



EULER ENGINEERING

EULER ENGINEERING

苏州欧拉工程技术有限公司



中国·苏州

EULER ENGINEERING

苏州欧拉工程技术有限公司





目 录

1. 公司简介.....	03
2. 公司专利.....	05
3. 专有技术.....	06
4. 产品型录——废热回收&MVR水蒸气压缩机组.....	07
5. 产品型录——化工流程压缩机.....	10
6. 典型产品案例.....	12




公司简介

苏州欧拉工程技术有限公司是一家研发、设计和制造高端高效离心式压缩机组的专业企业，是为化工、石油、冶金、电力、城建、环保和制药等经济支柱产业提供离心压缩机系统问题解决方案和系统服务的制造商、集成商和服务商；是一家技术力量雄厚、工艺装备精良、产品科技含量高、设计制造技术、主要经济技术指标居国内同行业领先地位的重型工业装备制造企业。

公司以西安交通大学透平压缩机专业为成长背景，聚集了一批资深的离心压缩机气动设计、旋转机械动力学设计以及工业压缩机制造加工领域的专业人才和管理团队。自成立以来，在煤化工、天然气、有色冶金、精细化工等行业，完成了多项大型离心压缩机组业绩，并得到用户的好评。

苏州欧拉工程技术有限公司坐落于中国江苏省苏州市风景秀丽的“神州水乡第一镇”——甪直镇。一、二期厂房占地面积约55亩，其中一期12000m²。成立以来，一直保持着良好的发展态势，始终坚持自主创新，秉承“创新为引擎，以高性能产品推广应用为目标，技术+装备集成为竞争力，诚实务实，坚持可持续发展”的绿色环保核心价值体系。

公司设有专门的技术研发中心，通过产学研相结合，已形成了具有自主知识产权的高温高压水蒸汽离心压缩机设计、制造、成套技术。苏州欧拉工程技术有限公司在“叶轮-主轴”三角圆弧形连接的设计和制造上取得的突破性进展以及大量的成熟应用，对提高公司在国际国内同行业内的影响力具有重要的意义。



公司加工装备精良，拥有进口森精机NMV5000DCG数控五轴加工中心、台湾高峰B-6131龙门铣、德国申克动平衡机、独有技术的三角圆弧轴数控加工中心以及3m、5m直径热处理炉等用于压缩机组制造的先进设备。五轴加工中心，可实现对压缩机任意曲面三元叶轮锻件整体铣制，不仅可以保证叶轮气动型线的精确性，同时大大提高了压缩机转动部件的安全可靠性。X轴行程达6100mm的龙门铣床，可实现对公司压缩机组产品的全覆盖，所有核心部件关键尺寸可以一次装夹加工，是实现高精度过程质量控制不可缺少的关键设备。大量先进制造装备的投用，一举奠定了公司在大型工艺关键压缩机组市场领域的核心竞争力。

发展绿色科技，是苏州欧拉工程技术有限公司永恒不变的追求。公司力行节能、高效、高可靠性和可持续发展策略，逐步走向国际化的轨道，以打造成为一个国际知名的高端压缩机品牌公司为目标，努力发展成为服务于国际节能和可持续发展的明星企业。



NMV5000DCG数控机床



齐航数控车



台湾高峰B-6131龙门铣



公司专利

申请号/专利号	专利名称	专利类型	备注
2013103505836	一种钛合金整体叶轮的制造工艺	发明专利	实质审查
2013103364471	一种高效节能的双吸风机	发明专利	实质审查
2013103360023	一种进气预旋器	发明专利	实质审查
201110365153.2	离心式多轴压缩机	发明专利	实质审查
201320473941.8	具有新型的进气预旋节能装置的双吸风机	实用新型	已授权
201320472877.1	一种高效节能型高速压缩机	实用新型	已授权
201320473777.0	一种新型的进气预旋节能装置	实用新型	已授权





专有技术



高速钛合金叶轮压缩机

钛合金材料具有密度小，强度高，耐腐蚀性好等特点，将钛合金材料应用于离心压缩机尤其是水蒸气压缩机的叶轮不仅能增强机组的耐腐蚀能力，延长使用寿命，还可以大大提高叶轮的线速度，从而提高高压压缩机的单级压比，并且对于改善压缩机组的转子动力学具有非常重要的意义。



无应力三角轴连接技术

叶轮与主轴采用三角圆弧型连接方式，消除了传统的大过盈带来的大应力安全隐患，通过材料的压变变形实现扭矩传动，大大提高了机组的运行可靠性。

闭式叶轮整体铸

质量保证、检验和售后服务

◆ISO9001质量保证体系

欧拉所应用的质量保证体系，覆盖了项目工程、制造及装配、以及安装和服务的各个阶段。同样，欧拉的质量保证体系亦适用于我们高质量的分包商。

◆质量保证

所有主要转动部件，如叶轮、转子、联轴器、主轴完全依照有关的质量步骤进行试验。例如叶轮在低速动平衡和超速试验后，还将进行无损探伤检验以及尺寸检查。所有的承压部件，如机壳、管路、压力容器等，依照有关规定进行水压试验。

◆机械/性能试验以确保机组的可靠性

压缩机在发运前，必须在欧拉工厂内进行完全组装。并可根据用户的要求，在欧拉的试车台上进行持续数小时的机械或现场性能试验。

◆全方位的服务包括以下内容：

安装和调试的技术指导、现场性能试验、操作的技术支持、用户人员在欧拉或现场的培训、定期维修和检查服务、备品备件供应、机器改造咨询服务及机器改造。

高压碳环复合软密封

碳环复合软密封应用于高压场合，可使自动保持机组在运行工况下密封体与轴的微小间隙，从而确保气体的泄漏控制在最小的范围。

超高速滑动轴承

基于专业的转子动力学计算，进行特殊轴承的设计，自主设计研制出了超高速滑动轴承。



高速电机直驱高压离心压缩机

公司研制的高速电机直驱离心压缩机规避了常规齿式压缩机因级数增加带来的难以逾越的临界转速问题，使压缩机级数不再受限成为可能，为我们占领高端压缩机市场奠定基础。



电磁轴承高速电机

电磁轴承具有无机械接触和可实现主动控制两个显著的优点，同时其运行过程中无需润滑、无污染、使用寿命长。我公司设计开发的由电磁轴承高速电机直驱的水蒸气压缩机已试车成功，取得阶段性成果。



产品型录

废热回收&MVR水蒸气压缩机组

工艺介绍

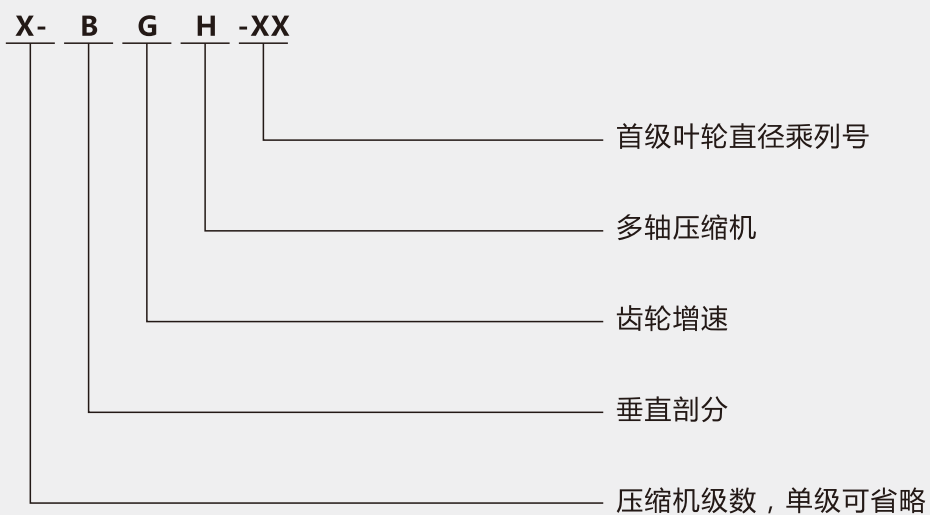
工业企业在生产过程中，由于生产工艺的需要，会用到大量的蒸汽作为加热源，蒸汽在加热后，其品质会降低，如多效蒸发过程中的未效蒸汽。同时，由于生产的需要，会配置冷却或余热蒸汽发生设备，化学反应过程中也会带来大量的低热值蒸汽。例如冶金企业高温冶金炉后的余热锅炉、烟道或其它冷却件的汽化冷却等装置，都会产生大量的蒸汽。当压力较高时，一般直接用于发电或生产用汽，当余热蒸汽压力较低时，特别是 0.6MP a 以下时，其用途很少。一般多用于采暖、干燥等。当利用条件受制约时，多被迫对空排放，这不仅造成环境污染，而且造成较大的能源浪费。每小时排放一吨 0.4MP a 的饱和蒸汽，就等于浪费了 760 kWh 的能量。余热蒸汽的回收利用将带来可观的经济效益，尤其是化工、钢铁等行业近年来在国内外市场面临激烈的竞争，销售价格下降，企业利润难以实现，为加强竞争力，节能降耗应予以充分重视。目前，余热蒸汽的利用方式有限，工业化生产的有低品位饱和蒸汽拖动汽轮机驱动发电以及机械蒸汽再压缩（MVR）。机械蒸汽再压缩是一种高效节能装置，它利用蒸发、精馏和结晶等生产中产生的余热蒸汽，提高其能量品位，使之能重新应用到生产过程中，达到节能的目的。由于低压蒸汽发电仍然会产生大量的热量散逸，而机械蒸汽再压缩在运行过程中只耗用少量的电能即可实现蒸汽品质的提升，可将低品位蒸汽压缩成中压蒸汽并入管网，或者重新作为加热热源使用，最大限度的实现了热量的高效使用，因此成为节能减排、企业挖掘自身潜力的重要手段。

水蒸气压缩机是废热回收及机械蒸汽再压缩工艺中的核心设备。



BGH系列水蒸气压缩机

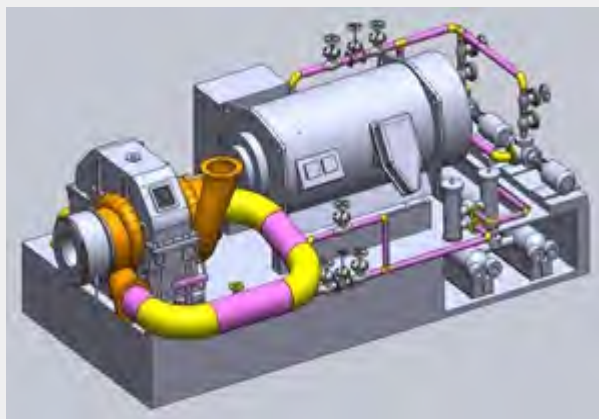
型号说明：



举例释义：

2BGH33：表示该机组为两级压缩，采用垂直剖分、齿轮增速的多轴压缩机组，首级叶轮直径约为330mm。

BGH50：表示该机组为单级压缩，采用垂直剖分、齿轮增速的多轴压缩机组，叶轮直径约为500mm。



BGH/BEH系列水蒸气压缩机组性能表

序号	产品型号	进口条件			出口压力 (kPaA)	饱和温升 (°C)	轴功率 (kW)
		进口流量 (t/h)	进口压力 (kPaA)	进口温度 (°C)			
1	BGH50	5	80	93.5	150	18.5	198
2	2BGH65	6	8	41.5	41	35.5	645
3	BGH18	7	1150	186	1550	14	210
4	2BGH30	10	220	123	600	36	780
5	2BGH33	12	220	123	600	36	935
6	3BGH30	12	220	123	900	52	1370
7	4BGH33	12	220	123	1400	72	2315
8	BEH40	12	600	530	640	12	110
9	2BGH50	13	103	118	225	7	675
10	3G100	13	8	41.5	39	34.5	1385
11	BGH50	15	115	104	151	8	255
12	2BGH50	20	220	123	600	36	1560
13	BGH65	28	97	120	150	/	795
14	BGH35	30	600	159	1000	21	1180
15	2BGH40	30	350	140	1150	46	2890
16	2BGH45	40	220	123	600	36	3095
17	2BGH45	50	220	123	600	36	3880
18	2BGH50	60	220	123	600	36	4658
19	3BGH33	60	350	140	1580	61	3580
20	2BGH50	70	220	123	600	36	5428
21	2BGH55	80	220	123	600	36	6220
22	2BGH60	90	220	123	600	36	6985
23	2BGH65	100	220	123	600	36	7782

注：根据用户需要，本公司可以设计制造介于或不同于表中流量及压力参数的各种BGH型水蒸气压缩机组。



EULER ENGINEERING

化工流程压缩机——空气压缩机

型号说明：

DI型离心压缩机是单轴多级，水平剖分，采用逐级冷却的等温性压缩机

举例释义：

4DI90：表示该机组为四级压缩，采用水平剖分的单轴多级压缩机组，首级叶轮直径约为900mm。

序号	介质名称	进口条件			出口压力 (kPaA)	轴功率 (kW)	配套电机 功率
		进口流量	进口压力	进口温度			
1	4BGH18	9800	580	20	2500		800
2	4BGH18	10000(N2)	102	20	3300		2150
3	6GH42	12000	98	20	620		1250
4	6BGH42	16000	105	20	2300		2600
5	4BGH24	20000	500	20	2600		1700
6	2BGH42	24500	234	20	477		900
7	2BGH30	28000	515	20	1400		1400
8	5GH56	30000	107	20	130		4000
9	5BGH38	32000	580	20	6200		4000
10	4DI70	38500	97	20	620		3800
11	4DI70	45000	98	20	620		4500
12	4DI90	53000	79	20	570		
13	4DI90	55000	98		620		5400
14	4DI90	56000	98	20	620	5180	5400
15	4DI90	66000	98	20	630		6500
16	3BGH42	73000	580	20	2650	5340	5800
17	DI100	83200	100		165		1965
18	DI100	96000	99		181		2690
19	4DI100	110000	96		630		10500
20	4DI110	120000	98	20	620		12000
21	4DI120	177000	98		620		17000

注：根据用户需要，本公司可以设计制造介于或不同于表中流量及压力参数的各种离心式空气压缩机组。

二氧化硫压缩机

序号	介质名称	进口条件			出口压力 (kPaA)	转速 (rpm)	轴功率 (kW)
		进口流量 (Nm ³ /h)	进口压力 (kPaA)	进口温度 (°C)			
1	So ₂	12000	91.7	60	126	7616	170
2	So ₂	24000	86.6	50	121	7525	290
3	So ₂	24000	88.6	50	121	7525	280
4	So ₂	25000	90	50	150	7456	486
5	So ₂	30000	82.2	50	114	7367	350
6	So ₂	36000	81.5	40	117	6604	455
7	So ₂	40500	79.3	45	114	6760	545
8	So ₂	42000	91.9	50	126	6760	564
9	So ₂	45000	90.5	50	124	6304	503
10	So ₂	45000	79.3	45	114	6760	564
11	So ₂	48000	89.6	40	119	4798	514
12	So ₂	51120	84	50	128	4982	550
13	So ₂	60000	95.1	60	131.4	5204	734
14	So ₂	67200	71.4	50	106	5730	860
15	So ₂	72000	89.6	50	126	5204	900
16	So ₂	84000	88.9	65	125	4440	1040
17	So ₂	108000	74.1	50	118	4954	1600
18	So ₂	135000	87.8	45	129	4114	2100
19	So ₂	147000	91.5	45	126	4193	2100
20	So ₂	156000	89.3	45	126.5	3939	2150

注：根据用户需要，本公司可以设计制造介于或不同于表中流量及压力参数的各种离心式二氧化硫压缩机组。



典型产品案例









EULER ENGINEERING

地址：江苏省苏州市吴中区甪直镇海藏西路2218号

邮政编码：215127

联系电话：0512-66019949

传真：0512-66019709

E-mail: infocenter@eulerengineering.com

Add: No.2218, West Haizang Road, Luzhi Town, Wuzhong
District, Suzhou City, Jiangsu Province, PRC. 215127

Tel: +86-512-66019949

Fax: +86-512-66019709

E-mail: infocenter@eulerengineering.com

