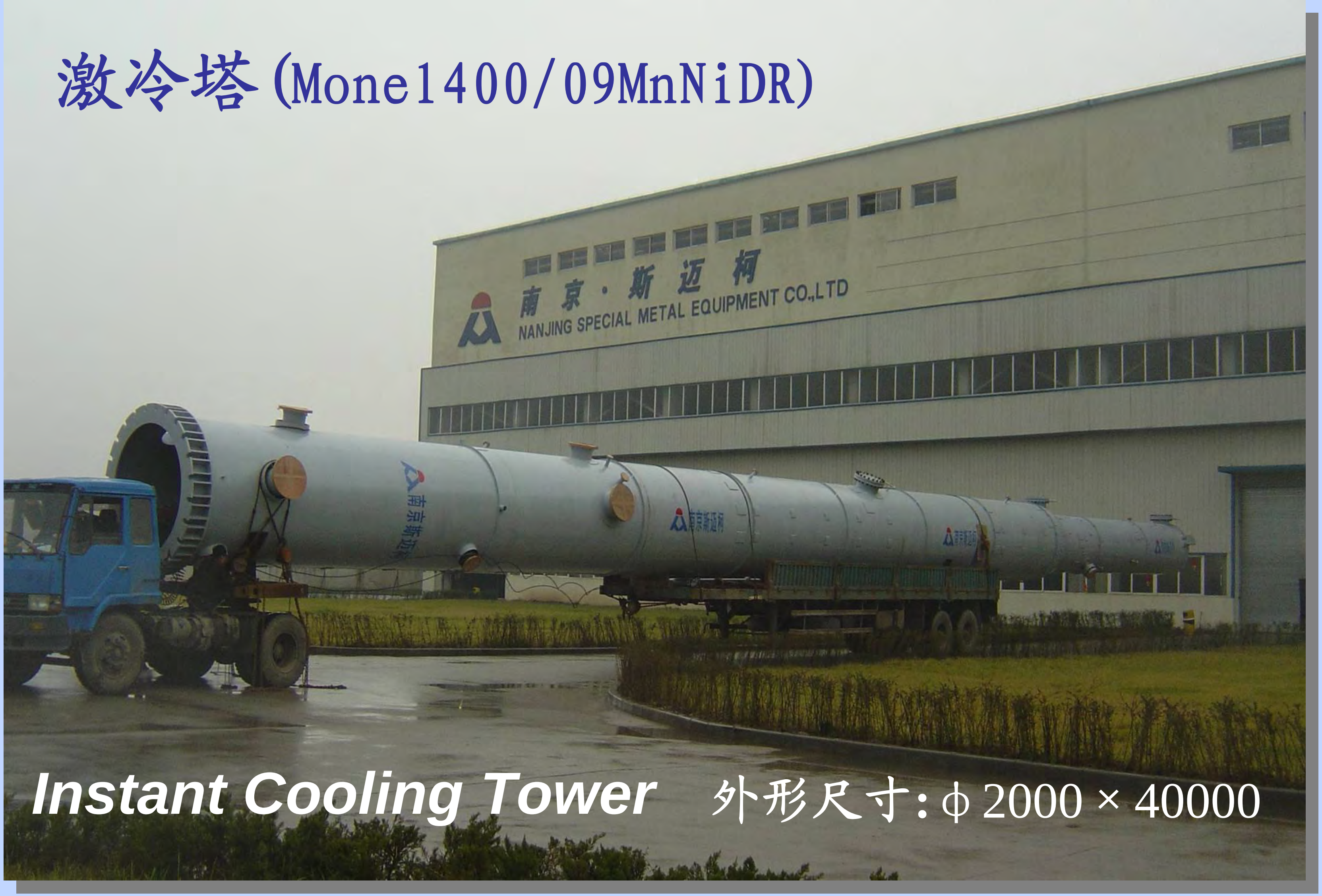
醋酐项目脂化塔 Column (C276)

部分制造业绩 Part Reference



醋酐项目闪蒸器 Reator (C276)

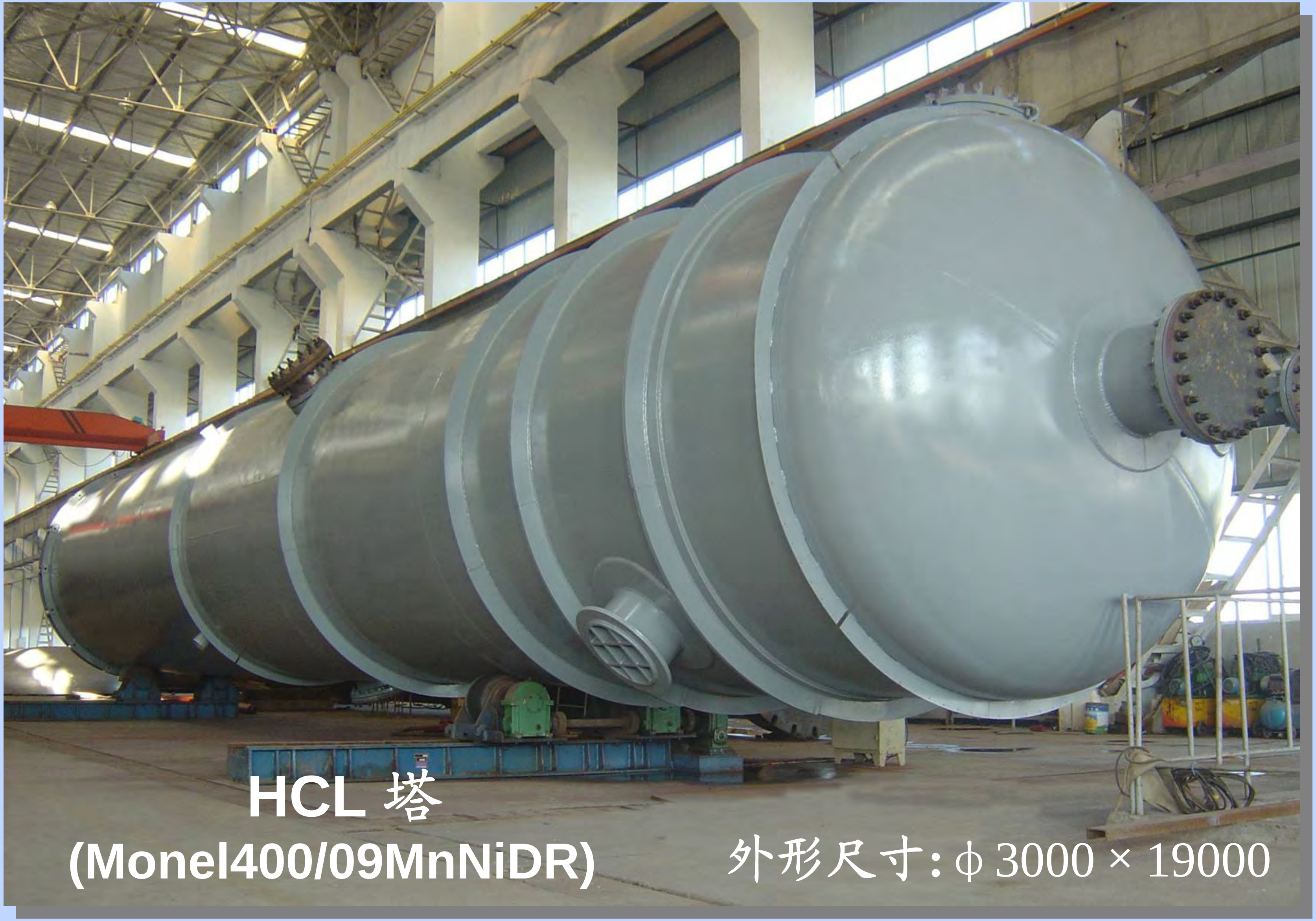
部分制造业绩 Part Reference


南京·斯迈柯
NANJING SPECIAL METAL EQUIPMENT CO.,LTD

激冷塔(Mone1400/09MnNiDR)

Instant Cooling Tower 外形尺寸:φ2000 × 40000

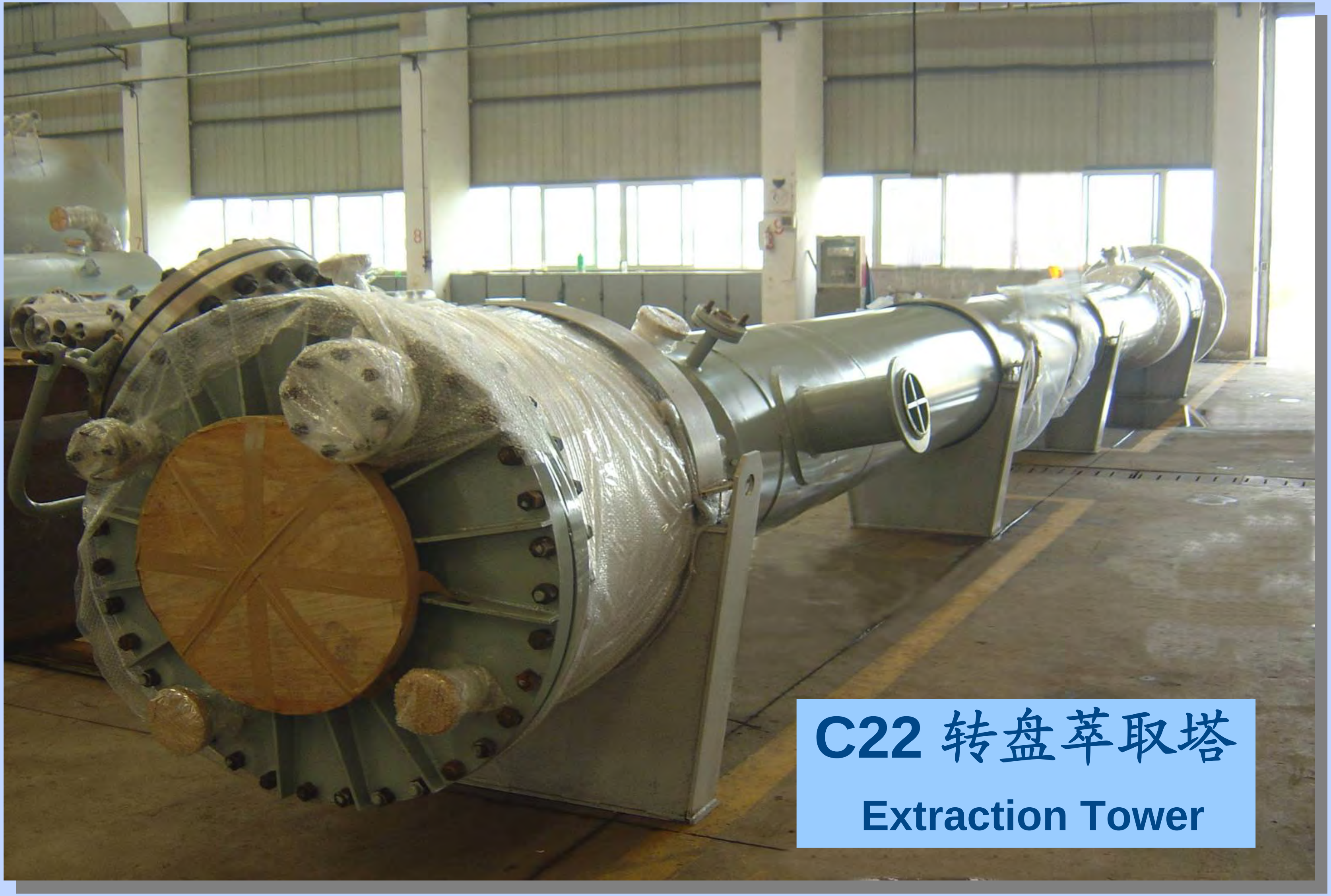
部分制造业绩 Part Reference



HCL 塔

(Monel400/09MnNiDR)

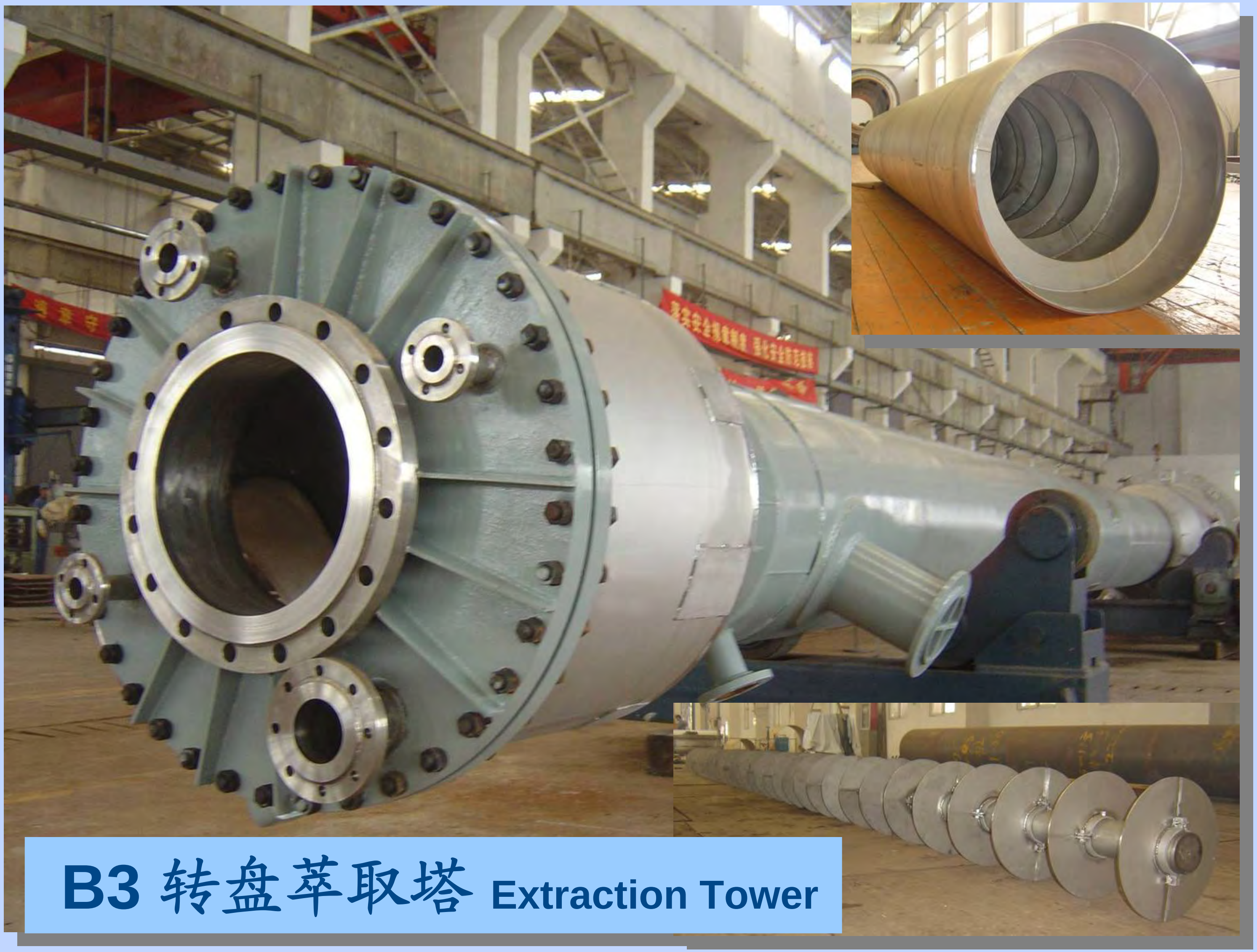
外形尺寸: φ3000 × 19000



C22 转盘萃取塔

Extraction Tower

部分制造业绩 Part Reference



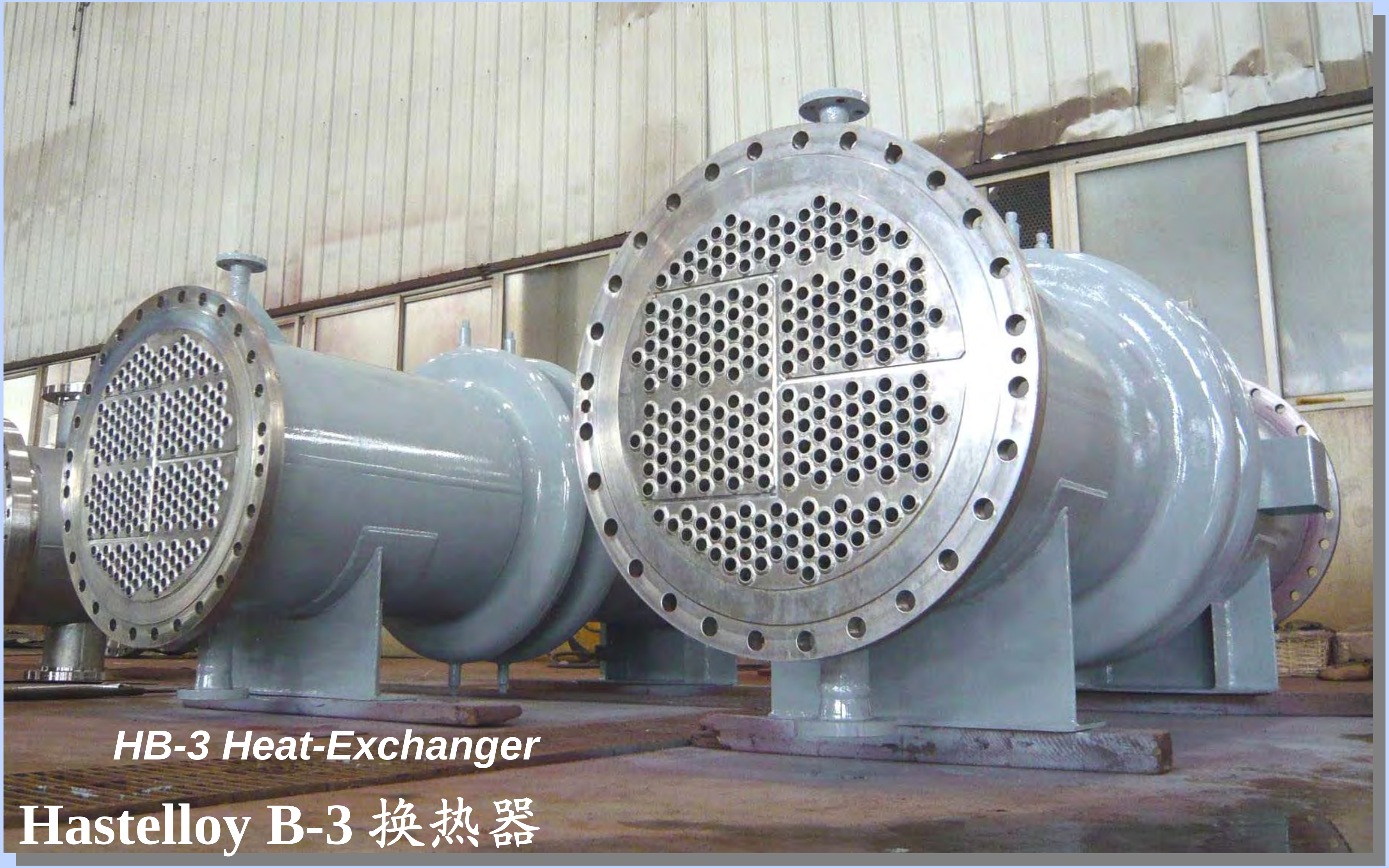
B3 转盘萃取塔 Extraction Tower

部分制造业绩 Part Reference

B3 Heat-Exchanger

Hastelloy B3 换热器

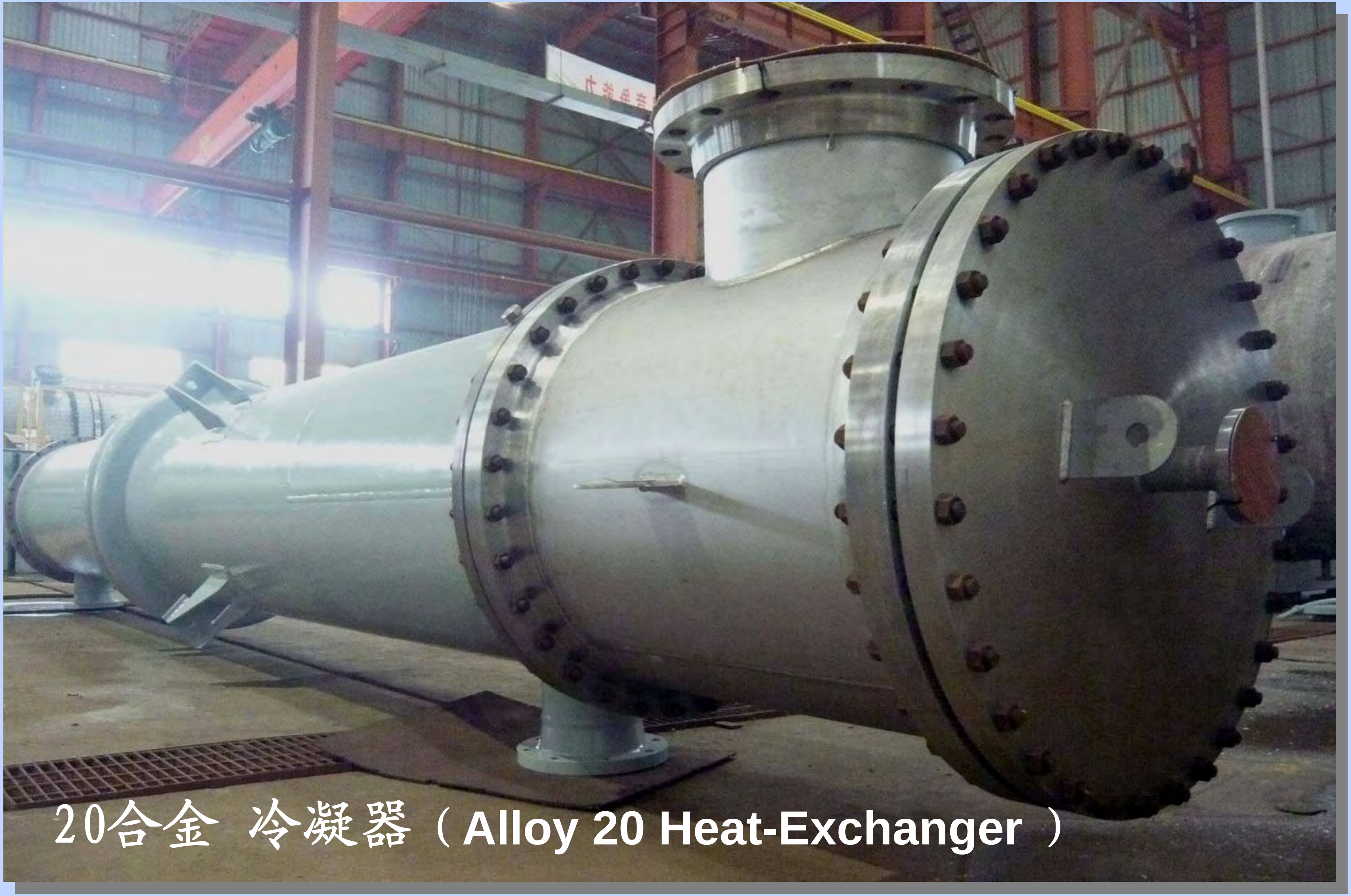
部分制造业绩 Part Reference



HB-3 Heat-Exchanger

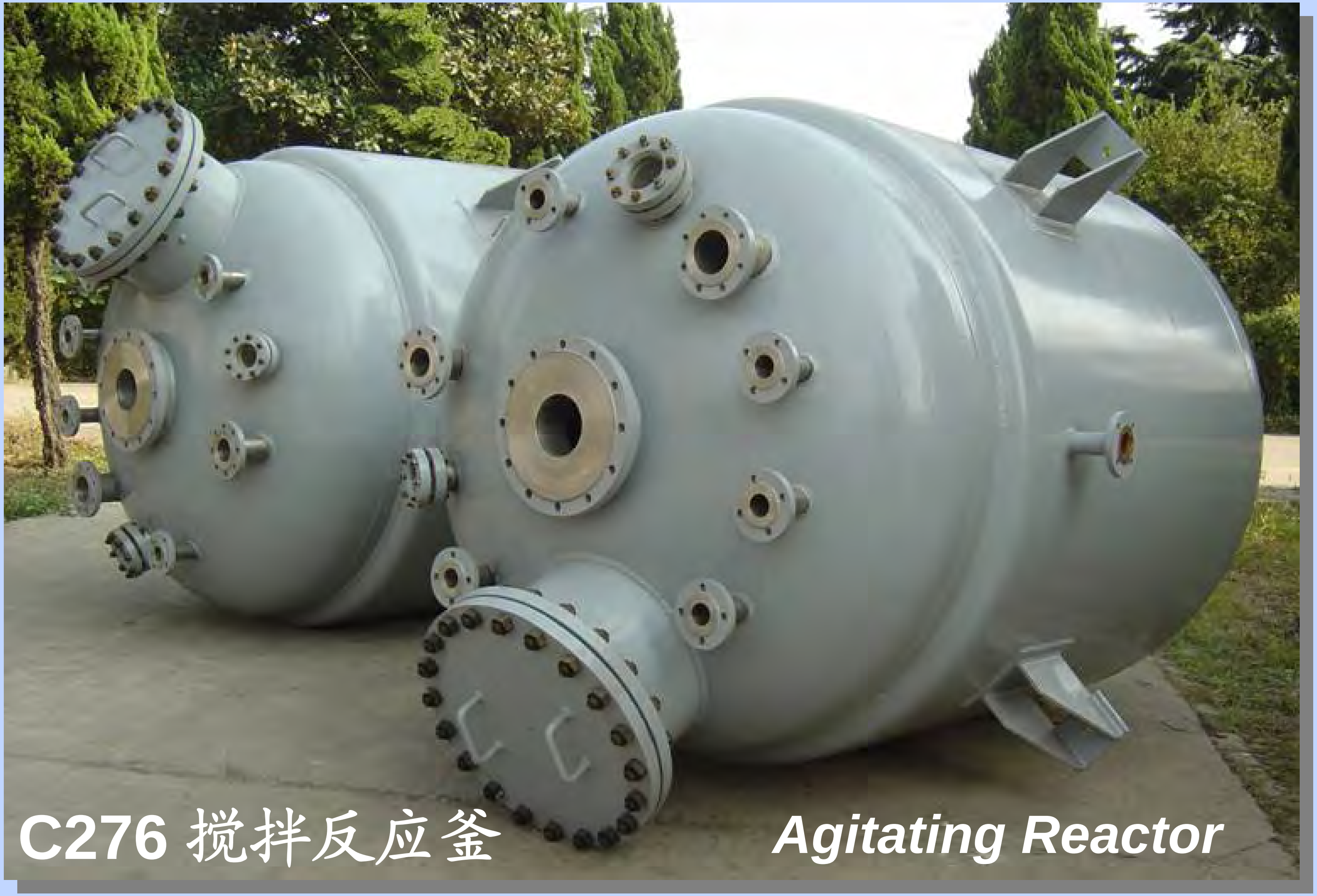
Hastelloy B-3 换热器

部分制造业绩 Part Reference



20合金 冷凝器（Alloy 20 Heat-Exchanger ）

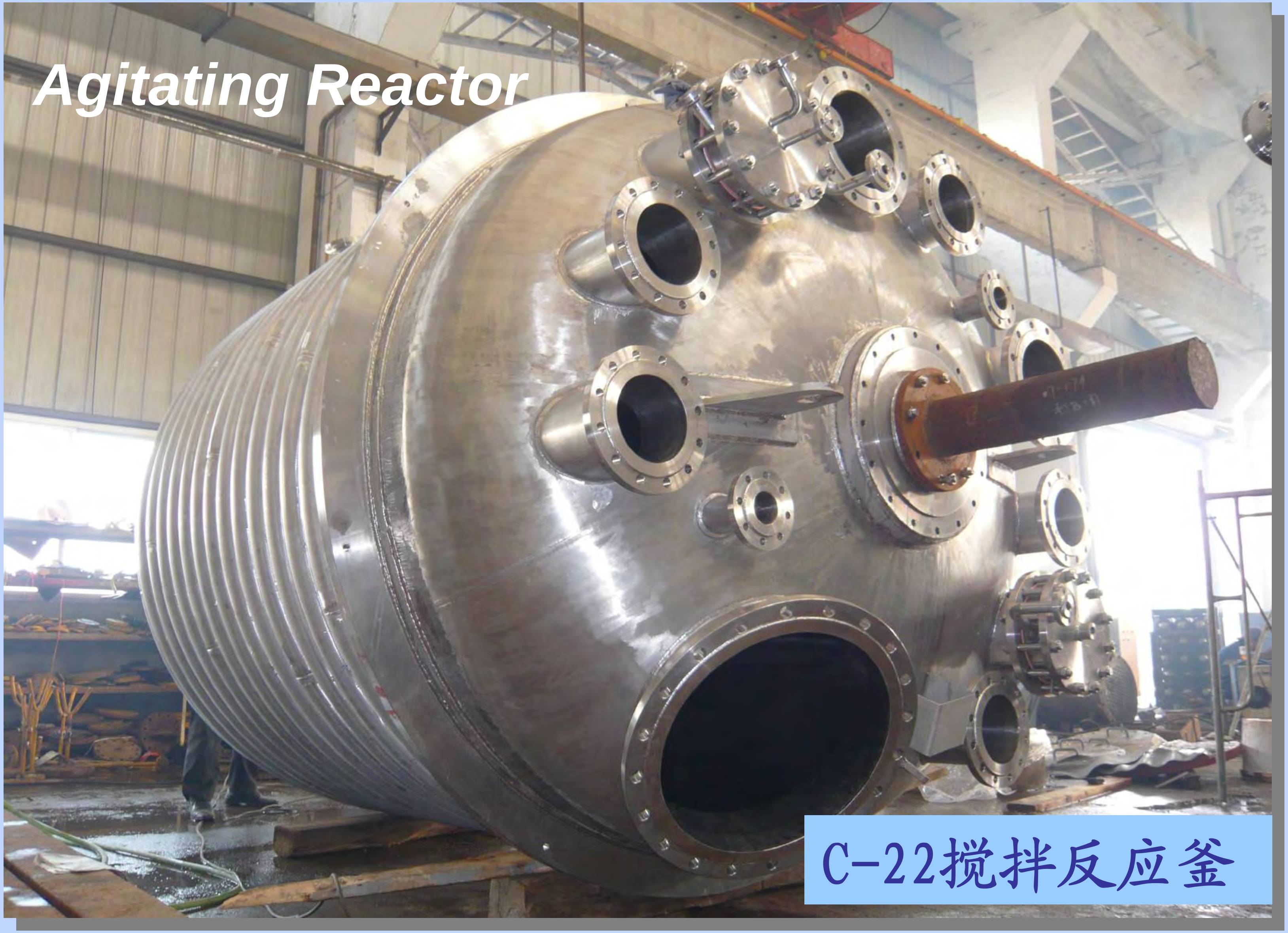
部分制造业绩 Part Reference



C276 搅拌反应釜 Agitating Reactor

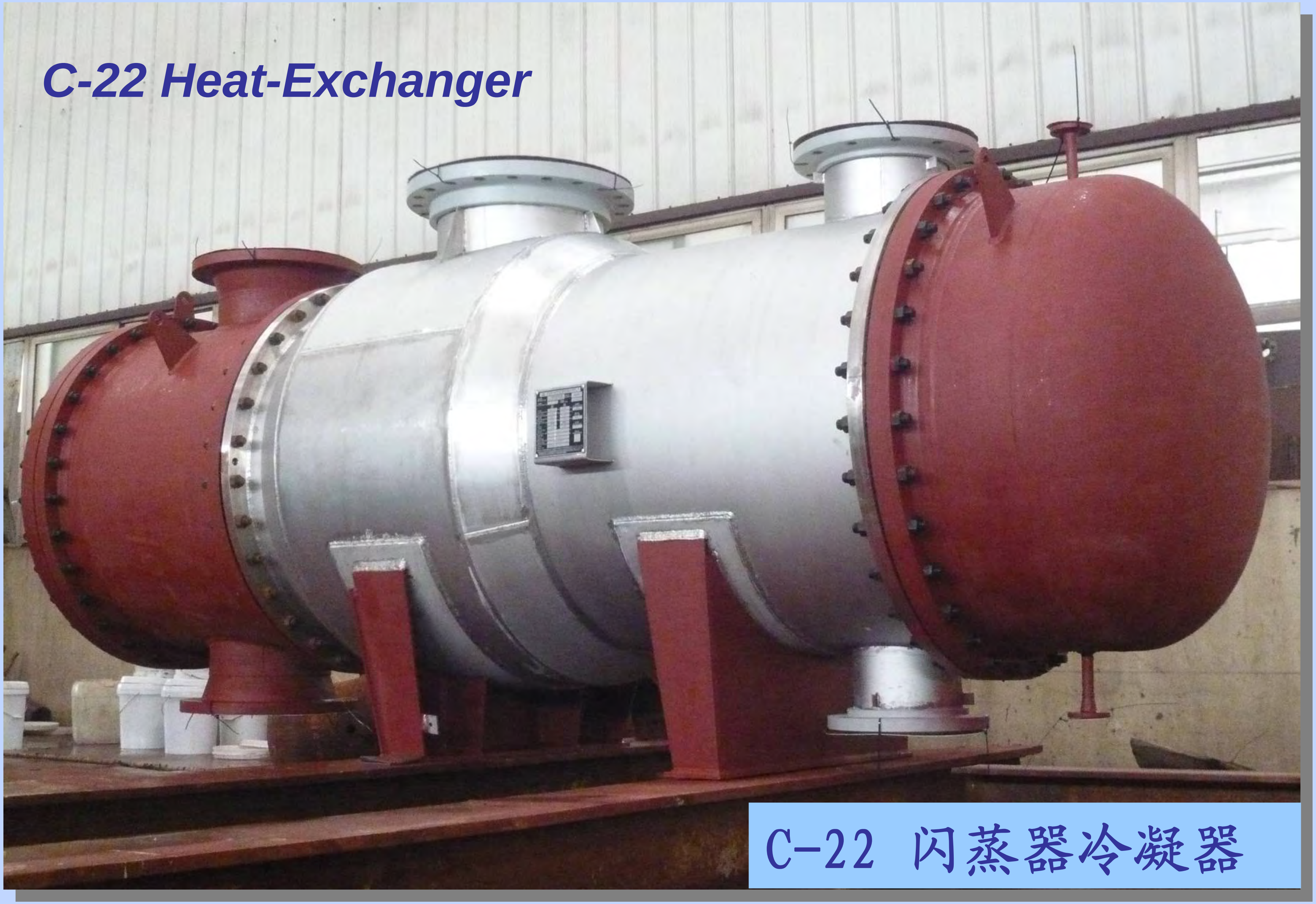
部分制造业绩 Part Reference

Agitating Reactor



C-22搅拌反应釜

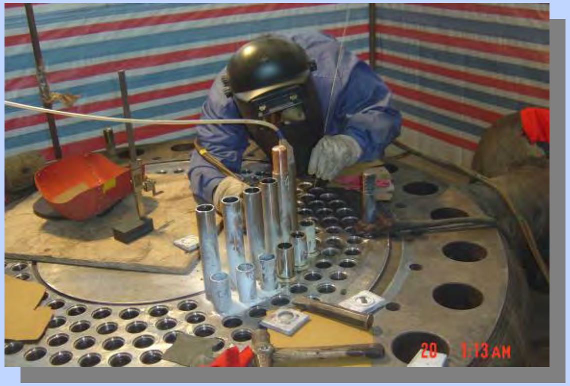
部分制造业绩　Part Reference



C-22 Heat-Exchanger

C-22 闪蒸器冷凝器

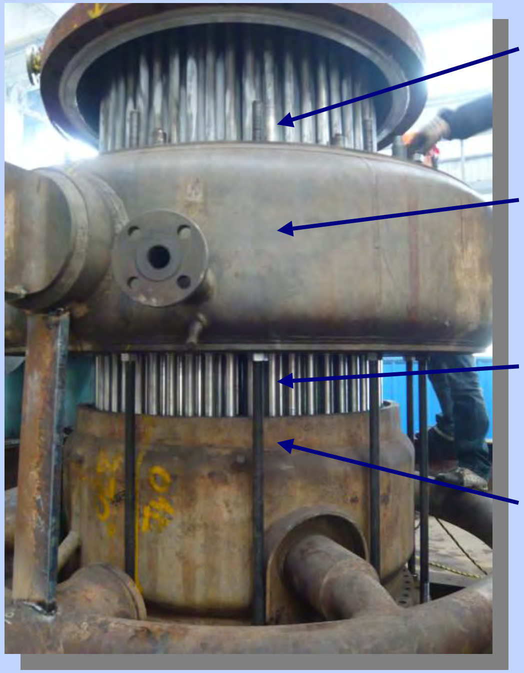
部分制造业绩 Part Reference



内侧管板与套管焊接

内侧管板与套管焊接

换热管与套管焊接



套管C-276

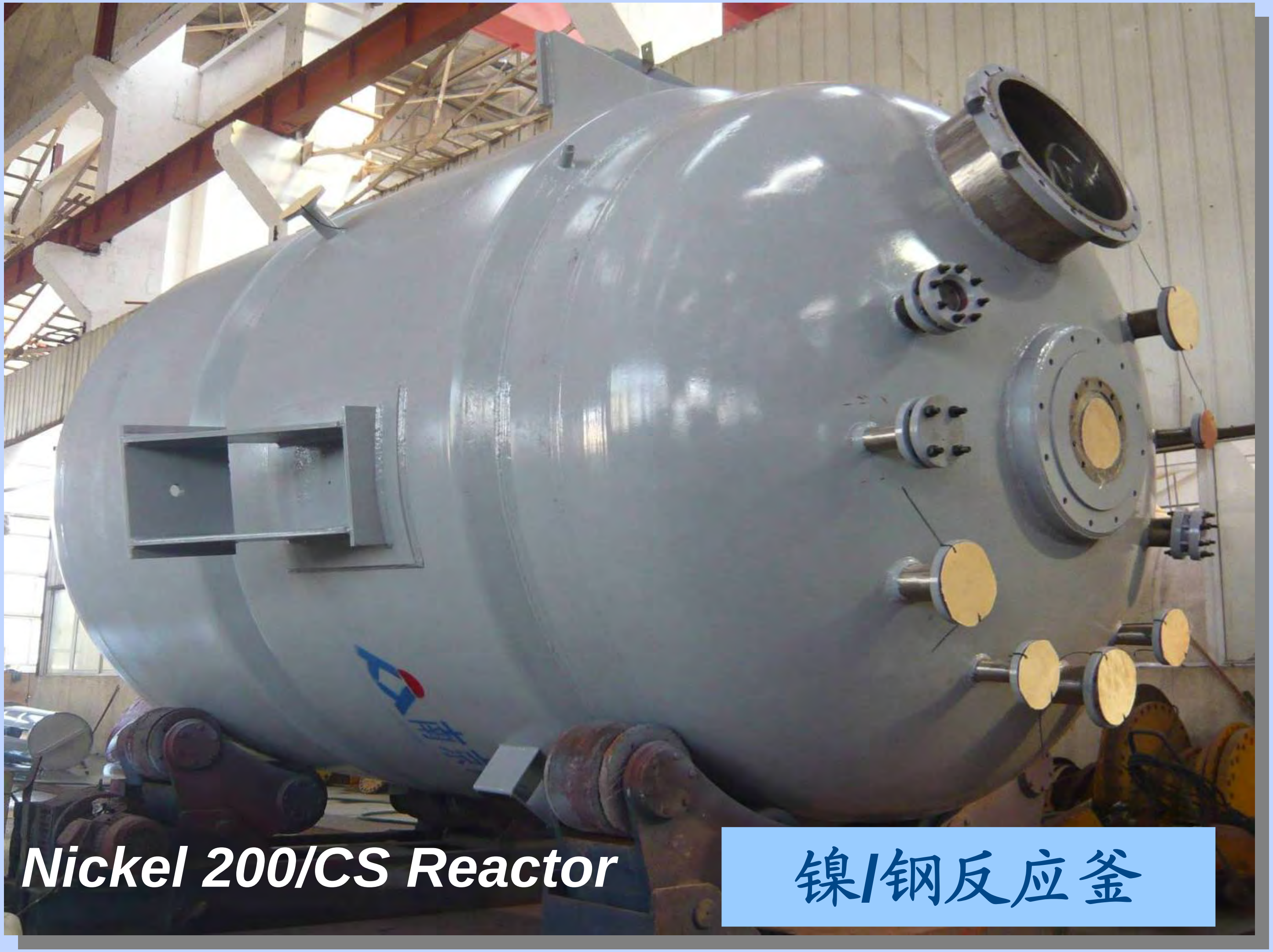
内侧管板
(C-276+钢)

换热管C-276

外侧管板C-276

C-276双管板主反应器

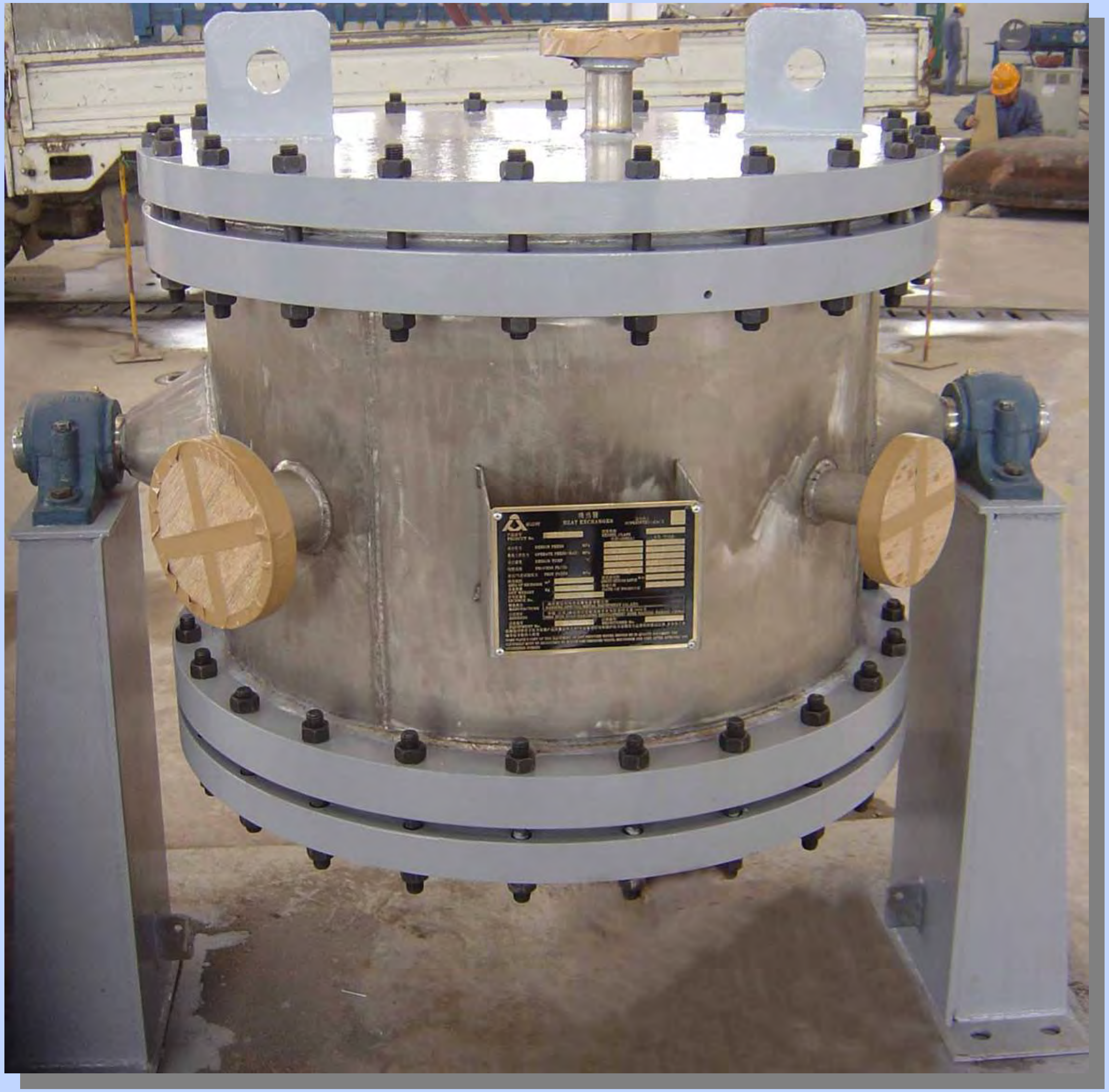
部分制造业绩 Part Reference



Nickel 200/CS Reactor

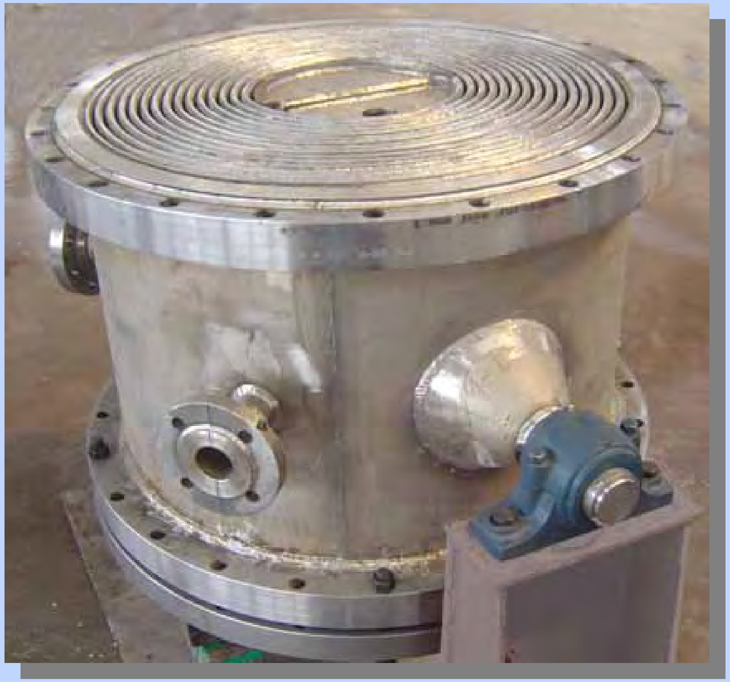
镍/钢反应釜

部分制造业绩 Part Reference



螺旋板换热器（Nickel200）

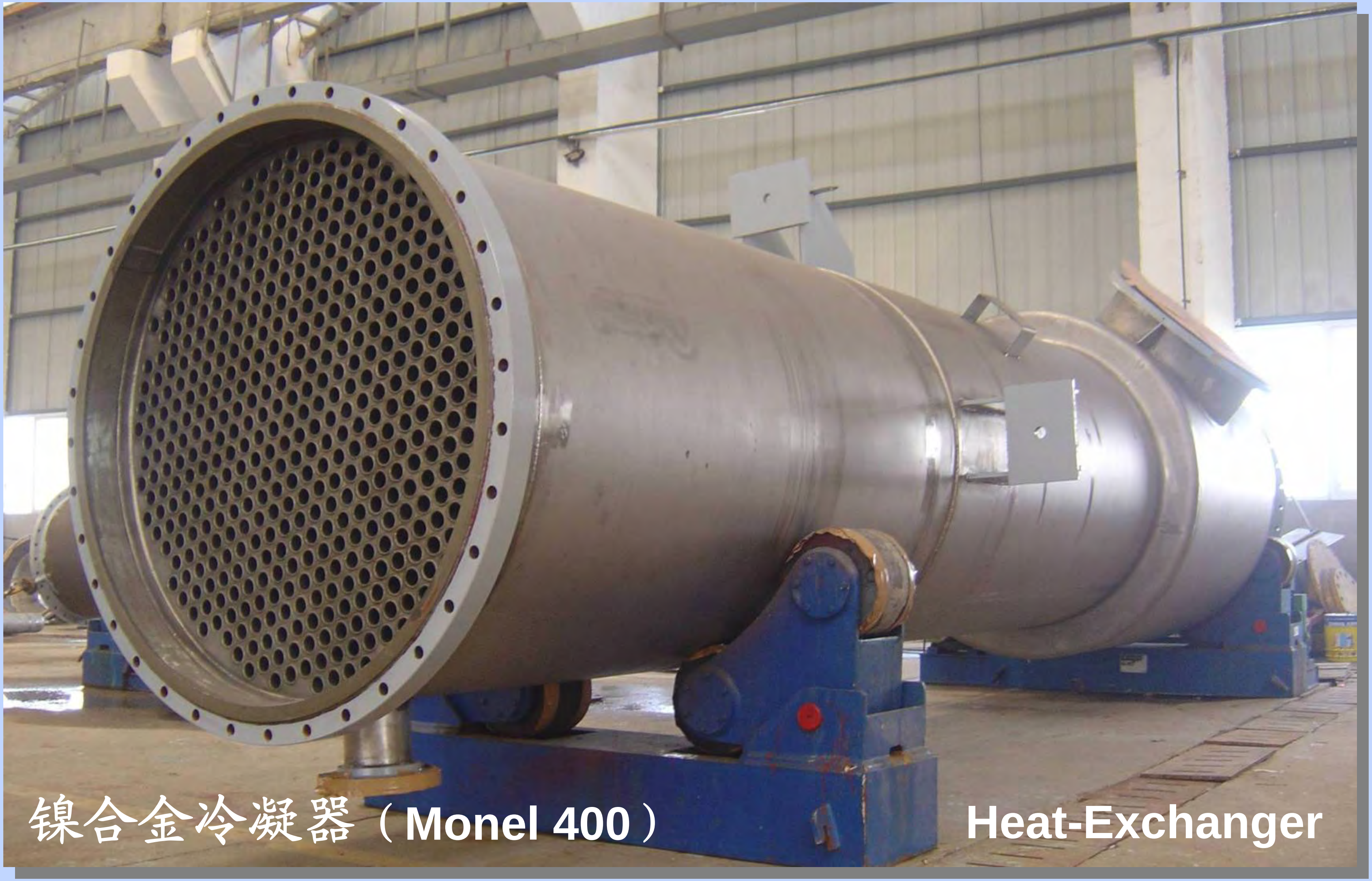
Spiral Plate Heater



部分制造业绩 Part Reference

镍合金冷凝器（Monel 400）

部分制造业绩 Part Reference

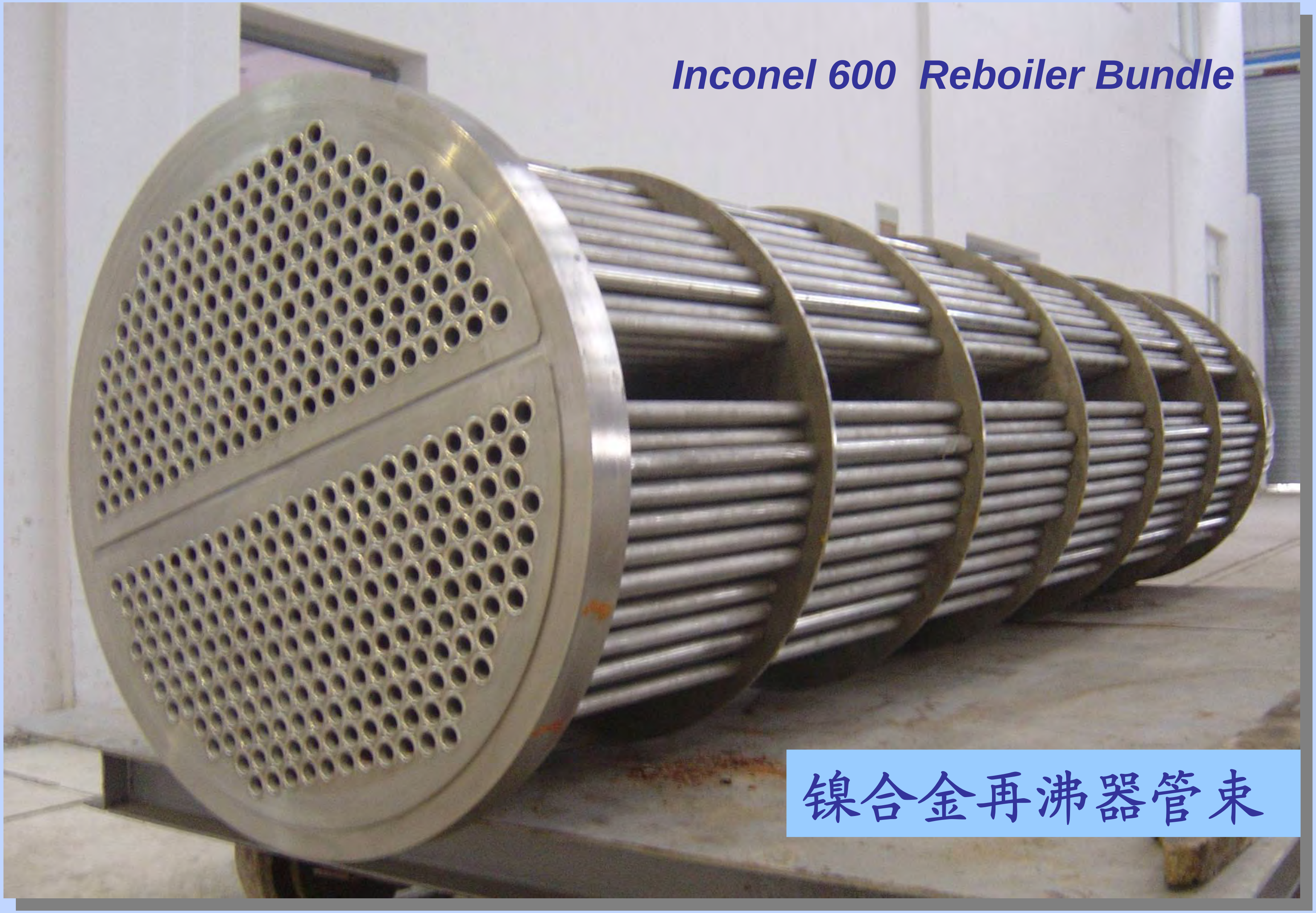


镍合金冷凝器（Monel 400） Heat-Exchanger

部分制造业绩 Part Reference

镍合金U形管换热器（Monel 400） Heat-Exchanger

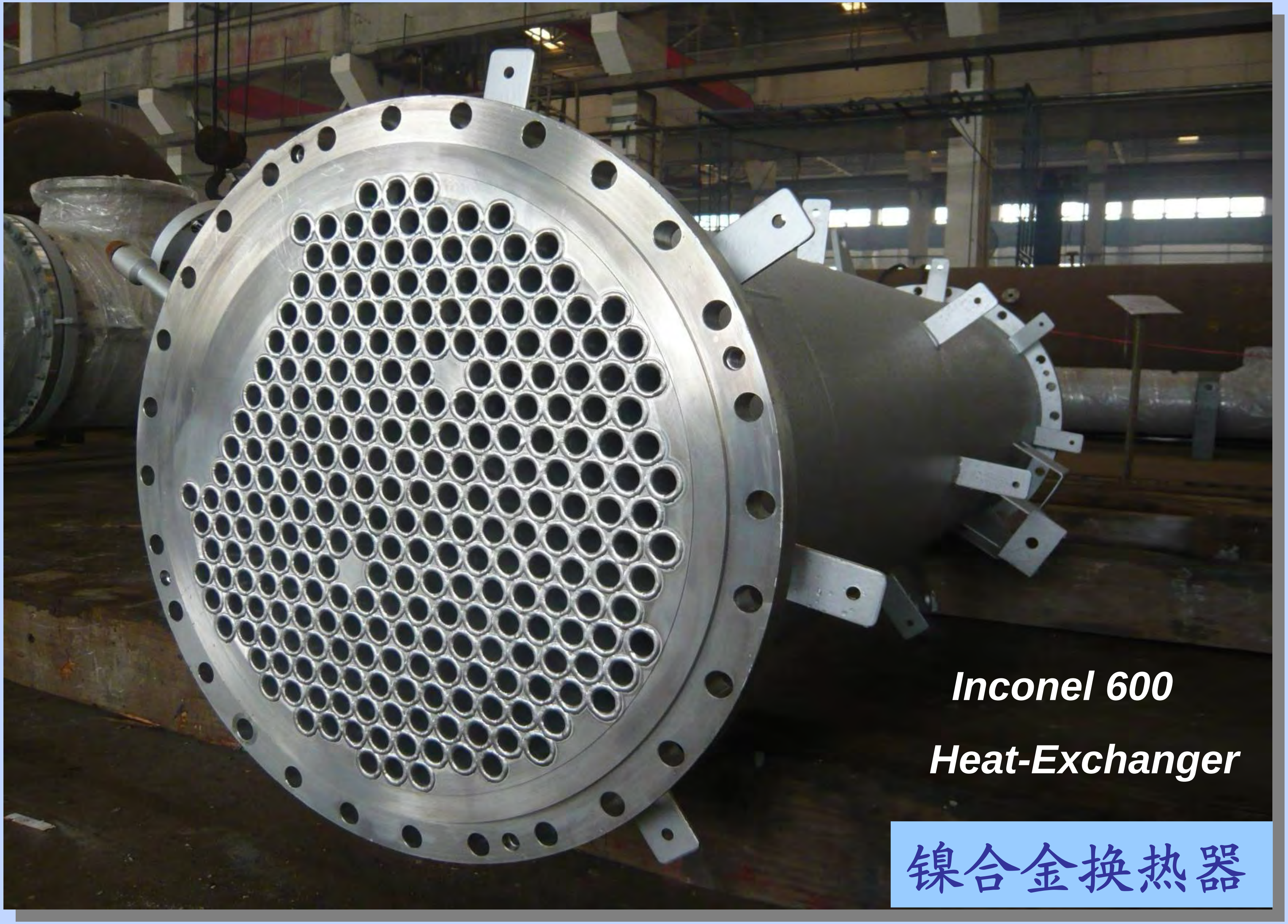
部分制造业绩 Part Reference



Inconel 600 Reboiler Bundle

镍合金再沸器管束

部分制造业绩 Part Reference

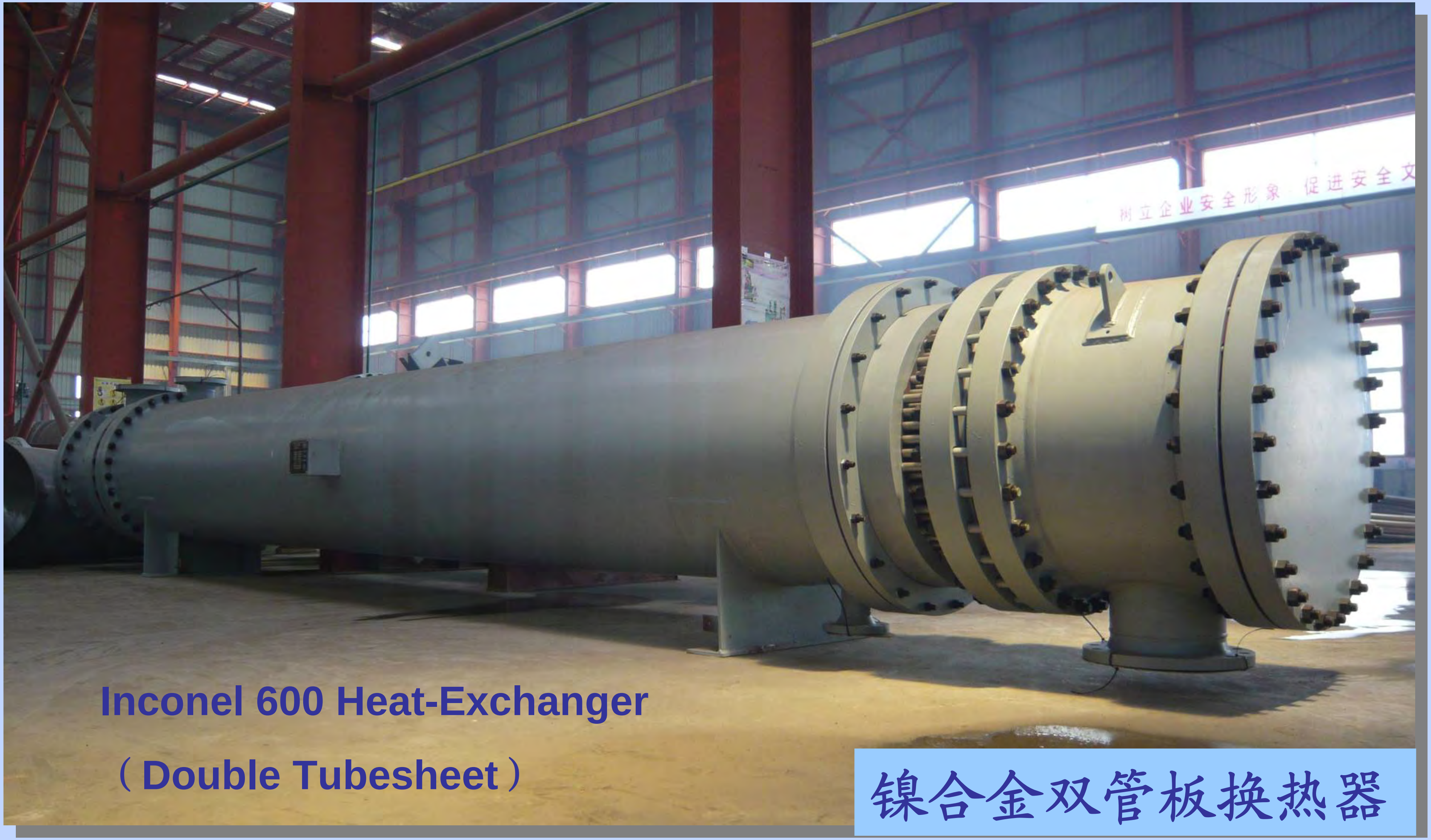


Inconel 600

Heat-Exchanger

镍合金换热器

部分制造业绩 Part Reference

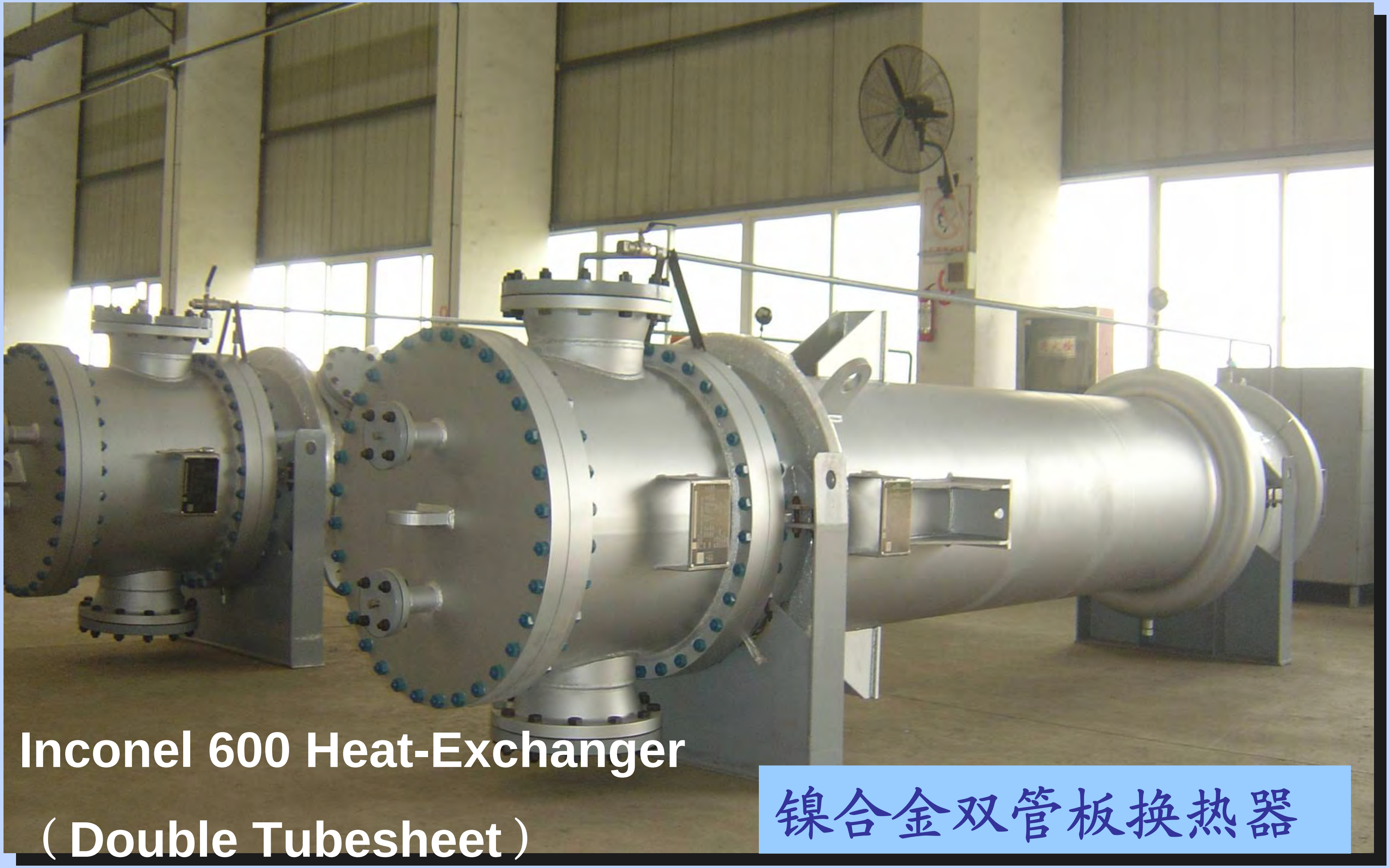

树立企业安全形象 促进安全文

Inconel 600 Heat-Exchanger

（Double Tubesheet）

镍合金双管板换热器

部分制造业绩 Part Reference

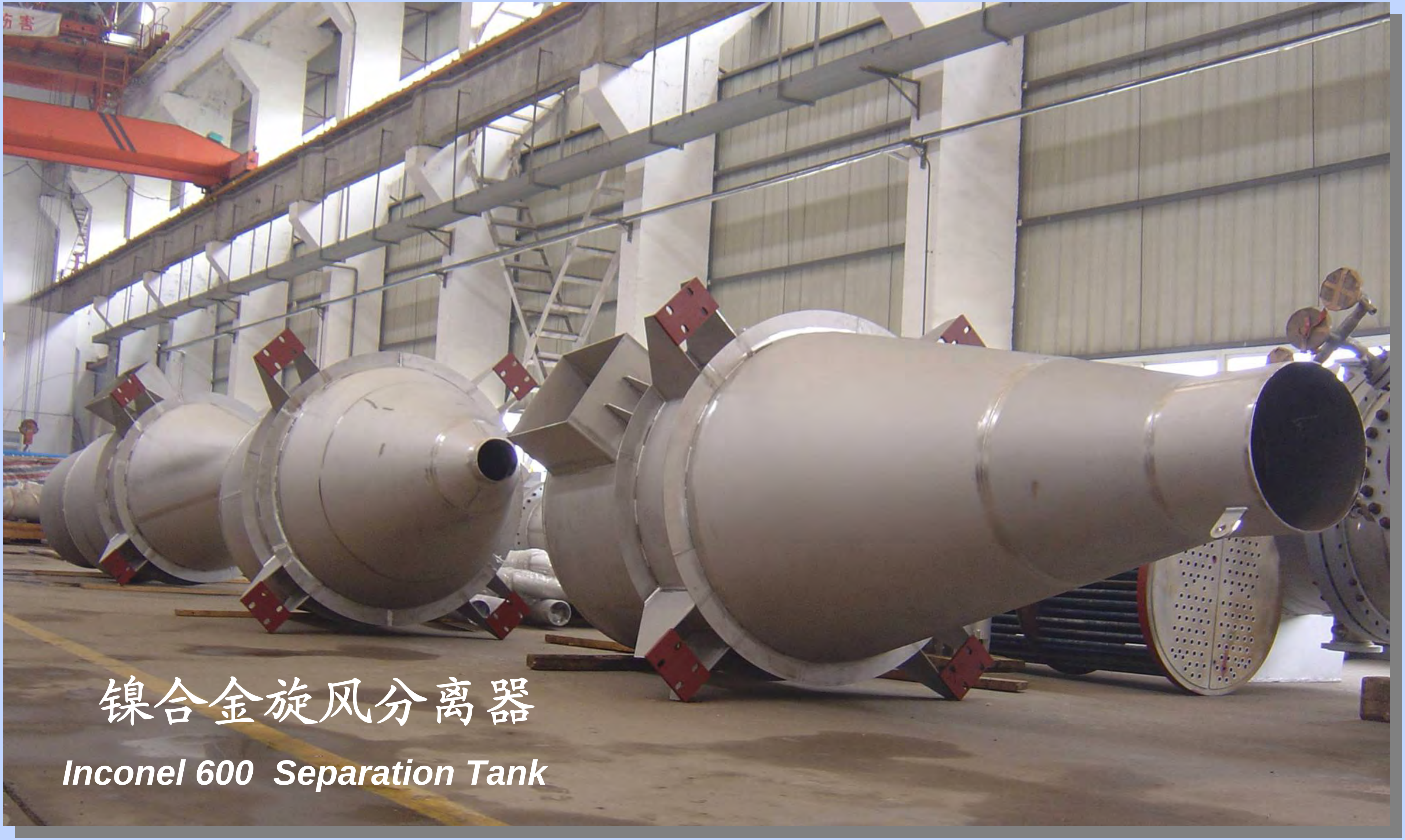


Inconel 600 Heat-Exchanger

（Double Tubesheet）

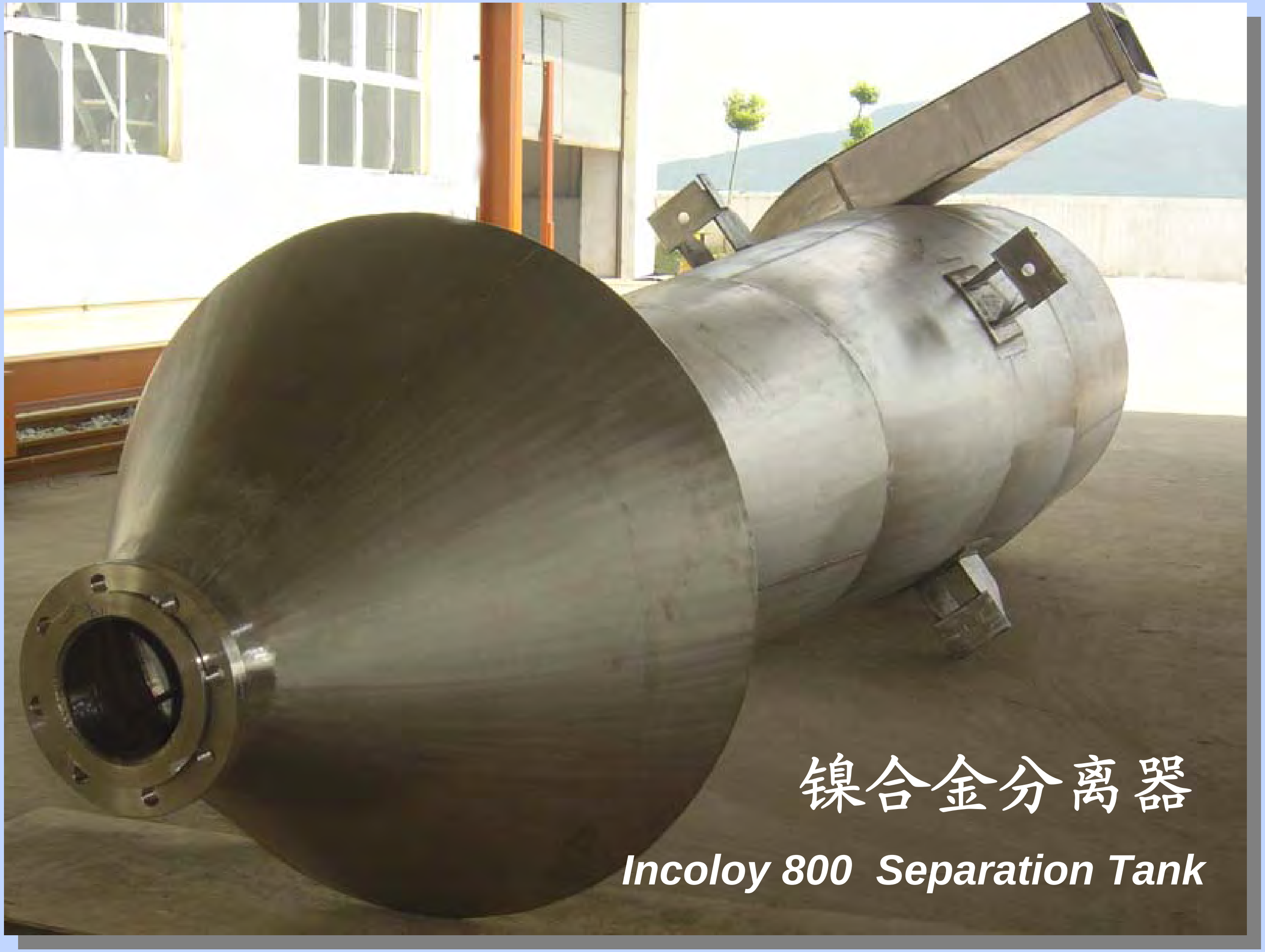
镍合金双管板换热器

部分制造业绩 Part Reference



镍合金旋风分离器
Inconel 600 Separation Tank

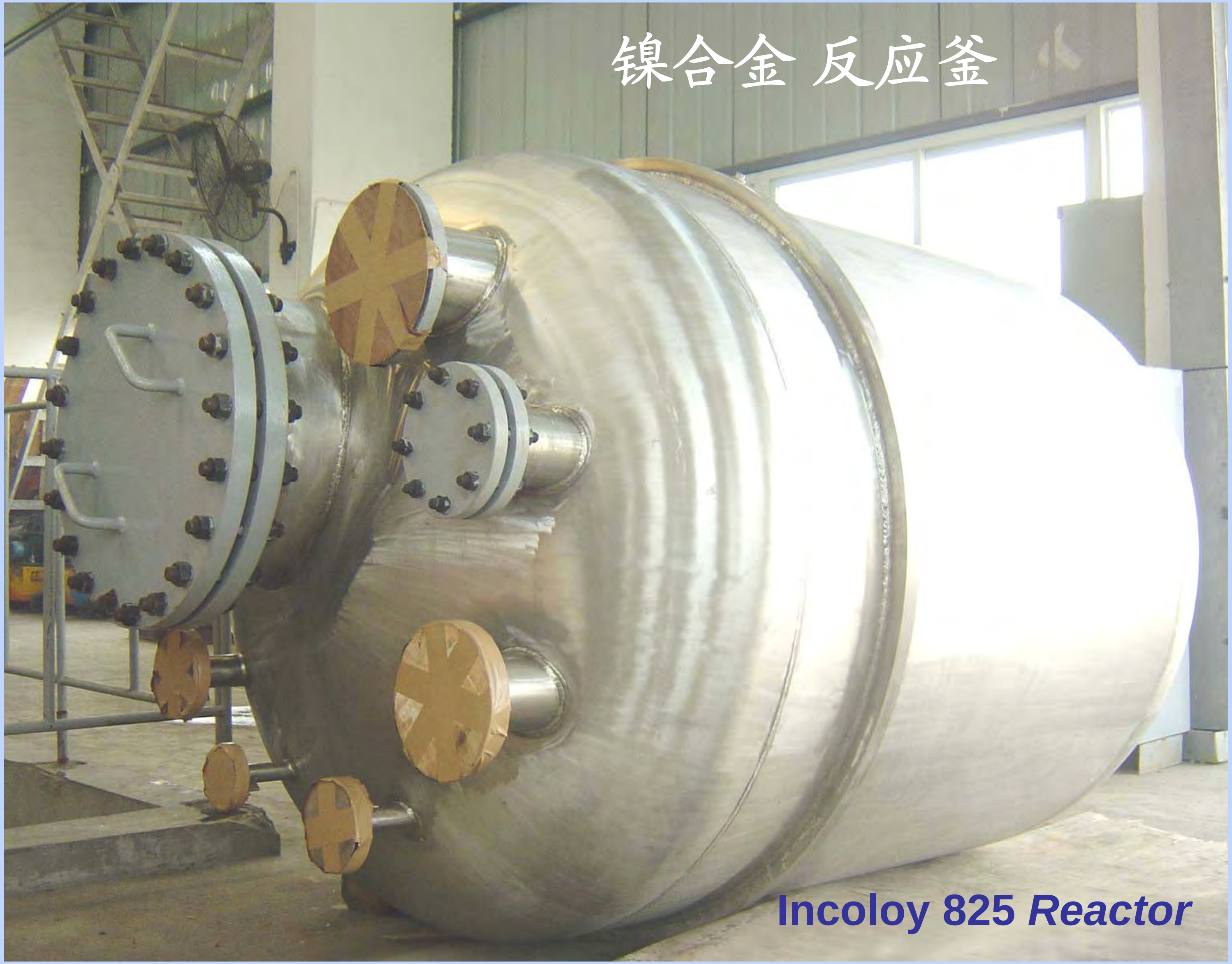
部分制造业绩 Part Reference



镍合金分离器

Incoloy 800 Separation Tank

部分制造业绩 Part Reference



镍合金 反应釜

Incoloy 825 *Reactor*

部分制造业绩 Part Reference

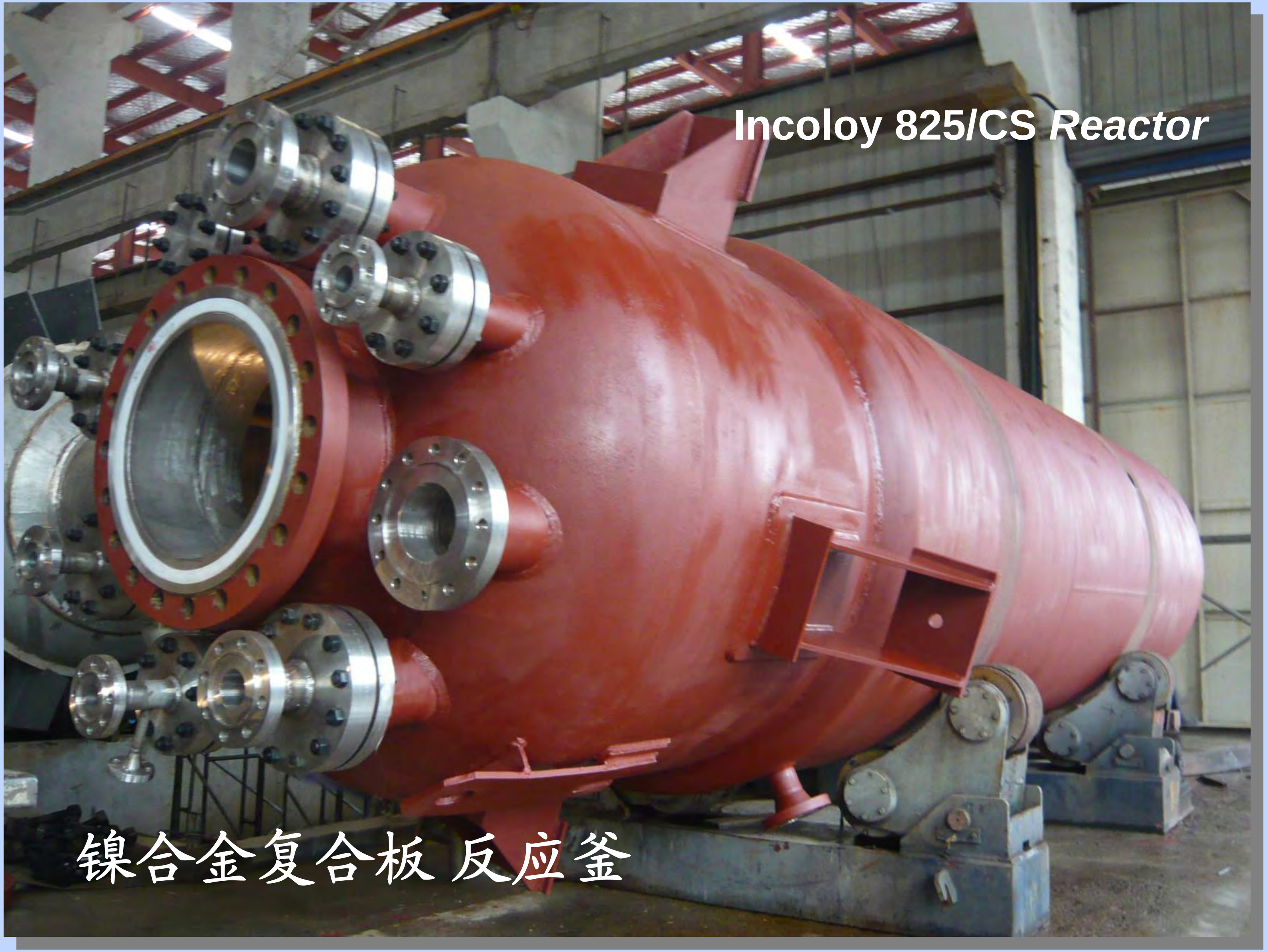
镍合金吸收塔
Incoloy 825 Absorption Tower

部分制造业绩 Part Reference

镍合金换热器

Incoloy 825 Heat-Exchanger

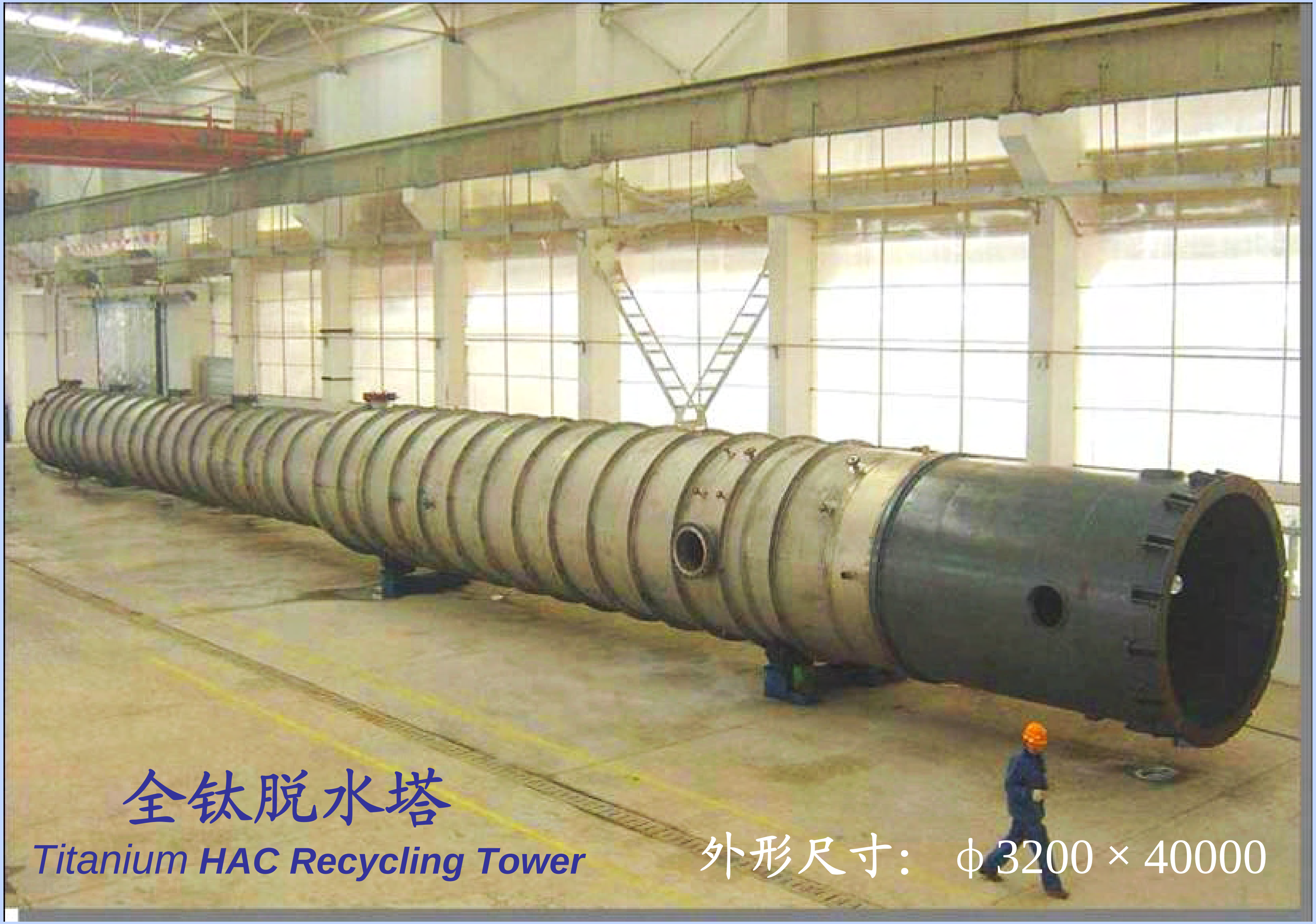
部分制造业绩 Part Reference


Incoloy 825/CS Reactor
镍合金复合板 反应釜

钛及钛钢复合板

Titanium & Titanium Clad

部分制造业绩 Part Reference

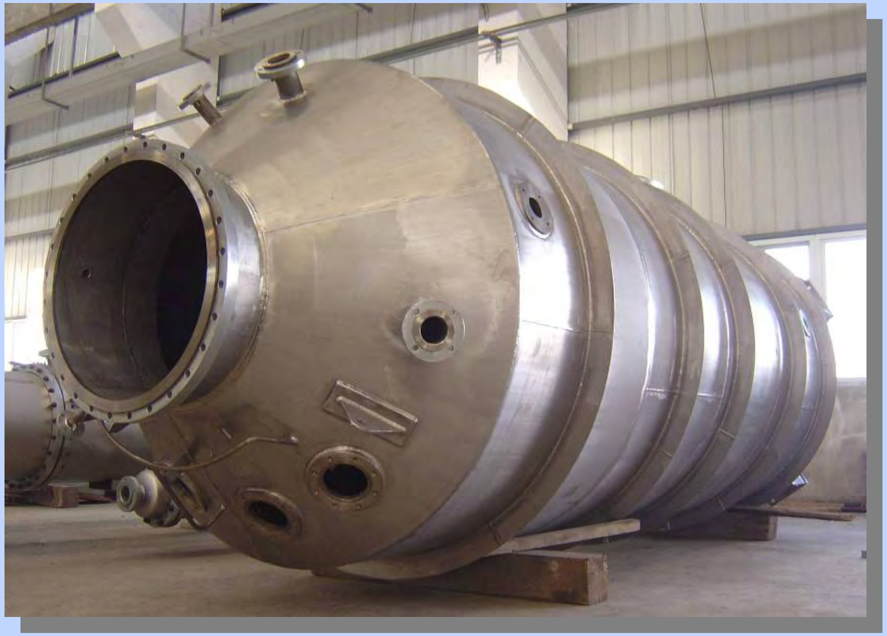


全钛脱水塔

Titanium HAC Recycling Tower

外形尺寸： φ3200 × 40000

部分制造业绩 Part Reference

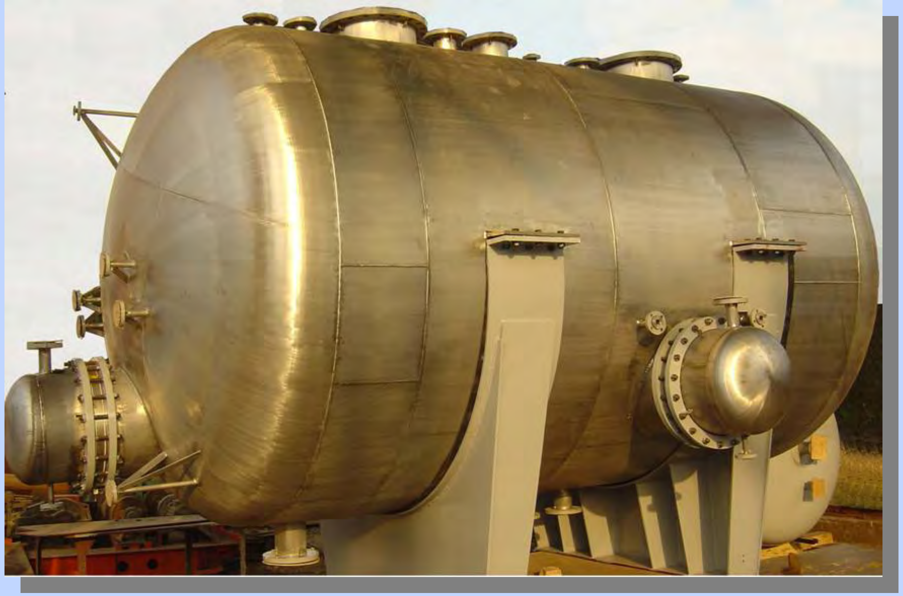


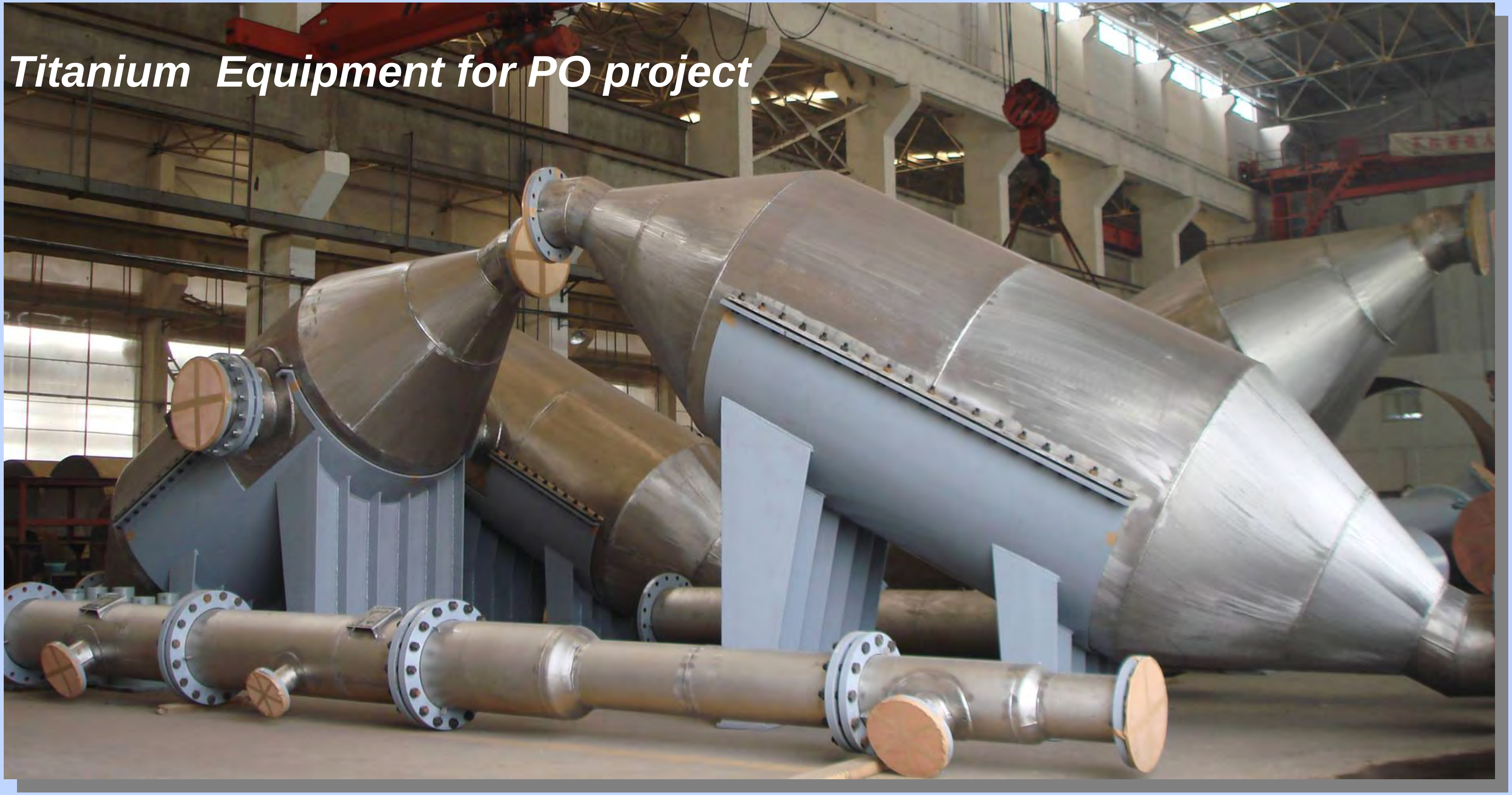
钛制发生器

Titanium Gr2 Reactor

钛浓缩罐

Titanium Concentrate Tank

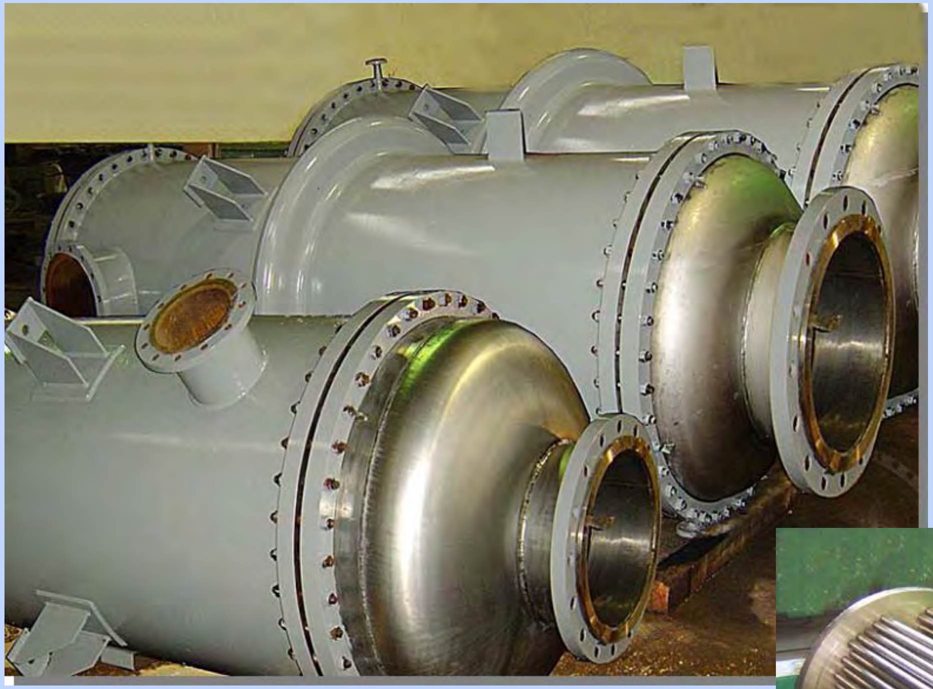




Titanium Equipment for PO project

环氧丙烷项目钛设备

部分制造业绩 Part Reference



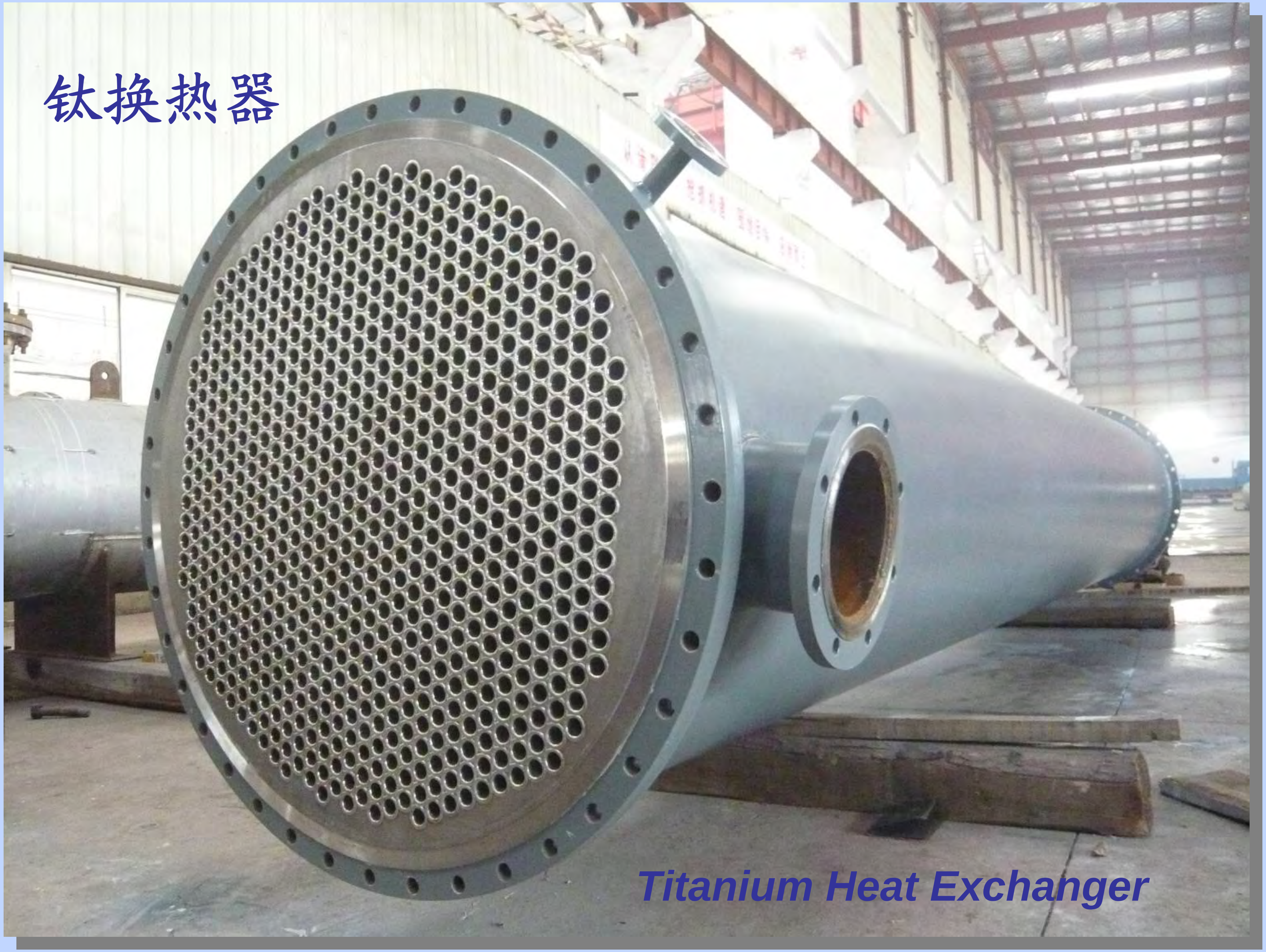
钛合金预热器

Titanium Alloy

Heat Exchanger

钛U形换热器管束

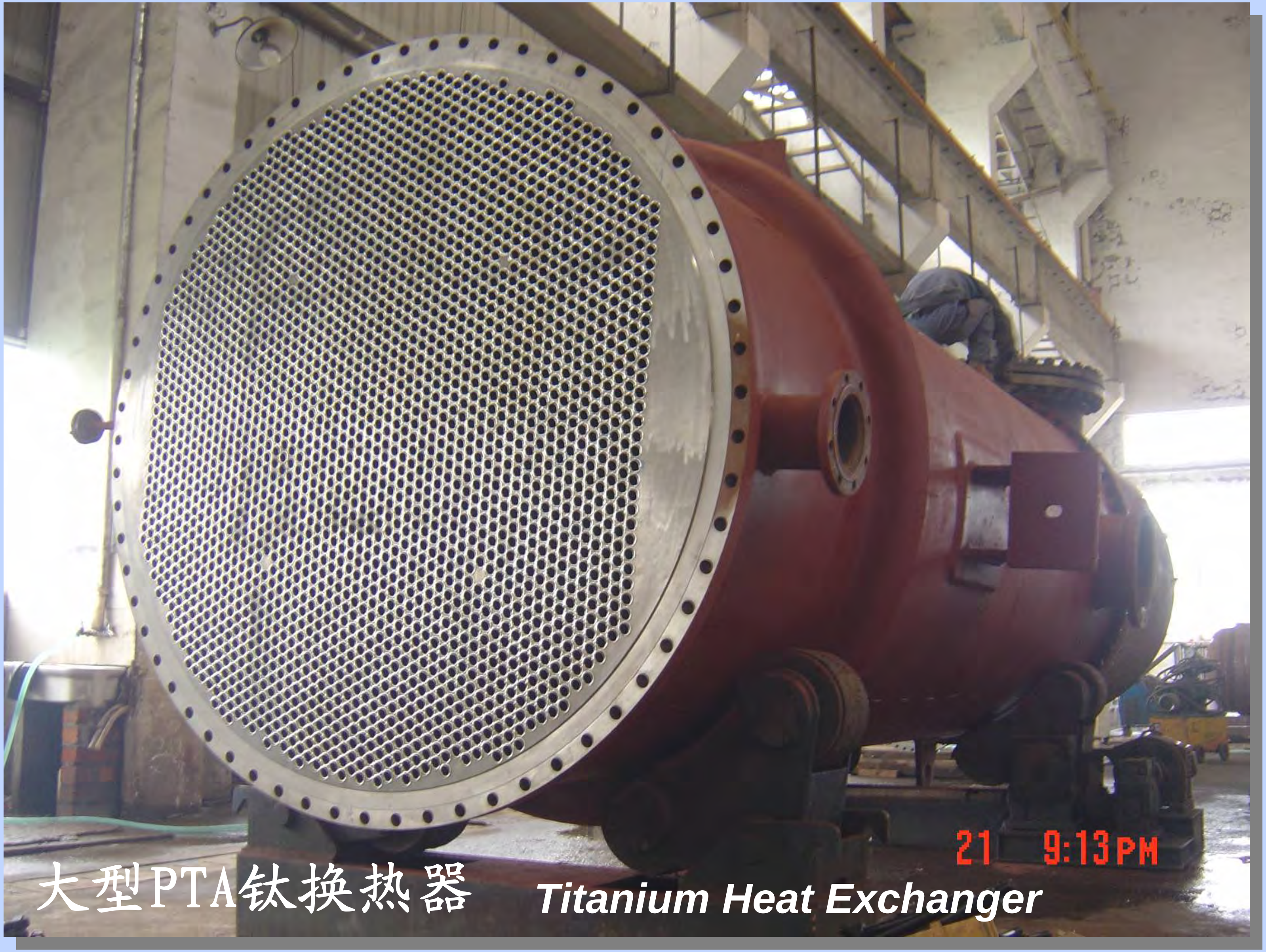
部分制造业绩 Part Reference



钛换热器

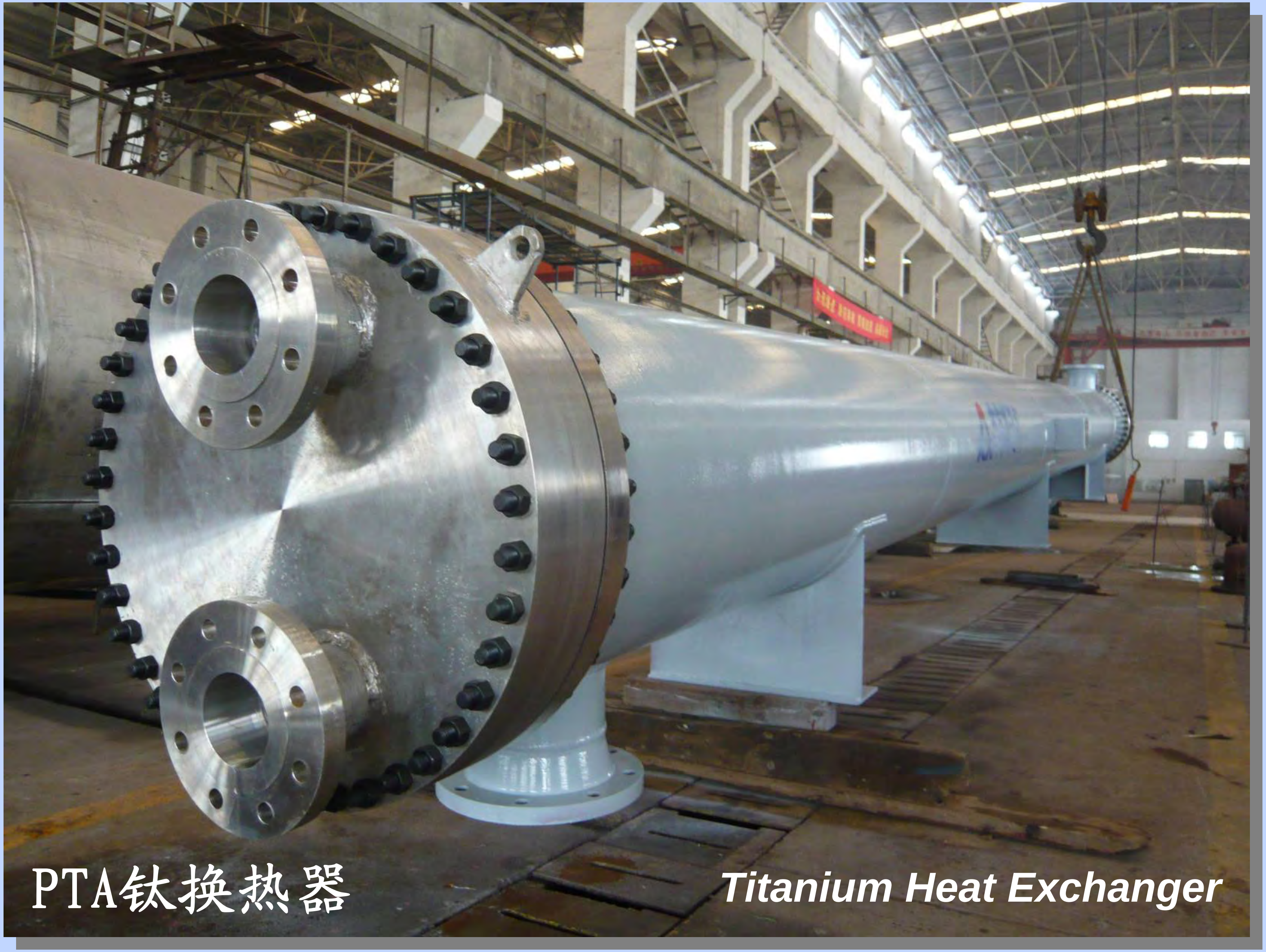
Titanium Heat Exchanger

部分制造业绩 Part Reference



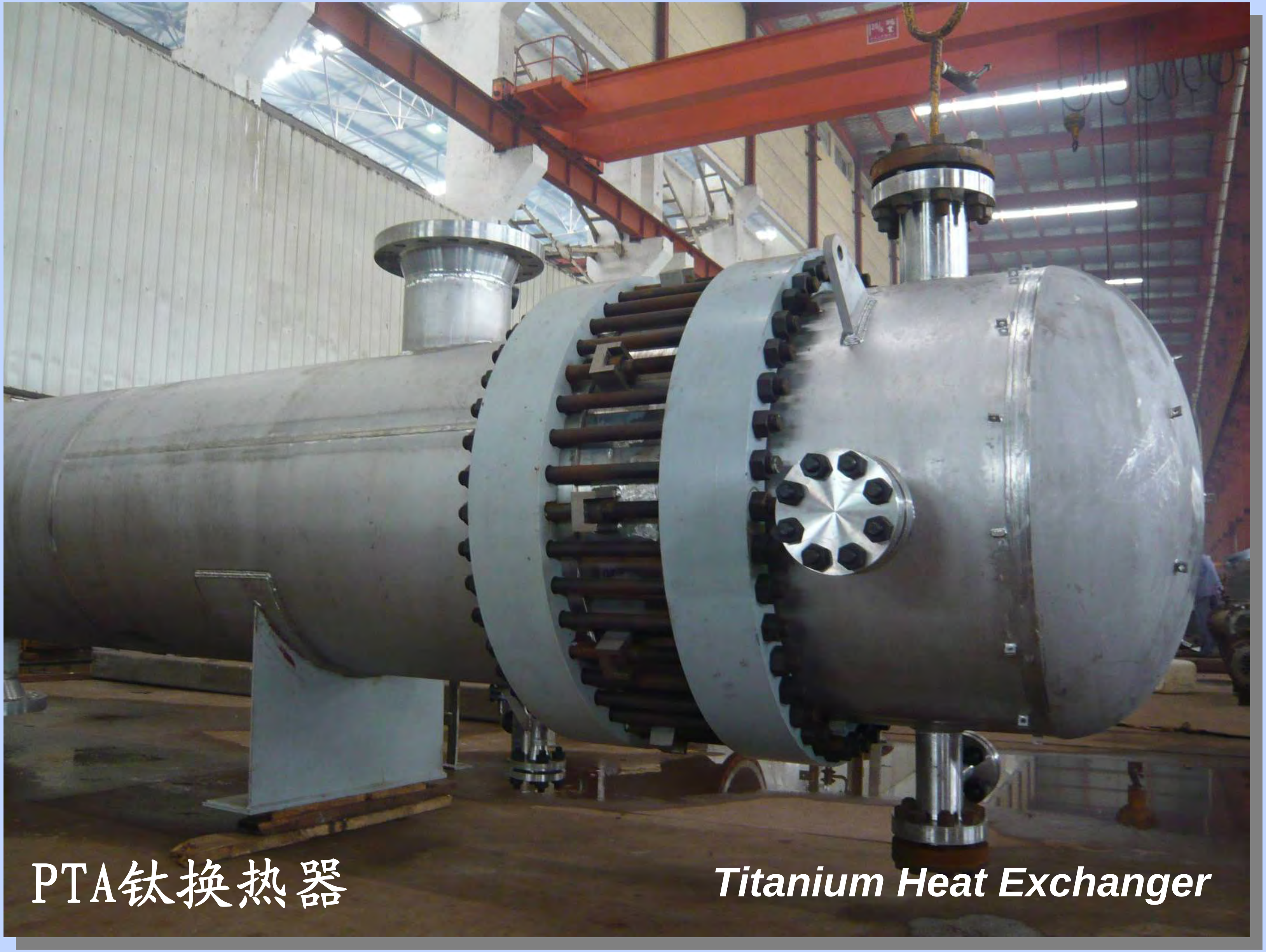
大型PTA钛换热器 *Titanium Heat Exchanger*

部分制造业绩 Part Reference



PTA钛换热器 *Titanium Heat Exchanger*

部分制造业绩 Part Reference



PTA钛换热器

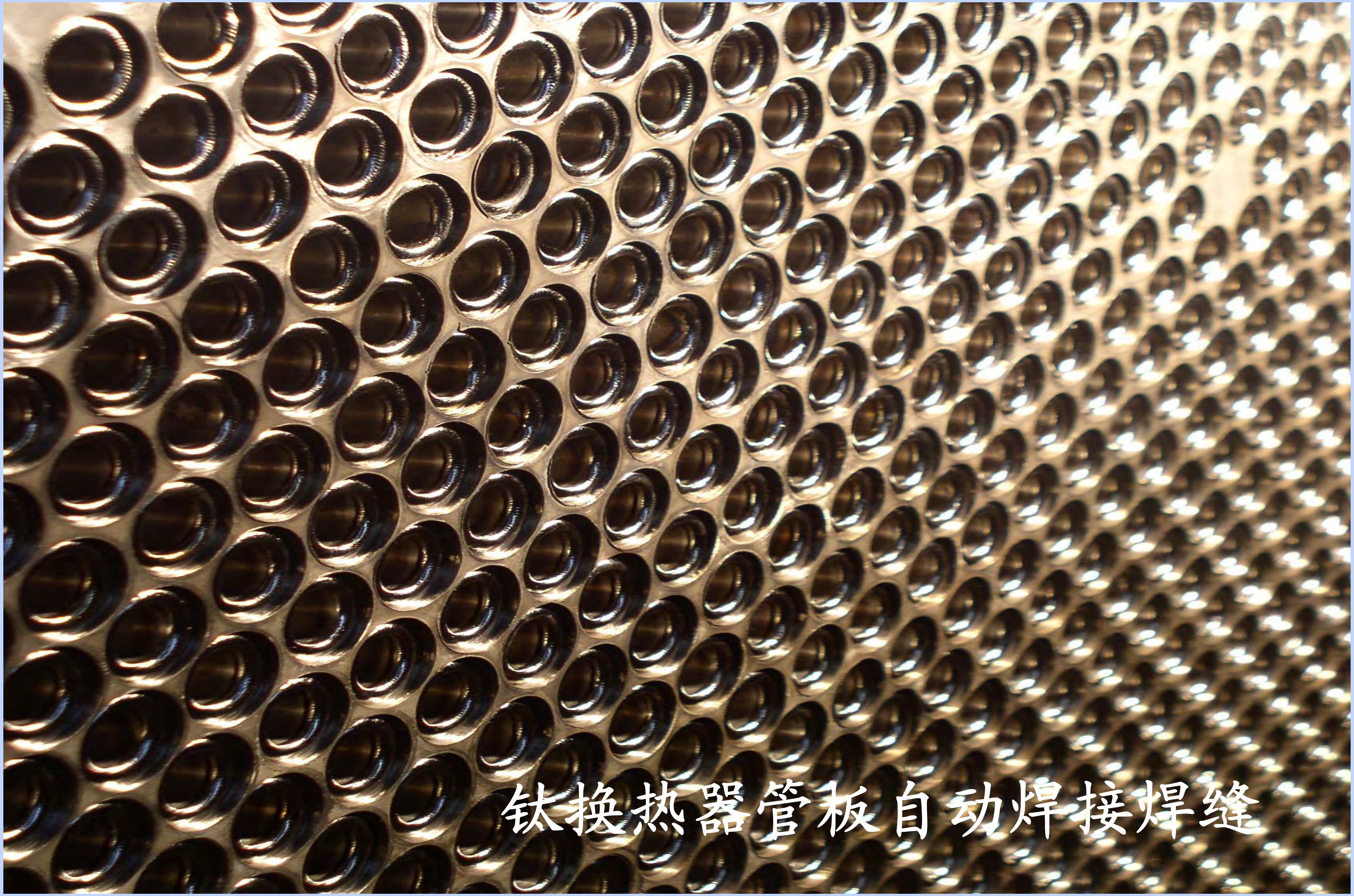
Titanium Heat Exchanger

部分制造业绩 Part Reference

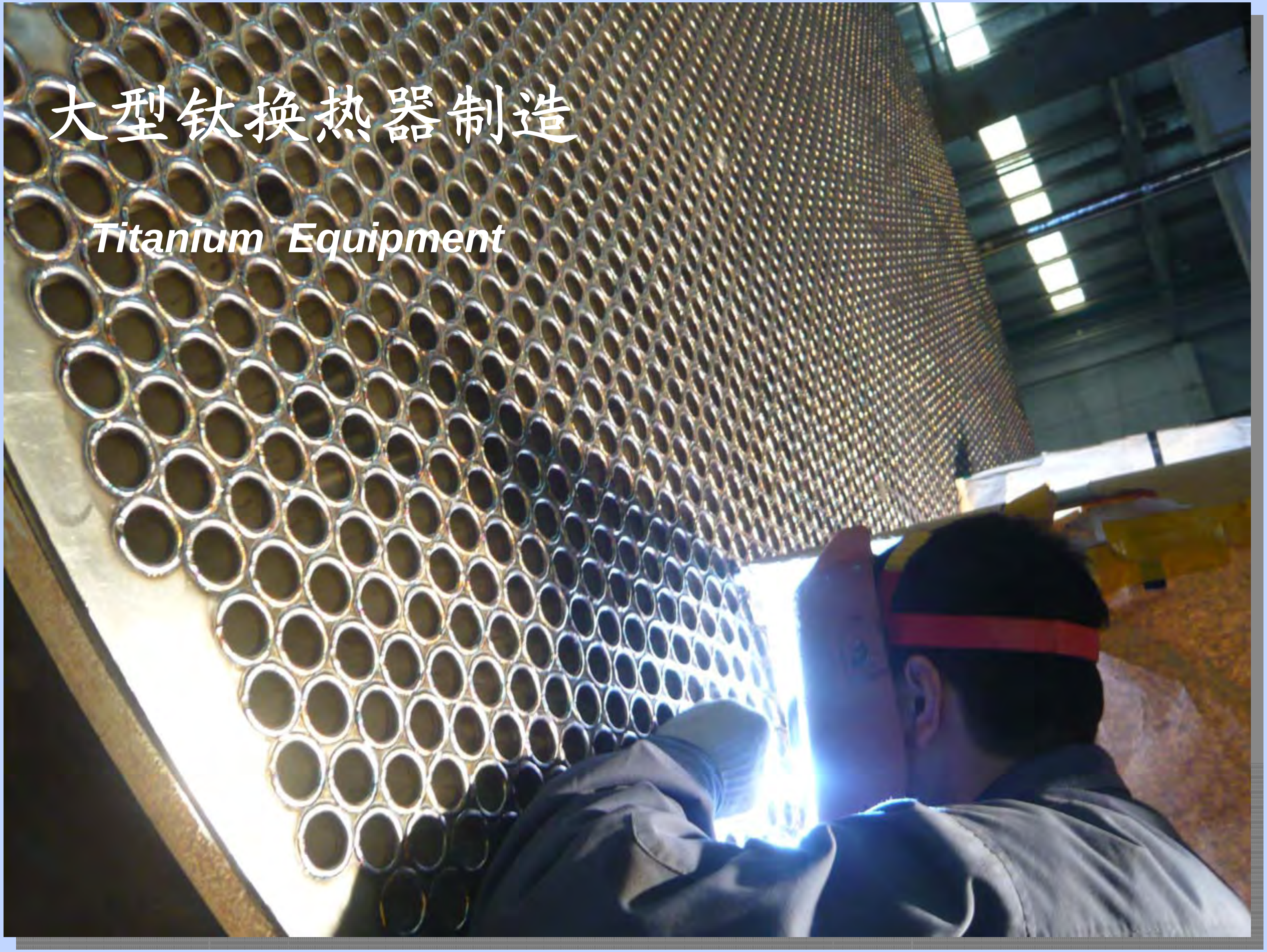
钛材换热器

Titanium Heat Exchanger

部分制造业绩 Part Reference


钛换热器管板自动焊接焊缝

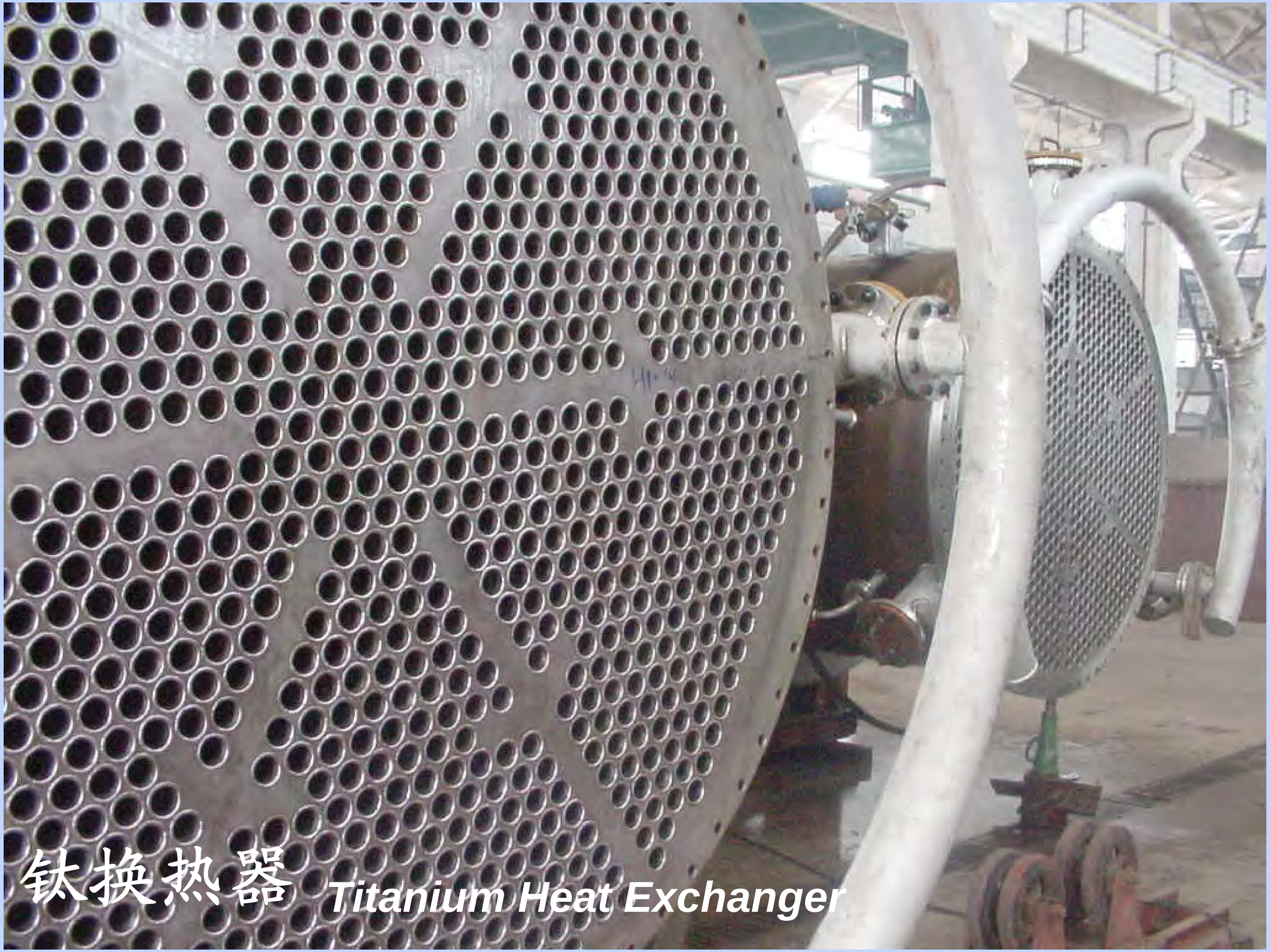
部分制造业绩 Part Reference



大型钛换热器制造

Titanium Equipment

部分制造业绩 Part Reference



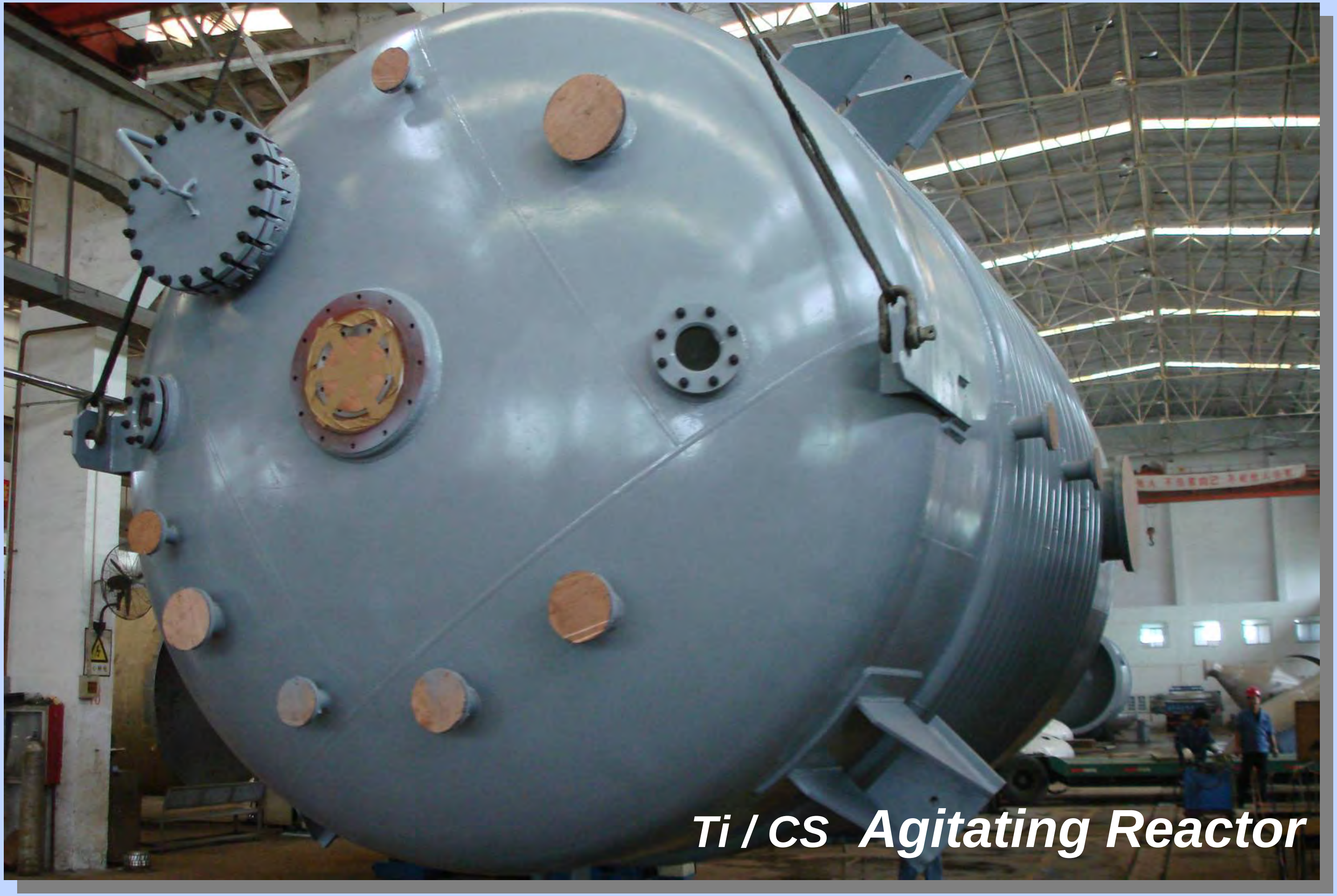
钛换热器 *Titanium Heat Exchanger*

部分制造业绩 Part Reference

Ti / CS Agitating Reactor

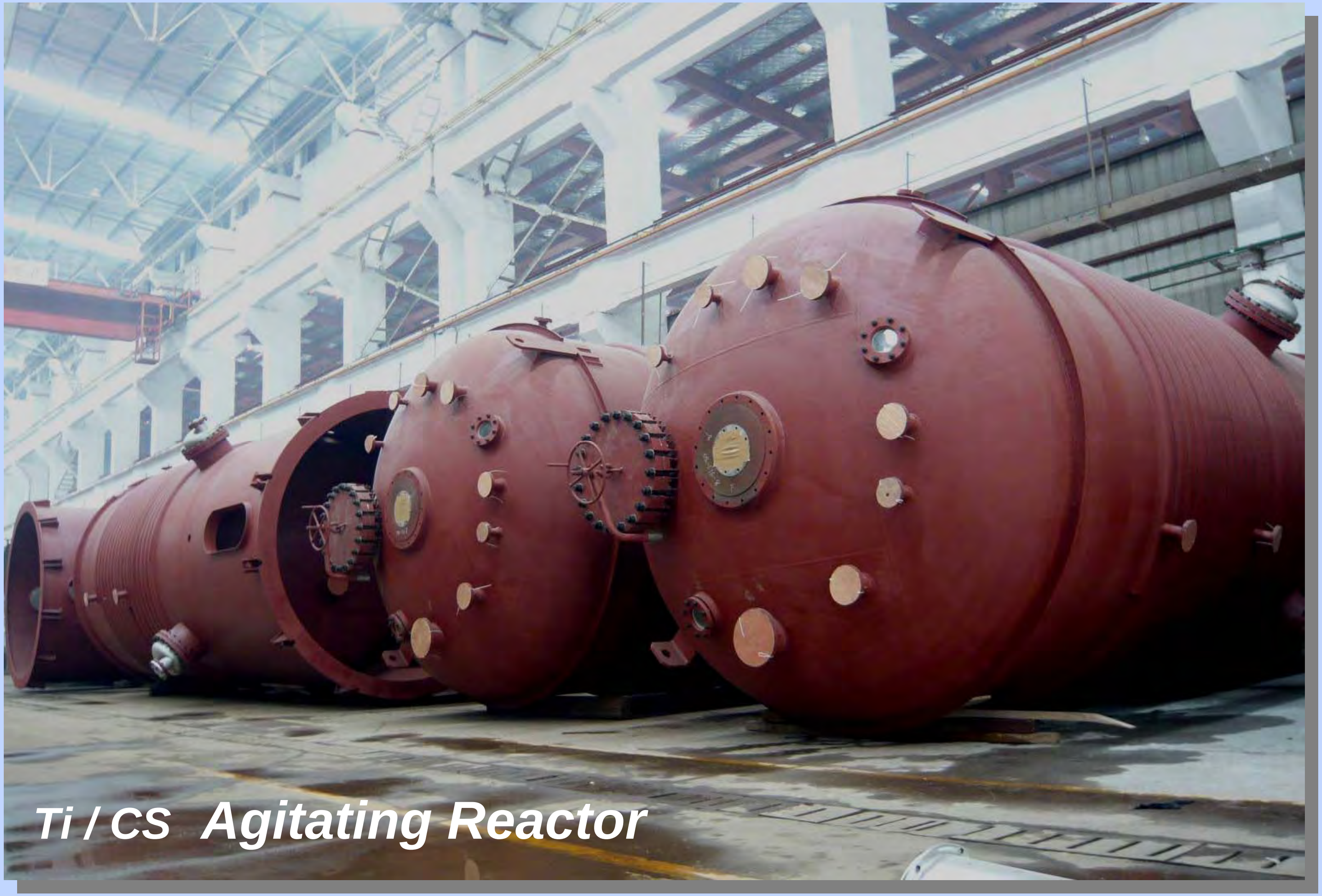
钛/钢 氧 化 釜 （V=35m³）

部分制造业绩 Part Reference


Ti / CS Agitating Reactor

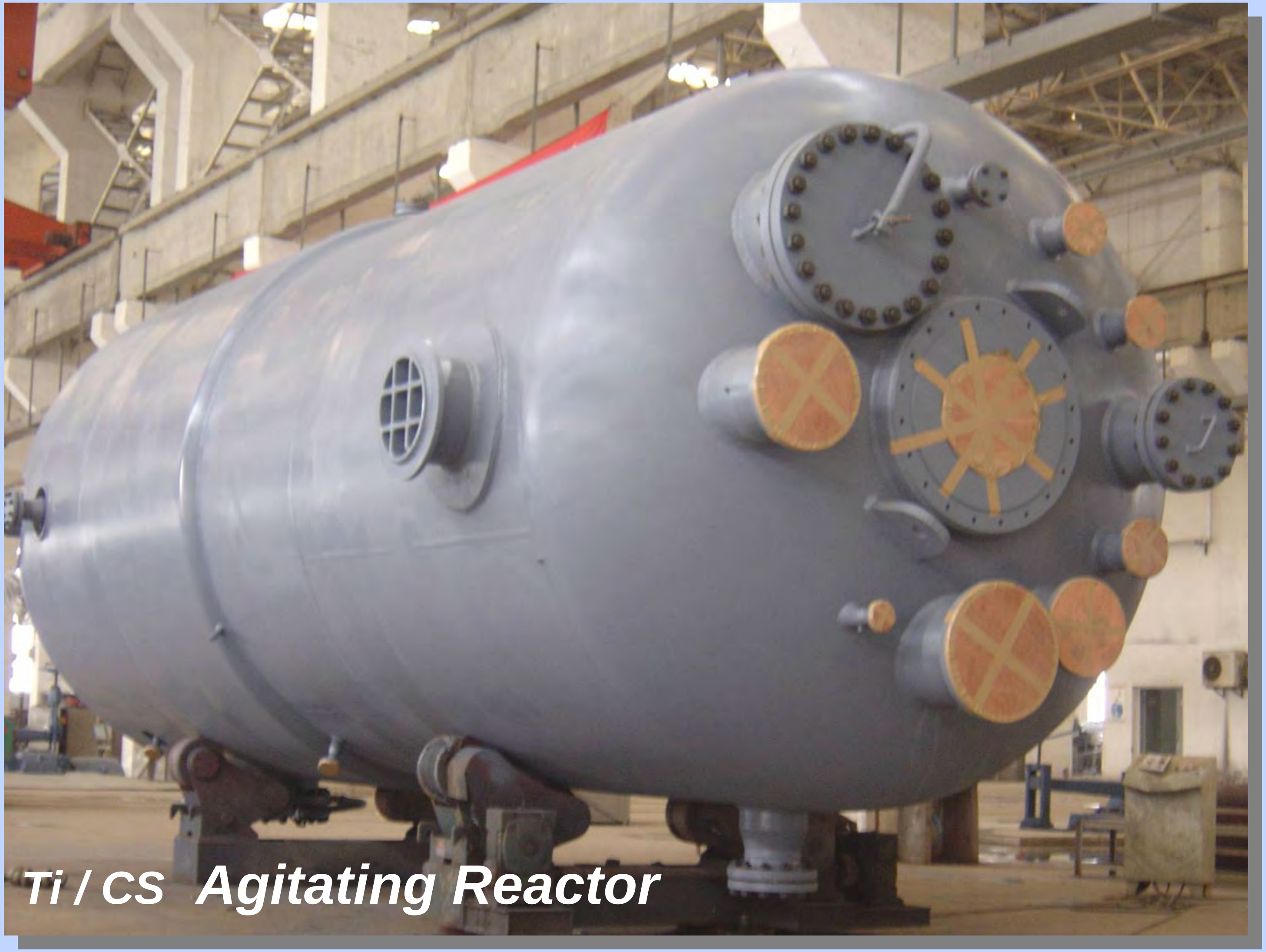
钛/钢 脱 酸 釜 （V=50m³）

部分制造业绩 Part Reference


Ti / CS Agitating Reactor

钛/钢 脱 酸 釜 （V=55m³）

部分制造业绩 Part Reference


Ti / CS Agitating Reactor

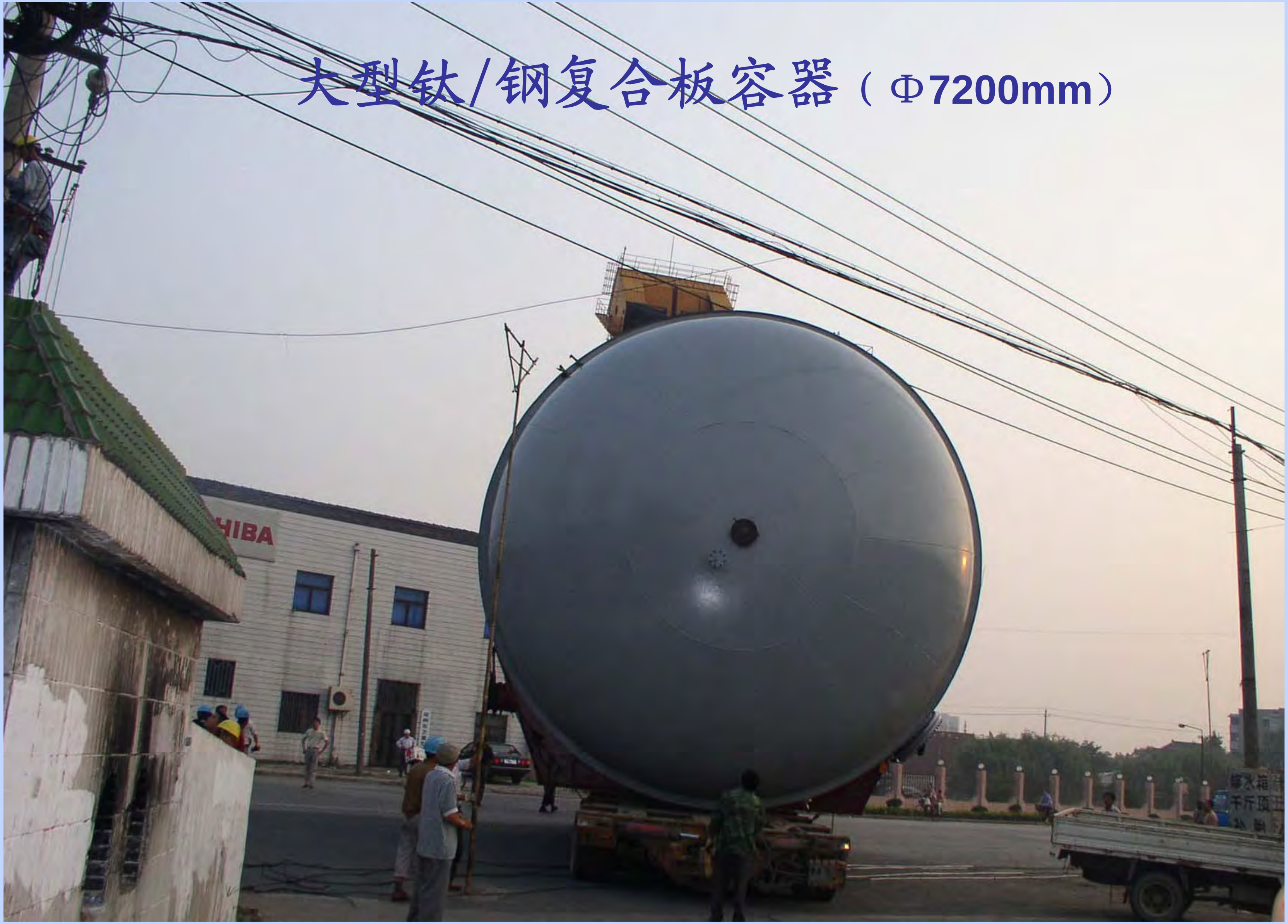
钛/钢搅拌反应器 （V=55m³）

部分制造业绩 Part Reference

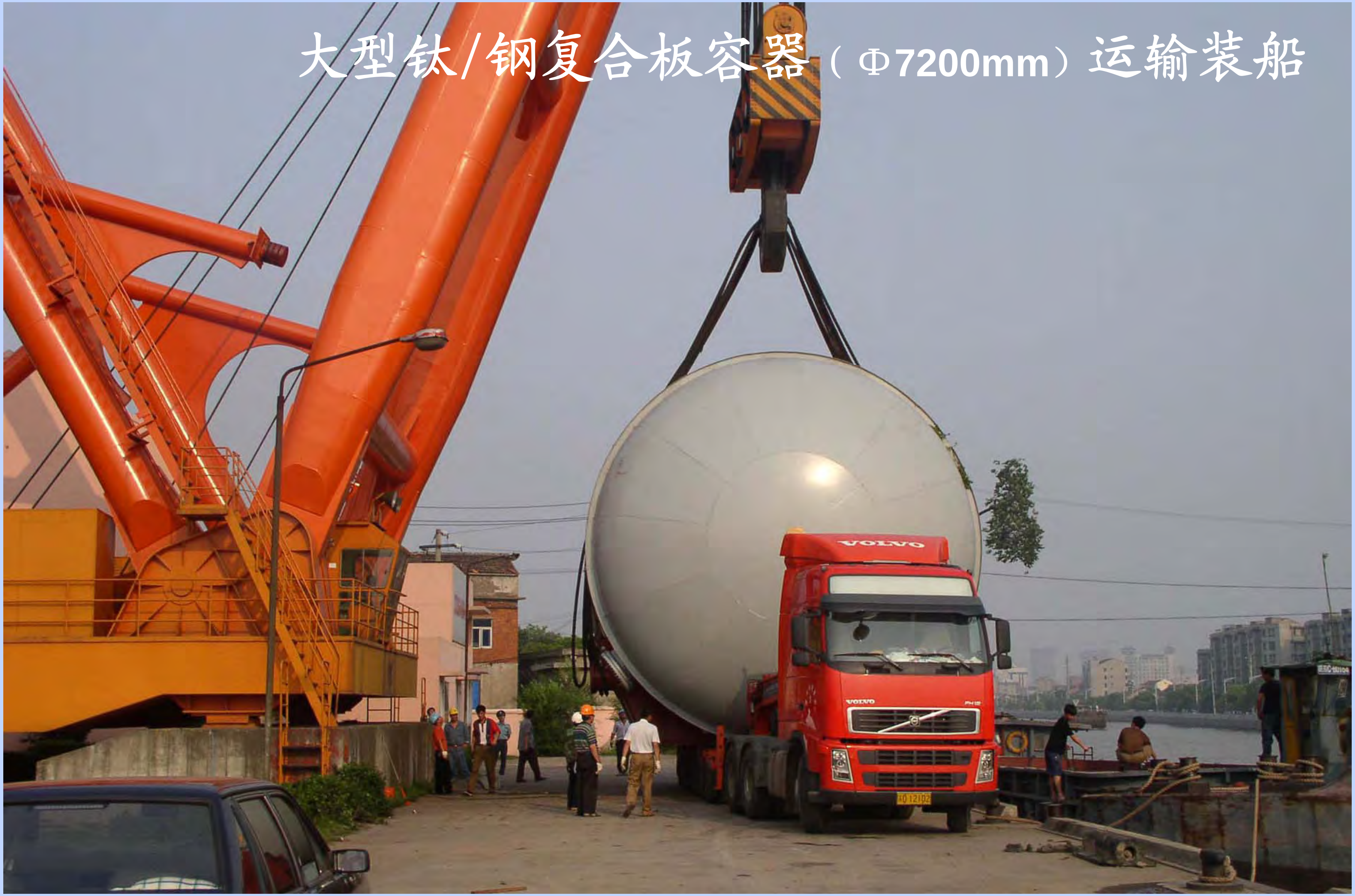
Ti / CS Agitating Reactor

钛/钢搅拌反应器 （V=55、65m³）

部分制造业绩 Part Reference

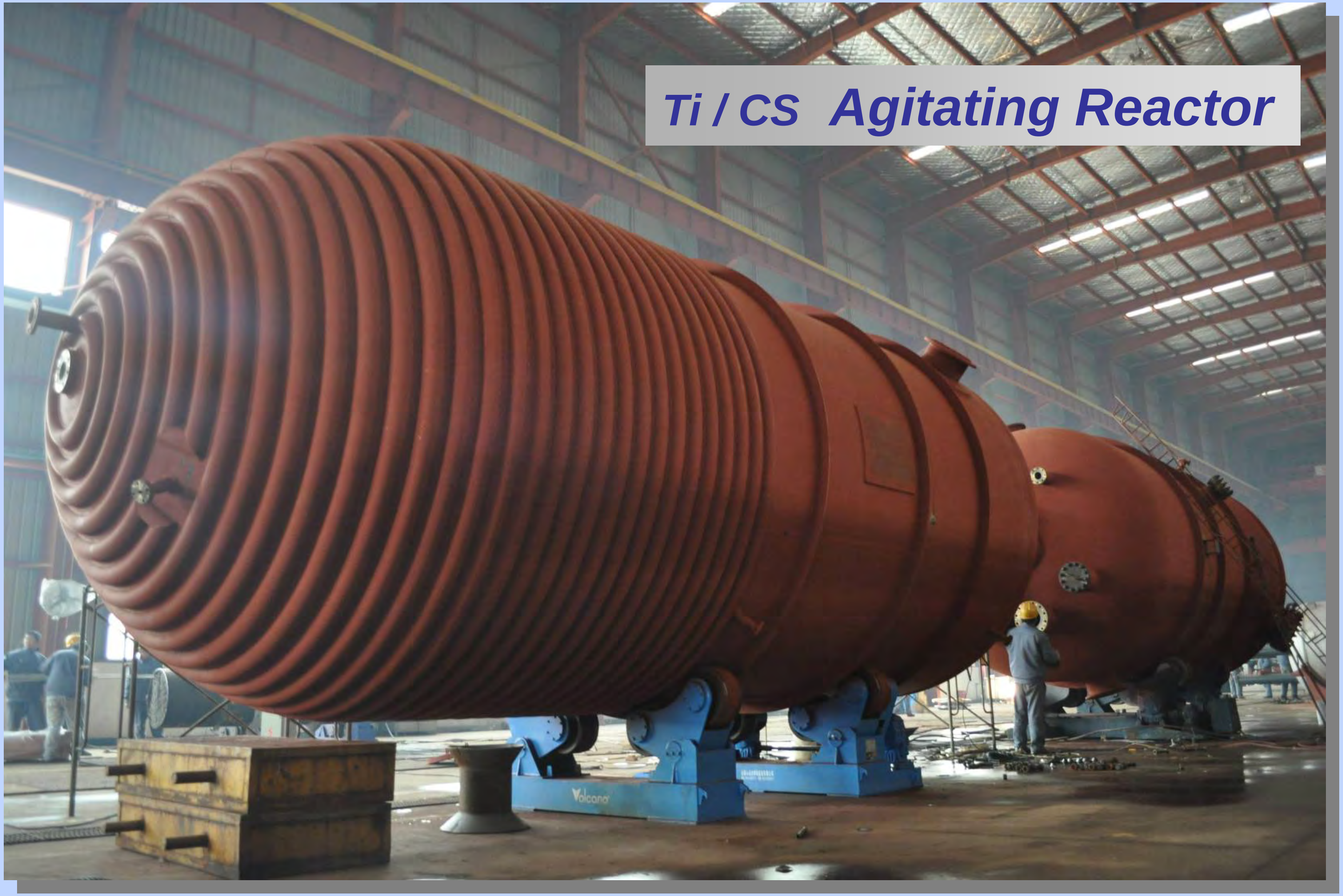

大型钛/钢复合板容器（Φ7200mm）

部分制造业绩 Part Reference



大型钛/钢复合板容器（Φ7200mm）运输装船

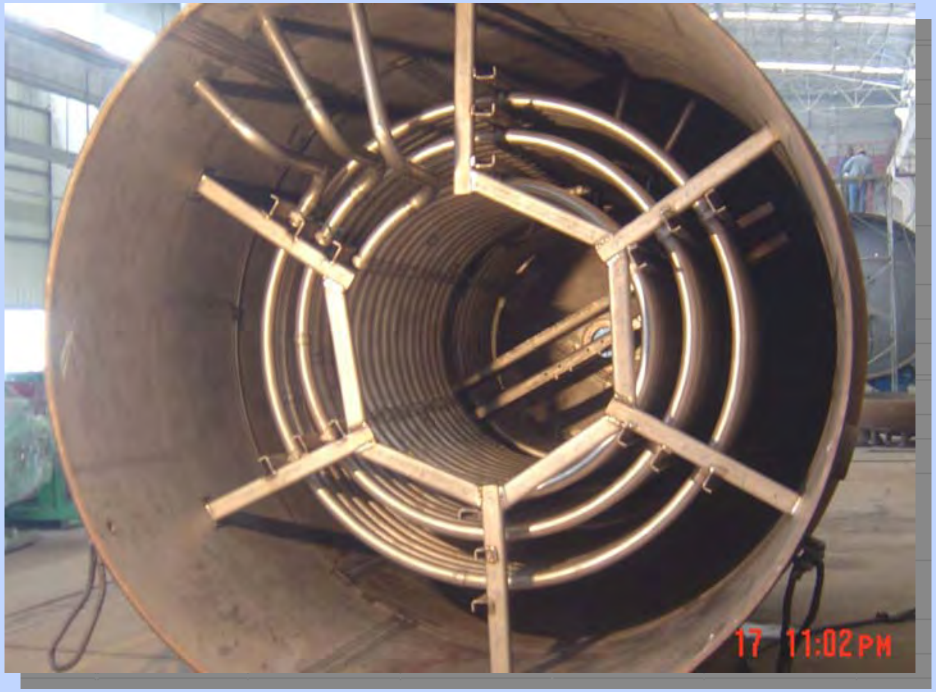
部分制造业绩 Part Reference



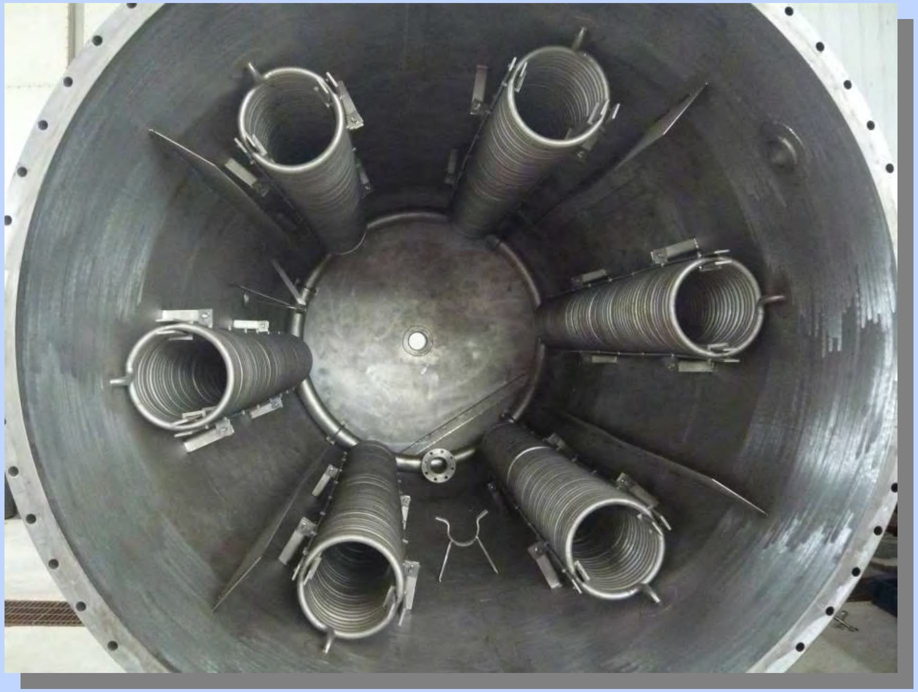
Ti / CS Agitating Reactor

钛/钢搅拌反应器 （V=80m³）

部分制造业绩 Part Reference



Reactor internal parts



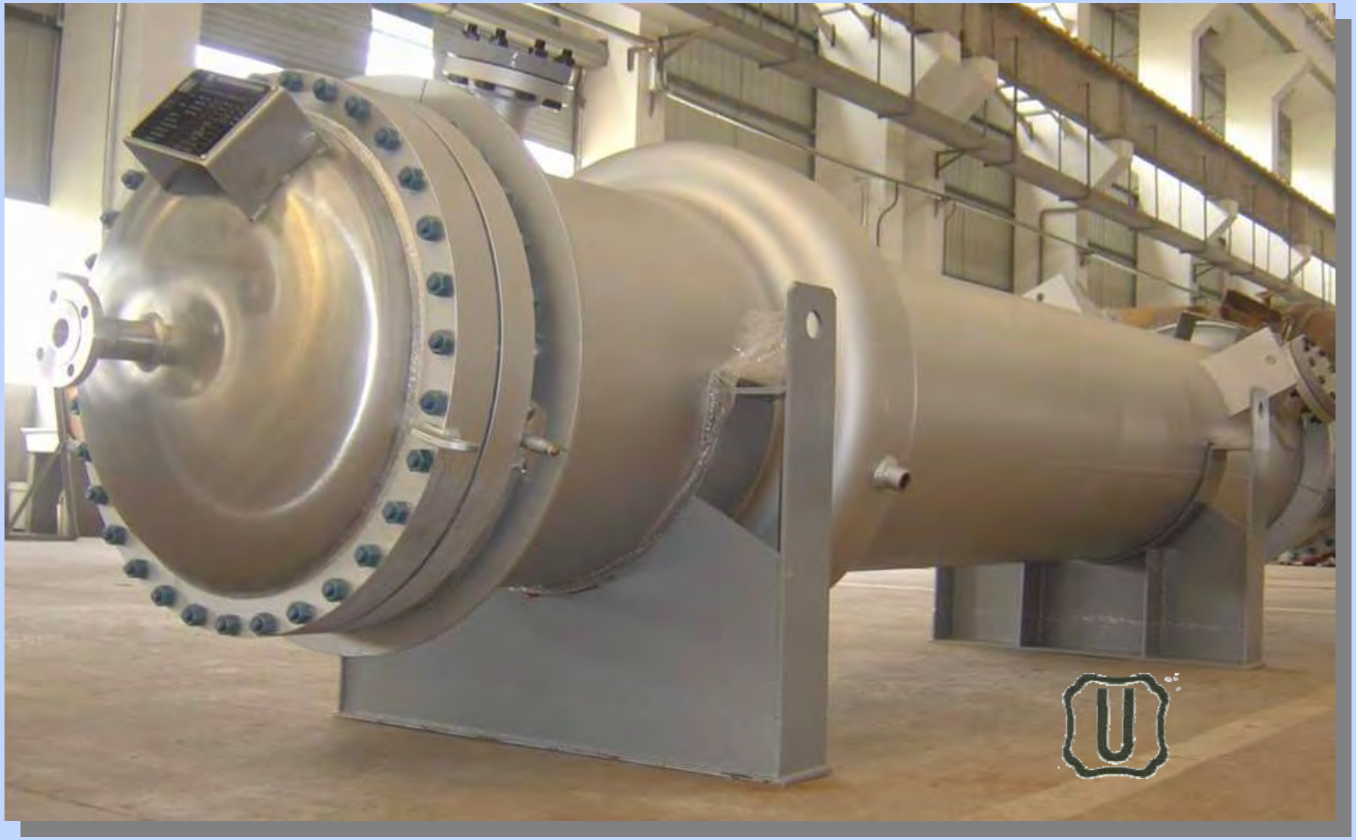
钛/钢反应器内件

出口设备

Export Equipments

杜邦（美国）氯化钛白粉项目

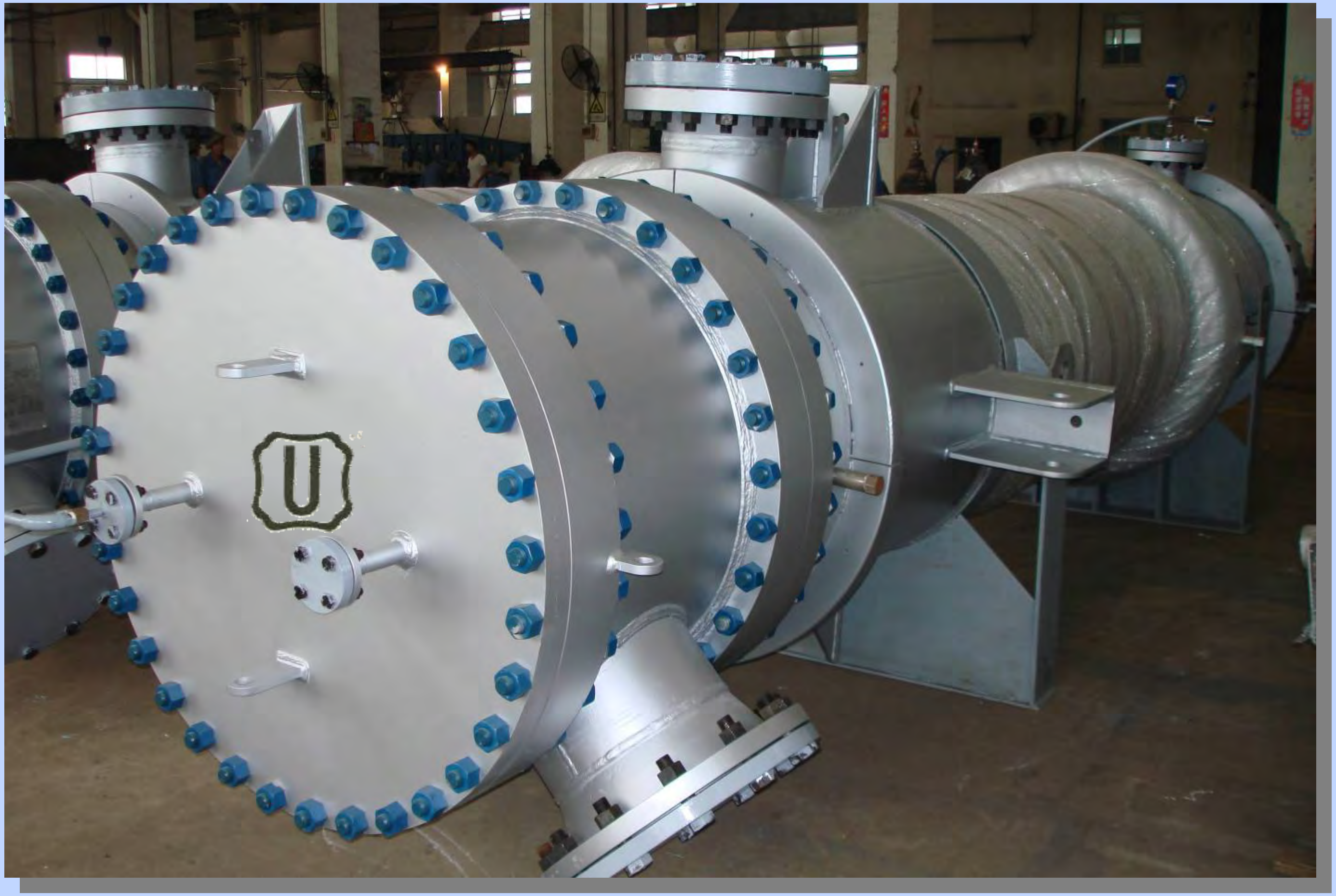
DUPONT （USA、TAIWAN）TiO2 Project



C-276 Heat-Exchanger（Double Tubesheet）

杜邦（台湾）氯化钛白粉项目

DUPONT （USA、TAIWAN）TiO2 Project

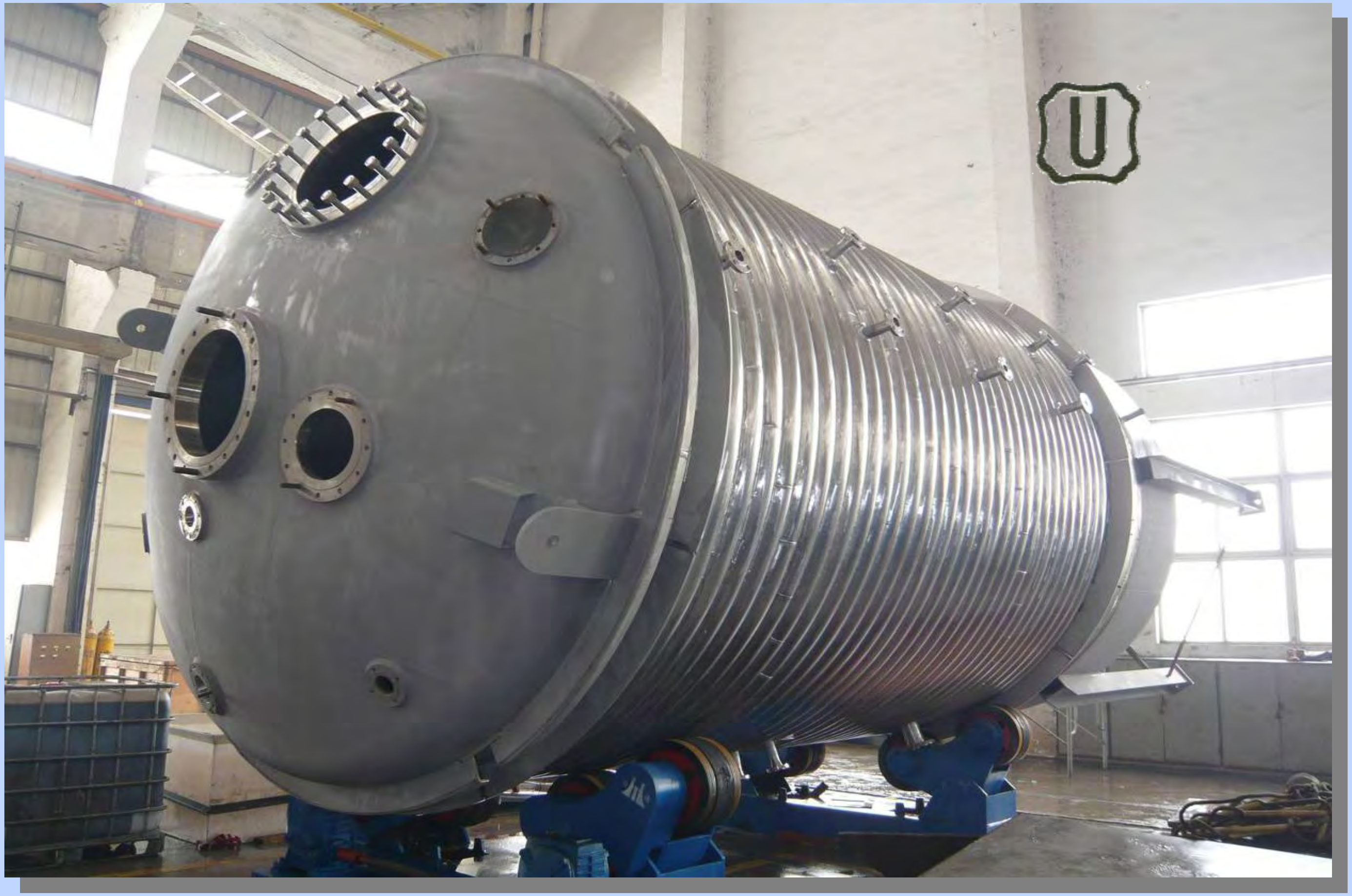


C-276 Heat-Exchanger（Double Tubesheet）

部分制造业绩 Part Reference

杜邦（美国）糠醇项目

DUPONT （USA）Furfuryl alcohol Project

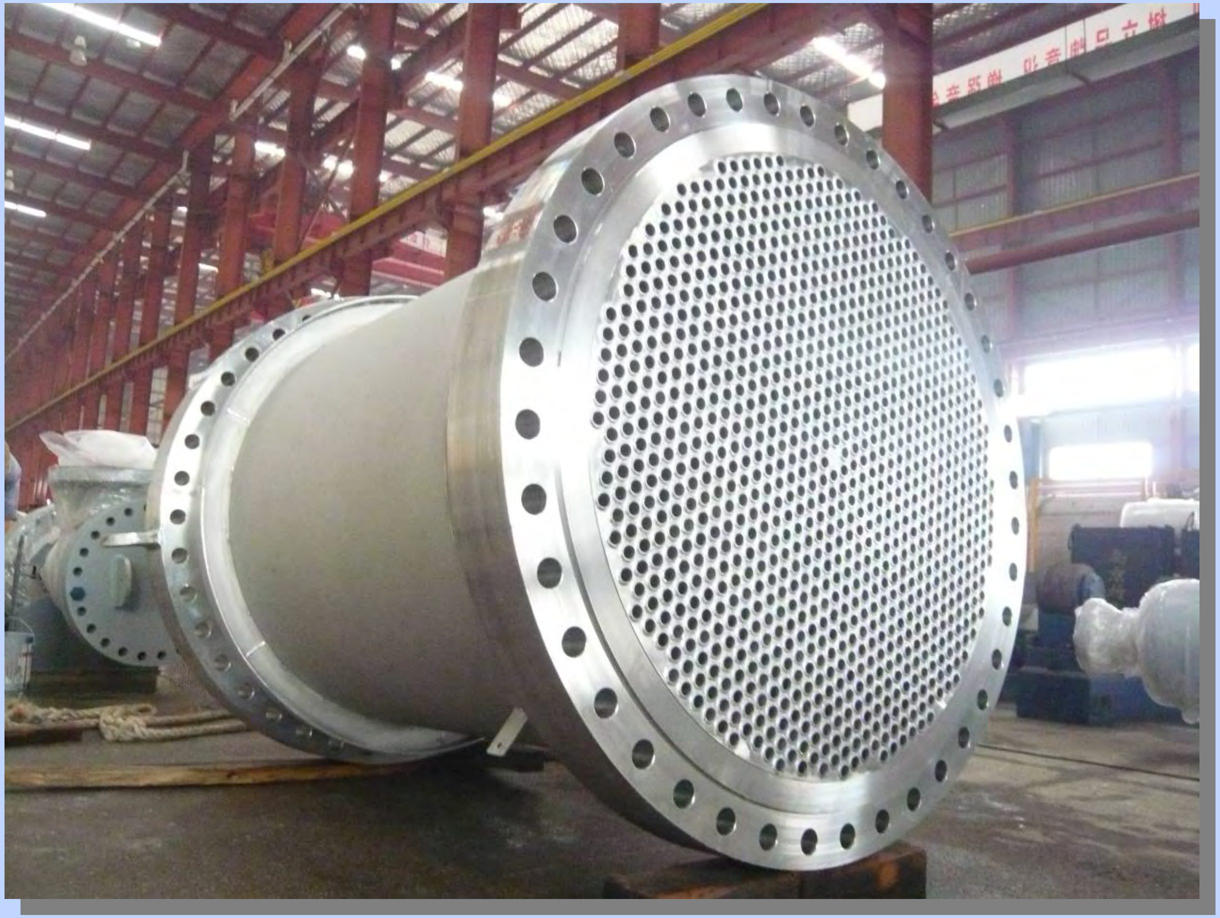


AK Reactor（UNS S31201）

部分制造业绩 *Part Reference*

杜邦（美国）氟化工项目

DUPONT （USA） Fluorine Chemical Project



316L Heat-Exchanger

部分制造业绩 *Part Reference*

杜邦（美国）项目

DUPONT （USA） Chemical Project

316 / 316L Tank

部分制造业绩 Part Reference

拜耳（上海）MDI 项目（美国）项目

Bayer Project（MDI Project、USA Project）

2205 Heat-Exchanger

拜耳（上海）MDI 项目（美国）项目

Bayer Project （MDI Project、USA Project）

2205 Heat-Exchanger

部分制造业绩 Part Reference

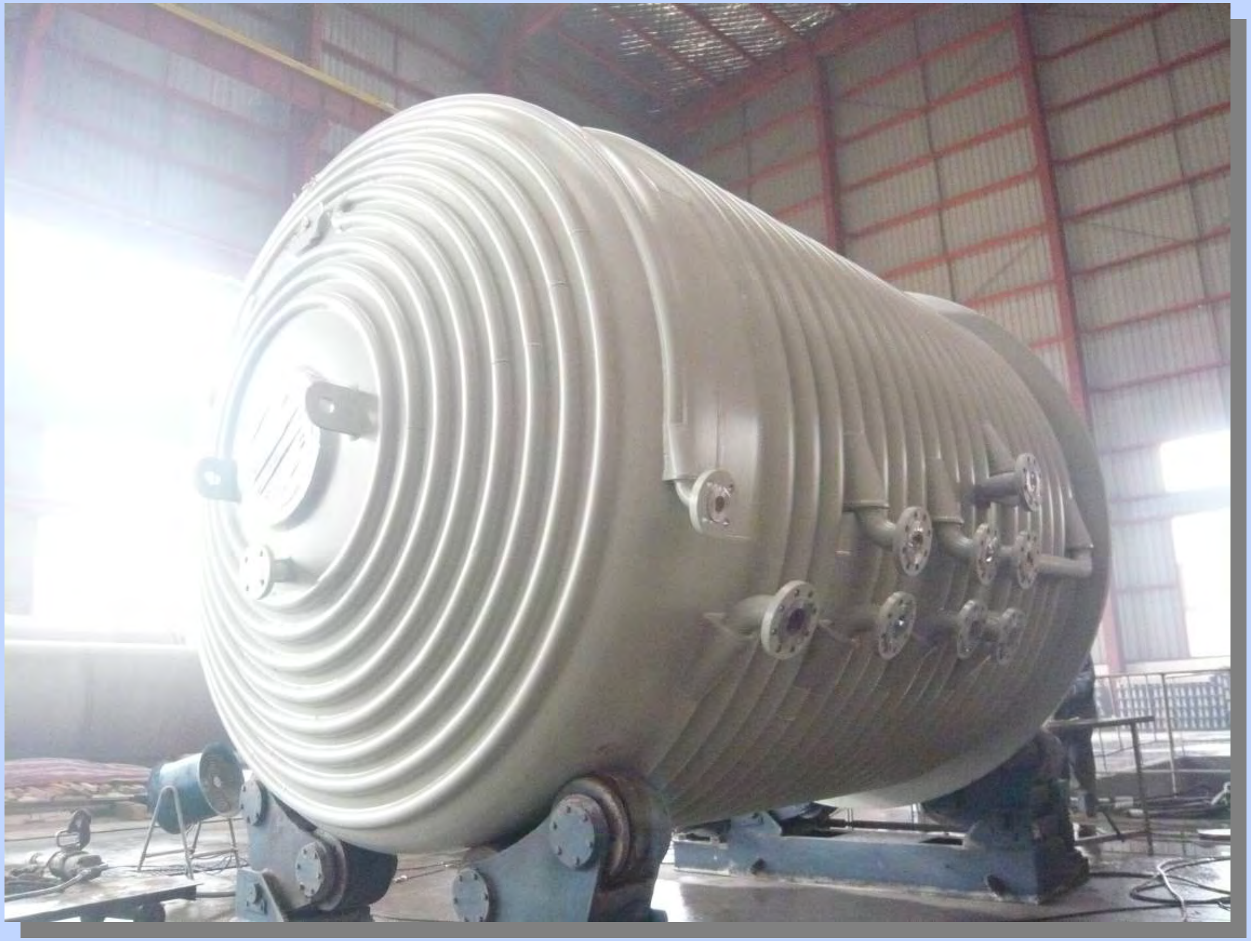
拜耳（上海） MDI 项目

Bayer Project （MDI Project）

Heat-Exchanger

部分制造业绩 *Part Reference*

Bayer 拜耳（巴西）项目 Bayer Brazil Project

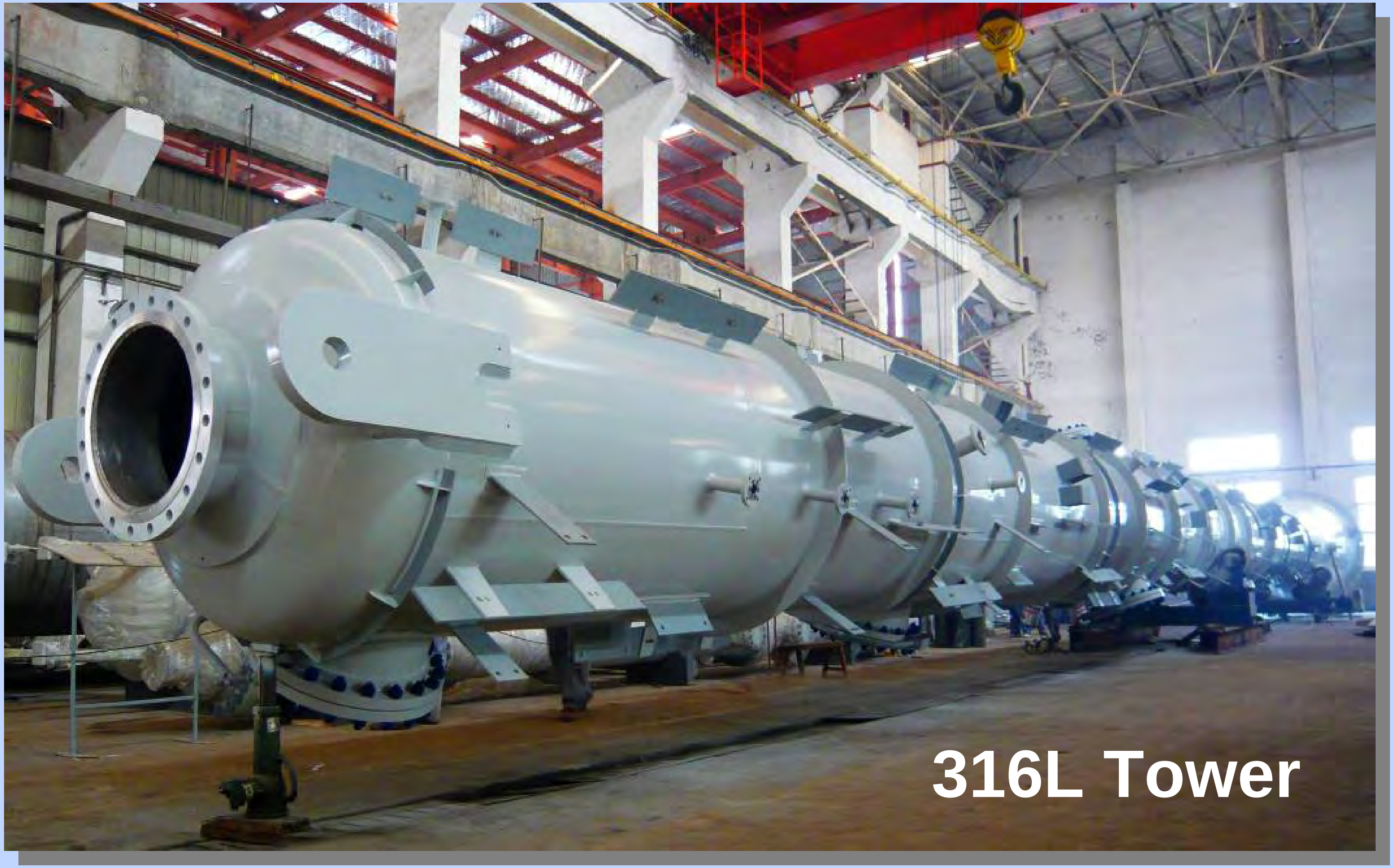


316L Reactor

部分制造业绩 *Part Reference*

道化学（美国）项目

DOW （USA Project）


316L Tower

部分制造业绩 *Part Reference*

道化学（泰国、荷兰）项目

DOW （Thailand Project、Holland Project ）

NITROGENPAD
E211

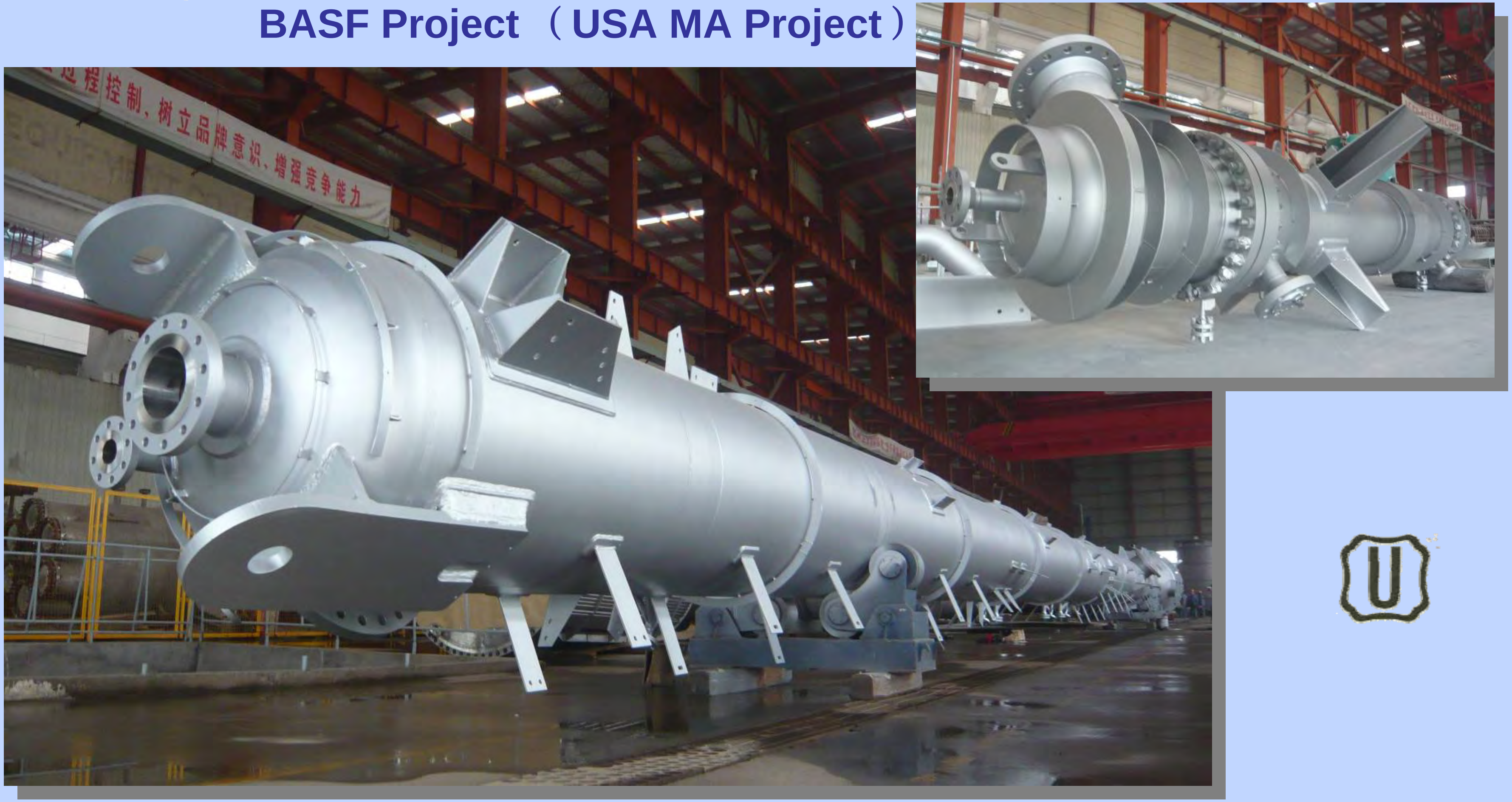
2205 Heat-Exchanger

Gr2 Heat-Exchanger

部分制造业绩 Part Reference

巴斯夫公司（美国）MA项目

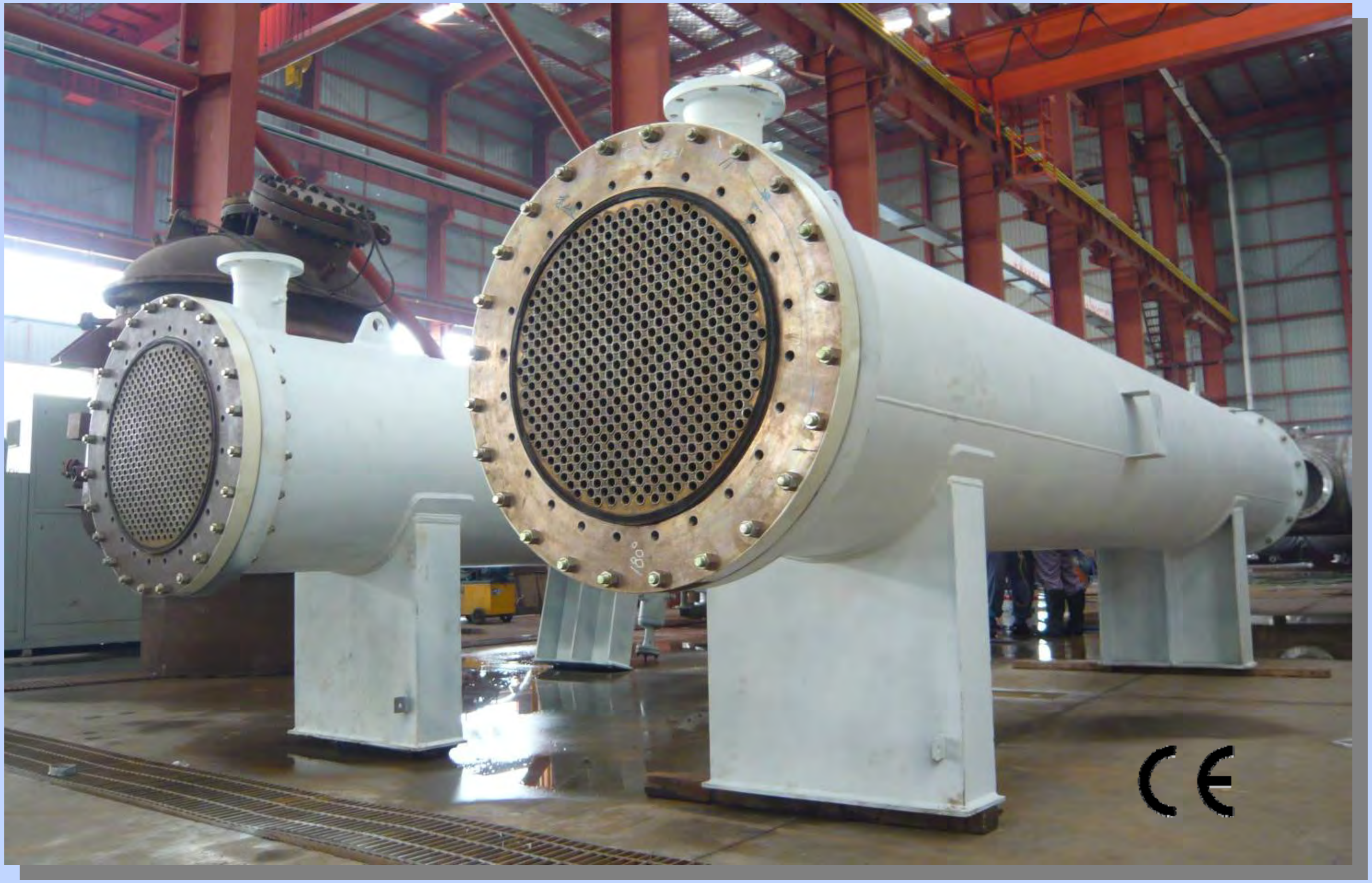
BASF Project （USA MA Project）


过程控制、树立品牌意识、增强竞争能力

316L Tower & Heat-Exchanger

法液空公司（德国、西班牙）项目

AIR LIQUIDE Project (Germany, Spain Project)



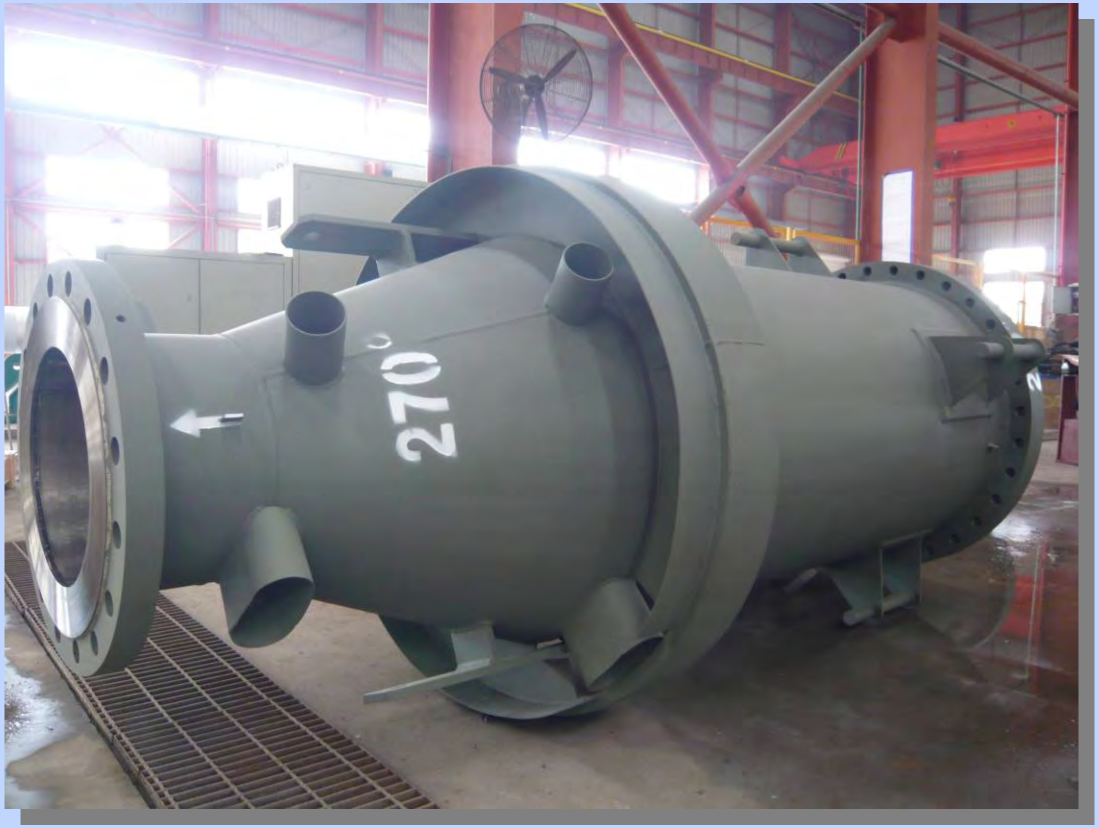
C70600 Heat-Exchanger

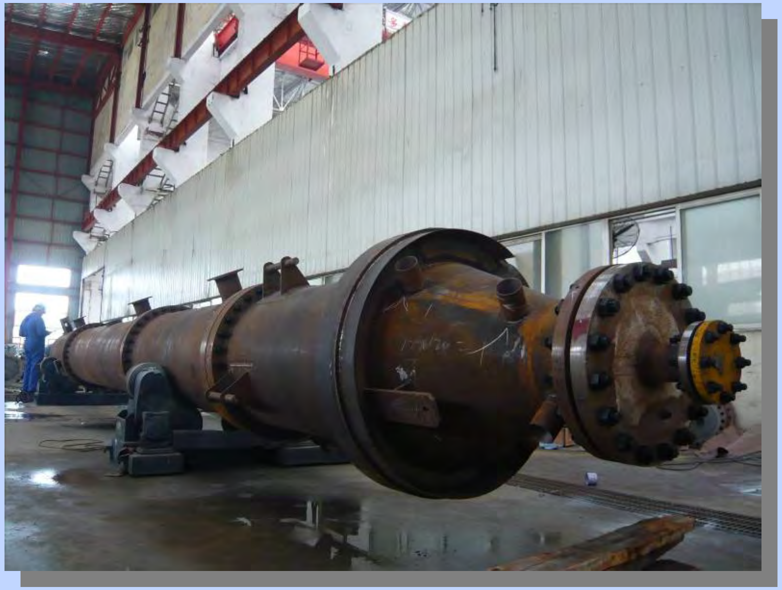
部分制造业绩 *Part Reference*

赢创公司（德国）项目

Evonik (Germany Project)

CE





Zr / Ti / CS Tower Reactor

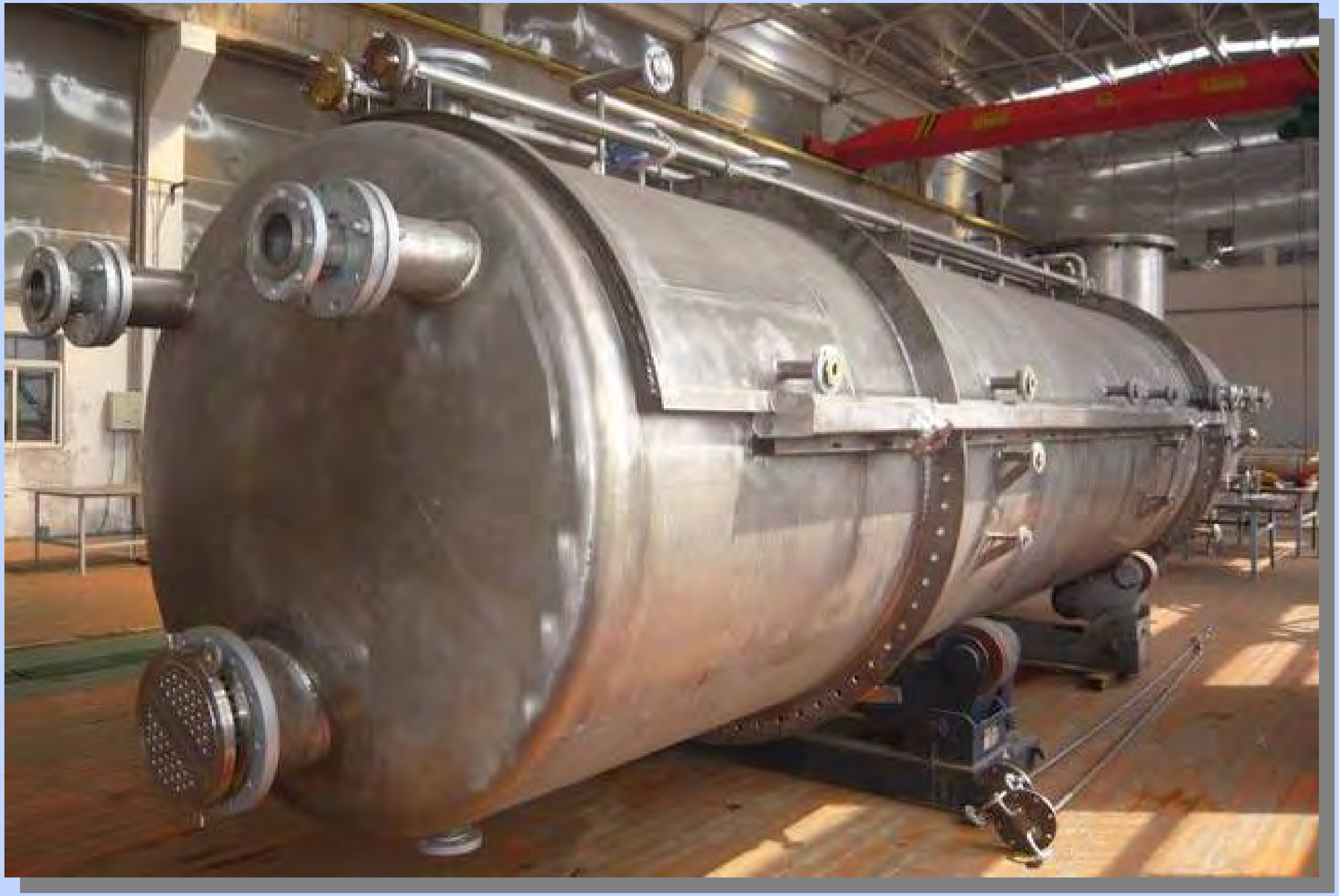
部分制造业绩 *Part Reference*

阿克苏–诺贝尔项目 AKZO NOBEL Project (ClO2 Project, japan India, Brazil, Portugal, Indonesia, Vietnam)

Titanium Equipment

AKER KVÆRNER 阿克-克瓦纳（印度）项目

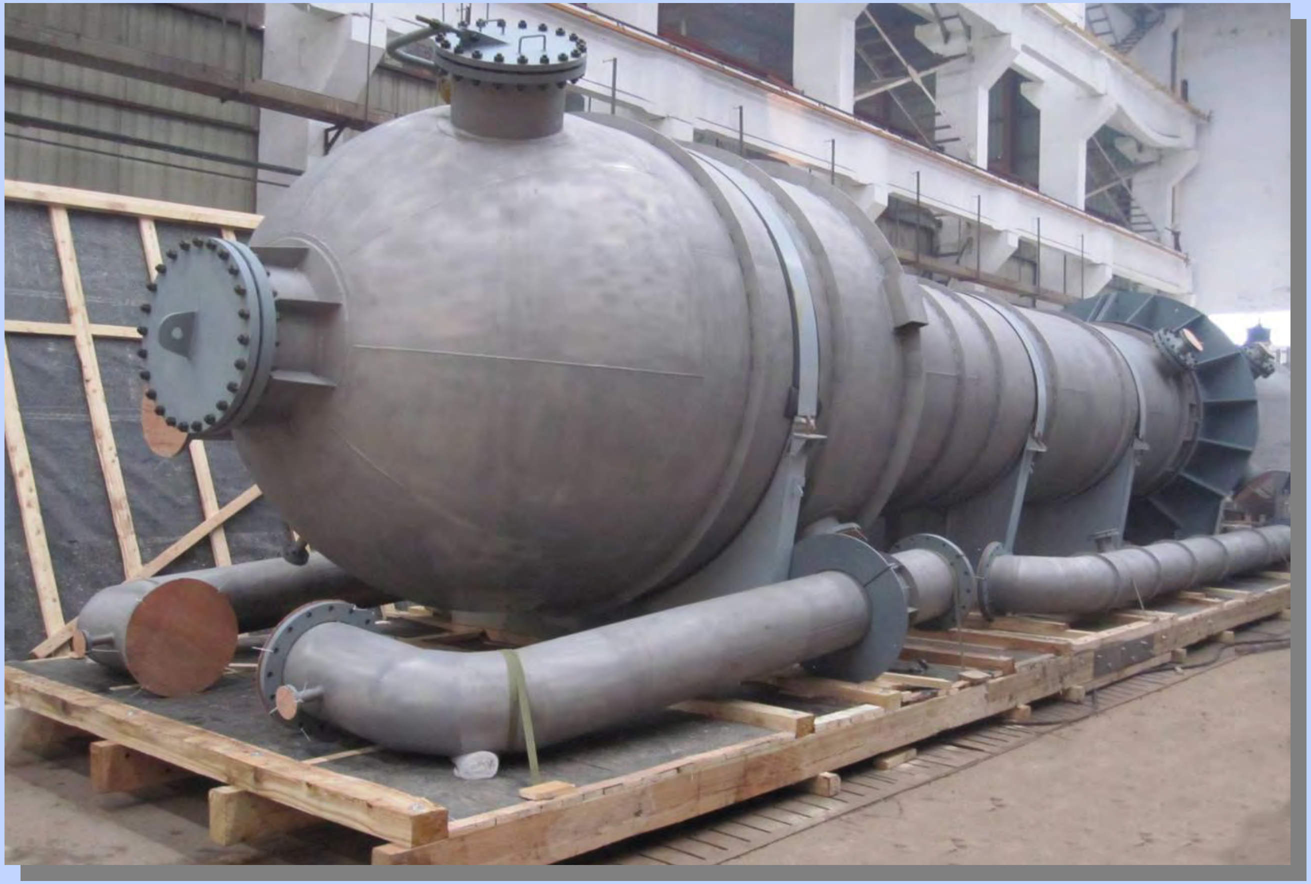
AKER KVAERNER（ClO2 Project, India）



Gr2 Generator

Technip 德希尼布（印度）环氧丙烷项目

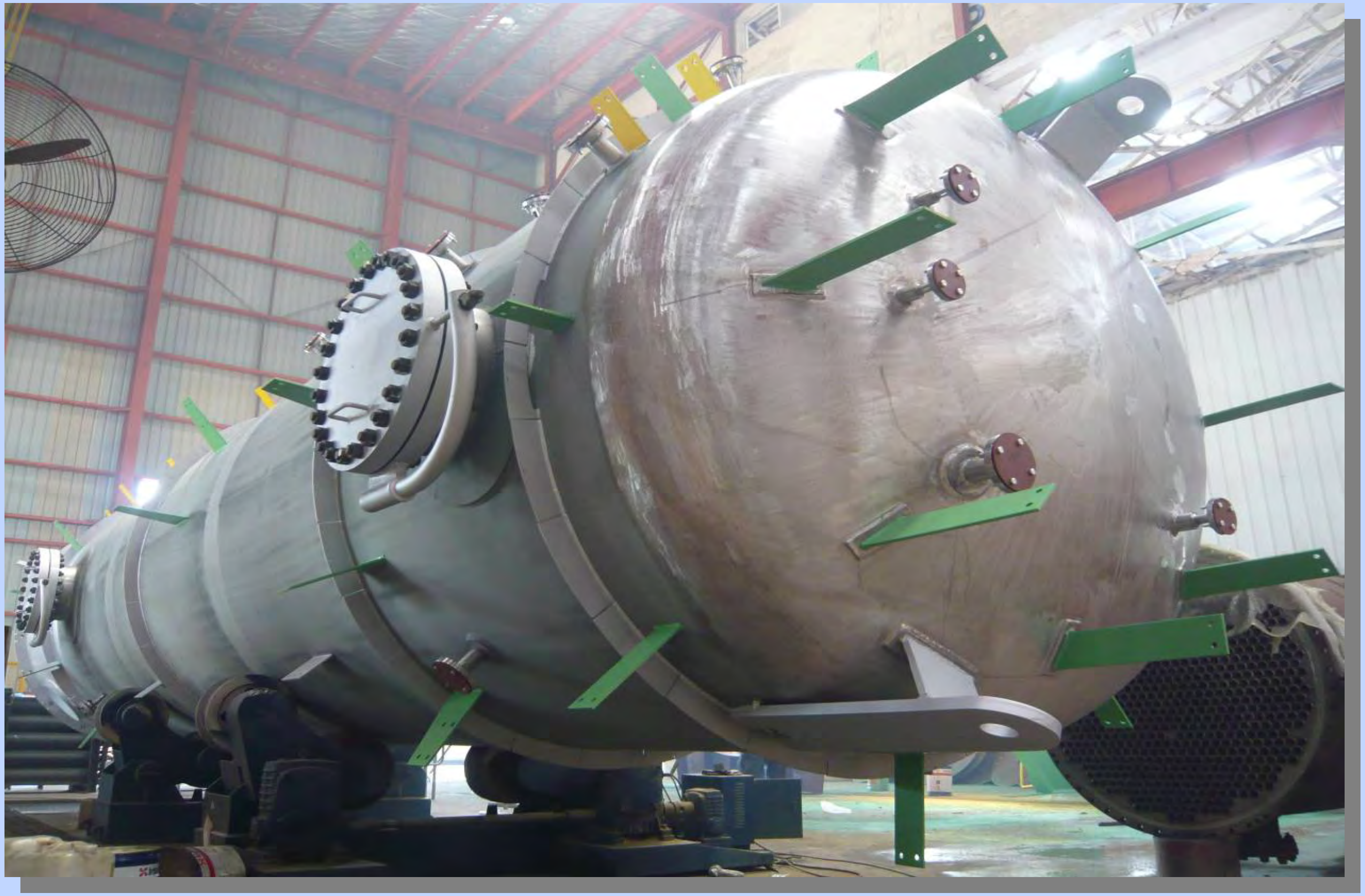
Technip Project （PO Project , India ）



Gr7 Generator

三菱丽阳株式会社（日本）项目

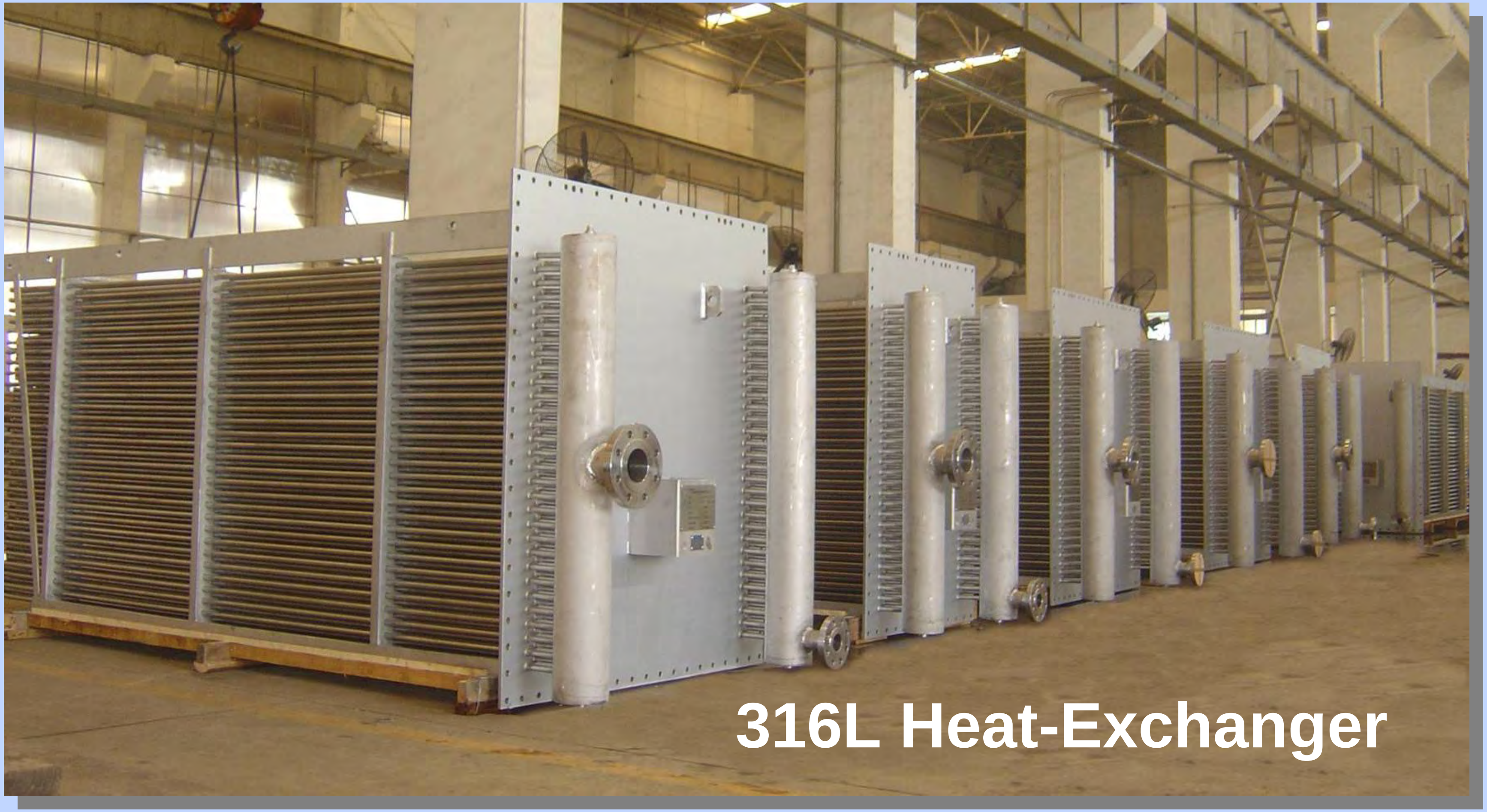
Mitsubishi Rayon Co., Ltd （Japan Project）



C-22 Tower

安德里茨（土耳其）项目

ANDRITZ（Paper&Pulping Project, Turkey）

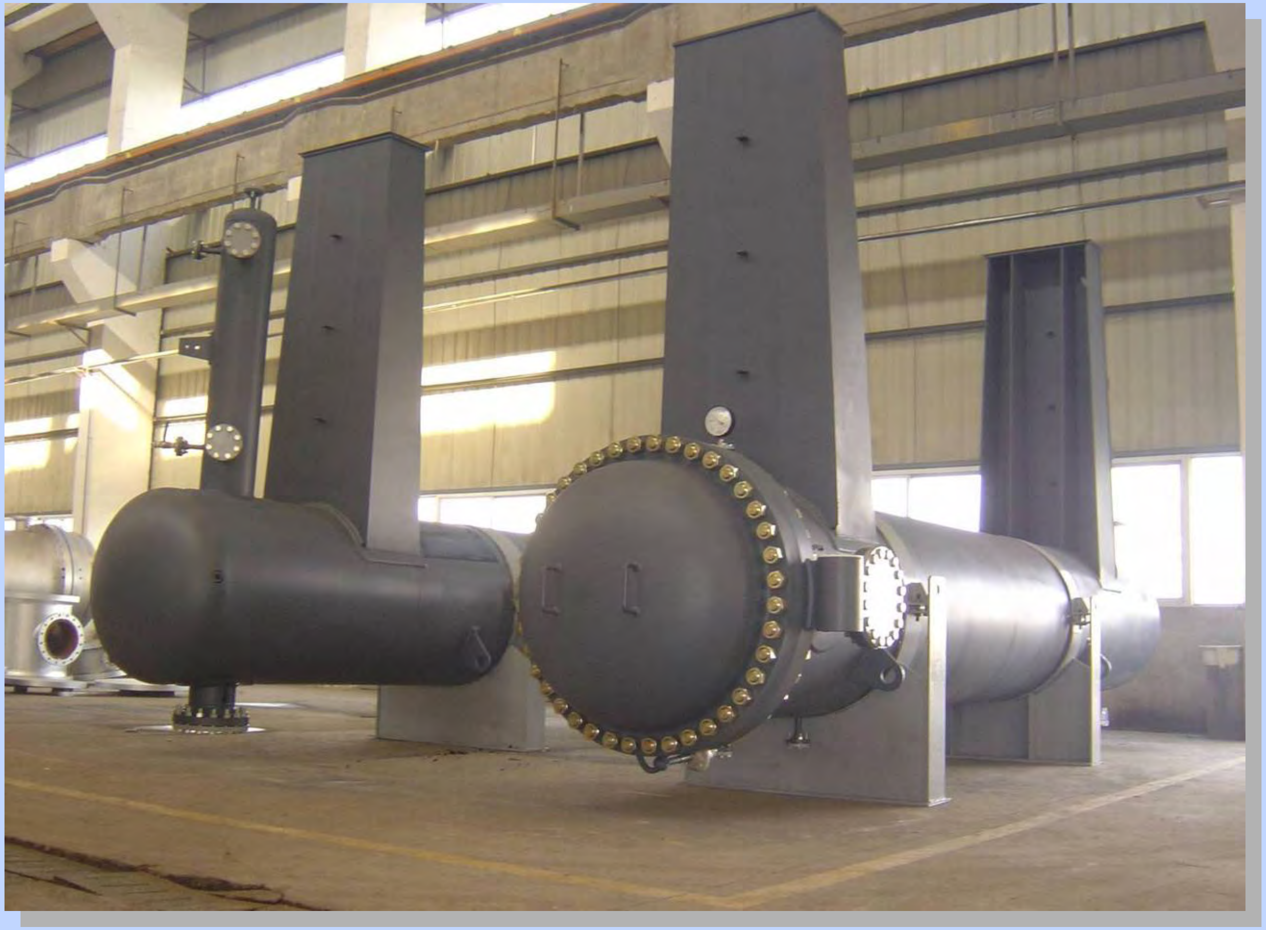


316L Heat-Exchanger

部分制造业绩 Part Reference

颇尔过滤器公司（沙特）项目

PALL （Filter Project, Saudi Ariba）



316L Filter

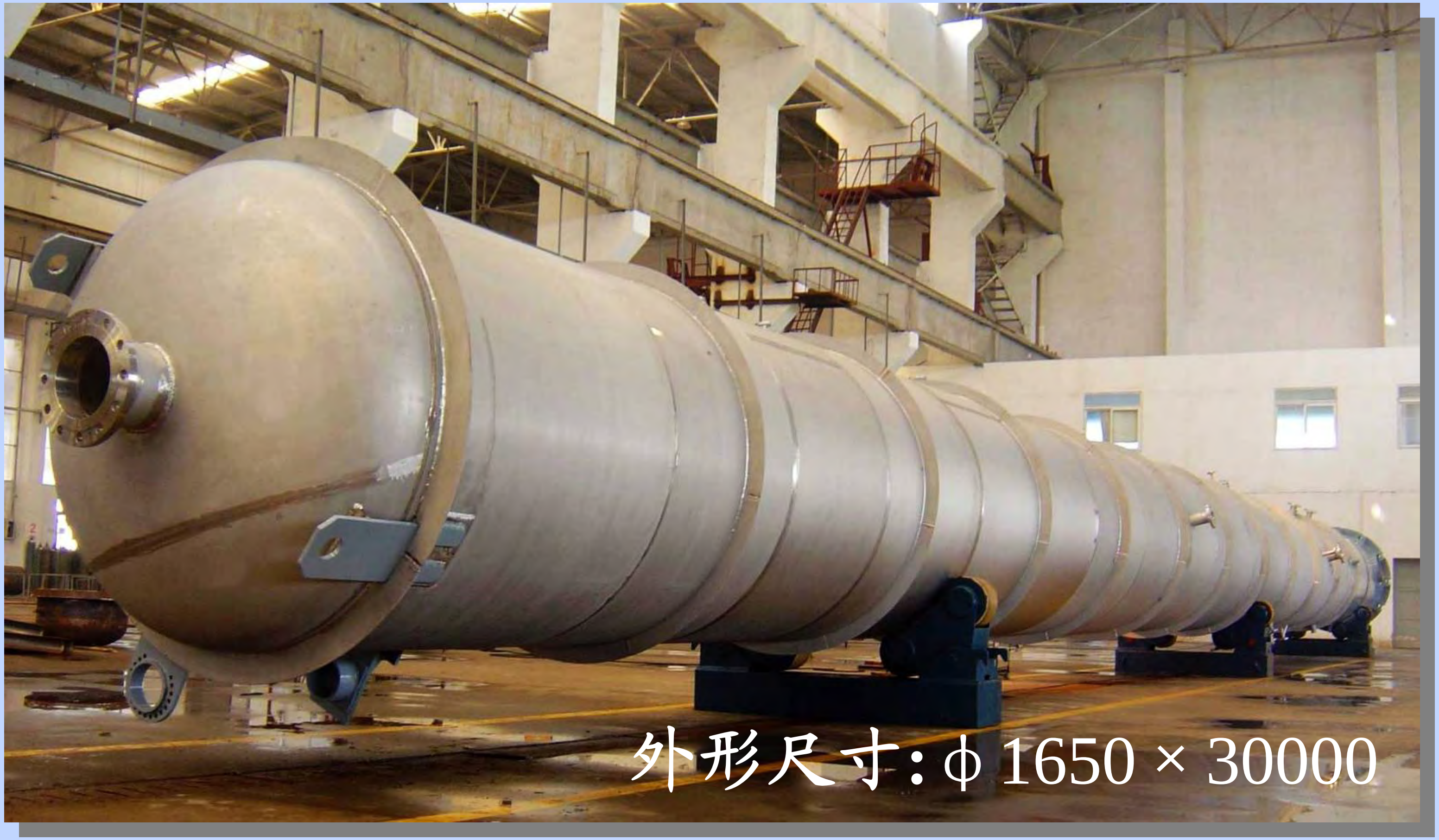
部分制造业绩 Part Reference

瑞士龙沙公司（广州、南京）项目

LONZA（Pharmacy Project, Guangzou、Nanjing）

部分制造业绩 *Part Reference*

杰富意（潍坊）焦油深加工项目 JFE（Weifang Project）

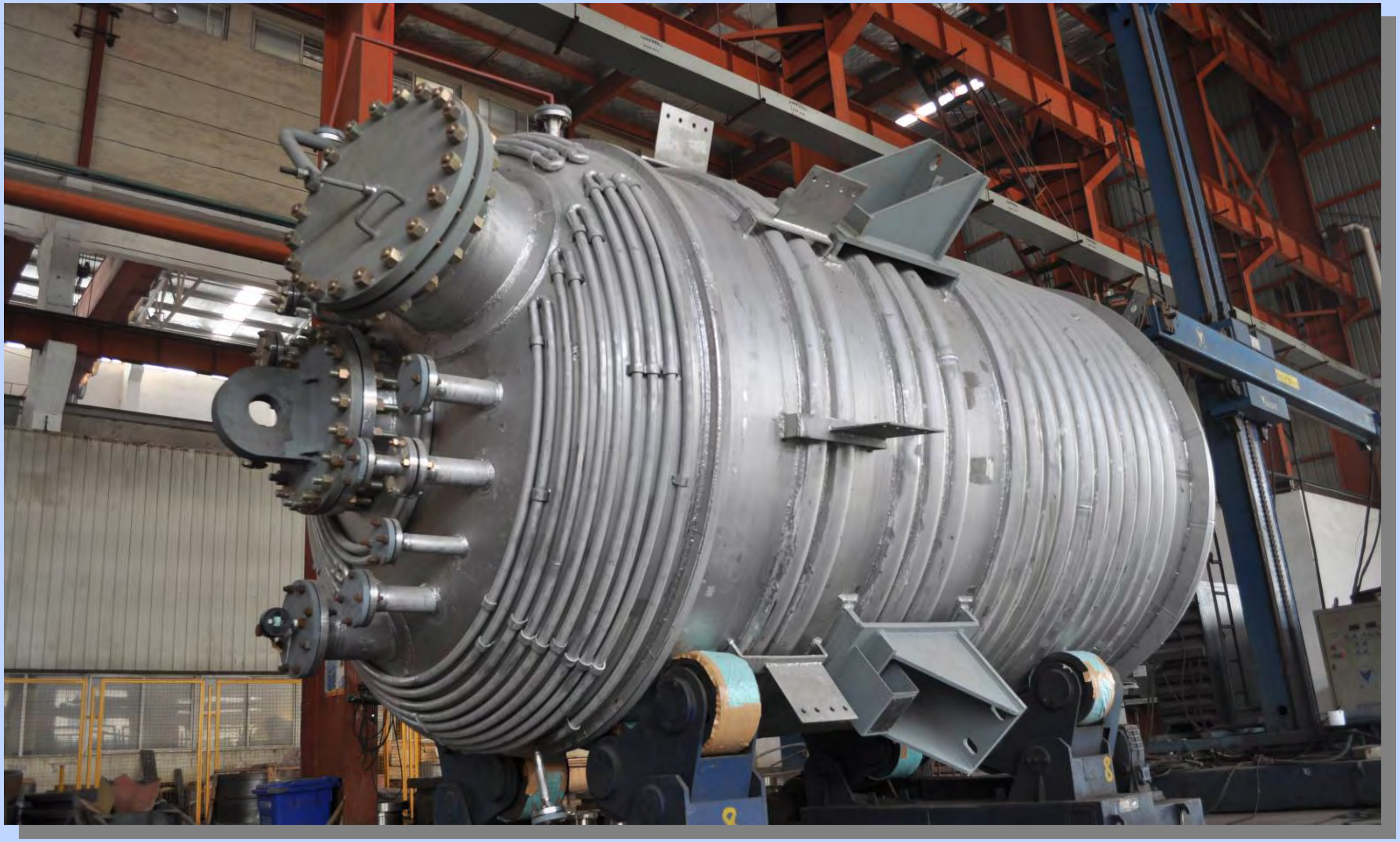

外形尺寸:ϕ 1650 × 30000

蒸馏塔 **Distillation Column(C-276)**

部分制造业绩 *Part Reference*

扬子-巴斯夫公司项目

BASF-YPC （C1, AA AE Project）

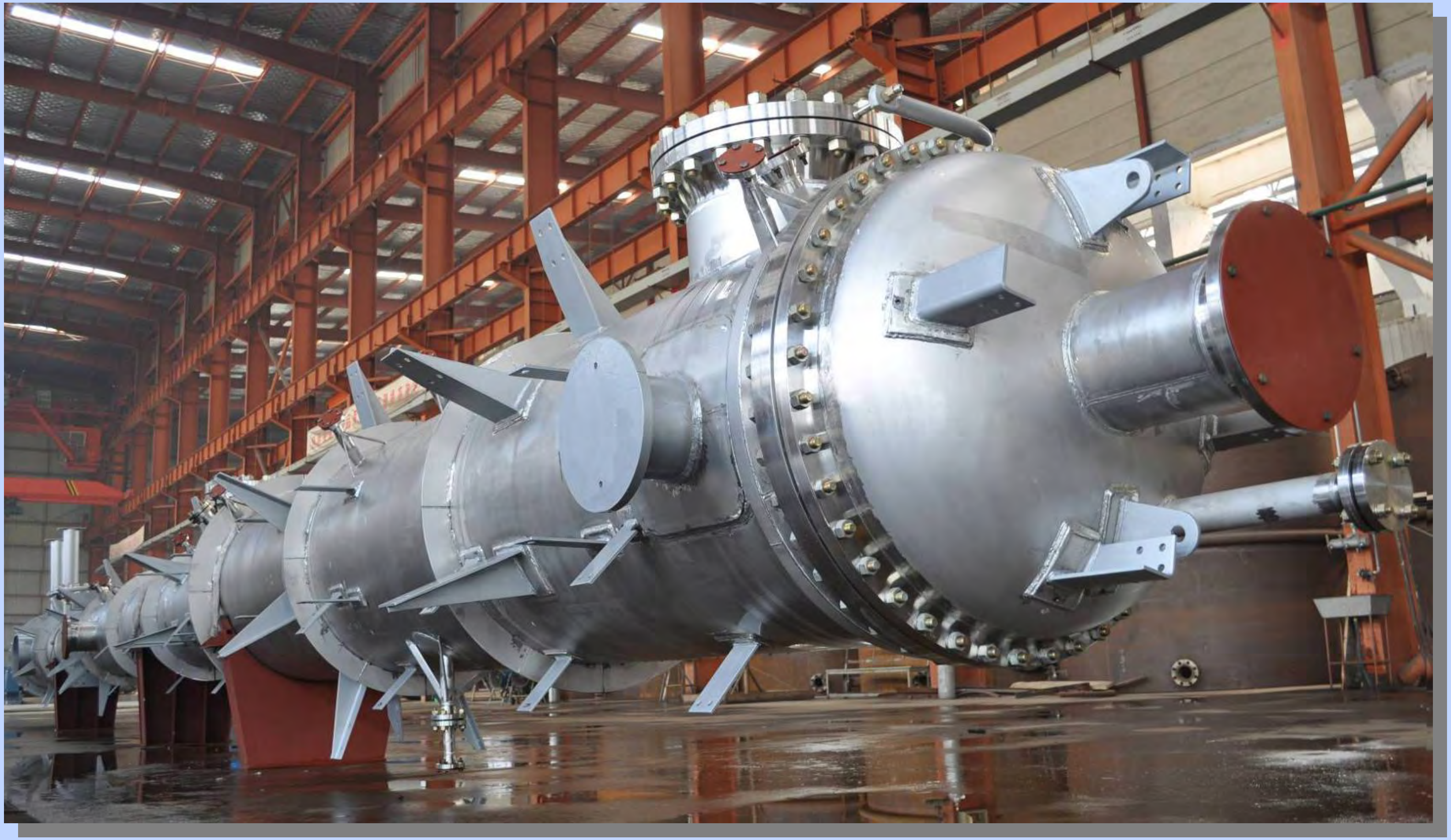


Alloy 20 Reactor

部分制造业绩 *Part Reference*

扬子-巴斯夫公司二期项目

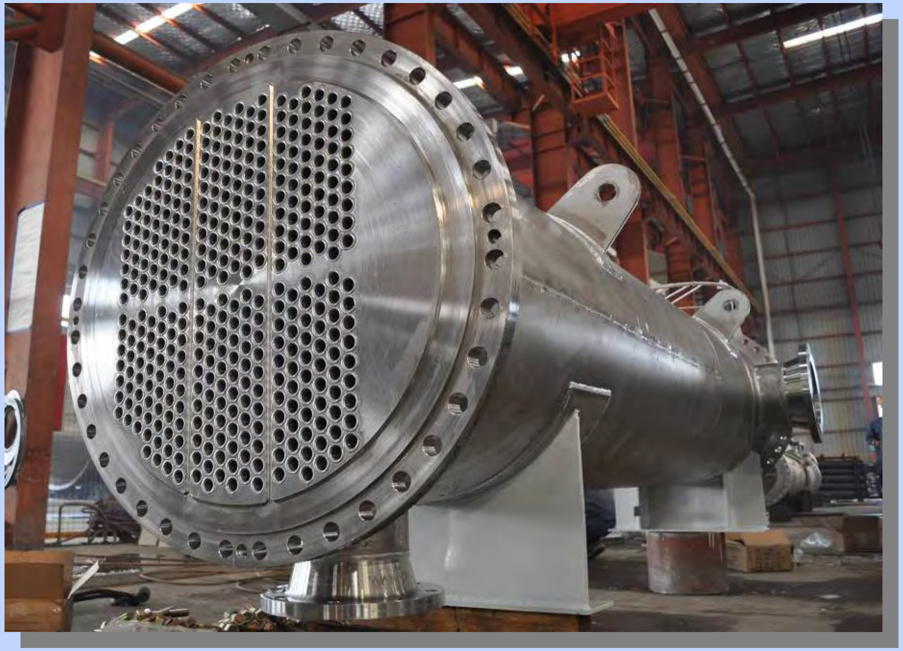
BASF-YPC （IPSII Project）

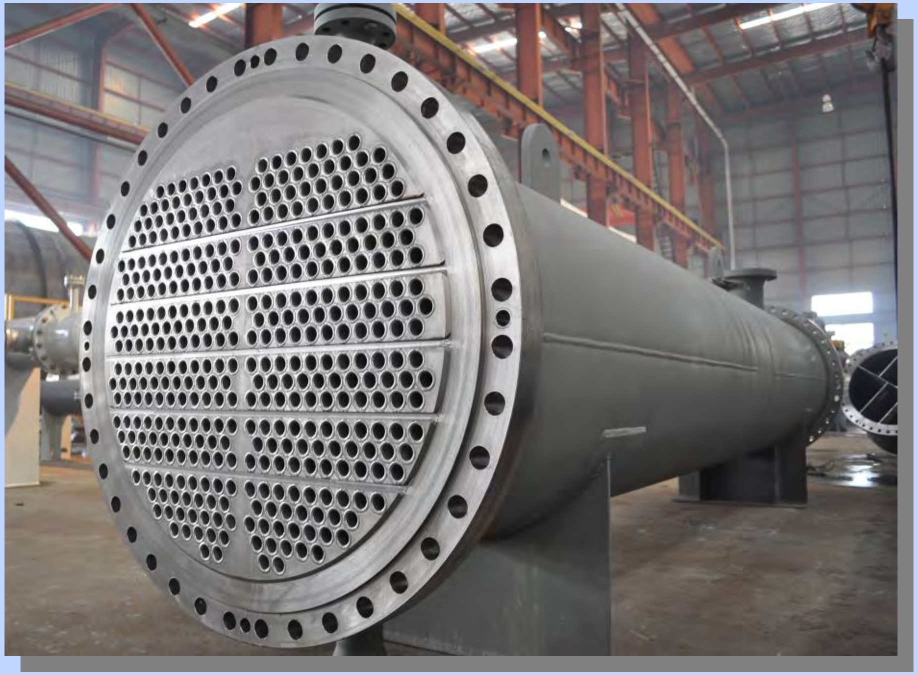


C-59 Tower

扬子-巴斯夫公司二期项目

BASF-YPC （IPSII Project）



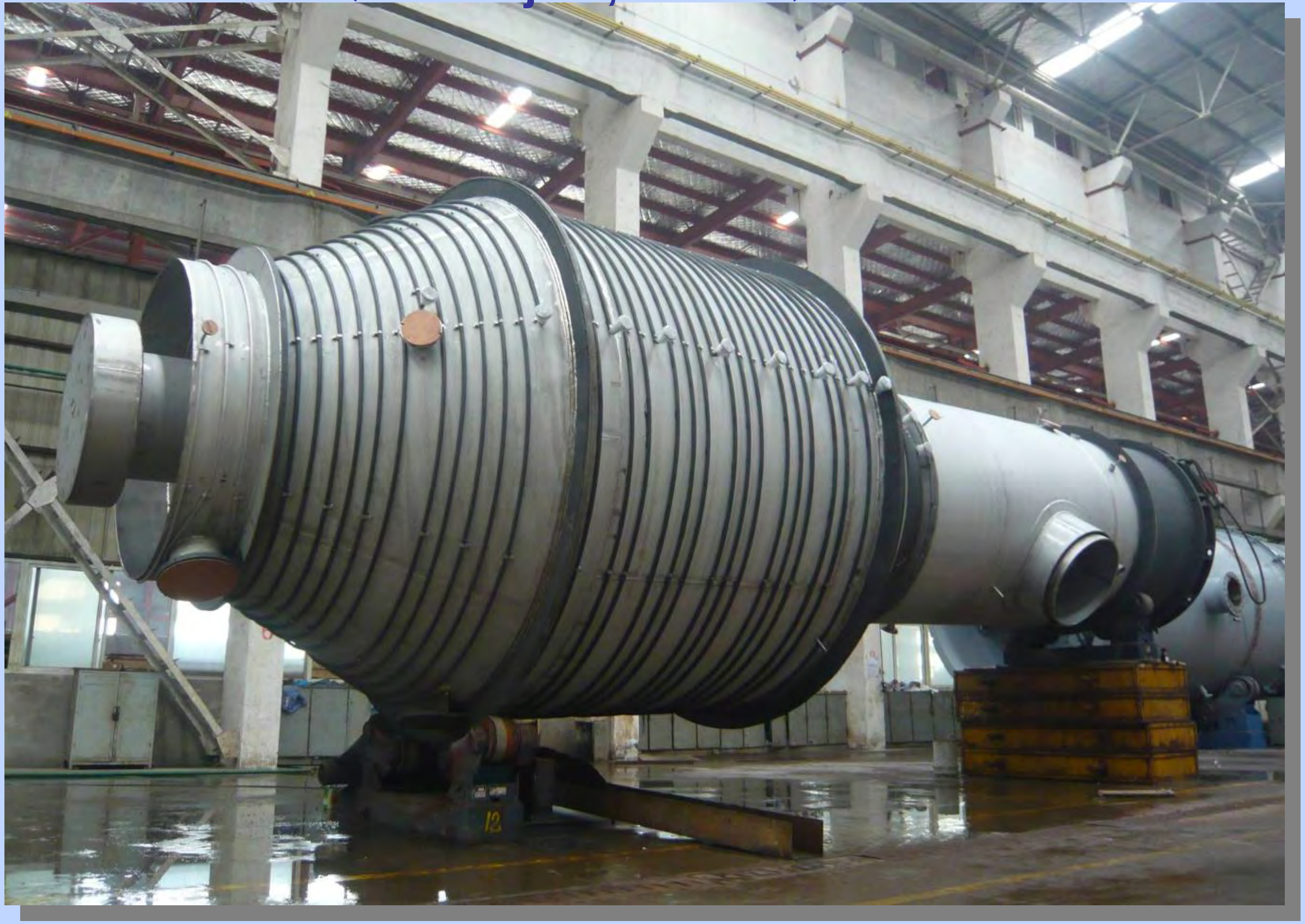


C-59 Heat-Exchanger

部分制造业绩 Part Reference

康泰斯（中国）聚酯项目

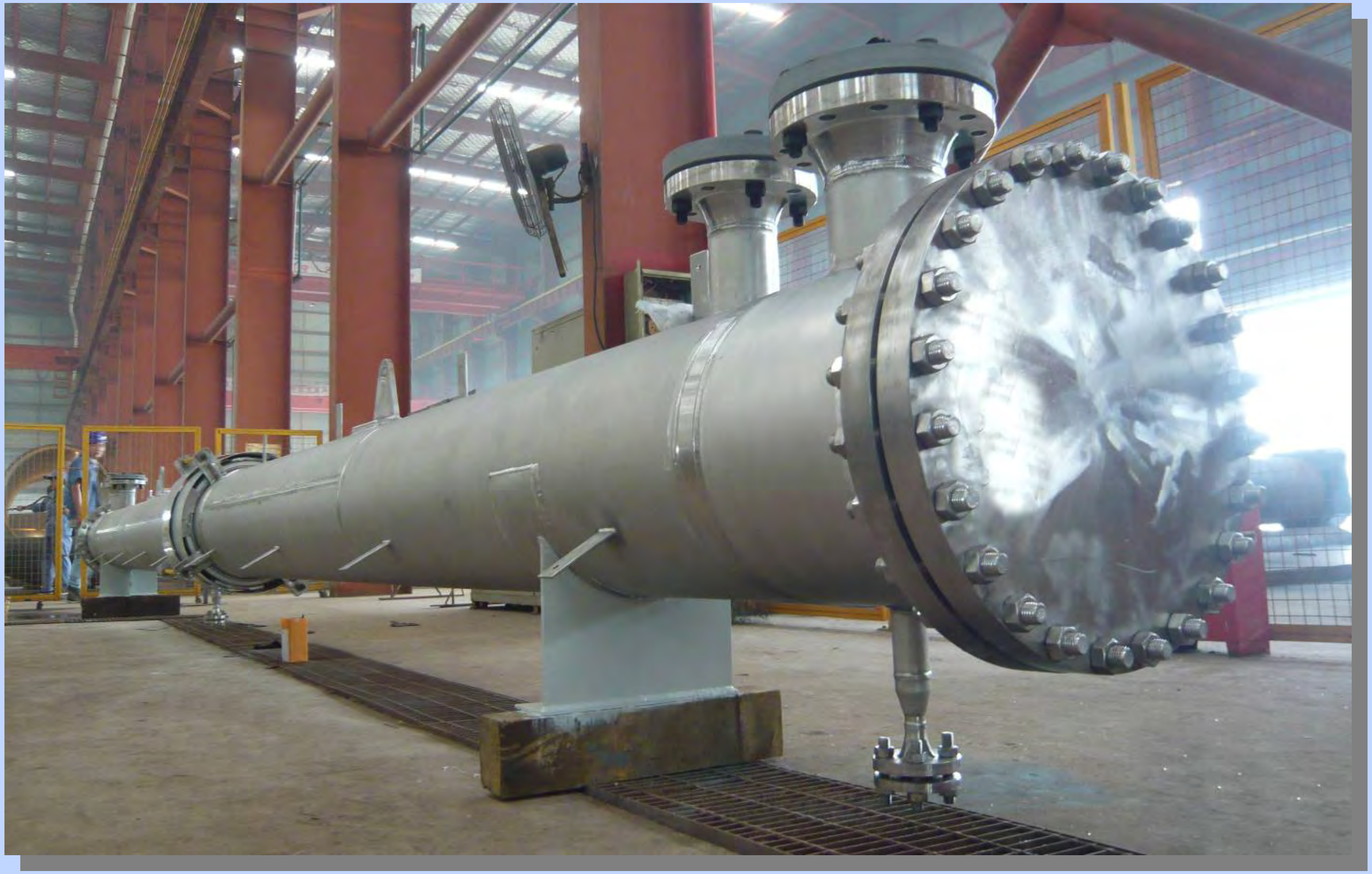
CHEMTEX （PE Project, CHINA）



316L Stripping Tower

阿科玛（常熟）项目

ARKEMA (Fluorine Project)



Inconel 600 Heat-Exchanger

部分制造业绩 *Part Reference*

泰国石化PTA项目 Tuntex （PTA Project, Thailand）

部分制造业绩 Part Reference

BR PETROBRAS

巴西石油PTA项目

Petroquimica Suape（PTA Project, Brazil）

316L Tower

铜合金

Copper Alloy

部分制造业绩 Part Reference

Copper Alloy (C71500)

Heater

铜合金加热器（B30）

部分制造业绩 Part Reference

铜合金冷凝器

Copper Alloy Heat-exchanger

部分制造业绩 Part Reference

Copper Alloy Heater

(C71500)

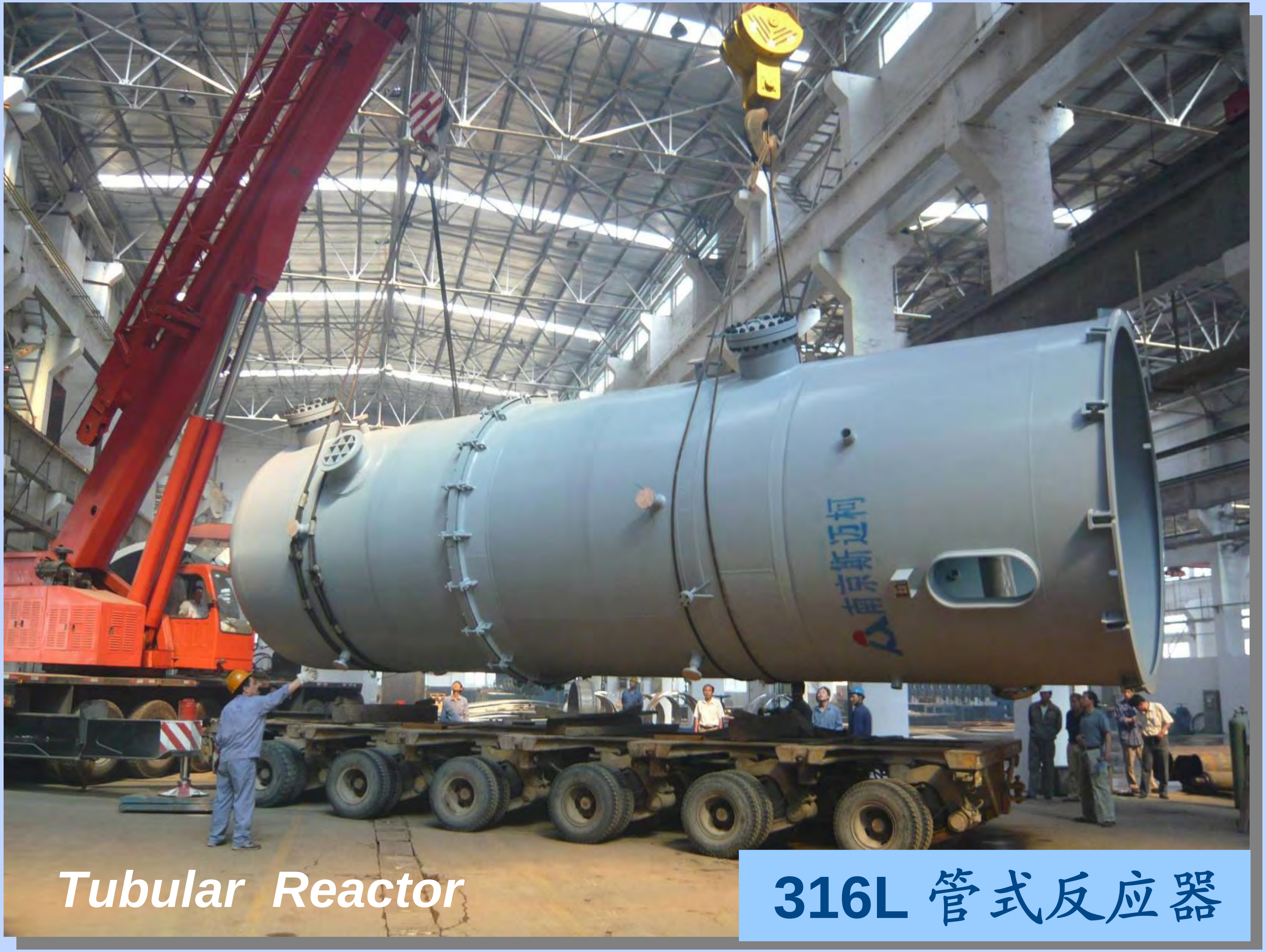
铜合金冷凝器

（B30）

不锈钢及其复合板

Stainless Steel & Cladding

部分制造业绩 Part Reference



Tubular Reactor

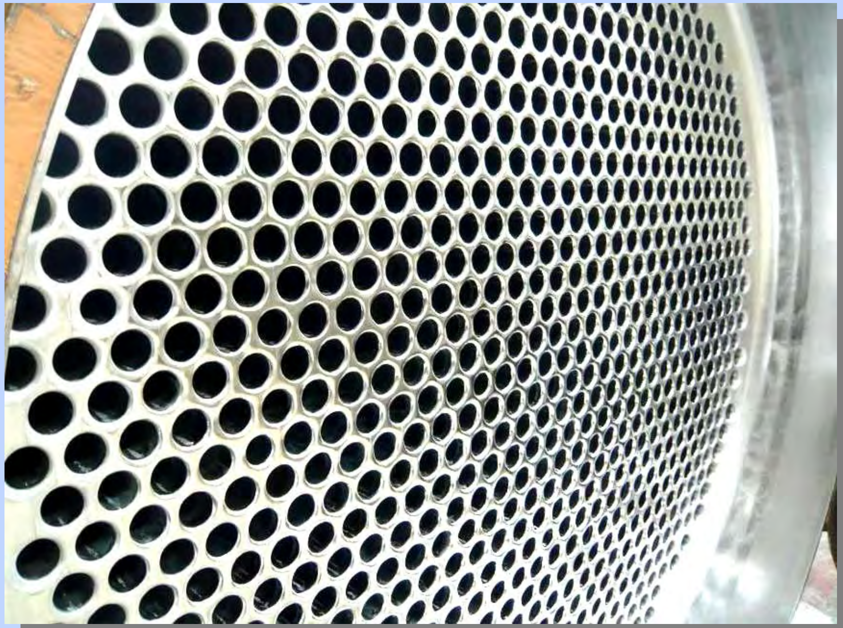
316L 管式反应器

部分制造业绩 Part Reference

道化学公司（DOW）专有设备

主反应器（本体法ABS）

部分制造业绩 Part Reference

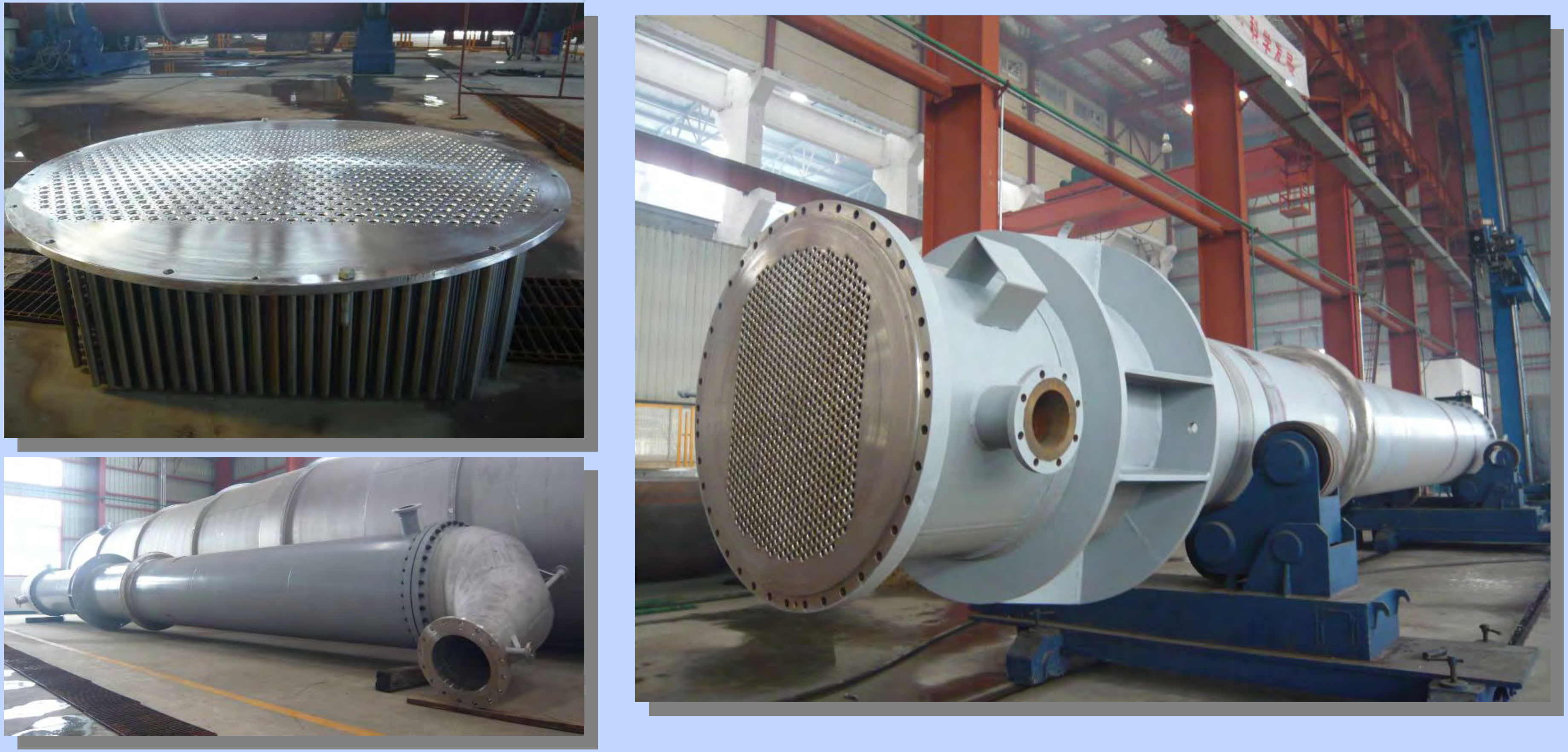


锦纶聚合项目核心设备

换热管内壁抛光 Ra=0.1um

Nylon Polymerization

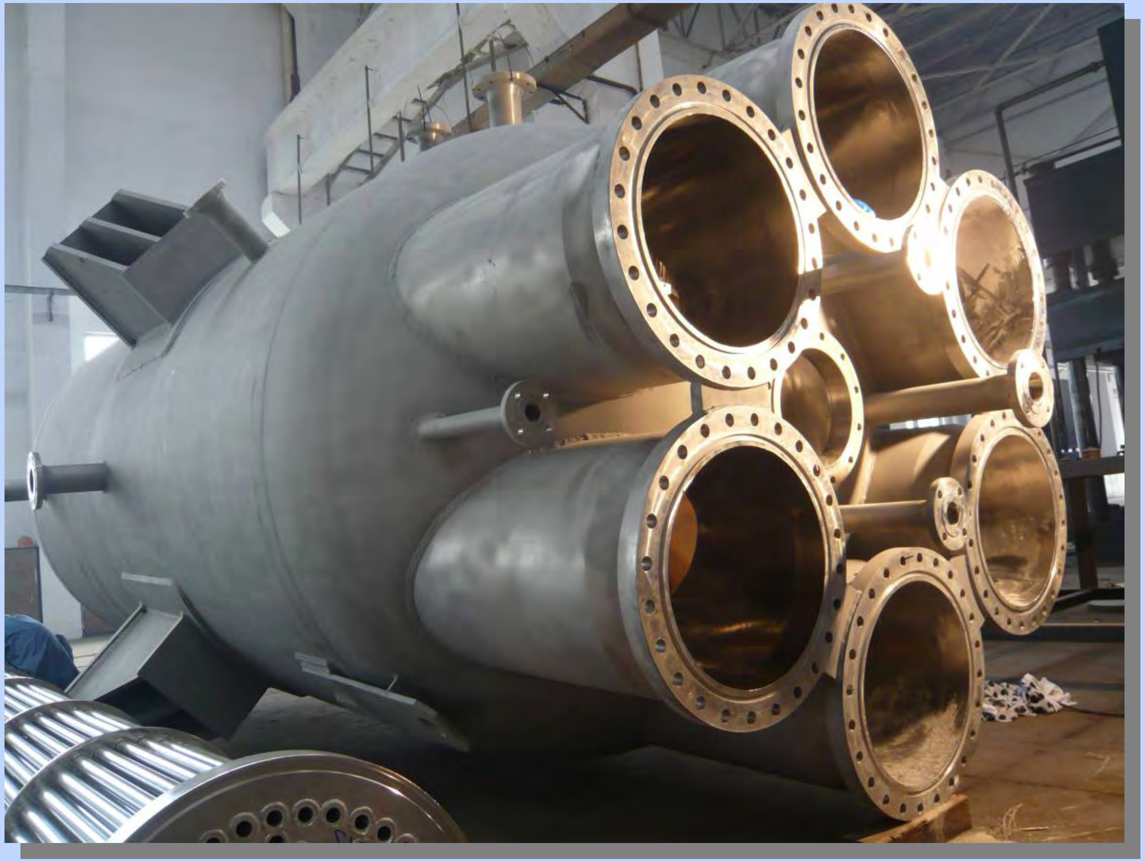
部分制造业绩 Part Reference

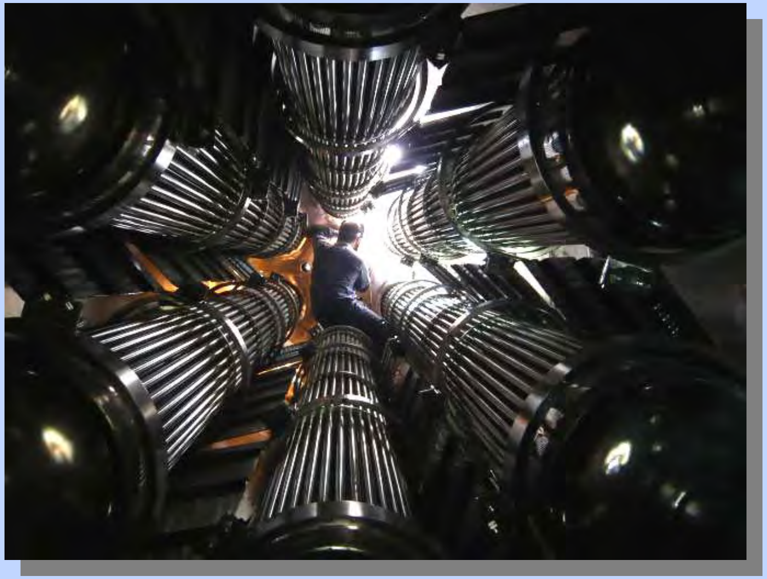


丁辛醇项目高低压降膜蒸发器

2 - Ethyl Hexanol Project Falling Film Evaporator

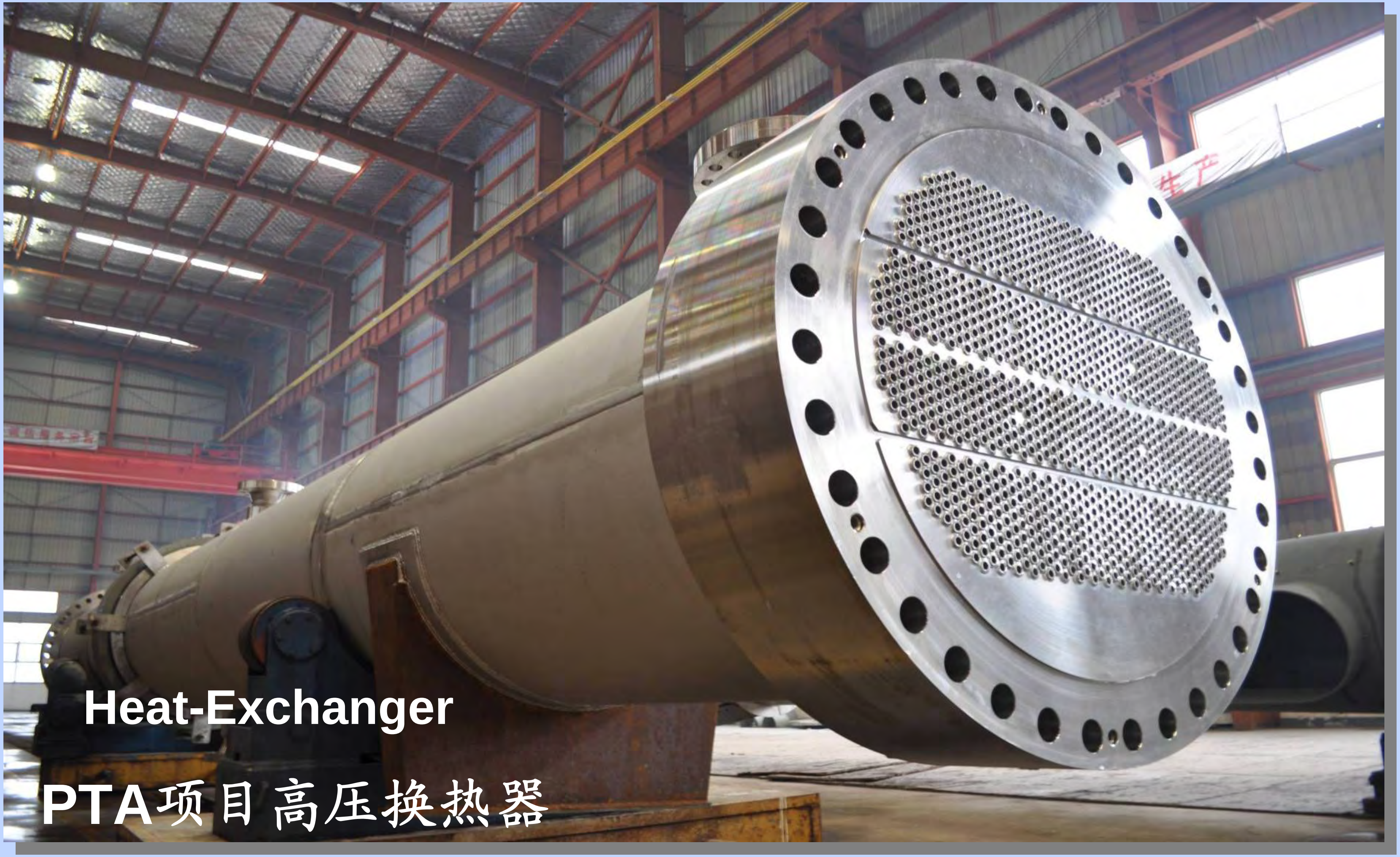
部分制造业绩 Part Reference





聚合反应器（丁基橡胶）

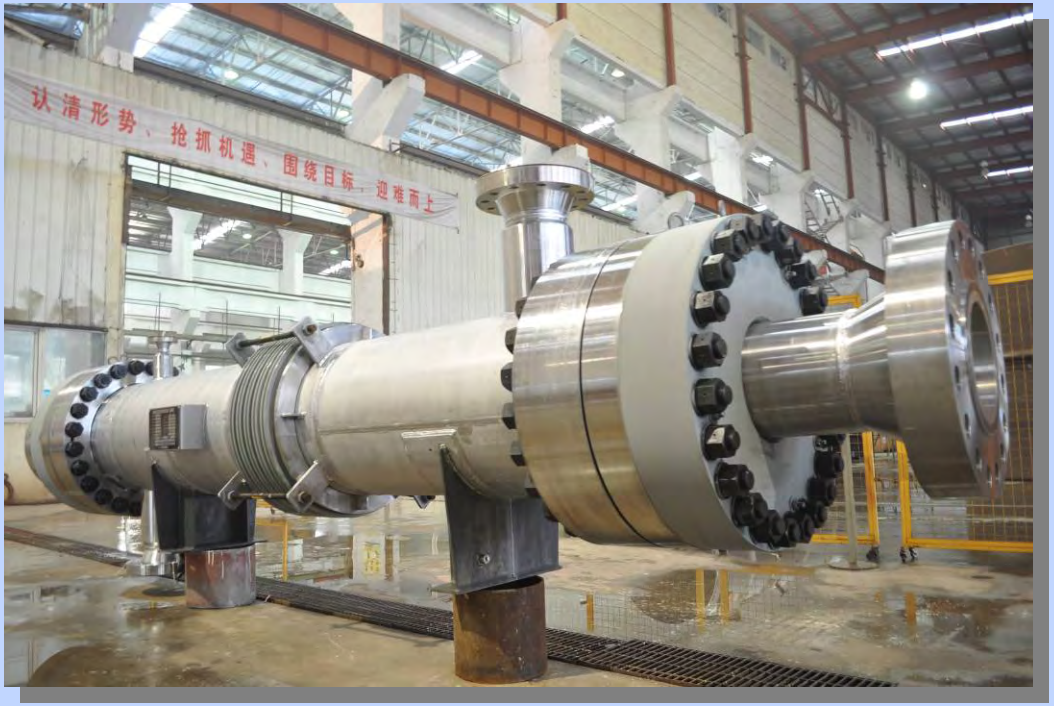
部分制造业绩 Part Reference

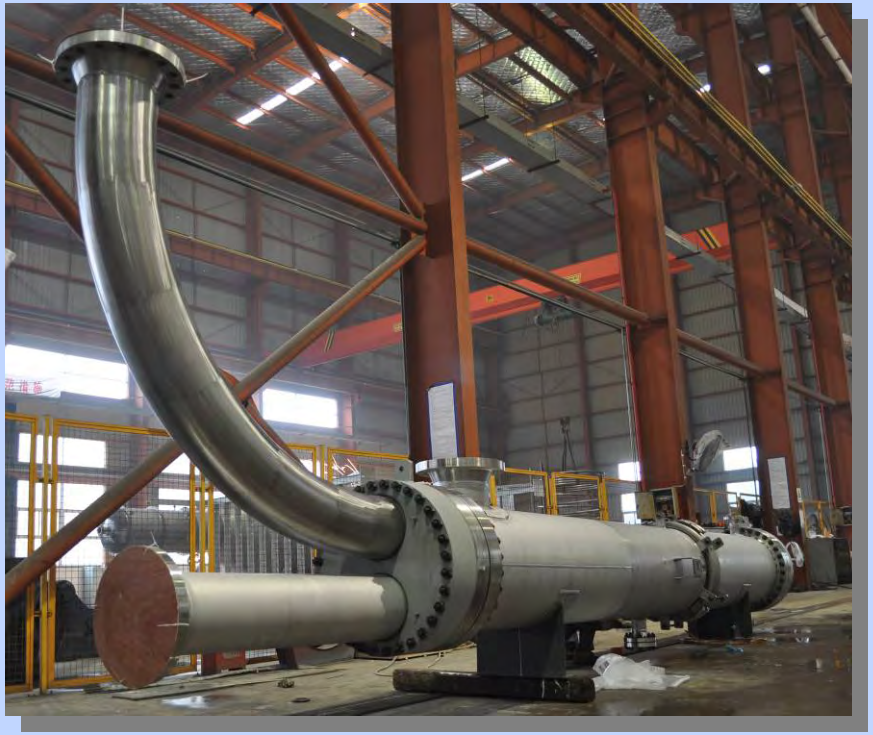


Heat-Exchanger

PTA项目高压换热器

部分制造业绩 *Part Reference*

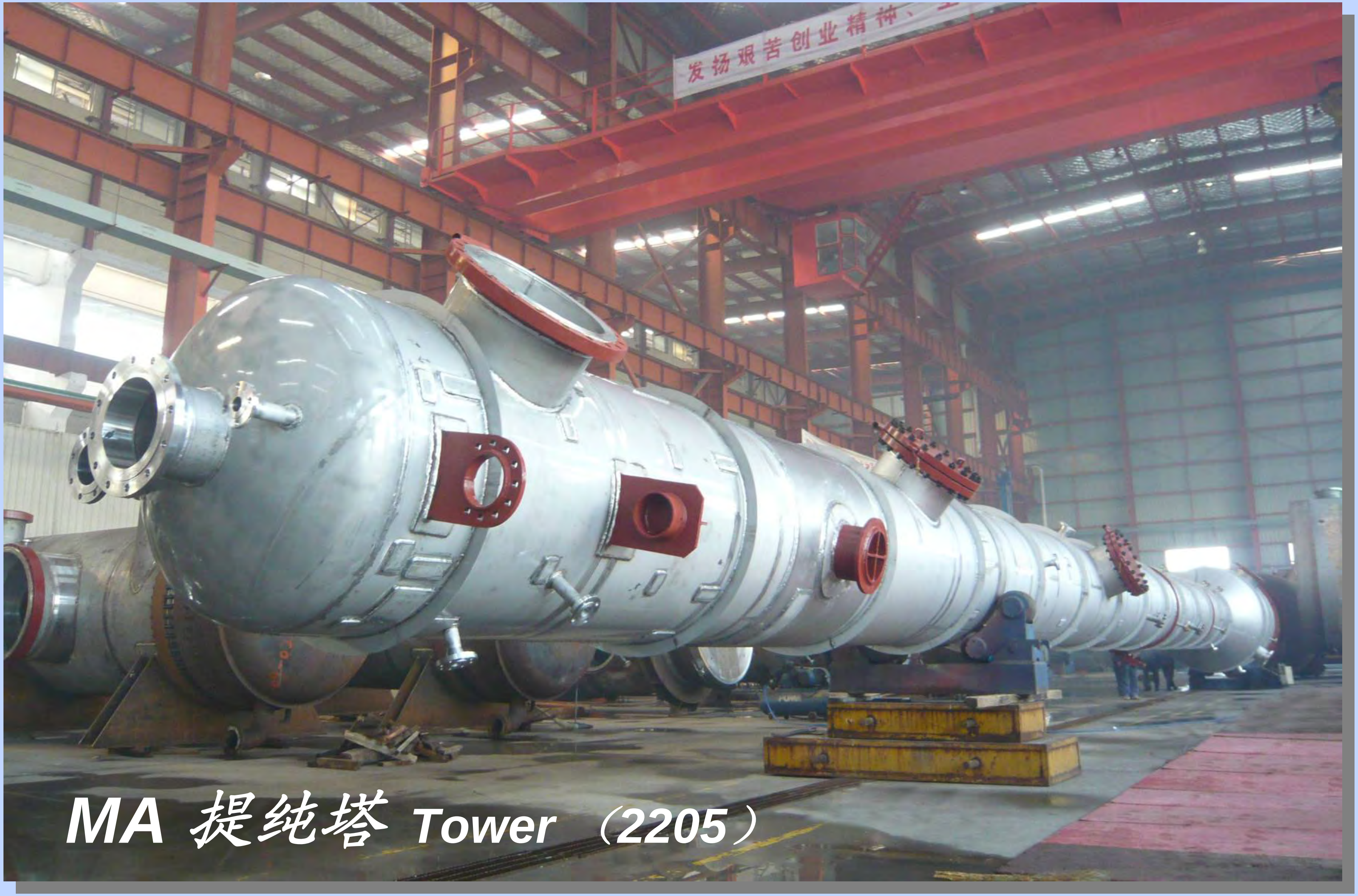

认清形势、抢抓机遇、围绕目标、迎难而上



Heat-Exchanger

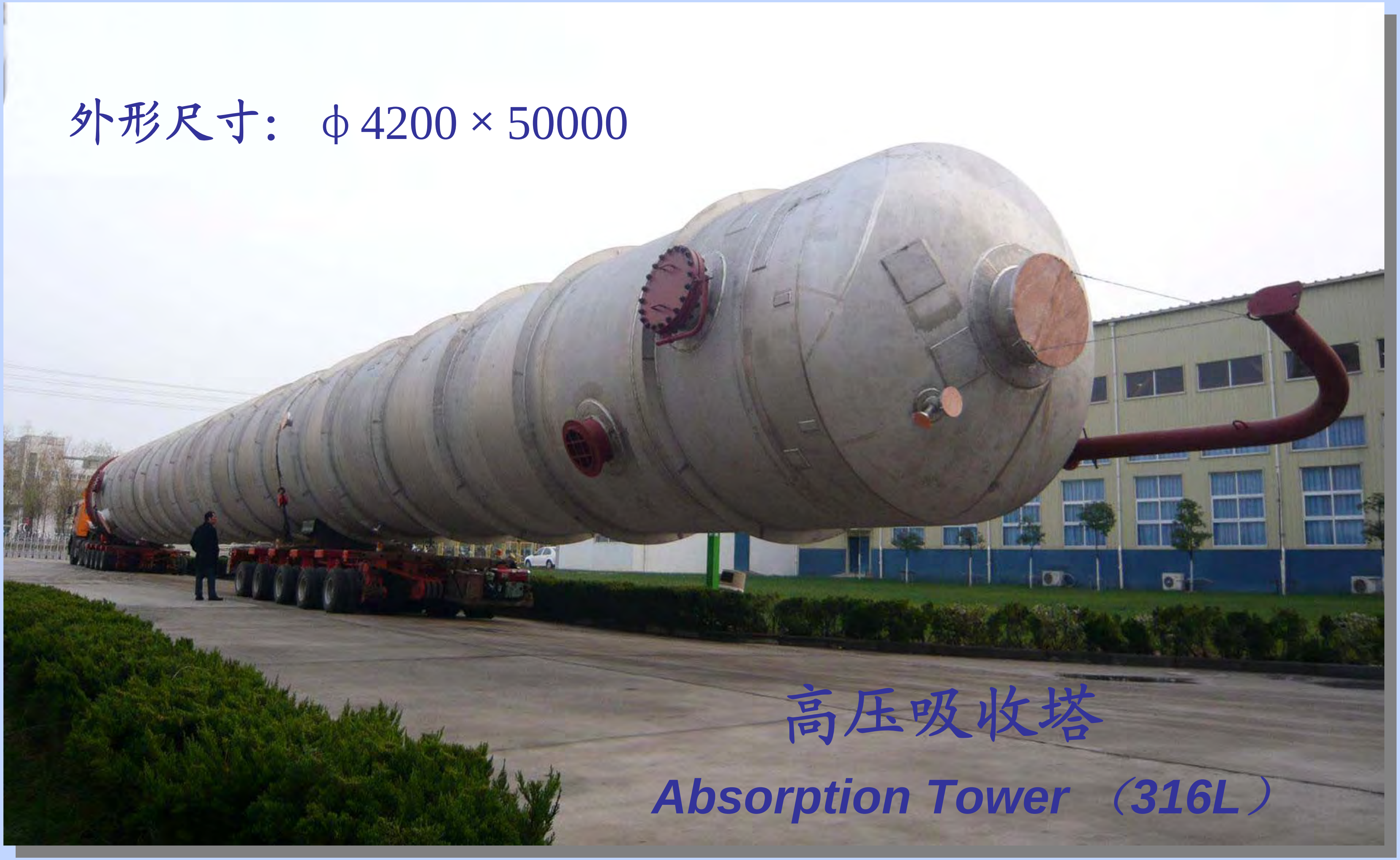
PTA项目高压换热器

部分制造业绩 Part Reference



MA 提纯塔 Tower （2205）

部分制造业绩 Part Reference

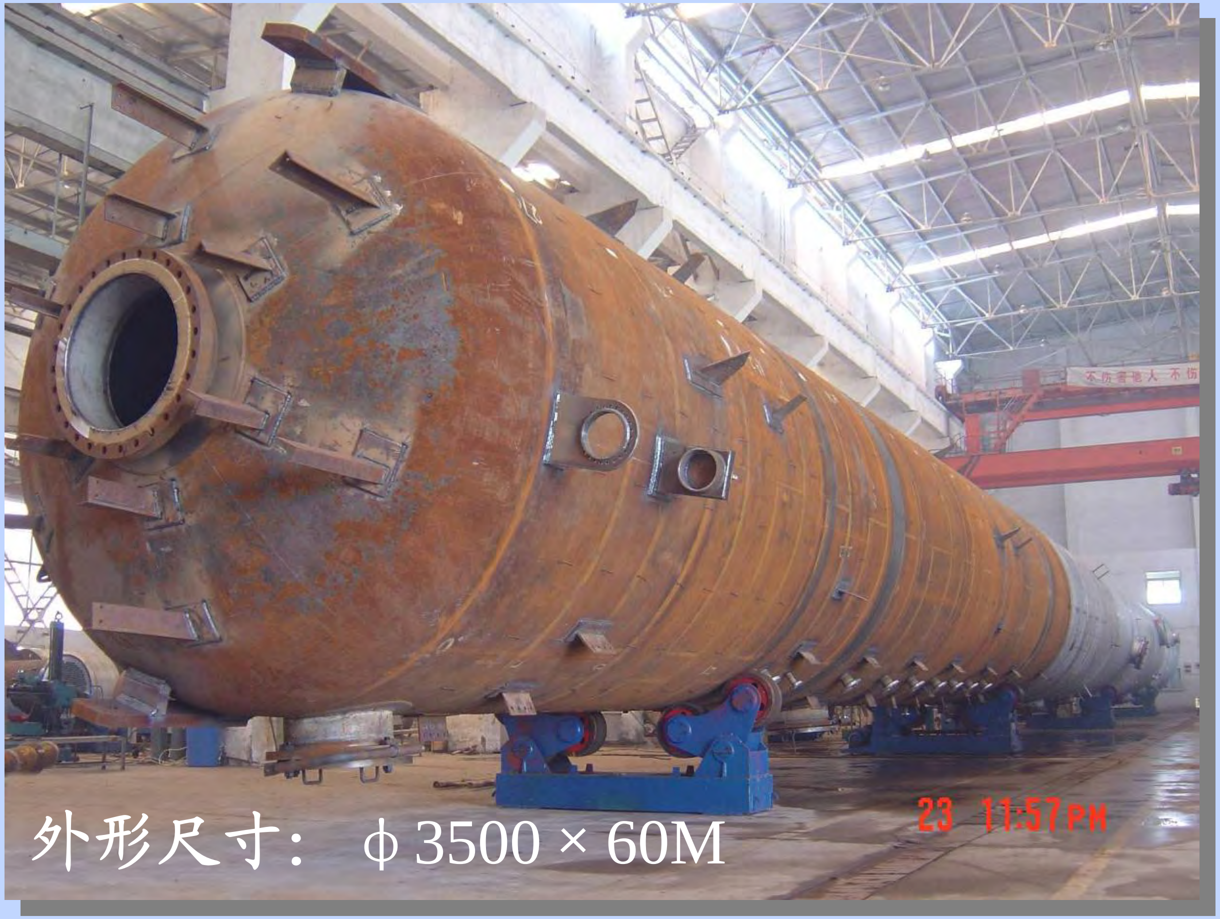


外形尺寸：ϕ4200 × 50000

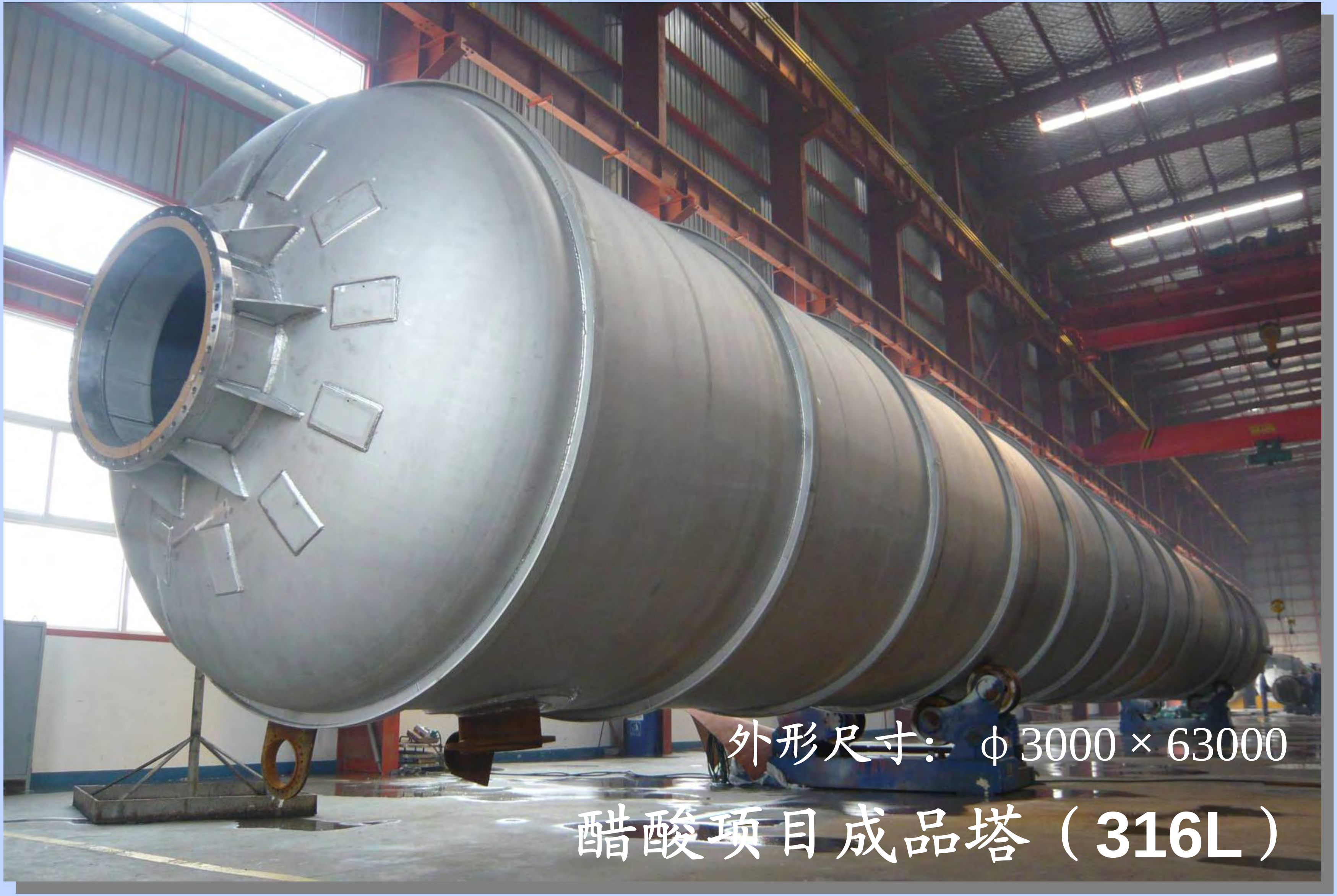
高压吸收塔

Absorption Tower （316L）

部分制造业绩 *Part Reference*


外形尺寸： φ3500 × 60M

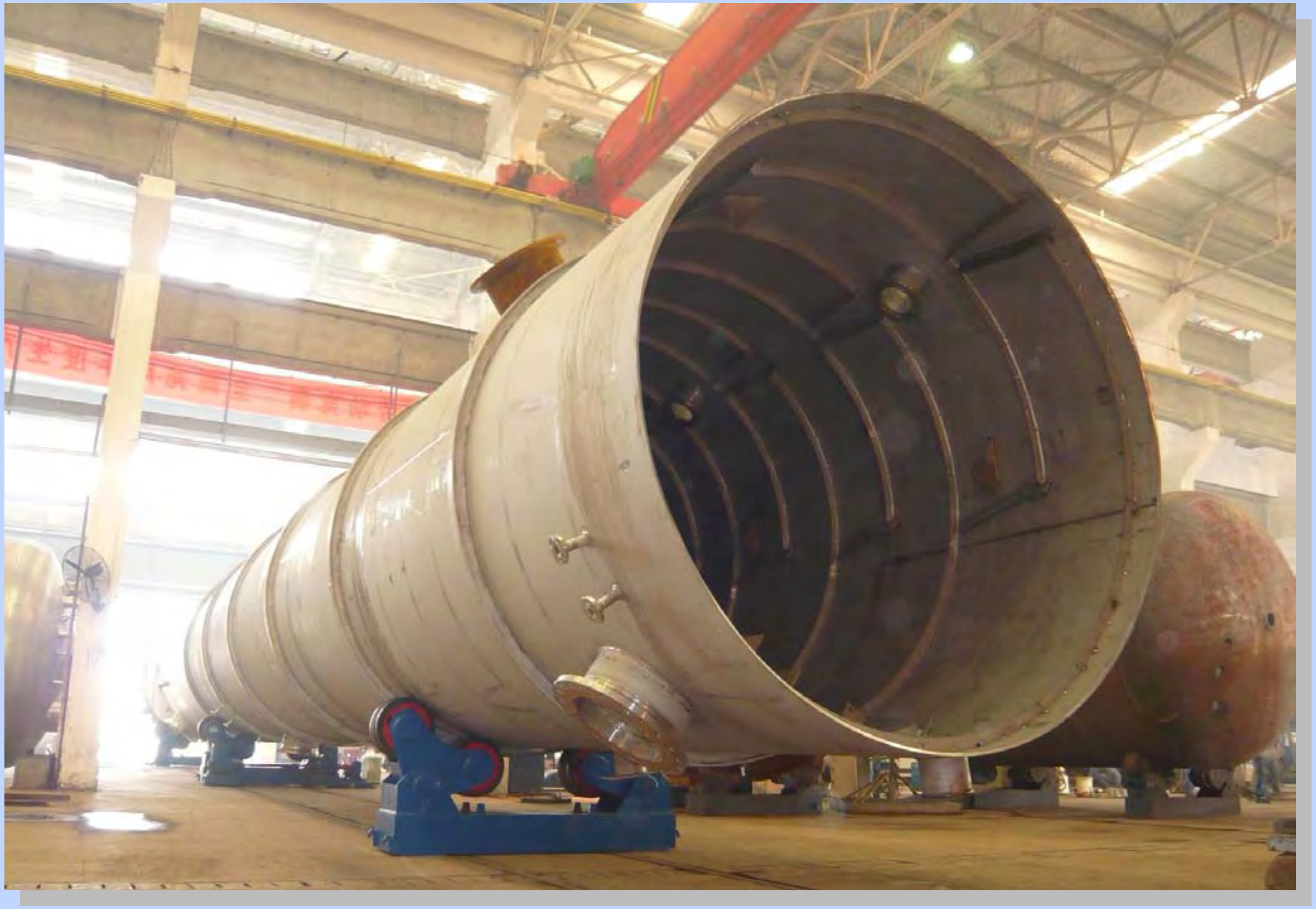
PTA项目脱水塔 ***HAC Recycling Tower***（2205）



外形尺寸：ϕ3000 × 63000

醋酸项目成品塔（316L）

部分制造业绩 Part Reference

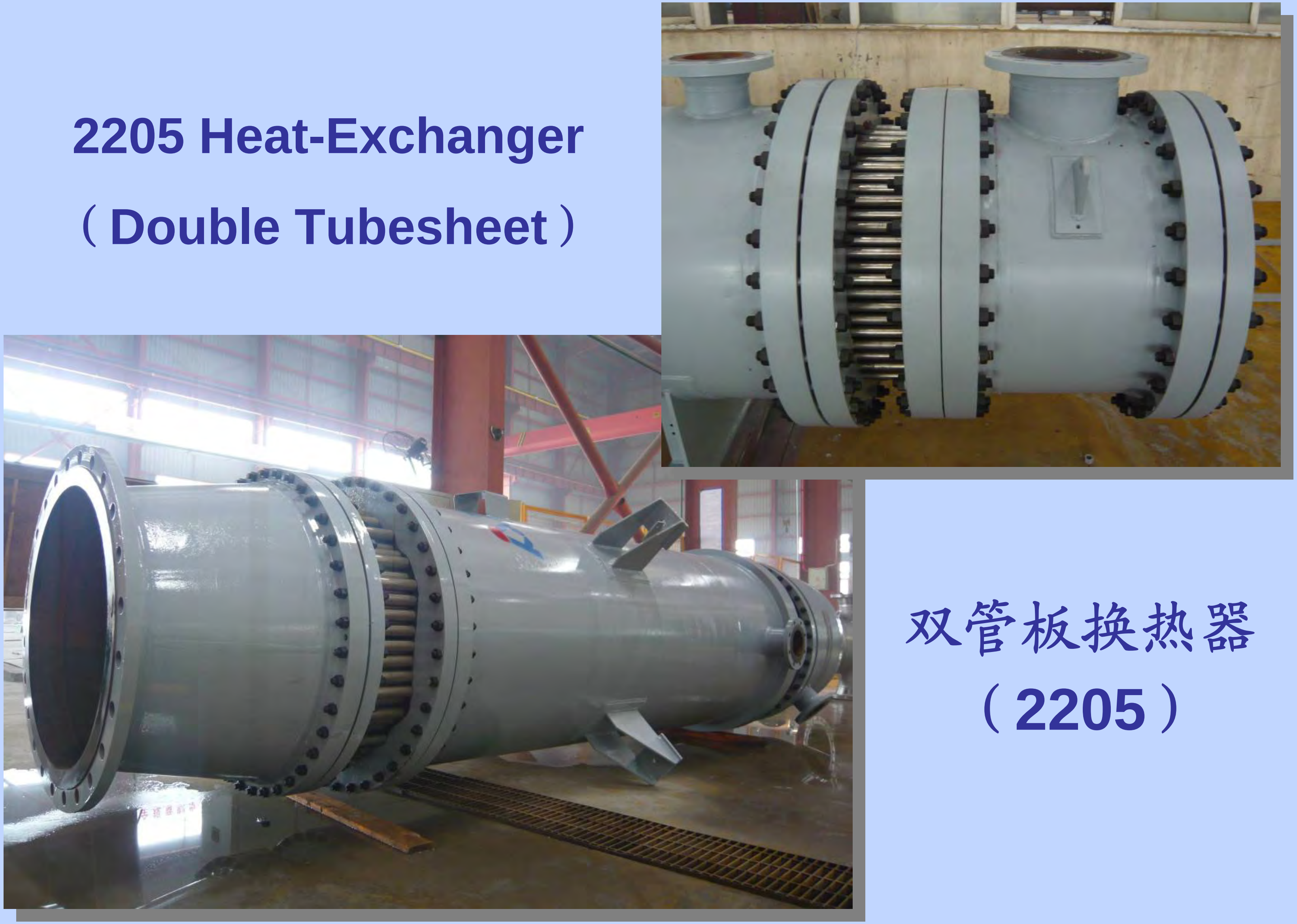


醋酸项目成品塔（**316L**） 外形尺寸：ϕ3000 × 63M

部分制造业绩 Part Reference

2205 Heat-Exchanger

（Double Tubesheet）



双管板换热器

（2205）

部分制造业绩 Part Reference

Ti / 316L 分离塔

Stripping Tower

二氧化氮吸收塔

Absorbing Tower （316L）

部分制造业绩 *Part Reference*

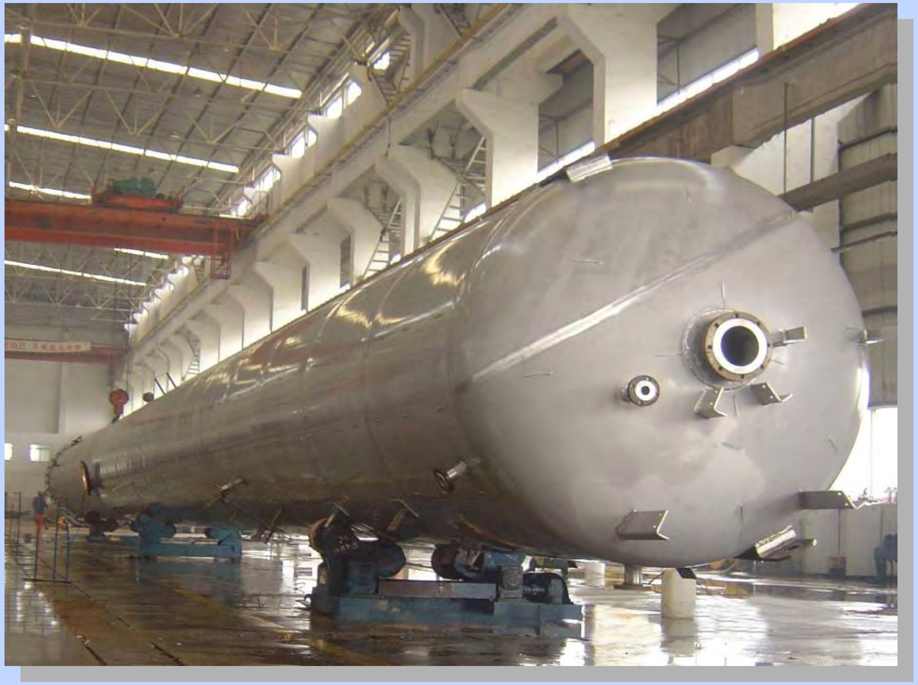
TOX萃取塔

TOX Extraction Tower

TOX回收塔

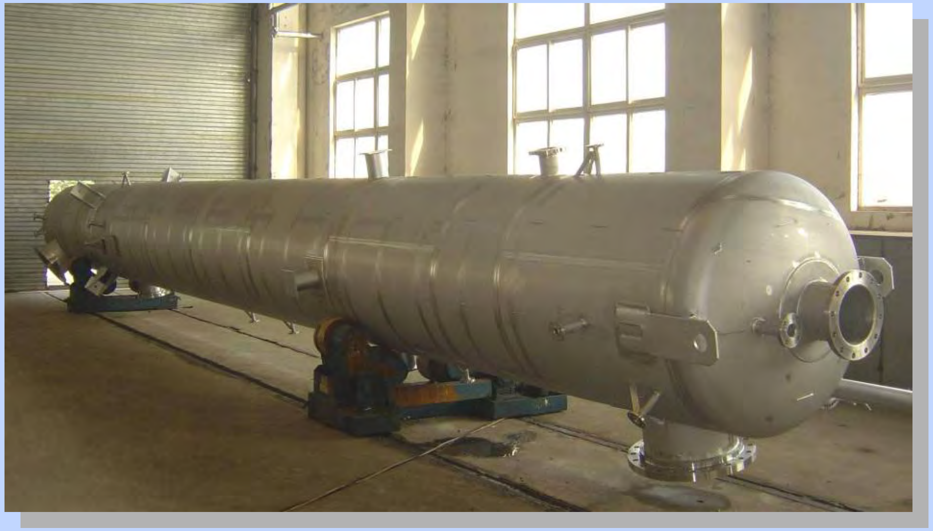
TOX Recycling Tower

部分制造业绩 Part Reference



萃取塔

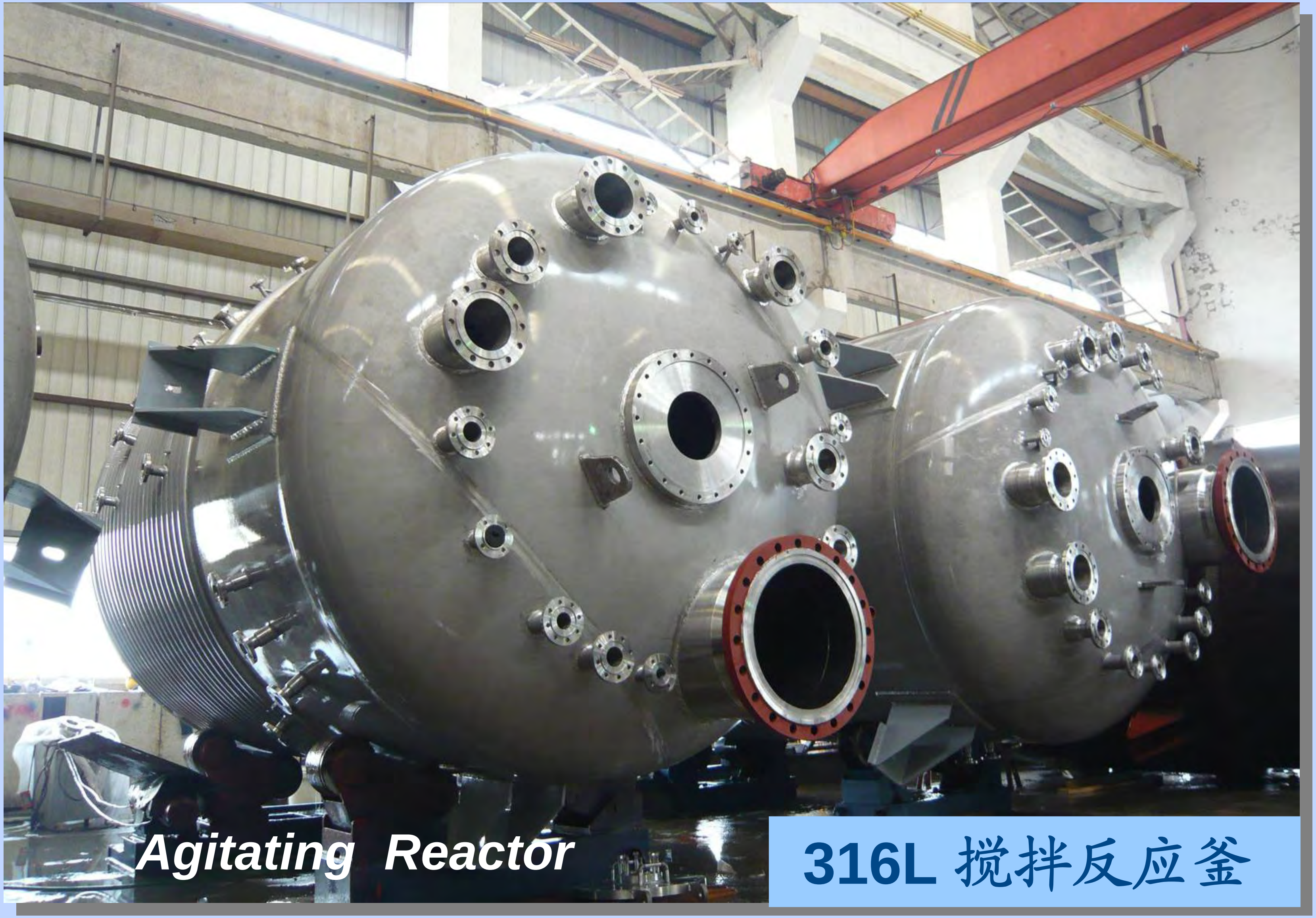
Extraction Tower （*316L*）



醋酸甲脂汽提塔

Stripping Tower （316L）

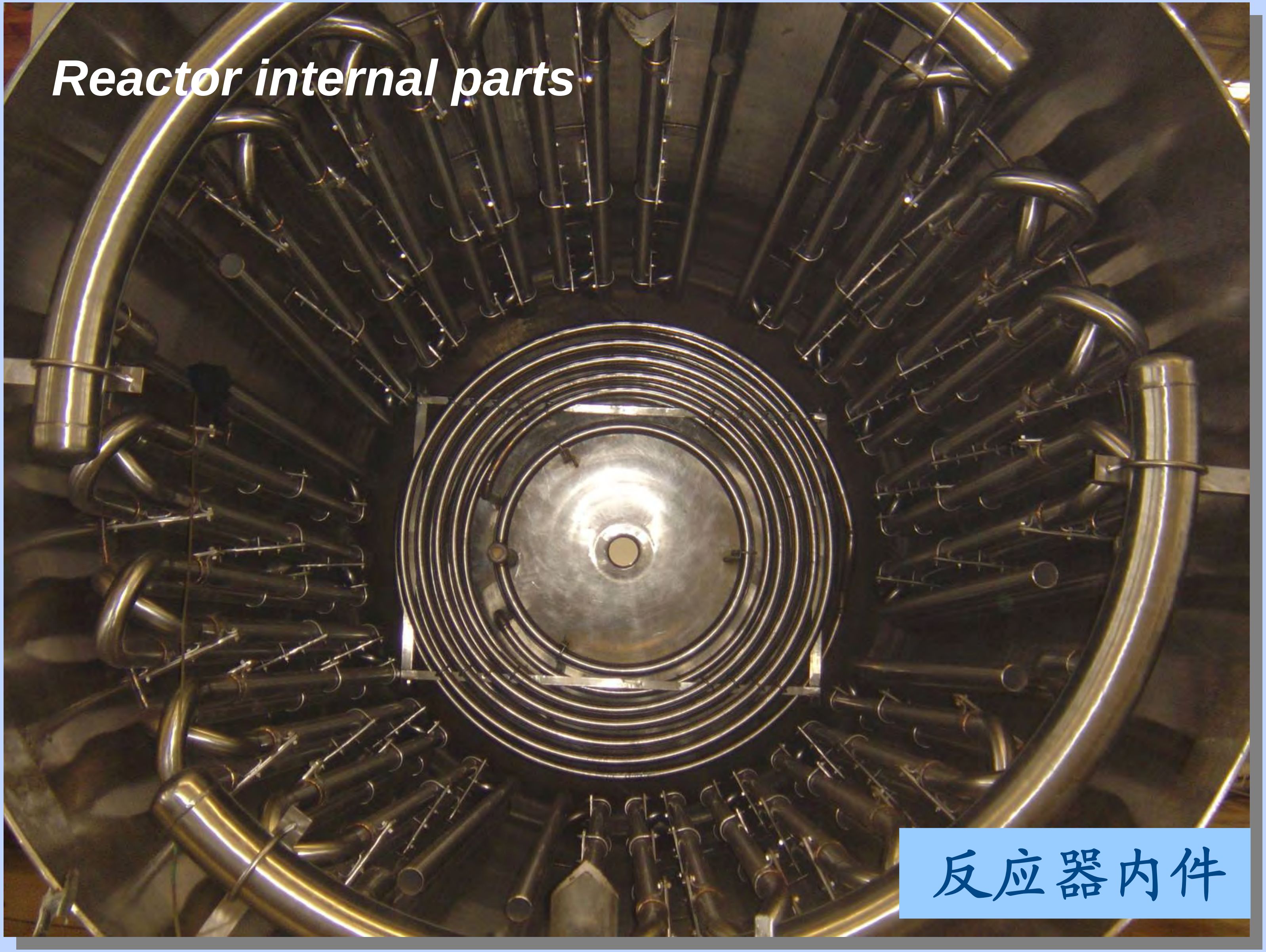
部分制造业绩 Part Reference



Agitating Reactor

316L 搅拌反应釜

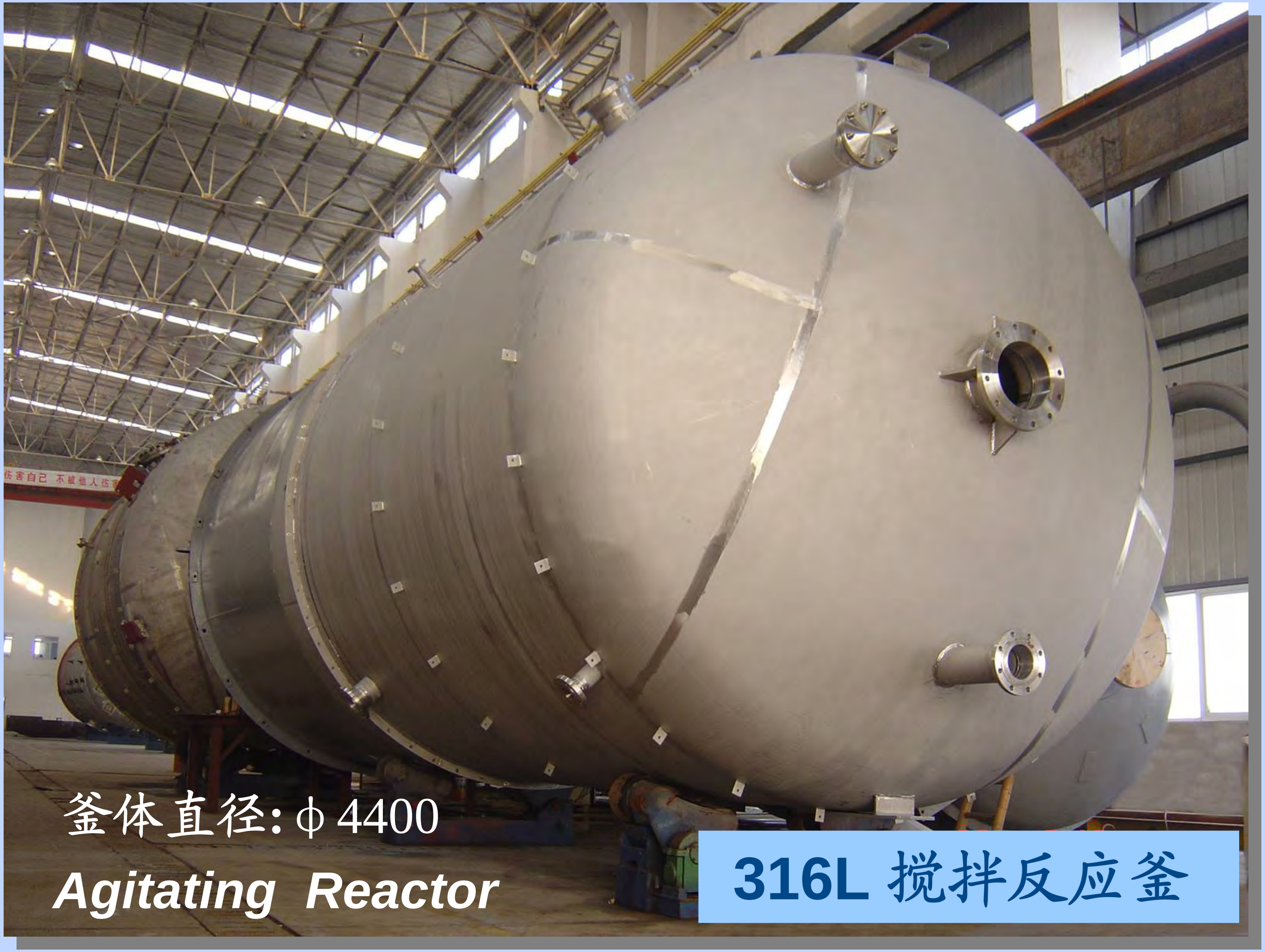
部分制造业绩 Part Reference



Reactor internal parts

反应器内件

部分制造业绩 *Part Reference*



釜体直径:ф4400

Agitating Reactor

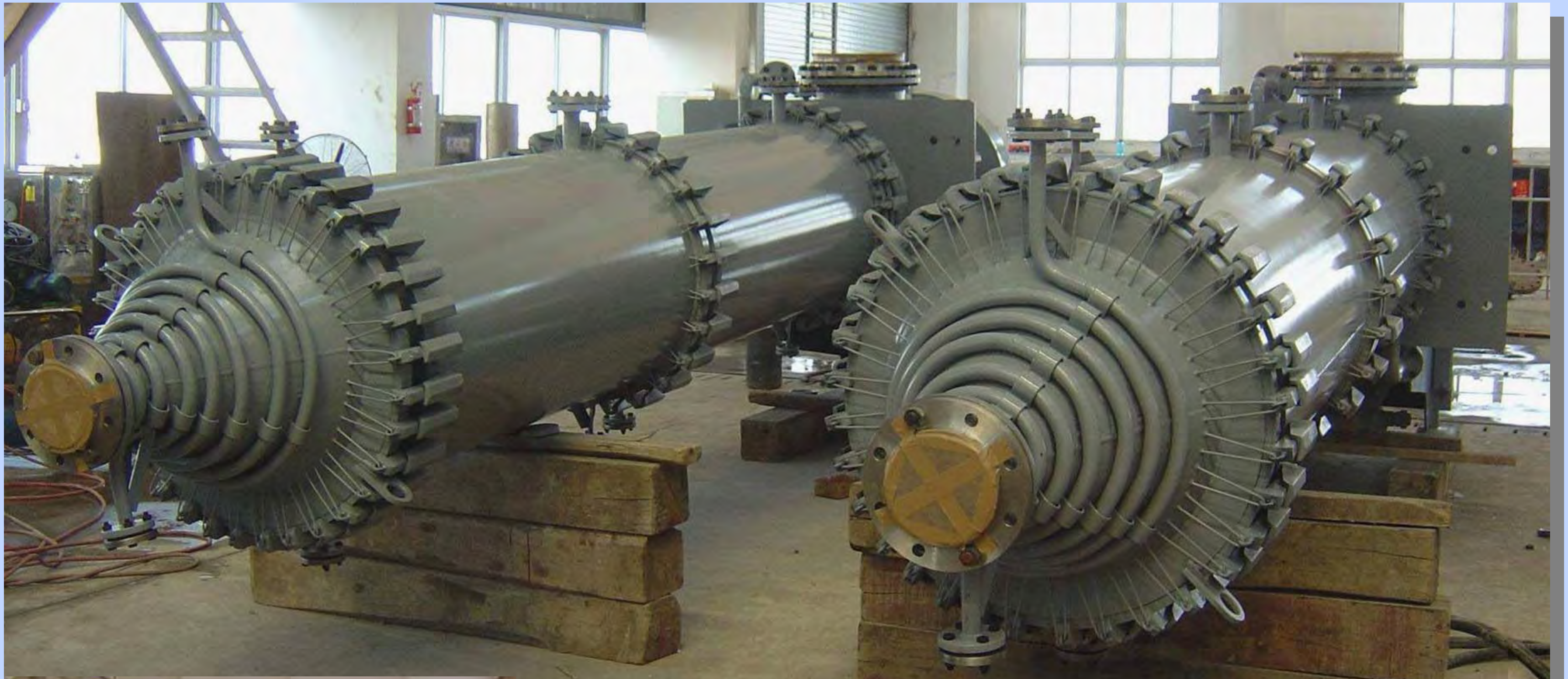
316L 搅拌反应釜

部分制造业绩 *Part Reference*

不锈钢塔器、容器

Stainless Steel Tower 、 Tank

部分制造业绩 Part Reference



外壳及内转子

旋转薄膜蒸发器

Rotating Thin Film Evaporator

管道及管线安装

Pipe & Piping Line Assembling

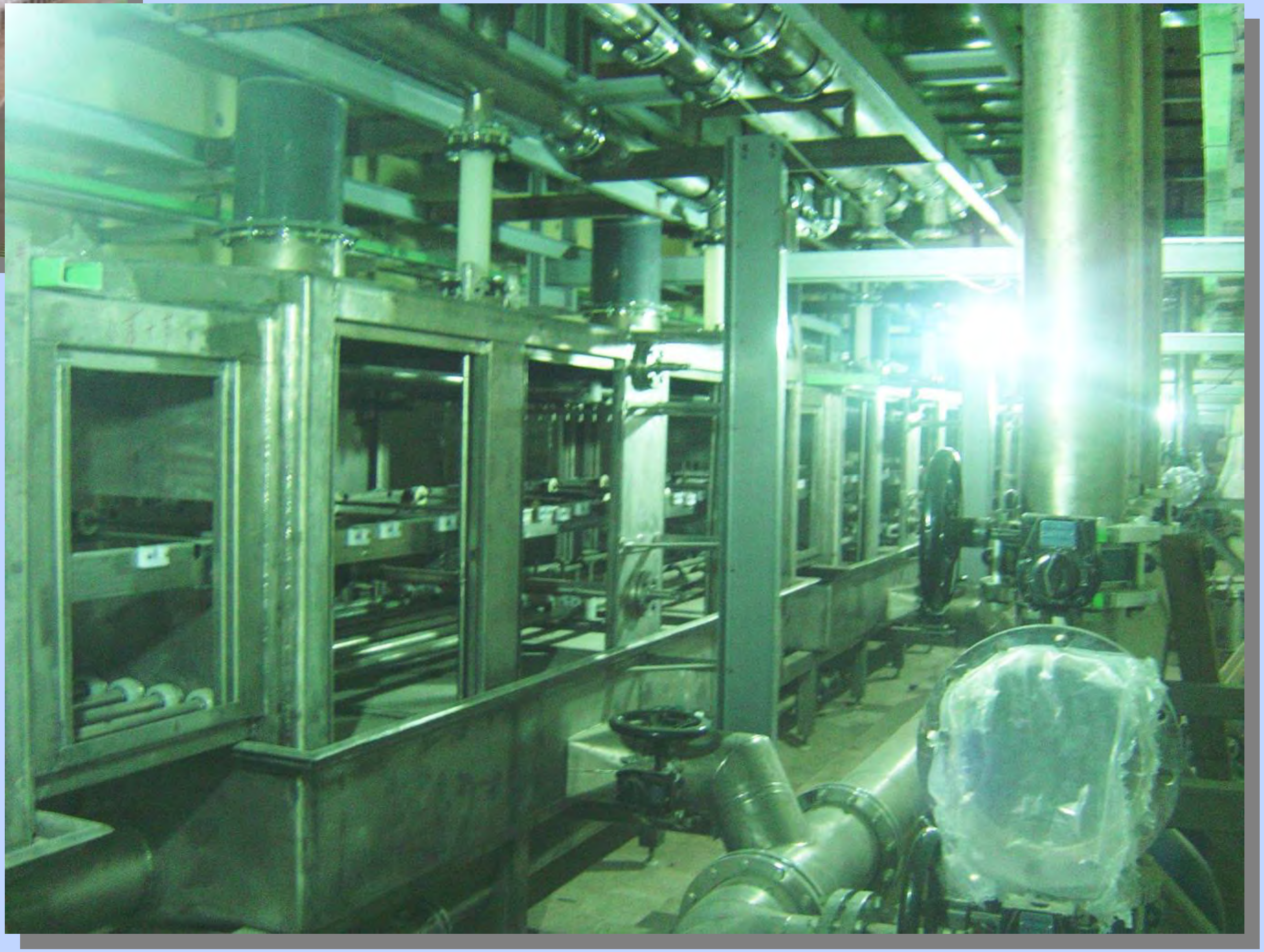
部分制造业绩 Part Reference

钛制腐蚀生产线

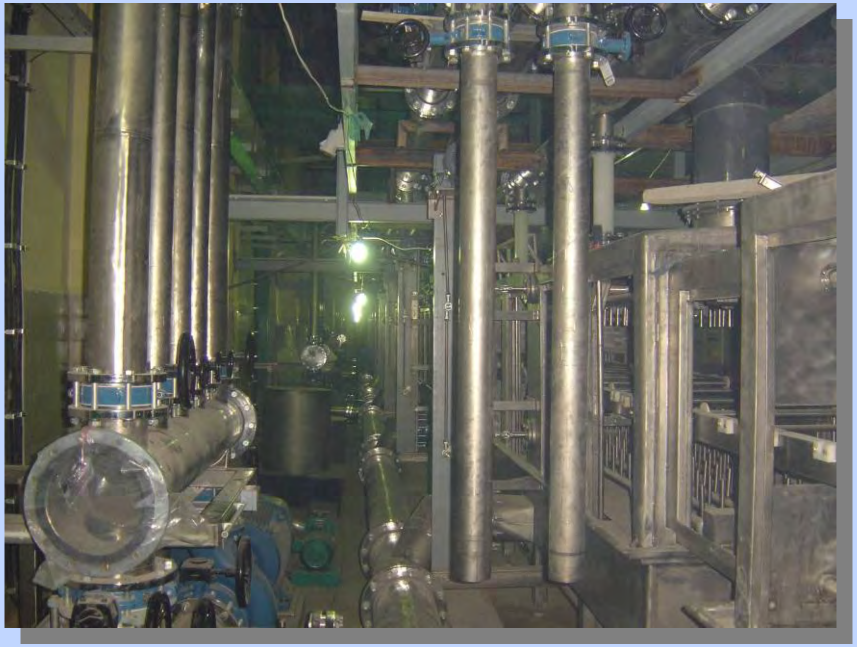
Titanium Made Production Line

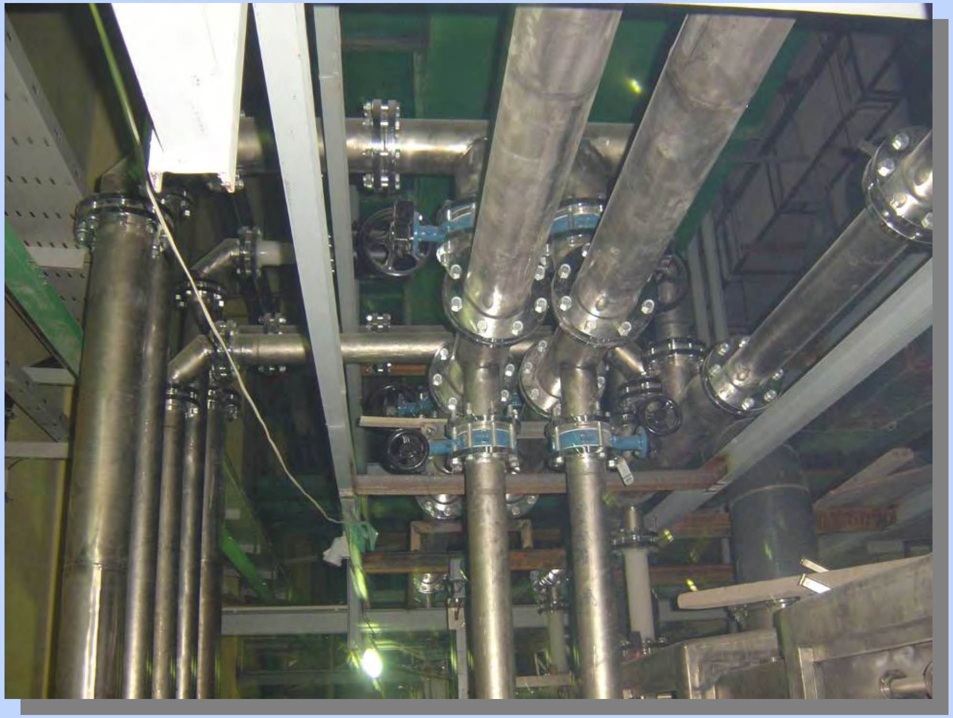
箱体

管线



部分制造业绩 Part Reference





管道组焊 *Piping Line Assembling*

有色金属零部件

Nonferrous Metal Materials Parts

部分制造业绩 Part Reference

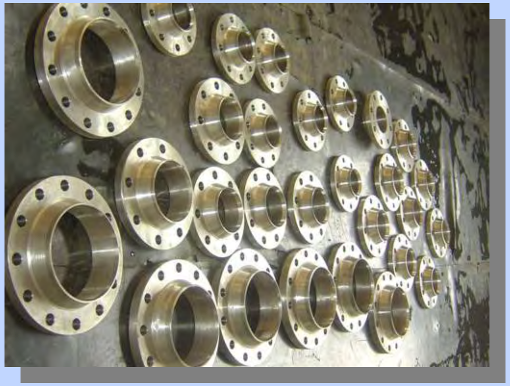
钛、蒙乃尔真空循环泵壳

Titanium，Monel Pump shell

HB-3 风机叶轮

Blower rotor

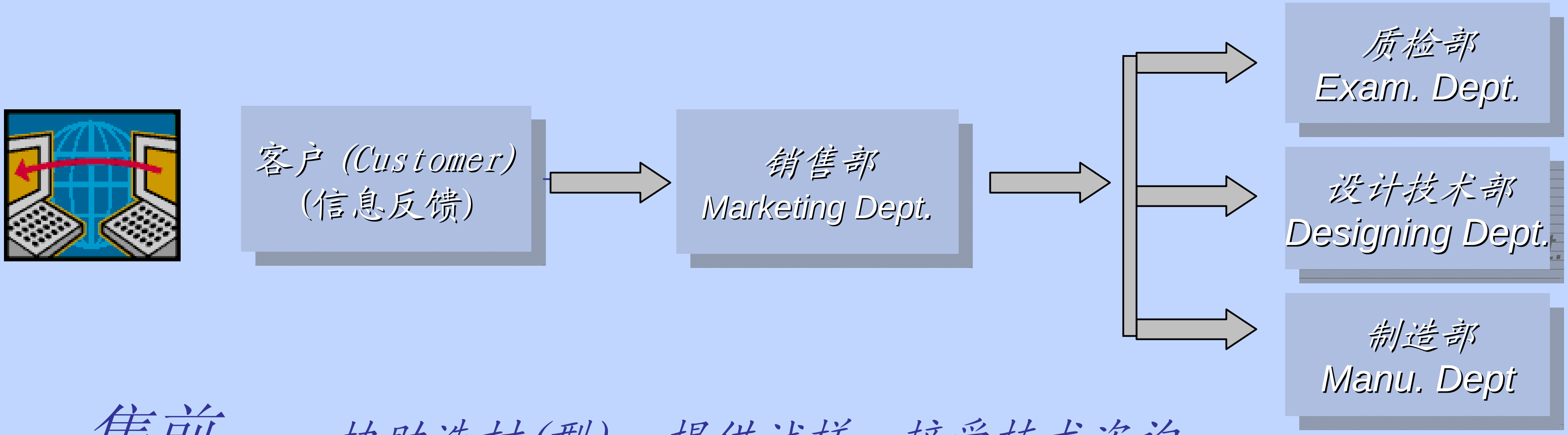
部分制造业绩　Part Reference



钛、镍部件

titanium and nickel Parts

我们的服务 Our Services



客户（Customer）
（信息反馈）

销售部
Marketing Dept.

质检部
Exam. Dept.

设计技术部
Designing Dept.

制造部
Manu. Dept

售前 —— 协助选材(型)、提供试样、接受技术咨询

PRE-SALE SERVICES: MATERIAL SELECTION, SAMPLE SUPPLY, TECHNOLOGY CONSULATION

售中 —— 严格控制制造质量，按合约周期提供合格产品

WHILE-SALE SERVICES: MANUFACTURING QUALITY CONTROL,ON-TIME DELIVERY OF QUALIFIED PRODUCTS

售后 —— 定期质量跟踪，及时提供完善服务

AFTER-SALE SERVICES: *PRODUCT QUALITY FOLLOW-UP, CONSUMMATE SERVICE PROVISION*

联系方式 Contact Information

地　址 (Add.):　南京江宁经济技术开发区吉印大道3088号

3088#, Jiying Dadao Road , Jiangning Develop Zone,

电　话 (TEL) : 025-52726201 52726206(销售)

传　真 (FAX) : 025-52726200 52727315(销售)

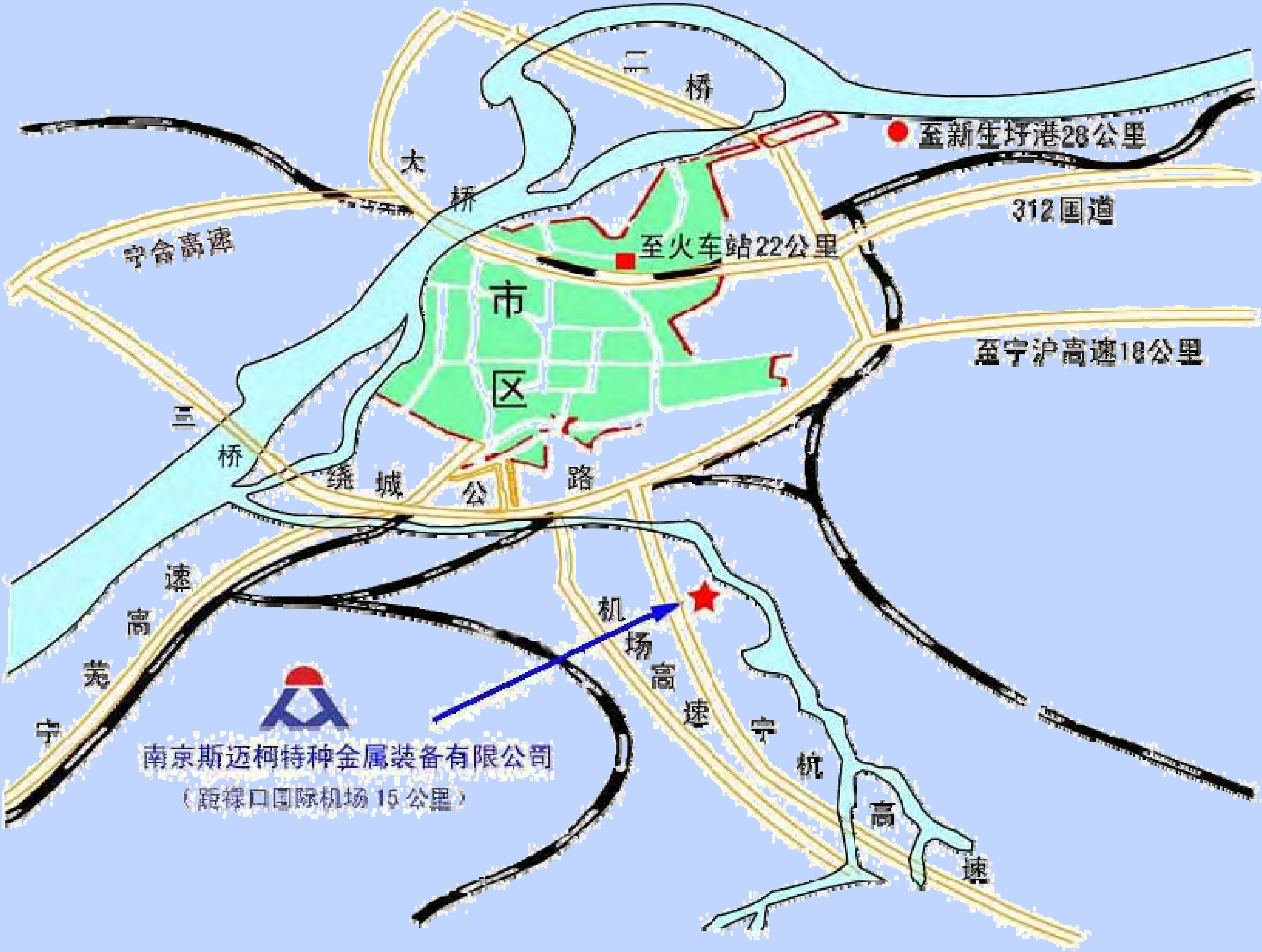
网　址 (URL) : http://www.nsme.cn

电子信箱(E-mail): sales@nsme.cn

邮　编 (P.C.): 211102

南京斯迈柯特种金属装备有限公司

地理位置 Company Location


二桥
大桥
至新生圩港28公里
312国道
宁合高速
至火车站22公里
市区
至宁沪高速18公里
三桥
绕城公路
宁芜高速
机场高速
宁杭高速
南京斯迈柯特种金属装备有限公司
（距禄口国际机场15公里）

信念与宗旨 Mission & Philosophy

客户的信赖与支持是我们壮大的原动力，满足客户的需要是我们的立业之本，面对激烈的竞争挑战，我们将恪守“诚信、服务”的经营理念，积极朝着专业化与全球化方向发展。

Meeting the requirements of clients is the power for development. Facing future challenges of competition. SMEC will strictly keep the operation philosophy of “integrity and service” to the international and professional direction.

斯迈柯愿与您真诚合作，实现共赢

SMEC IS WILLING TO ESTABLISH COOPERATION RELATION AND TO DEVELOP WITH YOU TOGETHER FOR WIN-WIN

谢 谢

THE END

http://www.nsme.cn